

Tutorials

T8/T8-2 Bedieneinheit/Control unit Neue Funktionen/New functions 15.11.2018



02387V10 [D/GB] - 2019

Subject to change! Änderungen vorbehalten!

© ZSK Stickmaschinen GmbH

Printed in Germany

[D/GB] 02387V10

T8-Neue Funktionen 15.11.2018

Inhalt

- Stich anfahren
- Musterbereiche schrittweise anzeigen
- Musterdrehung und Positionierung über zwei Punkte
- Editor: Virtuelle Nadelnummern
- Stops in Nadelzuweisungen ändern
- Nadelvoreinstellung von Stops
- Design Codes
- Writing: Zentriert
- Unterstützung für Epsima Beads-Gerät und Signallampe

Grundlagen

Download des Software-Updates:

Die neueste Software für die T8/T8-2 Bedieneinheit kann über unsere Webseite heruntergeladen werden.

HINWEIS

Alle Funktionspfade werden ausgehend vom Grundbildschirm (GB) der Bedieneinheit T8/T8-2 beschrieben.



Die in den Funktionsbeschreibungen verwendeten Tastenbezeichnungen können der oben gezeigten T8/T8-2-Abbildung entnommen werden.

T8-New Functions 15.11.2018

Content

- Positioning to stitch
- Show pattern areas step by step
- Design rotation and positioning over two points
- Editor: Virtual needle numbers
- Change stops to needle assignments
- Needle presetting of stops
- Design Codes
- Writing: Centered
- Support for Epsima bead device and status light

Basics

Download Software-Updates:

The latest software for the T8/T8-2 control unit can be downloaded from our website.

NOTICE

All discribed functions of the control unit T8-/T8-2 will be started at the Base Screen (BS).



The keys used in the function descriptions are shown in the above T8-/T8-2-figure.

Darstellung der Tasten und Tastenfolgen

In den Funktionsbeschreibungen werden zum einfachen Verständnis die zu benutzenden Tasten und Tastenfolgen kommentarlos wie in den folgenden Beispielen dargestellt. Wenn Sie die Anleitungen praktisch nachvollziehen, betätigen Sie einfach die dargestellte Taste oder Tastenfolgen.

Grundbildschirm



Buchstaben



Ziffern



Sonderzeichen

Dialogbedienung

L7 Grundstellung	Virtuelle Wadeln	R7
L8 Bestätigung	Zurück	R8
L8 2	lurück	R8

Representation of the keys and key sequences

In the functional description, the keys and key sequences to be used are explained without comment for easy understanding, as in the following examples. If you reproduce the instructions in a practical way, just press the key or key sequences shown.

Base Screen



Letters



Digits



Special characters

L1 ! X R1

Operation dialog

L7 Defaults	Virtual needles	R7
L8 Confirm	Previous	R8
L8	Previous	R8

Stich anfahren

Zur Vereinfachung des Stichanfahrens und der genaueren Positionierung im Muster wurde die Funktion **[R3] Stich anfahren** mit kleineren Optionen +10 -10 +1 -1 für die Stichpositionierung ergänzt.

Ausführung der Funktion

 Ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit laden Sie ein Muster.



	Wähle 1	Muster:					
00000001.200	ZSK NEU	Stichdaten	3071	++	25	t	24
00000002.200	Rechteck Rectangle	Stichdaten	132	÷	27	\$	27
00000003.000	XY Position Vorlage	Muster-Tab	545	**	67	\$	61
00000004.w00	XY ZSK 4x	Muster-Tab	12297	↔	65	\$	64
00000005.000	MTA ZSK 42x	Muster-Tab	129076	**	200	\$	23(
00000006.W00	MTM ZSK 12x manually	Muster-Tab	36895	↔	175	\$	123
00000007.200	2SK mit FW	Stichdaten	932		41	\$	1
00000008.W00	MTM ZSK 12x edit	Muster-Tab	36895	++	175	\$	123
00000009.200	2SK mit Stop	Stichdaten	933	**	41	\$	17
		Muster und	Mustertab	e11	en		
Muster wähler	n	Zurück					
*** \$0		(*)	+53	ð	abc)	Å	123

• Wählen Sie das Muster in der Musterliste aus (hier: *ZSK mit FW*).

L8 Muster wählen



Positioning to stitch

To simplify the positioning to stitch and the exact positioning in the design, smaller options to positioning +10 - 10 + 1 - 1 were added to the function **[R3] Positioning to stitch**.

Execution of the function

• Starting from the basic screen of the T8 control panel, load a design.



	Select	design:			
00000001.200	2SK NEU	StitchData	3071	+ 25	\$ 24
00000002.z00	Rechteck Rectangle	StitchData	132	÷ 27	\$ 21
00000003.W00	XY Position Vorlage	Des. table	545	⇔ 67	\$ 61
00000004.w00	XY ZSK 4x	Des. table	12297	÷ 65	\$ 64
00000005.000	MTA ZSK 42x	Des. table	129076	⇔ 200	\$ 23(
00000006.W00	MTM ZSK 12x manually	Des. table	36895	↔ 175	\$ 123
00000007.200	2SK mit FW	StitchData	932	++ 41	\$ 11
00000008.000	MTM ZSK 12x edit	Des. table	36895	↔ 175	\$ 123
00000009.200	ZSK mit Stop	StitchData	933	↔ 41	\$ 17
		Designs and	degime t	sklas	
		pesigns and	design t	abies	
Select desig	n	Previous			
*** *0		*	●#	Авс	A ¹²³

• Select the design from the design list (here: *ZSK mit FW*).

