

Technische Information

Twin-Pailletteneinrichtung T6

Einstellungen



02375V10 [D] - 2018

Subject to change!
Änderungen vorbehalten!

© ZSK Stickmaschinen GmbH

Printed in Germany

[D] 02375V10

Allgemeine Sicherheitshinweise



Die im folgenden beschriebenen Arbeitsschritte dürfen nur durch ZSK-Service-Personal oder Personen mit entsprechender Ausbildung durchgeführt werden!



Vor allen Reinigungs- und Wartungsarbeiten:

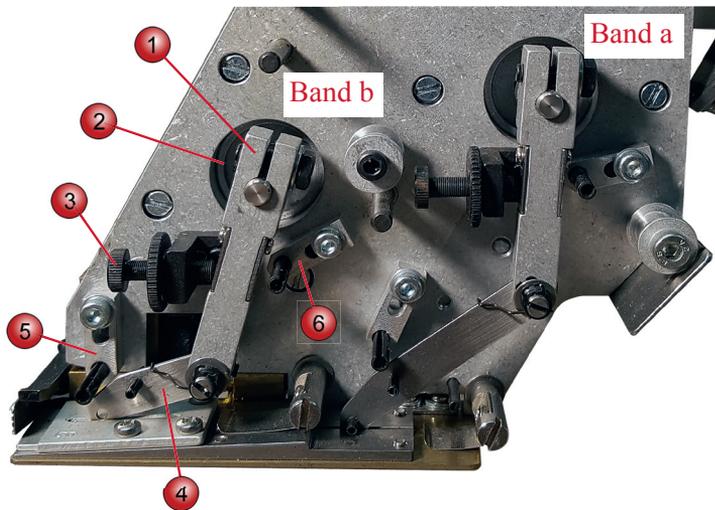
Stellen Sie sicher, dass die Maschine nicht versehentlich durch Unbefugte eingeschaltet werden kann.

Für einige Wartungsarbeiten müssen Abdeckungen demontiert werden. Nehmen Sie die Maschine auf keinen Fall erneut in Betrieb, bevor Sie alle Abdeckungen wieder ordnungsgemäß montiert haben.

Stellen Sie sicher, dass sich vor dem Verfahren des Bordürenrahmens alle Nadeln in gehobener Position (Ruheposition) befinden!

1. Twin-Pailletteneinrichtung T6 - Einstellungen

1.1 Einstellelemente Twin-Paillettenkopf

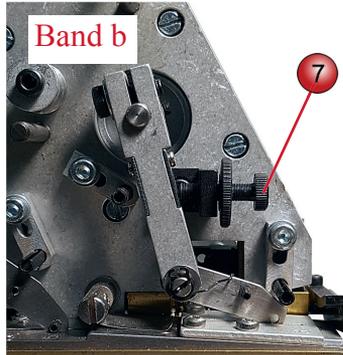


- (1) - Transporthebel
- (2) - Transportschrittmotor
- (3) - Stellschraube (Anschlag, vorne)
- (4) - Paillettenschieber
- (5) - Niederhalter
- (6) - Anschlag, hinten

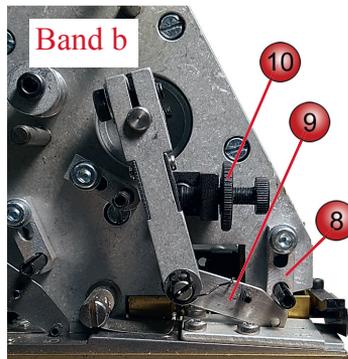
1.2 Paillettenbänder (Schneidpunkt) einstellen

Die folgenden Einstellschritte werden an **Band b** der Twin-Pailletteneinrichtung beschrieben.

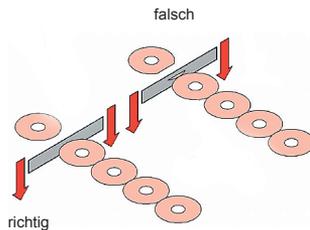
Die Einstellungen gelten analog auch für **Band a**.



