

Betriebsanleitung

T8-Anhang Referenzpunkt definieren und anfahren



02435V10 [D] - 2017

Subject to change! Änderungen vorbehalten!

© ZSK Stickmaschinen GmbH

Printed in Germany

[D] 02435V10



1. T8-Anhang - Referenzpunkt definieren und anfahren

1.1 Referenzpunkt definieren

Mit der Funktion **[U6]** *Referenzpunkt definieren* können Sie eine beliebige Pantographenposition als Referenzpunkt definieren und speichern.

- Verfahren Sie den Pantographen mit der Pantographen-Handverstellung in die gewünschte Position, die als Referenzpunkt dienen soll.
- Benutzen Sie zur feineren Einstellung des Referenzpunktes die Funktionen [U8] Nadel heben und [U9] Nadel senken.





Betätigen Sie [U6] Referenzpunkt definieren.

| Referenzpunkt definieren | | | | |
|--|--|--|--|--|
| Definieren eines neuen Referenzpunkts löscht automatisch den zuvor definierten Referenzpunkt. | | | | |
| Referenzpunkt 1 definieren | | | | |
| Referenzpunkt 2 definieren | | | | |
| Referenzpunkt 3 definieren | | | | |
| Referenzpunkt 4 definieren | | | | |
| Referenzpunkt 5 definieren | | | | |
| Weitere Referenzpunkte Zurück | | | | |
| | | | | |

Betätigen Sie [R3] Referenzpunkt 1 definieren.





 Geben Sie über die Buchstabentasten eine Bezeichnung f
ür den Referenzpunkt 1 ein. (Beispiel: *Testpunkt*)



Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit [OK].

•

| Referenzpunkt definieren Definieren eines neuen Referenzpunkts löscht automatisch den zuvor definierten Referenzpunkt. |
|--|
| Referenzpunkt 1 definieren Testpunkt |
| Referenzpunkt 2 definieren |
| Referenzpunkt 3 definieren |
| Referenzpunkt 4 definieren |
| Referenzpunkt 5 definieren |
| Weitere Referenzpunkte |
| |

- Wählen Sie einen Referenzpunkt aus der Liste aus. (Beispiel: Testpunkt)
- Betätigen Sie [L3] Referenzpunkt 1 definieren.



| | Referenzpunkt 1 definieren |
|-------|--|
| | Testpunkt 1 |
| | |
| | STOP |
| | Definieren eines neuen Referenzpunkts löscht automatisch den zuvor definierten Referenzpunkt. |
| | |
| Refei | enzpunkt 1 löschen |
| Refei | enzpunkt 1 definieren Zurück |
| _ | |

- Bestätigen Sie mit **[L8]** *Referenzpunkt 1* definieren wenn Sie den gewählten Referenzpunkt speichern möchten.
 - ⇒ Die Dialog *Referenzpunkt definieren* wird im T8-Display wieder eingeblendet.
- Sie können jetzt weitere Referenzpunkte definieren.

HINWEIS

•

Sie können einen Referenzpunkt beliebig oft definieren. Bei der Speicherung eines neuen Referenzpunktes auf einer belegten Position geht jedoch der vorher gespeicherte Referenzpunkt verloren.

Mit dem beschriebenen Verfahren können bis zu 30 Referenzpunkte definiert und gespeichert werden.

Wenn noch nicht gestickt wurde können Sie mit Hilfe der Applikationstaste den Pantographen nach der Definitition eines Referenzpunktes wieder in die Ausgangsposition verfahren.



1.2 Referenzpunkt anfahren

Benutzen Sie diese Funktion nach abgeschlossener Definition eines Referenzpunktes um den gewünschten Referenzpunkt anzufahren.



Verwenden Sie diese Funktion nur zum Einrichten der Maschine vor Musterbeginn. Die Verwendung innnerhalb eines Stickmusters führt zu Versatz im Muster.





Betätigen Sie [U7] Referenzpunkt anfahren.

| STOP Anfahren des Referenzpunkts verändert unwiderruflich die Pantographenposition | | | | |
|---|-----------|--|--|--|
| Referenzpunkt 1 anfahren | Testpunkt | | | |
| Referenzpunkt 2 anfahren | | | | |
| Referenzpunkt 3 anfahren | | | | |
| Referenzpunkt 4 anfahren | | | | |
| Peferenznunkt 5 anfahren | | | | |

- Wählen Sie einen Referenzpunkt aus der Liste aus. (Beispiel: Testpunkt)
- Betätigen Sie [L3] Referenzpunkt 1 anfahren.







- Betätigen Sie **[L3]** Referenzpunkt 1 anfahren.
- Starten Sie die Maschine.
 - ⇒ Der Pantograph verfährt automatisch in die Position, die Sie zuvor als Referenzpunkt definiert haben.



1.3 Nadel heben - Nadel senken

Mit den Funktionen **[U8]** *Nadel heben* und **[U9]** *Nadel senken* können Sie alle aktiven Nadeln in eine Einrichtposition und wieder zurück in die Ruheposition verfahren. Die Einrichtposition erleichtert das genaue Positionieren des Pantographen.

- Betätigen Sie [U9] Nadel senken.
 - ⇒ Alle aktiven Nadeln verfahren in die Einrichtposition.
- Richten Sie die Maschine ein.
- Betätigen Sie anschließend die Funktion [U8] Nadel heben.
 - ⇒ Alle aktiven Nadeln verfahren in die Ruheposition.



© 2017 ZSK Stickmaschinen GmbH Printed in Germany

> ZSK Stickmaschinen GmbH Magdeburger Str. 38-40 D-47800 Krefeld Germany

> > www.zsk.de zsk@zsk.de