

Inhalt

HILFE ZU EPCWIN	10
Einleitung	10
Allgemein	10
Begriffe und Erläuterungen	11
Erste Schritte	11
Schnell Tasten	18
Monogramm-Zeichensätze	21
Monogramm-Sonderzeichen	22
EPCwin Verzeichnisstruktur	23
EPCwin Systemgrenzen und Systemgrößen	24
Hauptmenü	25
Hauptmenü ohne geöffnetem Muster	26
Hauptmenü mit geöffnetem Muster	27
Aktives Muster wählen	30
Muster überprüfen	30
Musterstatistik	31
Musterstatistik Multi-Head	31
Musterstatistik Schiffli	32
Musterstatistik Design	32
Musterkopf	33
Musterkopf Multi-Head	33
Kopfabstand	37
Musterkopf Schiffli	38
Farbdefinition	42
Farbtabelle	44
Nadel-Farbzuordnung	44

Allgemeine Funktionen	45
Darstellung	45
Bildverschiebung	45
Zoomen	46
Zentrieren	46
Ansicht	46
Rapportdarstellung	49
Hilfstools	50
Hilfslinienparameter	52
Gitter	52
Kommentartext	54
Kommentartextparameter	54
Lineal	55
Messen	55
Parametereinstellung	56
Parametersatz	57
Parameter Programm Plattstich	57
Parameter Programm Plattstich zufällig geteilt	61
Parameter Programm Plattstich geteilt	62
Parameter Programm Plattstich gezielt geteilt	63
Parameter Programm Plattstich variabel	63
Parameter Programm Plattstich Stichfolgen	66
Parameter Programm Steppstich	66
Parameter Programm Steppstich kurvig	71
Parameter Programm Kreuzstich	73
Parameter Programm Füllung mit Blöcken	74
Parameter Programm Steppstich kurvig komplex	76
Parameter Programm Steppstich Linie	80

Parameter Programm Kreuzbollen	82
Parameter Programm verketten	84
Parameter Programm anordnen	85
Parameter Programm Monogramm	86
Parameter Programm Monogrammzeichen	88
Stichdistanzrampen	91
Stencil	91
Stichfolgen	92
Parameter Stichfolge	93
Parametersatz Design	93
Rand	94
Doppelter Rand	95
Bohrstäffel	96
Zugstäffel	97
Doppelter Zugstäffel	99
Zughöhl	99
Bohrhöhl	100
Wabenhöhl	102
Ziegelhöhl	104
Stoffhöhl	106
Gitterhöhl	107
Ziegelhöhl gebogen	109
Bohrloch	110
Birnenloch	111
Bohr-Rechteck	113
Schneidloch	115
Schneidloch oval	116
Bohrlochhalbkreis	118

Plattstich	120
Kreuzbollen	120
Steplinie	120
Auswahlverwaltung Nadelmuster/Textbaustein/Kopfselektion	120
Nadelmuster	121
Kopfselektion	123
Textbaustein	124
Programmierung Sonderfunktionsanzeige	124
Punchen	125
Manuelles Punchen	125
Manuelle Stiche	127
Sonderfunktionen	127
Sonderfunktionen Multi-Head	127
Sonderfunktionen Schiffli	130
Rapportnummern 0 - 90	132
Maximale Stichlänge	134
Marker setzen	134
Automatikprogramme	134
Programmwahl	135
Referenzdateneingabe	135
Konturbildung	136
Referenzdaten Programm Plattstich	137
Referenzdaten Programm Steppstich	140
Referenzdaten Programm Steppstich kurvig	142
Referenzdaten Programm Kreuzstich	142
Referenzdaten Programm Steppstich kurvig komplex	143
Referenzdaten Programm Steppstich Linie	145
Referenzdaten Programm Kreuzbollen	145