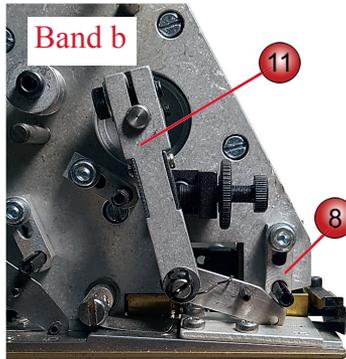
Der genaue Schneidpunkt des Paillettenbandes wird mit der Einstellschraube (7) eingestellt.



- Lösen Sie die Befestigungsschraube des Niederhalters (8).
- Drehen Sie den Niederhalter (8) nach oben, bis der Paillettenschieber (9) nicht mehr berührt wird.
- Lösen Sie die Kontermutter (10) an der Einstellschraube (7).
- Verdrehen Sie die Einstellschraube (7), bis die Pailletten sauber und ohne Ansatz (Fisch) geschnitten werden.

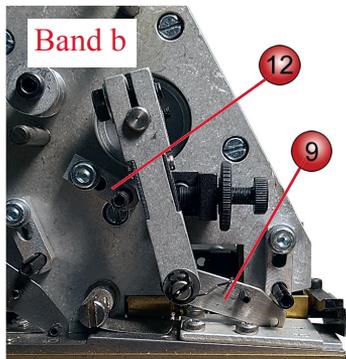


- Schrauben Sie die Kontermutter (10) der Einstellschraube (7) wieder fest.



- Drücken Sie den Transporthebel (11) in die vorderste Stellung.
- Drehen Sie den Niederhalter (8) wieder nach unten, bis der Niederhalter den Transporthebel (11) leicht und ohne Druck berührt.
- Schrauben Sie den Niederhalter (8) fest.

⇒ Das herausstehende Paillettenband sollte jetzt gesichert sein, und darf sich nicht manuell nach vorne herausziehen lassen.



- Stellen Sie den hinteren Anschlag (12) so ein, dass der Paillettenschieber (9) in der nächsten Paillette einrastet und noch ca. 0,5 mm Luft zum hinteren Anschlag (12) hat.
- Stellen Sie den Transportschrittmotor zurück (Reset).

1.3 Transportschrittmotor zurückstellen (Reset)

Die folgenden Einstellschritte werden an **Band b** der Twin-Pailletteneinrichtung beschrieben.

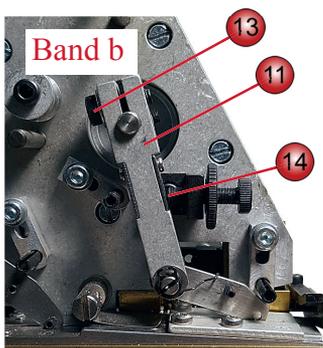
Die Einstellungen gelten analog auch für **Band a**.

HINWEIS

Grundsätzlich gilt: Nach allen Einstellungen an den Anschlägen und Hebeln muss der jeweilige Transportschrittmotor wieder zurückgestellt werden (Reset).

Ausgehend vom Grundbildschirm der T8-Bedieneinheit:

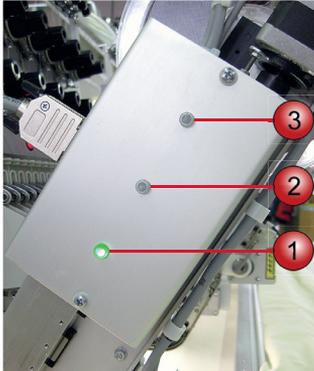
- Drücken Sie **[L3] Service**.
- Drücken Sie **[R2] Maschineneinstellung testen**.
- Wählen Sie mit den Cursor-Tasten: **Pailletteneinrichtung rechts** oder **Pailletteneinrichtung links**.
- Wählen Sie mit der grünen Taste **[Start]**: **Band a** oder **Band b**.
- Drücken Sie die Taste **[Start]** erneut.
 - ⇒ Der Transportschrittmotor wird aktiv und richtet sich an seinen elektrischen Magnetfeldern aus.