L8 Select design





Große Schrittweiten



Anzeige der kleineren Schrittweiten







Big increments



Display of smaller increments





Kleine Schrittweiten



Anzeige der größeren Schrittweiten



Small increments



Display of larger increments



Musterabschnitte schrittweise anzeigen

Mit den Funktionen **[R5] Abschnitt vorwärts** und **[R6] Abschnitt rückwärts** beim Stich anfahren werden Musterabschnitte schrittweise vorwärts oder rückwärts angezeigt. Es wird jeweils der Nadelwechsel am Anfang des Musterabschnitts sowie die zugehörige Stichnummer angezeigt.

HINWEIS

Die gezeigten Stiche sind der tatsächliche Musterabschnitt. Wenn ein kleiner Bereich gewählt wurde, der durch Fadenschneiden und Nadelwechsel begrenzt ist, sind nur wenige Stiche sichtbar. Geben Sie dann [R5] Abschnitt vorwärts für den nächsten Abschnitt ein.

Ausführung der Funktion

 Ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit laden Sie ein Muster.

0000001.100 26K HEU Stichdaten 3071 + 25 5 2 2 0000002.100 Bechteck-Rectangle Stichdaten 3071 + 25 5 2 7 5 2 0000002.100 Bechteck-Rectangle Muster-Tab 132 + 27 5 2 0000003.000 XY DS X4 x Muster-Tab 12297 + 65 1 5 6 6 0000003.000 WT X SX 42 x Muster-Tab 129076 + 200 1 2 2 3 1 7 5 1 1 2 0000000.000 x000 x000 x12 x 42 x Muster-Tab 1 2 9076 + 200 1 2 2 3 1 2 1 2 1 1 00000005.000 MTM X SX 12 x datt Muster-Tab 5 8 5 5 1 7 1 2 1 2 1 1 1 00000005.000 ZSK mit Stop Stichdaten 5 3 9 4 41 4 1 1 1 1 00000005.000 ZSK mit Stop Muster-Tab 5 3 9 4 41 4 1 1 1 1		Wähle	Muster:			
Muster und Mustertabellen Muster wählen 2urück 2 ffff 2 2 fff 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	00000001.200 0000002.200 0000003.W00 0000005.W00 0000005.W00 0000005.W00 0000005.W00 0000005.200	Wahle 25K NEW Rechtack: Rectangle XY Forition Voclage XY 25K 4X MFTM 25K 12X manually 25K mit #W MFTM 25K 12X edit 25K mit \$top	Muster: Stichdaten Muster-Tab Muster-Tab Muster-Tab Stichdaten Stichdaten	3071 132 545 12297 129076 36895 932 36895 933	 # 25 # 27 # 67 # 65 # 200 # 175 # 41 # 175 # 41 	24 27 4 27 4 67 4 23 4 2 4 2 4 2 4 1 122 1
	Muster wähle:	n	Muster und Zurück	Mustertab	ellen	
					AA ABC	A ¹²³

• Wählen Sie das Muster in der Musterliste aus (hier: *ZSK mit FW*).



Show design sections step by step

With the functions **[R5] Next section** and **[R6] Previous section** at positioning to stitch, design sections are displayed stepwise forward or backward. The needle change at the beginning of the sample section and the associated stitch number are displayed.

NOTICE

The stitches shown are the actual design section. If a small area is selected, limited by trimming and needle changes, only a few stitches are visible. Then enter [R5] Next section for the next section.

Execution of the function

• Starting from the basic screen of the T8 control panel, load a design.

	Select	design:			
0000001.200 0000002.200 0000003.W00 0000004.W00 0000005.W00 0000005.W00 0000006.W00 00000005.200	266467 ZSK WEU Rechteck Rectangle XY Position Vorlage XY 36% 4x WFM 256 42 WFM 256 42x MFM 256 12x manually JFM 256 12x edit ZSK mit Stop	design: StitchData Des.table Des.table Des.table Des.table StitchData StitchData	3071 132 545 12297 129076 36895 932 36895 933	 ₩ 25 ₩ 27 ₩ 67 ₩ 65 ₩ 200 ₩ 175 ₩ 41 ₩ 175 ₩ 41 	\$ 24 \$ 27 \$ 67 \$ 23 \$ 12 \$ 12 \$ 11 \$ 125 \$ 11
		Designs and	design t	ables	
Select desig	n	Previous			
**		•		Авс	A ¹²³

• Select the design from the design list (here: *ZSK mit FW*).





1. Musterabschnitt



2. Musterabschnitt





1. Design section

	Approach new	stitch num	ber
+10000			Current stitch number: 0 / 932
+1000			New:
+100			Next needle change
-100			Previous needle change
-1000			Next step
-10000			Previous step
<u>+</u>			Weedle 1
Confirm		Previous	
1 2 3	4 5	6	7 8 9 0
Next step	R5		

2. Design section



3. Musterabschnitt

Bestätigung

18



• Mit **[L8] Bestätigung** wird die Anzeige beendet und die Stichnummer des Abschnittanfangs übernommen.

3. Design section

Approach new stitch numb	ber
+10000	Current stitch number: 0 / 932
+1000	New: 629
+100	Next needle change
-100	Previous needle change
-1000 L 🕺 🔪	Next step
-10000	Previous step
*	Needle 3
Confirm	
1 2 3 4 5 6	7 8 9 0
Next step	
Previous step	

 Use the [R6] section backwards to show previous dsign sections again.

L8	Bestätigung

• With **[L8] Confirmation** the display is ended and the stitch number of the beginning of the section is accepted.

