

## Anhang D – Nadel-/Greifereinstellung

Die nachfolgenden Werte dienen als Einstellhilfe für Fachpersonal.

**ACHTUNG**

**Veränderungen dieser Werte durch nicht ausgebildetes Personal kann zur Beschädigung der Maschine führen.**

### Schlingenhub-/Nadeltiefeneinstellung

Der Schlingenhub ist die Differenz zwischen dem unteren Totpunkt (UT) der Nadelspitze in der Abwärtsbewegung und der Position, nach Überschreitung des unteren Totpunkts in der Aufwärtsbewegung, in der die Greiferspitze mittig hinter der Nadel steht.

Die Nadeltiefe ist das Maß, das der exakten Lage der Oberkante des Nadelöhrs zur Greiferspitze entspricht.

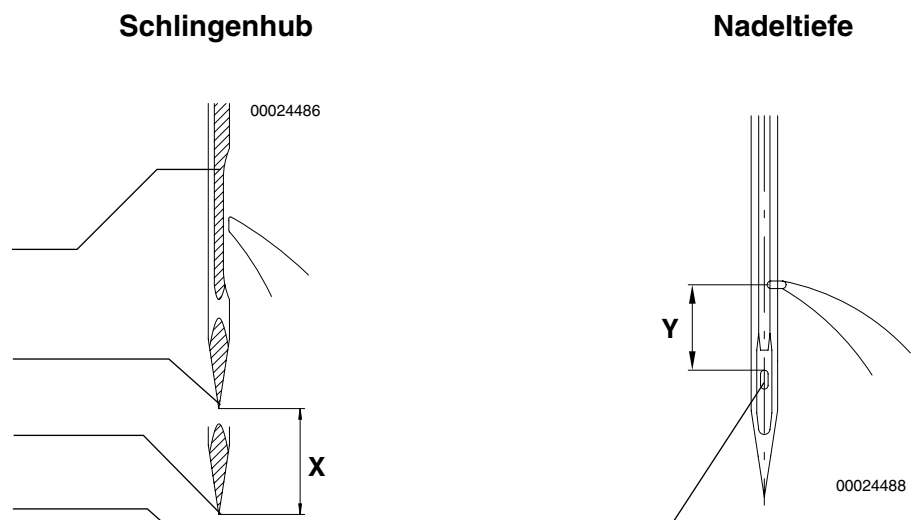
Abbildung 1:  
Nadeltiefe,  
Einstellschema

Nadel

exakte  
Schlingenhubposition

unterer Totpunkt

Nadelöhr



Anwendungsfall	Schlingenhub [X=mm]	Nadeltiefe [Y=mm]
Standardmaschine	2,0	1,0
Gardinen- /Sondermaschinen	1,5	1,5
JF/JNF/TF-Maschinen	2,0	1,0

## Greiferabstand

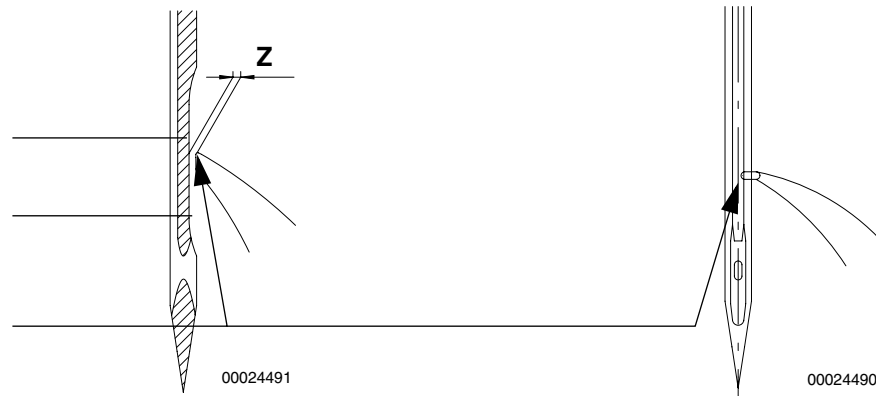
Der Greiferabstand ist der Raum zwischen Hohlkehle der Nadel und der Greiferspitze.

Abbildung 2:  
Greifereinstellung,  
Einstellschema

Nadel

Hohlkehle

Greiferspitze



Anwendungsfall	Abstand [Z=mm]
Standardmaschinen	0,05 - 0,1
JF/JNF/TF-Maschinen	0,05 - 0,1