- Lösen Sie die Klemmschraube (13) des Transporthebels (11).
- Schieben Sie den Transporthebel an den vorderen Anschlag (14).
- Schrauben Sie die Klemmschraube (13) wieder fest.

1.4 Leuchtdioden (LED's)

Die Pailletteneinrichtung kann je nach Erfordernis eine gesteuerte Position einnehmen. Die Einrichtung wird zum Verstickten von Pailletten nach unten in die Arbeitsposition abgesenkt und anschließend in die Zwischenposition gehoben. Ist das Muster komplett abgestickt verfährt die Pailletteneinrichtung in die Ruheposition. Die angefahrene Position wird hier durch eine der Leuchtdioden angezeigt.



- (1) Ruheposition
- (2) Zwischenposition
- (3) Arbeitsposition

Die **Arbeitsposition (3)** wird angefahren sobald das Muster bzw. Teile des Musters für den Paillettenbetrieb vorgesehen sind.

Die **Zwischenposition (2)** wird von der Pailletteneinrichtung angefahren, wenn einzelne Teile des Musters nicht mit der Pailletteneinrichtung bestickt werden sollen.

Die **Ruheposition (1)** wird angefahren wenn das Muster fertig gestickt ist.

1.5 Positionswechsel

HINWEIS

Das Verfahren der Pailletteneinrichtung erfolgt automatisch durch Sonderfunktionen im Muster oder durch spezielle Maschinenabläufe.

Bei Störungen wie z. B. Fadenbruch wird die Pailletteneinrichtung automatisch in die Ruheposition verfahren. Nach Beseitigung der Störung wird sie beim nächsten Maschinenstart wieder abgesenkt.

Sie können die Pailletteneinrichtungen auch manuell unabhängig von einander in die Ruheposition bringen indem Sie die entsprechende Stickkopftaste drücken – der Stickkopf und damit auch die Pailletteneinrichtung werden ausgeschaltet – die Pailletteneinrichtung verfährt in Ruheposition.

Arbeits-, Ruhe-, Zwischenposition

In der nachstehenden Tabelle sind verschiedene Situationen aufgeführt in denen sich die Einrichtung befinden kann.

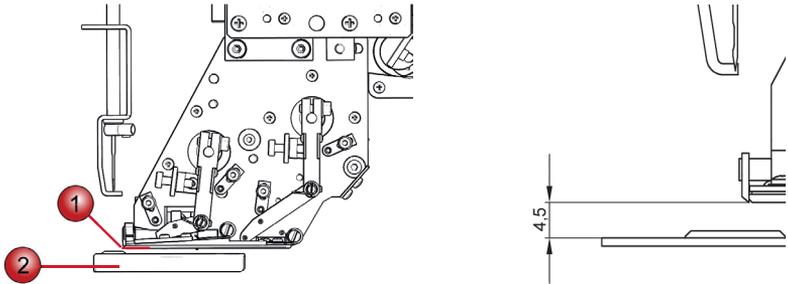
Position	Pailletteneinrichtung ohne Leuchtdioden	Pailletteneinrichtung mit Leuchtdioden
Ruheposition (oben)	z.B.: Kopf aus Fadenbruch Sonderfunktion: Paillette heben Fadenschneiden Nadelwechsel Musterende	z.B.: Kopf aus Fadenbruch Sonderfunktion: Nadelwechsel Musterende
Zwischenposition (mitte)	nicht verfügbar	z.B.: Sonderfunktion: Paillette heben Fadenschneiden
Arbeitsposition (unten)	Sticken	Sticken

Position manuell wechseln

Sie können den Positionswechsel zu Testzwecken auch manuell über die Bedieneinheit auslösen.