Musterdrehung und Positionierung über zwei Punkte

HINWEIS

Diese Option ist nur bei Maschinen mit Pantograph-Absolutgebern (Challenger, Sprint 7 und Racer der neuesten Generation) verfügbar.

Gestalten Sie die Musterdrehung und Positionierung über zwei Punkte, die von der Nadelposition zur Rahmenposition definiert werden.

Ausführung der Funktion

 Ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit laden Sie ein Muster.



	Wähle :	Muster:					
00000001.200	ZSK NEU	Stichdaten	3071	49	25	\$	24
00000002.200	Rechteck Rectangle	Stichdaten	132	÷	27	\$	27
00000003.000	XY Position Vorlage	Muster-Tab	545	**	67	\$	67
00000004.000	XY ZSK 4x	Muster-Tab	12297	÷	65	\$	64
00000005.000	MTA ZSK 42x	Muster-Tab	129076	**	200	\$	23(
00000006.W00	MTM ZSK 12x manually	Muster-Tab	36895	⇔	175	\$	123
00000007.200	2SK mit FW	Stichdaten	932		41	\$	11
00000008.000	MTM ZSK 12x edit	Muster-Tab	36895	⇔	175	\$	123
00000009.200	ZSK mit Stop	Stichdaten	933	**	41	\$	17
		.					
		Muster und	Mustertap	elli	en		
Muster wähle	n	Zurück					
***		(*)		ø	ABC	A	123

- Wählen Sie das Muster in der Musterliste aus (hier: *ZSK mit FW*).
- L8 Muster wählen

Es wird kein Stich gestickt, sodass die aktuelle Stichnummer gleich Null ist.

Design rotation and positioning over two points

NOTICE

This option is only available on machines with Pantograph absolute encoders (Challenger, Sprint 7 and Racer of the latest generation).

Create design rotation and positioning over two points defined by the needle position to the frame position.

Execution of the function

 Starting from the basic screen of the T8 control panel, load a design.



	Select	design:			
00000001.200	ZSK NEU	StitchData	3071	↔ 25	\$ 24
00000002.200	Rechteck Rectangle	StitchData	132	↔ 27	\$ 21
00000003.W00	XY Position Vorlage	Des. table	545	⇔ 67	\$ 61
00000004.W00	XY ZSK 4x	Des. table	12297	÷ 65	\$ 64
00000005.000	MTA ZSK 42x	Des. table	129076	⇔ 200	\$ 23(
00000006.W00	MTM ZSK 12x manually	Des. table	36895	↔ 175	\$ 123
00000007.200	2SK mit FW	StitchData	932	↔ 41	\$ 11
00000008.W00	MTM ZSK 12x edit	Des. table	36895	↔ 175	\$ 123
00000009.200	ZSK mit Stop	StitchData	933	↔ 41	\$ 17
		Designs and	design t	ables	
Select design	1	Previous			
***		+) 👫	Авс	A ¹²³

• Select the design from the design list (here: *ZSK mit FW*).



No stitch is formed, so the current stitch number is zero.



Schalten Sie die Anzeige der U-Tastenreihe um.



MORE

• Verfahren Sie den Rahmen an den ersten Punkt.



• Zur Definition und Festlegung des ersten Punktes betätigen Sie **[U5] Punkt 1 für die Musterdrehung festlegen**.



• Switch the display of the U-key row.

<mark>\$</mark>+∰(R1)



· Move the frame to the first point.



• To define and set the first point, press [U5] Fix the first point for the design rotation.



- Verfahren Sie den Rahmen an den zweiten Punkt.
- Zur Definition und Festlegung des zweiten Punktes betätigen Sie **[U6] Punkt 2 für die Musterdrehung** festlegen.





- Wählen Sie eine der Optionen [U1] bis [U9] oder [U0].
 - [U1] Muster drehen und oben links positionieren
 - [U2] Muster drehen und oben mittig positionieren
 - [U3] Muster drehen und oben rechts positionieren
 - [U4] Muster drehen und mittig links positionieren
 - [U5] Muster drehen und mittig positionieren
 - [U6] Muster drehen und mittig rechts positionieren
 [U7] Muster drehen und unten links positionieren
 - IU81 Muster drehen und unten mittig positionieren
 - [U9] Muster drehen und unten links positionieren
 - [U0] Muster nur drehen



· Move the frame to the second point.

P1

12

• To define and set the second point, press [U6] Fix the second point for the design rotation.



- · Select one of the options [U1] to [U9] or [U0].
 - [U1] Rotate the design, move it to the upper left position
 - · [U2] Rotate the design, move it to the upper center position
 - · [U3] Rotate the design, move it to the upper right position
 - · [U4] Rotate the design, move it to the center left position
 - [U5] Rotate the design, move it to the center position
 - · [U6] Rotate the design, move it to the center right position
 - [U7] Rotate the design, move it to the lower left position
 - [U8] Rotate the design, move it to the lower center position
 - [U9] Rotate the design, move it to the lower right position
 - [U0] only rotate the design



Erklärungen zu den U-Tasten erhalten Sie, durch Drücken der Taste [i] und der gewünschten U-Taste [U1] bis [U0].



- Folgen Sie der Reihenfolge der Rahmenpositionierung auf dem Bildschirm und bewegen Sie den Rahmen an die gewünschte Position.
 - [U1] Pantograph-Handverstellung (schnell)
 - · [U2] Pantograph-Handverstellung (langsam)
 - · [U3] Pantograph-Handverstellung (10 INC)
 - [U4] Pantograph-Handverstellung (1 INC)
 - [U8] Nadel heben
 - [U9] Nadel senken

L8

R8

• Überprüfen Sie die Lage des Musters mit den Funktionen des Konturfahrens.

