BASEPAC 10

Arbeitsbuch zur Grundlagenschulung

LIEBE KUND/INNEN,

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb von BasePac, die optimale Software für Ihre eigenen Stickdateien im Bereich der industriellen Stickerei. Gemeinsam mit Softwarearchitekten und Entwicklern der Gesellschaft für Informatik und Steuerungstechnik mbH (GiS) haben wir diese ausgearbeitet. Egal ob Sie Einsteiger, Fortgeschrittener oder Experte sind, im stark erweiterten Funktionsumfang der Version 10 erwartet Sie das vollständige Leistungsspektrum der klassischen Stickerei sowie sämtliche Anforderungen des neuesten Einsatzfeldes von Stickmaschinen, der technischen Stickerei. Zudem deckt die Version 10 die besonderen Ansprüche der Draht- und Faserablage ab und stellt somit eine neue Generation an Ateliersoftware dar.

Bitte beachten Sie, dass Ihnen ggf. nicht alle Funktionen im vollen Umfang zur Verfügung stehen. Dieser richtet sich nach Ihrer gewählten Paketlösung (Base, Premium, Professional oder Technology) und kann jederzeit angepasst werden. Kontaktieren Sie uns dazu gerne.

Nach der Installation von BasePac sowie der Freischaltung durch ein Passwort, ist die Software einsatzbereit. Sollten Sie Fragen oder Probleme mit der Installation haben, können Sie sich gerne unser Video Tutorial dazu ansehen. Scannen Sie dazu einfach den QR-Code und Sie gelangen automatisch zu unserem Video. Auf unserem Youtube Kanal finden Sie zusätzlich weitere anwendungsbezogene Schulungsvideos, die Ihnen den Einstieg erleichtern sollen.

Eure ZSK Digitizing Academy

Inhaltsverzeichnis 3

Benutzeroberfläche	4	Stichmodus	23
Los geht's	6	Musterinformationen	24
Import von Dateien	7	Speichern	25
Zeichnungsmodus	8	Export	26
Koordinatenmodus	9	Notizen	27
Notizen	11		
Die Eingabeart	13		
Übersicht der Stichtypen	14		
Notizen	15		
Steppstich	16		
Plattstich	17		
Gegliedertter Plattstich	18		
Füllstich	19		
Parameter	20		
Notizen	21		
Textmodus	22		

4 Benutzeroberfläche

Der Arbeitsbereich

Das Layout des Arbeitsbereiches kann nach individuellen Präferenzen eingestellt werden, um die Arbeit mit und in der Software zu erleichtern. Wir empfehlen, ein Raster zugrunde zu legen, sodass Maße und Proportionen leichter einzuschätzen sind.

Die Stichanzeige

Innerhalb eines Musters werden alle vorhandenen Stiche sowie die jeweiligen Koordinaten (X, Y) und Stichlängen (D) angezeigt.

Das Hauptmenü

In der klassischen Menüleiste sind alle Funktionen innerhalb der jeweiligen Kategorien zu finden.

Toolbar

Die Toolbar lässt sich in einen statischen und einen dynamischen Bereich teilen. Im oberen statischen Bereich werden wichtige Funktionen, wie z.B. Speichern, Musterinfo oder Export dauerhaft angezeigt. Der untere Bereich passt sich an dem jeweils aktiven Modus bzw. der ausgewählten Eingabeart an.

Die Taskleiste

In der Taskleiste befinden sich die verschiedenen Modi, d.h. Stich-, Koordinaten-, Text- und Zeichnungsmodus, die zum Erstellen von Stickmustern benötigt werden. Zusätzlich sind die gängigen Zoomfunktionen (kleiner, größer, 1:1 oder die Ansicht aller Bausteine) hier zu finden.

Der Film

Der Film zeigt die Blockauswahl und die Stickreihenfolge des Musters an. Innerhalb der Blockauswahl kann das Muster nach verschiedenen Kriterien gegliedert bzw. gruppiert werden. Die Stickreihenfolge lässt sich durch den Wechsel des kleinen Tabs am oberen Rand der Filmanzeige wechseln.

Ausgehend vom Koordinatenmodus bzw. dem Punchmodus können die verschiedenen Punchprogramme gewählt werden. Unabhängig davon welches Programm verwendet wird, lässt sich die Vorgehensweise grundlegend in die folgenden 3 Schritte unterteilen:

Die Länge der manuellen Stiche zum Verriegeln von Nahtanfang und -ende sollten $\geq 0,5 \text{ mm} \leq 0,7 \text{ mm}$ sein. In der Stichanzeige kann die Länge eines Stiches überprüft werden.

Übersicht der Stichtypen

ÜBERSICHT STICHTYPEN
Video Tutorial [ENG]

Eine Außenkontur [A] kann sowohl mit einem klassischen Füllstich (auch Tatami genannt) gefüllt werden als auch mit anderen Stichwiederholungen. Dadurch kann die Kontur zum Beispiel eine Struktur bzw. ein Muster erhalten.

1	
2	
3	
4	
5	

Parameter

PARAMETER
Video Tutorial [ENG]

Jedes der Punchprogramme verfügt über eigene Parameter. Sobald das Punchprogramm aktiv ist, sind die Einstellungen über das Zahnradsymbol in der Toolbar zu finden. Je nach aktiver Funktion, verändern sich die Parameter entsprechend. Wir empfehlen die Parameter direkt nach Erstellung des Objektes einzustellen.

Ich habe vergessen, meine Parameter einzugeben - was nun?

Gibt es noch eine andere Möglichkeit meine Parameter einzustellen?

24 Musterinformationen

In den Musterinformationen sollten alle wichtigen Informationen zu jedem Muster hinterlegt werden. Wir empfehlen, die folgenden Informationen unbedingt zu hinterlegen:

▷	
▷	
▷	
▷	
▷	
▷	
▷	

Wie ändere ich meine Nadelfarben?

Export

Damit die erstellten Stichdaten von der Stickmaschine gelesen werden können, ist ein Export der Musterdatei unumgänglich. Das Exportformat richtet sich nach der jeweiligen Maschine. Wir empfehlen, die Nutzung unseres Stickformates **.*ZOO** für unsere ZSK Stickmaschinen.

Was ist der Unterschied zwischen dem Export- und BasePac Format?

Wie kann ich den Start - und Endpunkt eines Musters festlegen?

MADE
IN
GERMANY

ZSK Stickmaschinen GmbH | Magdeburger Str. 38-40, 47800 Krefeld | www.zsk.de

Ihr Kontakt: software@zsk.de, Reference: Atelier