Referenzdaten Programm verketten	145
Referenzdaten Programm anordnen	146
Referenzdaten Programm Monogramm	146
Stichlagenparameter	146
Kreuzstichgitterparameter	147
Editor	147
Selektionsart	148
Einzelauswahl	150
Auswahl bei Einzelklick	151
Mehrfachauswahl mittels Rechteck	151
Mehrfachauswahl mittels Polygon	152
Auswahl beim Laufen	152
Auswahl in der Blockliste	153
Blockfilter	153
Blockfilter Multi-Head	153
Blockfilter Schiffli	155
Einzelaktion	156
Manuelle Stiche editieren	156
Sonderfunktion editieren	157
Maximale Stichlänge editieren	158
Marker editieren	158
Objektstiche editieren	158
Objekt editieren	159
Konturlinie editieren	161
Konturpunkt editieren	162
Stichlage editieren	163
Endpunkt editieren	164
Kreuzpunkt editieren	164

Designlinie editieren	164
Designlinienpunkt editieren	166
Designobjekt editieren	167
Designobjektkontur editieren	167
Designobjektkonturpunkt editieren	168
Edit-Box	169
Tool-Box	171
Verteilen	174
Numerische Änderung	175
Suchen und Ersetzen Sonderfunktion	177
Abfrage Suchen und Ersetzen	178
Global-Edit	178
Global-Edit Filter	181
Blockliste	181
Block umstellen	183
Zeichnen	183
Geometrische Form	185
Kreis	185
Kreisbogen	186
Ellipse	186
Ellipse Winkel	187
Polygon	187
Rechteck	188
Rechteck Winkel	189
Rechteck (Radius)	189
Rechteck (Radius) Winkel	190
Spirale	190
Zeichnen Automatikprogramme	191

Zugeffekte	191
Parameter Rand	192
Parameter Doppelter Rand	192
Parameter Bohrstäffel	192
Parameter Zugstäffel	193
Parameter Doppelter Zugstäffel	194
Parameter Zughöhl	194
Fülleffekte	195
Parameter Bohrhöhl	196
Parameter Wabenhöhl	197
Parameter Ziegelhöhl	198
Parameter Stoffhöhl	198
Parameter Gitterhöhl	199
Bohreffekte	200
Parameter Bohrloch	201
Parameter Birnenloch	202
Parameter Bohr-Rechteck	204
Parameter Schneidloch	205
Sonstige Automatikzeichenprogramme	206
Zeichenprogramm Stichlagen	206
Parameter Kreuzbollen	206
Parameter Rapport	206
Parameter True-Type Monogramm	207
Parameter Wickellinie	209
Allgemeine Parameter	209
Parameter Farben	209
Block	210
Blockverwaltung	210

Block laden - Block speichern	211
Generaldirectory	212
Generaldirectory - Textdarstellung	213
Generaldirectory - Pictogrammdarstellung	216
Muster konvertieren	216
Ein-Ausgabe	217
Diskette	217
Verhalten bei Funktionen	219
EPCunix-Daten übertragen	220
EPCwin-Daten kopieren	223
Allgemeiner Pfad	225
Vektordaten (CMX)	226
Vektordaten	227
Backup	228
Export Musterinfo	230
Scannen	232
Bildbearbeitung	232
Verknüpfen	234
Drucken	236
Dienste	238
Grundeinstellungen	238
Grundeinstellung Allgemein	239
Grundeinstellung Darstellung	240
Grundeinstellung Editor	242
Grundeinstellung Selektion	243
Grundeinstellung Kommunikation	244
Grundeinstellung Datenpfade	244
Grundeinstellung Systempfade	245

Grundeinstellung Sprache	246
Grundeinstellung Administration	246
Grundeinstellung Arbeitsmodus	247
Passworteingabe	247
Directory überprüfen	251
Blockdirectory erstellen	252
Übernahme der Systemparameter von EPCunix nach EPCwin	253
Systemüberprüfung	253
Defaultlisten Musterkopf	253

Hilfe zu EPCwin

- [Einleitung](#)
- [Hauptmenü](#)
- [Parametereinstellung](#)
- [Punchen](#)
- [Editor](#)
- [Zeichnen](#)
- [Block](#)
- [Generaldirectory](#)
- [Ein-Ausgabe](#)
- [Scannen](#)
- [Bildbearbeitung](#)
- [Drucken](#)
- [Dienste](#)

Einleitung

- [Allgemein](#)
- [Erste Schritte](#)
- [Schnellasten](#)
- [Monogramm Zeichensätze](#)
- [Monogramm Sonderzeichen](#)
- [EPCwin Verzeichnisstruktur](#)
- [EPCwin Systemgrenzen und Systemgrößen](#)

Allgemein

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb eines der besten Ateliersysteme in der Stickerei-Industrie. Das EPCwin basiert auf über 20 Jahren Erfahrung der Embroidery Software Partner ZSK und GiS.