Bestätigung

Musterdrehung um 180°

- · Verfahren Sie den Rahmen an den ersten Punkt.
- Zur Definition und Festlegung des ersten Punktes betätigen Sie [U5] Punkt 1 für die Musterdrehung festlegen.
- · Bewegen Sie den Rahmen nach rechts.
- Zur Definition und Festlegung des zweiten Punktes betätigen Sie [U6] Punkt 2 für die Musterdrehung festlegen.
- · Betätigen Sie [U0] Muster nur drehen...
- Folgen Sie der Reihenfolge der Rahmenpositionierung auf dem Bildschirm und bewegen Sie den Rahmen an die gewünschte Position.
- [L8/R8] Bestätigung
- Überprüfen Sie die Lage des Mustes mit den Funktionen des Konturfahrens



Explanations of the U-keys are given by pressing the **[i]**-key and the desired U-key **[U1]** to **[U0]**.



- Follow the frame positioning order on the screen and move the frame to the desired position.
 - [U1] Manual pantograph positioning (fast)
 - [U2] Manual pantograph positioning (slow)
 - [U3] Manual pantograph positioning (10 INC)
 - [U4] Manual pantograph positioning (1 INC)
 - · [U8] Needle up
 - [U9] Needle down



• Check position of the design with the design range functions.

Design rotation by 180 °

- · Move the frame to the first point.
- To define and set the first point, press **[U5]** Fix the first point for the design rotation.
- · Move the frame to the right.
- To define and define the second point, press [U6] Fix the second point for the design rotation.
- Press [U0] Only rotate the design.
- Follow the frame positioning order on the screen and move the frame to the desired position.
- · [L8/R8] Confirm.
- Check the position of the design with the design range functions:

Virtuelle Nadeln

Um Designs in Abschnitte (Schritte) zu unterteilen wurden virtuelle Nadelnummern 25-99 eingeführt. Diese Funktion wird über die Softwareeinstellungen aktiviert und ist im Editor und der Stopvorwahl benutzbar.

Ausführung der Funktion

 Öffnen Sie ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit die Softwareeinstellungen.

Softwareeinstellungen
Softwareeinstellungen
Einfache Bedienung
🖉 Abfrage Pantographenkonfigur.
Alle Modifizierungsoptionen
Alle Optimierungsoptionen
Musternummer immer abfragen
Netzwerkverbindung auswählen
Grundstellung 🖉 Virtuelle Madeln
Bestätigung Zurück
Virtuelle Madeln
L8 Bestätigung
L8 Zurück R8

 Laden Sie ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit ein Muster in den Editor.

	Editor Mu:	ster wählen:					
00000001.200	ZSK NEU	Stichdaten	3071	++	25	\$	24
00000002.200	Rechteck Rectangle	Stichdaten	132	↔	27	\$	21
00000007.200	2SK mit FW	Stichdaten	932		41	*	1
		Muster und M	ustertab	elle	n		
Muster wählen	n	Zurück					
***			¥;;	Ĥ	ABC	# 1	23

• Wählen Sie das Muster in der Musterliste aus (hier: *ZSK mit FW*).

Virtual Needles

To divide designs into sections (steps) virtual needle numbers 25-99 were introduced. This function is activated via the software settings and can be used in the editor as well as in the stop pre-selection.

Execution of the function

• Starting from the basic screen of the T8 control panel, open the software settings.

L7 -	
Software settings	\4
Software	settings
Simple operation mode	Internal writing
🖉 Inquiry pantograph configur.	No inquiries at design change
All modification options	
All optimization options	
Always ask for design number	
Select network connection	
Defaults	Virtual needles
Confirm	Previous
Virtual needles	87
L8 Confirm	
L8	vious R8

• Load a pattern into the editor from the basic T8 control panel screen.

15 👼

	Select editor design:							
00000001.200	ZSK NEU	StitchData	3071	++	25	\$	24	
00000002.200	Rechteck Rectangle	StitchData	132	÷	27	\$	27	
00000007.200	ZSK mit FW	StitchData	932		41	\$	1	
		Designs and	design t	able	s			
Select design	n	Previous						
							_	

• Select the design from the design list (here: *ZSK mit FW*).



Im Editor sind bis zu 99 Nadelnummern verwendbar. Für höhere Nadelnummern betätigen Sie **[U9]** bis Sie die entsprechende Nadel erreichen.



Up to 99 needle numbers can be used in the editor.

For higher needle numbers press **[U9]** until you reach the corresponding needle.





Für niedrigere Nadelnummern betätigen Sie **[SHIFT] + [U9]** bis Sie die entsprechende Nadel erreichen.





For lower needle numbers, press **[SHIFT] + [U9]** until you reach the appropriate needle.



Stops in Nadelzuweisungen ändern

Mit der Funktion Stopvorwahl und anschließender Zuweisung von Nadeln können im Editor Stops in Nadelwechsel geändert werden.

 Laden Sie ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit ein Muster mit Stops in den Editor.



	Editor Mus	ster wählen:					
00000001.200	ZSK NEU	Stichdaten	3071	++	25	\$	24
00000002.z00	Rechteck Rectangle	Stichdaten	132	↔	27	\$	27
00000007.200	ZSK mit FW	Stichdaten	932	49	41	\$	11
00000009.200	ZSK mit Stop	Stichdaten	933	÷	41	\$	1
		Muster und M	istertab	elle	en		
Muster wähle	n	Zurück					
\$0			\$	Ŕ	ABC	#	23

 Wählen Sie das Muster in der Musterliste aus (hier: ZSK mit Stop).