1.6 Paillettenkopf ausrichten

Abstand Messerplatte-Stichplatte



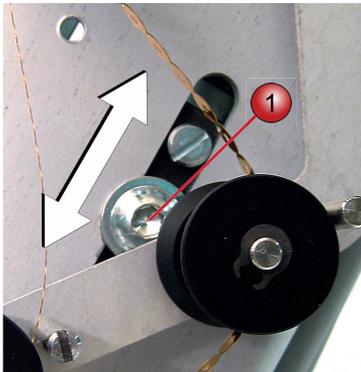
(1) Messerplatte (Unterkante)

(2) Stichplatte Oberkante

Einstellung Abstand Messer-Stichplatte

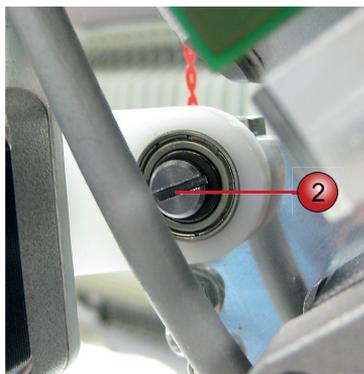
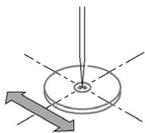
Werksseitig ist der Abstand zwischen Messerplatte und Stichplatte auf 4,5 mm (Standard) eingestellt.

- Fahren Sie den Paillettenkopf mit der Bedieneinheit in die Arbeitsposition. Siehe **Leuchtdioden (LED's)** und **Positionswechsel**.

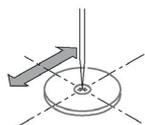


- Einstellschraube (1) lösen
- Abstand durch verschieben der Pailletteneinrichtung einstellen.
- Einstellschraube festschrauben.

Ausrichtung vorne-hinten



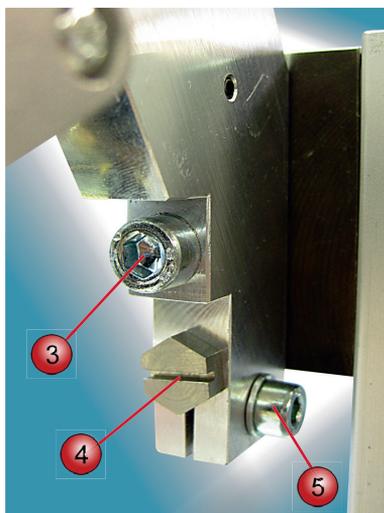
- Bolzen (2) lösen.
- Paillettenkopf manuell in die erforderliche Position zur Nadel bewegen. (Die Nadel muss in Tiefenrichtung mittig im Paillettenloch stehen.)
- Bolzen (2) wieder festschrauben.



Seitenausrichtung

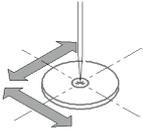
HINWEIS

Aufgrund von Fertigungstoleranzen kann es sein, dass Sie den Paillettenkopf gegebenenfalls seitlich ausrichten müssen.

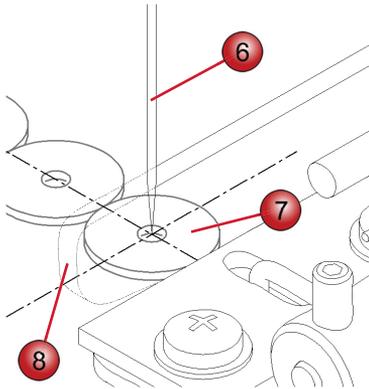


- Befestigungsschraube (3) lösen.
- Fixierschraube (5) lösen.
- Paillettenkopf durch Drehen des Exzenterbolzens (4) in die erforderliche Position zur Nadel bewegen.
- ⇒ Die Nadel muss in Seitenrichtung mittig im Paillettenloch stehen.
- Befestigungsschraube (3) festschrauben.
- Fixierschraube (5) festschrauben.

Kontrolle der Ausrichtung



Nach der Nadelpositionierung **muss** die Nadel mittig im Loch der Paillette stehen.



- (6) Nadel
- (7) Paillette
- (8) Schwenkmesser



© 2018 ZSK Stickmaschinen GmbH
Printed in Germany

ZSK Stickmaschinen GmbH
Magdeburger Str. 38-40
D-47800 Krefeld
Germany

www.zsk.de
zsk@zsk.de