Für die Entwicklung des EPCwin war die Bedienerfreundlichkeit maßgeblich mitentscheidend. Sie werden beim sticktechnischen Entwerfen und Zeichnen, beim Punchen und Editieren optimal geführt und unterstützt.

Dieses Handbuch soll Ihnen die grundlegende Bedienung des Systems vermitteln.

Wir gehen grundsätzlich davon aus, daß Sie auf dem EPCwin-System geschult worden sind.

Das EPCwin verfügt über eine kontextbezogene Hilfe. Mit [F1] gelangen Sie in jeder Situation zu der entsprechenden Seite. In Dialogen klicken Sie dazu auf Hilfe. Mit Klick auf Hilfe im Startdialog von EPCwin [Hilfe zu EPCwin](#) gelangen Sie zur Einstiegsseite. Von hier aus können Sie alle weiteren Teile erreichen. Wo es notwendig ist, werden Sie durch Verweise auf weiterführende Informationen auf andere Teile der Hilfe hingewiesen.

Der Inhalt der Hilfe von EPCwin bezieht sich hauptsächlich auf die Bedienung des Programms. Diese Hilfe dient nicht dazu, stickereispezifisches Wissen zu vermitteln.

Wo es notwendig ist, werden Sie durch Verweise auf weiterführende Informationen auf andere Teile der Online Hilfe hingewiesen.

Die EPCwin-Schulung sollte Sie jedoch nicht daran hindern, alle Funktionen des EPCwin-Systems mit der Online Hilfe noch einmal zu vertiefen.

[Begriffe und Erläuterungen](#)

Begriffe und Erläuterungen

Für diese Hilfe und für den Assistenten-Text bedeuten:

Text zwischen zwei eckigen Klammern:

Die Taste auf der Tastatur, z.B. bedeutet [F1] die F1-Taste

Text zwischen zwei spitzen Klammern:

Die Maustaste, z.B. bedeutet <Links> die linke Maustaste und <Links><Links> ein Doppelklick mit der linken Maustaste.

In einigen Fällen ist es erforderlich zusätzlich zu <Links> noch die Steuerungstaste bzw. die Shift-Taste auf der Tastatur zu drücken. Die Schreibweise hierfür lautet [Strg] + <Links> bzw. [Shift] + <Links>. Dabei ist es egal, ob Sie die linke bzw. rechte [Strg]/[Shift] – Taste drücken. Wichtig ist aber, daß Sie die Zusatzaste drücken bevor Sie die linke Maustaste betätigen.

Für die Funktionstasten [F1] - [F9] können Sie alternativ die Zifferntasten 1 ? 9 des Zifferblocks benutzen. Dazu muß aber die Num-Tastenfunktion eingeschaltet sein (die Leuchtanzeige für Num ist dann angeschaltet).

Bei Eingabe von Kommazahlen (z.B. 3,4) können Sie auf dem Ziffernblock die Komma-Taste bei deutschem Tastaturlayout bzw. die Punktaste bei englischem Tastaturlayout verwenden.

In einigen Dialogen gibt es eine Schnellwahl, d.h. durch Eingabe einer Ziffer führen Sie die Aktion direkt aus, ohne die Schaltfläche mit dem Eingabegerät anzuklicken. Diese Zahl steht vor dem entsprechenden Symbol oder der Schaltfläche. Das Eingabefeld für die Schnellwahl ist bei Dialogaufruf sofort aktiv. Klicken Sie ein anderes Bedienelement (Symbol, Schaltfläche..) an, so ist die Schnellwahl nicht mehr aktiv. Um sie wieder zu aktivieren, klicken Sie in das Eingabefeld der Schnellwahl.

Erste Schritte

Von der Vorlage zum fertigen Stickmuster.