L8 Muster wählen							
Editor: 0000009.200 25K	mit stop 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 19	Musteranfang Springstich stop Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich Einstich	*	66 127 16 12 0 12 11 11 12 11 12 12 12 12 12 13 0	† † † † † † † † † † † † †	4 8 6 9 12 1 0 2 1 1 0 2 0 2 1 1 8 8 26 26	© \$0 \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$
Im Muster bewegen	A		19 94	a			

Change stops to needle assignments

With the Stop Pre-selection function and the subsequent assignment of needles, you can change stops into needle change in the editor.

 From the basic screen of the T8 control unit, load a pattern with stops into the editor.





 Select the design from the design list (here: ZSK mit FW).

18 Select design

Editor: 00000009.200 ZSK	mit Stop	,				≣ <u>×</u>	
		Design start	:		_	1	
	1	Jump stitch	+	66	Ť	4	[<u>₩</u> "]
	2	Needle 1					
	3	Stop					ma
	4	Stitch	+	127	Ť	8	[∓U]
	5	Stitch	→	16	Ť	6	_
11X Manua 30 4 5 1	6	Stitch	+	12	Ť	9	(🔅)
	7	Stitch	→	0	Ť	12	(4CTH)
	8	Stitch	→	12	Ť	1	_
6666	9	Stitch	→	11	Ť	0	24
	10	Stitch	→	11	Ť	1	(7)
0 / 933	11	Stitch	→	11	Ť	0	=
1.	12	Stitch	→	12	Ť	2	
7 -	13	Stitch	→	11	Ť	0	2
	14	Stitch	→	12	Ť	2	_
	15	Stitch	→	12	Ť	1	(db.]
	16	Stitch	→	12	Ť	1	_ ~⇔ j
	17	Stitch	→	3	Ŧ	8	_
	18	Stitch	→	2	ŧ	8	(-
	19	Stitch	+	13	Ť	26	
🚓 Move in design							
	123		- #*				

#

20

\$%

Į.

۰

→[]]

Sonderfunktionen für Tak	ellendarstellung auswählen	Select special fund	tions for table view
Nadelwechsel	Fadenschneiden	Needle change	Trimming
🗌 Bohrer ein / aus	Pailletten	Borer on / off	Sequins setup
Drehzahl	Stop	Speed	C stop
Verstechen Anfang / Ende	Springstich	Fixing sequence start/stop	Jump stitch
Kopfselektion	Rapportsprung	Head selection	C Repeat jump
W-Kopf Funktionen	K-Kopf Funktionen	W head functions	K head functions
Alle Sonderfunktionen)	All special functions	
Bestätigung	Zurück	Confirm	Previous
Nadelwechsel	Fadenschneiden	Needle change	Trimming
Sonderfunktionen für Tab	pellendarstellung auswählen	Select special func	tions for table view
Nadelwechsel	Fadenschneiden	Needle change	Trimming
Bohrer ein / aus	Pailletten	Borer on / off	Sequins setup
Drehzahl	Stop	Speed	Stop
Verstechen Anfang / Ende	Springstich	Fixing sequence start/stop	Jump stitch
Kopfselektion	Rapportsprung	Head selection	Repeat jump
W-Kopf Funktionen	K-Kopf Funktionen	W head functions	K head functions
Alle Sonderfunktionen)	All special functions	
Bestätigung	Zurück	Confirm	Previous
ktivieren Sie die Funktion	R3] Stop.	Activate the function [R3] Si	top.
Stop			
, stop	R3	Stop (23



• Markieren Sie den ersten Stop-Eintrag in der Liste.



· Select the first stop entry in the list.

0000009.200 ZSK mit Stop

3 / 933

Design start

291 Stop 630 Stop 933 End of design

3 Stop



Editor

888

ļ1

Move in design

HINWEIS

Der Wechselprozess kann auch über die Funktion [R4] Muster bearbeiten fortgesetzt werden (siehe: Bearbeitung der Nadelwechsel über Stopvorwahl im Editor).



Editor:	00000009.200 ZSK	mit Sto	P	.		
		3	Musteranfang Stop		?	
		291	Stop			
		630	Stop		the	
	1 2 2 2 4	933	Musterende		¥ 0	
- 19	inn der 1					
	2 / 922				*	
	5 / 935				-	
Ľ	1				4	
					•	
					-	
Stich/Funktion ändern						
9	¥10 ¥11 ¥12	 13	14 15 16	ĮĮ	MORE	



Editor:	00000009.20	0 ZSK	mit Sto	2			
	3 / 933 1	K	3 291 630 933	Nusteranfang Stop Stop Stop Musterende			
Ändern		st	ich/Funl Nad	tion ändern el 13	Abl	oruch	
		🖌 Abf	rage we:	iter anzeigen			

L8 Ändern

NOTICE

The change process can also be continued via the function *[R4] Edit design* (see: Processing of needle changes via stop pre-selection in the editor).



