



Inbetriebnahmeprotokoll für Neuaufnahme

Kundenname:		Vertreter:	
Kontaktperson:		KD-Techniker:	
Straße:			
Ort:			
Bundesland:			
Postleitzahl:		E-Mail:	
Land:		Homepage:	
Masch.-Typ:		Inbetriebnahme inkl. Einweisung und Überwachung der Produktionsaufnahme:	
Stickfeldgröße:			
Masch.-Nr.:		Ja:	Nein:
Baujahr:		Uhrzeit von:	bis:
Masch.-Steuerungsnr.:		Datum:	
Terminaltyp:		Paillette:	links: <input type="checkbox"/> rechts: <input type="checkbox"/>
Software Version V40:		Kordel-/Schlaufe:	links: <input type="checkbox"/> rechts: <input type="checkbox"/>
Sondereinheiten ==>		Bohrer:	
Welchen optischen Eindruck hinterließ die Maschine bei der Aufstellung:			
Wurde Kundenpersonal an der Maschine bzw. an der Steuerung eingewiesen:			
ja:		Namen:	
nein:			
wenn nein ==> Begründung:			



Inbetriebnahmeprotokoll für Neuaufnahme

Gab es bei der Kontrolle des Beipacks Fehlteile:	
ja:	
nein:	
welche:	
Konnte die Neuaufstellung ohne Problem durchgeführt werden:	
ja:	
nein:	
Begründung:	
Bestehen Sonderwünsche des Kunden:	
ja:	
nein:	
welche:	
Bemerkungen:	



Inbetriebnahmeprotokoll

Funktionsweise am Terminal:	ja:	nein:
Diskettenbetrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Memory-Betrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nadelzuweisung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Musterwiederholung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Musterspeigeln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Musterdrehen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plattstich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mustergroße	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fehlersuchhinweise an elektronischen Bauteilen (bei Schulungen ausfüllen):	ja:	nein:
Leuchtdioden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Austausch von Platinen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Benennung der Platinen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Erklärung der Platinenfunktionen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kopfsteuerplatine (KSP)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Winkelkodierer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kabelverbindungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Start- / Stop-Funktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Funktionseinweisung:	ja:	nein:
Farbwechsel-Aggregat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Greifereinstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Springsticheinstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fadengeberkurven Absteckpunkt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fadenschneidereinstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bohrereinstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kordel- / Schlaufenstickeinstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pailletteneinheiten An- / Abbau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pailletteneinheiten Einstellungen / Ausrichten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K-Kopf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
W-Kopf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wartungsintervalle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ölen der Greifer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Riemenspannungen (Motor)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maschinenpflege (allgemein)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Die oben aufgeführten und mit „ja“ angekreuzten Baugruppen sowie die Wartungsintervalle wurden zu meiner/unserer vollsten Zufriedenheit erklärt.

Kundenunterschrift / Stempel	Maschinennummer	ZSK / Firmenstempel
Kundendiensttechniker	Datum Inbetriebnahme	ZSK / Firmenstempel

Beachten Sie Sie, dass die Anerkennung von Garantieleistungen nur mit einem vollständig ausgefüllten und unterzeichneten Inbetriebnahmeprotokoll gewährleistet werden.