Sie haben eine Vorlage und möchten daraus ein Stickmuster erstellen. Um dieses zu erreichen, müssen Sie einige Hauptarbeitsschritte durchlaufen:

- Bild scannen
- Musterkopf ausfüllen und Bild speichern
- Muster mit Bild laden
- Maßsystem eingeben
- Konturen nachzeichnen
- Erstellen der Referenzdaten
- Muster speichern
- Ausgabe der Stichdaten

Diese Punkte stellen nur einen Ausschnitt der Möglichkeiten der EPCwin-Software dar. Hier werden Ihnen aber nur die notwendigen Arbeitsschritte vorgestellt.

Nach der Installation und der Eingabe der **Passwörter** befindet sich das EPCwin-System in einem betriebsbereiten Zustand. Die Voraussetzung für die folgenden Schritte ist, daß Sie an den Grundeinstellungen nichts geändert haben.

Bildschirmaufbau im Menümodus

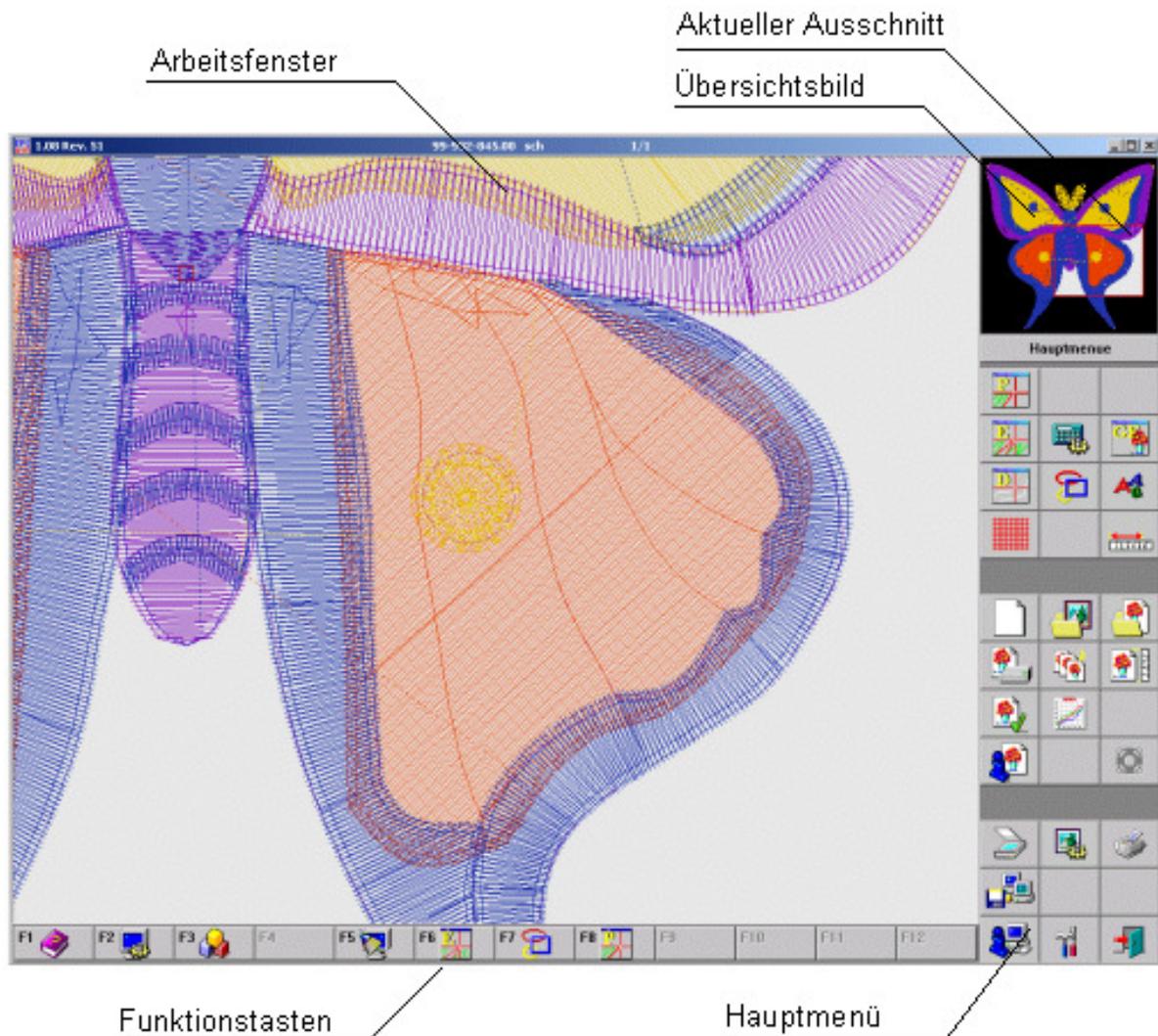


Bild Scannen



Mit [<Links>](#) auf das Scanner-Symbol leiten Sie den Scanvorgang ein. Danach erscheint ein Dialog mit einer Liste von Bildeinlesegeräten (Scanner, Kamera). Aus dieser wählen Sie eines aus und bestätigen diese Wahl (z.B. mit [Select](#)). Dieser Dialog und das danach gestartete Scan-Programm sind nicht Bestandteile der EPCwin-Software. Folgen Sie den Anweisungen des Scan-Programms. Es sollte auch einen Button der Art [Übernahme in die Anwendung](#) enthalten.

Weitere Information zum Scannen in EPCwin erhalten Sie bei [Scannen](#).

Musterkopf ausfüllen und Bild speichern



Nach der Übernahme der gescannten Bilddaten erscheint in EPCwin ein Dialog für die Eingabe der Musterkopfdaten. In diesem Dialog sind einige Angaben voreingestellt. Wichtig ist hier die Musternummer als eindeutige Identifikation des Musters, welche automatisch generiert und auch voreingestellt ist. Wenn Sie anschließend ein Bild im Generaldirectory auswählen, sehen Sie zusätzlich zur Musternummer den Musternamen, den Kunden und die Gruppe. Mustername, Kunde und Gruppe sind in diesem Dialog nicht voreingestellt. Wegen der besseren Übersichtlichkeit sollten Sie diese Felder ausfüllen.