Editor	: 00000009.200	ZSK mi	t Sto	<u> </u>		[- 読	
				Design	start			8 0
			201	Stop			-	
	and the second	1000	630	stop			_	
			933	End of	design		_	20
	J. 1990						_	<u>ن</u>
	Canal Street I							
	3 / 933							\$
	ļ1							<u>الم</u>
								•
								→]]
Edit stitch/spec. funct								
Ų 9	U 10 U 11	ļ 12	¥13	U 14	15	16 U		MORE



Editor:	00000009.20	0 ZSK	mit Ste	op			
			3	Design Stop	start		
	70		630 933	Stop Stop End of	design		
	lan sadi						(()) (())
	3 / 933						
•	1						
+							
* = *							-
Change		Edit :	stitch/ Nee	special f dle 13	function	Cancel	
		🖌 Kee	p inqui	ry in vi	.ew)	







5x



Editor: 00000009.200 ZSK	mit Stop	.
3 / 933 1 13	Musteranfang 291 Stop 630 Stop 933 Musterende	
Ändern	cich/Funktion ändern Nadel 55	Abbruch
Ab	frage weiter anzeigen	









U7







Editor beenden
Muster: 0000009.200 ZSK mit Stop wird gespeichert als:
Musternummer: 00000009.z00 <- Uberschreiben?
Freie Musternummer suchen
Freie Musterversion suchen
Mustername: ZSK mit Stop
Muster nicht speichern
Muster speichern Muster weiter bearbeiten

 Passen Sie die Speicherparameter Ihren Bedürfnissen an und speichern Sie das Muster.

L8 Muster speichern	
Optimierung	
Hit Benutzerwerten optimieren	
Nicht optimieren	
Mit Standardwerten optimieren	
L6 Nit Standardwerten optimieren	6

Das Muster wird gespeichert und kann gestickt werden.

will be saved as:	
besign number: 0000009.20	
Find free design number	
Find free design wersion	
Design name: ZSK mit Stop	
	_
Do not store design	
Stone design	Continue editing design

Adjust the storing parameters to your needs and save the design.

L8 store design	
Optimization	
Optimize with user defined values	
No optimization	
optimize with default values	
L6 Optimize with default values	6

• The design is saved and can be embroidered.

Bearbeitung der Nadelwechsel über Stopvorwahl im Editor

Muster .	bearbeiten	
Optimieren]	
Modifizieren)	
Muster mit sich selber binden	Muster mit anderem Muster binden	
Startpunkt verlegen	Endpunkt verlegen	
Alle Verstechsequenzen löschen	Paillettenbänder tauschen A<=>B	
Zurück		
2		

HINWEIS

Die folgenden Optionen werden auch beim Musterladen über Netzwerk und von USB-Sticks zur Verfügung gestellt.

	Optimierung	
	Mit Benutzerwerten optimieren	
		\equiv
	Nicht optimieren	J
	Mit Standardwerten optimieren	
L4>	Mit Benutzerwerten optimieren	R4

Processing of needle changes via stop pre-selection in the editor

Ed:	it design
Optimize	
Modify design	
Link design with itself	Link design with other design
Move start point	Move end point
Delete all fixing stitches	Swap sequin tapes A<=>B
1	Previous



The following options are also provided for design loading via network and USB sticks.

	Optimization
	antista with your defined volues
	optimize with user defined values
	No optimization
	·
	Optimize with default values
_	
L	4) Optimize with user defined values (R4)

Optimierung		
🖉 Startnadel einfügen 🚺	Home	
Stopvorwahl	DST Bohrerversatz - 120 INC	
Schneiden 3 Springstiche	Springstiche ohne Weg	
Weitere Einstellungen		
Grundstellung		
Mit Einstellungen optimieren	Zurück	
L2 Stopvorwahl		
L8 Mit Einstellungen optimieren		
Stopvo	rwahl	
	1. Startnadel 1 2. Stop 2 289 4. Stop 2 289 4. Stop 3 627 Husterende 929	
Teilmuster	Vorbesetzung	
Stoptabelle übernehmen	Zurück	

₩.₩ U9

| 97 | 98 | 99

 Betätigen Sie [U9] Weitere Nadeln bis die gewünschten Nadelnummern angezeigt werden (hier: Nadel 97-99).

U U MORE

HINWEIS

An den voreingestellten Haltestellen (Stops) können bis zu 99 Nadelnummern verwendet werden.

• Markieren Sie den ersten Stop in der Liste und weisen Sie dem Stop die Nadel 97 zu.



Die nächsten Stops werden jeweils automatisch markiert. • Weisen Sie den Stops die Nadeln 98 und 99 zu.



Optimi	zation
✓ Insert start needle	(Home
Preset stop functions	DST Borer offset - 120 INC
Trimming 3 Jump stitches	Jump st. without travel
More settings	
Optimize with set values	Previous
L2 Preset stop functions optimize with set values Preset stop	functions 1. Starting meedle 1 2. Stop 2 3] 3. Stop 2 291 4. Stop 3 630 End of design 933
Design part	Auto. assign.
Accept stop table	Previous
Accept stop table	Previous

- U9
 - Press [U9] More Needles until the desired needle numbers are displayed (here: *Needle 97-99*).

NOTICE

Up to 99 needle numbers can be used at the preset stops.

• Mark the first stop in the list and assign the needle 97 to the stop.



The next stops are automatically marked.

• Assign needles 98 and 99 to the stops.



HINWEIS

Alternative können Sie über [R7] Vorbesetzung auch eine automatische Zuweisung vonNadelnummern durchführen.

Die Nadelzuweisung wird direkt in der Liste angezeigt.

Stopvorwahl		
	1. Startnadel 1 2. Wadel 97 2 3. Wadel 98 289 4. Wadel 98 6627 Musterende 929	
Teilmuster	Vorbesetzung	
Stoptabelle übernehmen	Zurück	
97 98 99	U.I.I. MORE	
L8 Stoptabelle übernehmen		
Optimi	erung	
🖉 Startnadel einfügen 🚺	V Home	
Stopvorwahl	DST Bohrerversatz - 120 INC	
Schneiden 3 Springstiche	Springstiche ohne Weg	
Grundstellung		
Mit Einstellungen optimieren	Zurück	
Kit Einstellungen optimieren		
Optimieren		
Modifizieren		
Muster mit sich selber binden	Muster mit anderem Muster binden	
Startpunkt verlegen	Endpunkt verlegen	
Alle Verstechsequenzen löschen	Paillettenbänder tauschen A<=>B	
Zur	tück	



Alternatively, you can use [R7] Auto. assign. to automatically assign needle numbers.

The needle assignment is displayed directly in the list.

Preset stop functions		
SAMANAN DER STATUS	1. Starting needle 1 2. Meedle 97 3 3. Meedle 98 291 4. Meedle 99 630 End of design 933	
Design part	Auto. assign.	
Accept stop table	Previous	
97 98 99	U.I.I. MORE	
L8 Accept stop table		
Optimi	zation	
✓ Insert start needle 1	[Home	
Preset stop functions	DST Borer offset - 120 INC	
Trimming 3 Jump stitches	Jump st. without travel	
More settings Defaults Optimize with set values	Previous	
L8 Optimize with set values		
Edit c	lesign	
Optimize		
Modify design		
Link design with itself	Link design with other design	
Move start point	Move end point	
Delete all fixing stitches	Swap sequin tapes A<=>B	
Prev	rious	

• Wählen Sie im Dialog *Muster bearbeiten* weitere Bearbeitungsoptionen aus oder brechen Sie den Dialog ab.

	Zurück	R8
Editor: 00000009.200 ZSK mit s	Stop	
	Musteranfang 32 Musterende	9 1
	3	20
		홌.
888	S	2
0 / 932		
		2
		۰
	-	• []]
		_
Stich/Funktion ändern		
↓ 1 ↓ 2 ↓ 3 ↓ 4 ↓	↓5 ↓6 ↓ 7 ↓8 ↓ <u></u> ↓ №	RE
-] R7		
Edit	tor beenden	
Muster: 00000009.200 ZSK m wird gespeichert als:	mit Stop	
Musternummer: 00000009.z	00 <- Überschreiben?	
Freie Musternummer suchen		
Freie Musterversion suchen		
Mustername: ZSK mit Stop		
Muster nicht speichern		
Muster speichern	Muster weiter bearbeiten	

 Passen Sie die Speicherparameter Ihren Bedürfnissen an und speichern Sie das Muster.

L8 Muster speichern

· Laden und sticken Sie Ihr Muster.

• In the *Edit design* dialog, select further editing options or cancel the dialog.

L8 P	revious R8
Editor: 00000009.200 ZSK mit St	op
0 / 992 1 1	Design start End of design \$0 \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$
Move in design	-
Exi	t editor
Design: 00000009.200 ZSK mi will be saved as:	t Stop
Design number: 00000009.200	<- Overwrite?
Find free design number)
Find free design version)
Design name: ZSK mit Stop	
Do not store design	
Store design	Continue editing design

• Adjust the storing parameters to your needs and save the design.

L8 Store design

· Load and embroider your design.

Mustercodes

Im Zuge der steigenden Anzahl von Datencodierungen auf dem Stickereisektor wurde die Aufnahme weiterer Mustercodes in die T8-Software implementiert. Es können jetzt die folgenden Mustercodes zusätzlich in die T8-Bedieneinheit eingelesen werden:

Melco OFM

Tajima Pulse PSF

Fortron PAT

Automatische Codeerkennung unmöglich! Bitte Datencode auswählen: Melco (* .ECP) Portron (* .D00) Rangs/Marco (* .IGN) Tajima (* .TBY) Brother (* .PEC) Brother (* .PES) Helco (* .OTM) Tajima (* .PET) Tajima (* .PET) Portron (* .PAT)
Bitte Datencode auswählen: Melco (*.EXF) Fortron (*.D60) Zangs/Marco (*.Z6K) Tajima (*.T8F) Brother (*.F8C) Brother (*.F8C) Melco (*.OFM) Tajima (*.F8F) Melco (*.F8T) Portron (*.FAT)
Melco (*.EXP) Fortron (*.D60) Zangg/Marco (*.26K) Tajima (*.TBP) Brother (*.FBC) Brother (*.FBS) Melco (*.0FM) Tajima (*.PBP) Fortron (*.FAT)
Portron (*.D56) Zangs/Marco (*.D5K) Tajima (*.TEF) Brother (*.PEC) Brother (*.PEC) Melco (*.OFM) Tajima (*.PSF) Portron (*.PAT)
Zangs/Marco (*.25K) Tajima (*.7EF) Brother (*.PEC) Brother (*.PES) Melco (*.07M) Tajima (*.9EF) Fortron (*.FAT)
Tajima (*.TBF) Brother (*.PEC) Brother (*.PES) Melco (*.OFM) Tajima (*.PSF) Fortron (*.FXT)
Brother (* PEC) Brother (* PES) Melco (* OFM) Tajima (* PEF) Fortron (* PAT)
Brother (*.PES) Melco (*.OFM) Tajima (*.PSF) Fortron (*.PXT)
Melco (*.078) Tajima (*.PSF) Fortron (*.PAT)
Tajāma (*.PSP) Fortron (*.FAT)
Fortron (*.FAT)
Datencode auswählen Zurück

HINWEIS

Alle bekannten Dateierweiterungen werden automatisch erkannt. Daher erscheint der Dialog *Ermittlung Musterdaten Codierung* nur beim Musterladen von Dateien mit unbekannter Dateierweiterung.

Wählen Sie den erforderlichen Mustercode aus der Liste aus.

L8) 🛛	atencode	auswählen	
-------	----------	-----------	--

 Betätigen Sie zur Übernahme des Musters [L8] Datencode auswählen.

Design codes

As the number of data codes in the embroidery sector increased, the inclusion of additional stitch codes in the T8 software was implemented. The following stitch codes can now also be read into the T8 control unit:

Melco OFM

Tajima Pulse PSF

Fortron PAT

Design	n data code inquiry
Code not recog Please select	<pre>gnized automatically! data code:</pre>
Melco	(*.EXP)
Fortron	(*.DSG)
Zangs/Marco	(*.2SK)
Tajima	(*.TBF)
Brother	(*.PEC)
Brother	(*.PES)
Nelco	(*.0FH)
Tajima	(*.PSF)
POLLEON	(*.PAT)
Please select data code	Previous

NOTICE

All known file extensions are detected automatically. Therefore, the dialog *Design data code inquiry* only appears when loading samples with unknown file extension.

· Select the required design code from the list.



• To accept the design, press [L8] Please select data code.

Writing: Option Zentriert

Beim *Writing* steht jetzt die Option **Zentriert** zur Verfügung. Diese Funktion erzeugt horizontal zentrierte Buchstaben-Designs.

• Öffnen Sie ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit den Editor.



\square						
		Editor Must	ter wählen:			
00000	001.200	2SK NEU Rechteck Rectancia	Stichdaten	3071	↔ 25 ↔ 27	\$ 24
00000	002.200 007.200	Rechteck Rectangle ZSK mit FW	Stichdaten	132	↔ 27 ↔ 41	+ 2" + 1"
00000	009.Z00	ZSK mit Stop	Stichdaten	933	↔ 41	\$ 11
			Muster und M	ustertabe	ellen	
Muste	er wählen	1	Zurück			
				. ??	AS ABC	48,123
) 4 0			**	M	94
			0			
[^{Zurúc]}		K	0			
		ausia	el ine		_	_
		Guid				
	•					
	. 	Kreuz symmetrisch				
	+					
	+-	Kreuz asymmetrisch				
		Deshések				
	<u> </u>	Rechteck				
	<u> </u>	Kappe				ר
	→ []]	Zurück				ר
_						. –
L8)	→ [¶	Zurück				R8
		Writ	ting			
	abc	Einzeilig				
	abc	Mehrzeilig				
	der	,				
	2.bc	Kreisförmig im Uhrzei	Igersinn			ר
			-			
	m	Kreisförmig im Gegenu	uhrzeigersinn			
			-			
	1000	Barcode				
	→ [·]	Zurück				

Writing: Option Centered

Writing now has the **Centered** option available. This feature generates horizontally centered letter designs.

• From the basic screen of the T8 control unit, open the editor.

L5 🗱)				
	Select edi	tor design:			
0000001.200	25K NEU	StitchData	3071	# 25	± 24
00000002.200	Rechteck Rectangle	StitchData	132	+ 27	\$ 21
00000007.200	ZSK mit FW	StitchData	932	↔ 41	\$ 17
00000009.200) ZSK mit Stop	StitchData	933	↔ 41	\$ 17
1					
		Designs and	design ta	bles	
Select desi	gn	Previous			
***			*	Авс	A ¹²³
Previous	<pre>F</pre>	88			
	Guid	deline			
•					
(+ +	Symmetric cross				J
					5
4.	Asymmetric cross				
<u> </u>					
(t)	Rectangle				
<u> </u>	,				J
ΓΨ	Cap mode				
	· ·				J
	n .				
	Previous				J
				_	
_					
	Previous				R8
	1				
	Wri	ting			
abc	Single line				
abc	Multiline				
				_	
h	(incular clockuico				
	CITCUIAL CLOCKWISE				J
					<u>۲</u>
°6°	Circular countercloc	kwise			
			_		
1100	Bar code				
				_	
→□	Previous				
)



• Wählen Sie eine Schrifart aus der Liste aus (hier: *Hevetica 20 mm*).





Geben Sie den gewüschten Schriftzug ein (hier: ZSK).



• Select a font from the list (here: *Helvetica 20 mm*).



· Activate the option Centered.

L5 Center	
L8 Confirm	
Text	
a TAB ▲ DEL ◀ ♥ ► OK ESC	z
25K	
b	Y
•	x
٩	W
•	v
f	u
g	t
h	s
i j k 1 m n o p q	r

Type in the desired lettering (here: ZSK).



		Writing
	abc	Einzeilig
	abc def	Mehrzeilig
	¢. ₽	Kreisförmig im Uhrzeigersinn
	€ ¹ ¹ ¹ ¹	Kreisförmig im Gegenuhrzeigersinn
		Barcode
	→ []	Zurück
L8	(→[]	Zurück R8

· Laden und sticken Sie Ihr Muster.

		Writing
	abc	Single line
	abc def	Multiline
	<u>م</u> لر	Circular clockwise
		Circular counterclockwise
		Bar code
	→]]	Previous
L8	-	Previous R8

• Load and embroider your design.

Unterstützung für Epsima Beads-Gerät und Statuslampe

Die Maschinen Sprint 5/6/7 und Racer 1 haben jetzt die Unterstützung für Epsima Beads-Geräte und Statuslampe. (Keine Abbildungen vorhanden)

Support for Epsima bead device and status lights

The Sprint 5/6/7 and Racer 1 machines now have support for Epsima Bead devices and status lights. (No pictures available)



© 2019 ZSK Stickmaschinen GmbH Printed in Germany

> ZSK Stickmaschinen GmbH Magdeburger Str. 38-40 D-47800 Krefeld Germany

> > www.zsk.de zsk@zsk.de