Weitere Informationen siehe [Musterkopf](#).

Muster mit Bild laden



Mit [<Links>](#) auf das Symbol öffnen Sie das Generaldirectory. Hier können Sie anhand der Musternummer oder des Musternamens, des Kunden, der Gruppe das neue Muster mit dem gescannten Bild auswählen (mit [<Links>](#) auf die entsprechende Zeile) und mit [OK](#) bestätigen. Anschließend wird das Muster mit dem Bild im Arbeitsfenster dargestellt. Da hier noch keine weiteren Musterdaten existieren, sieht man nur das Bild.

Weitere Informationen [Generaldirectory](#)

Massystem eingeben



Zum geöffneten Muster wird zusätzlich ein roter Fadenkreuz-Cursor angezeigt, der den Mausebewegungen folgt.

Im Assistententext erscheint nun ein Hinweis für die Eingabe eines Maßsystems. Für ein Maßsystem sind zwei Punkte und eine Längenangabe notwendig. Mit [<Links>](#) bestimmen Sie nacheinander zwei markante Punkte auf der Bildvorlage an. Danach erscheint ein Dialog, in dem Sie die gewünschte Größe zwischen den beiden Punkten eingeben. Diese bestätigen Sie mit [OK](#).

Weitere Informationen zum Maßsystem erhalten Sie bei [Hauptmenü mit geöffnetem Muster](#).

Konturen nachzeichnen



Aufbau der Assistentenleiste im Modus Design

The image shows a vertical toolbar on the left side of the software interface, divided into several sections:

- Konturbildung**: Contains a 'Designlinie erstellen' button with a red curved line icon. Below it are keyboard shortcuts: '<Links> Stützpunkt', '2x<Links>Ecke', '+:Strg: Linie integrieren', '+:Shift: Linie anfahren', ':F4: Konturmodus', and ':F9: Parallelmodus ein'. An arrow labeled 'Assistent' points to the 'Designlinie erstellen' button.
- Zoomfaktor**: A magnifying glass icon next to a numeric input field containing '3.8'. An arrow labeled 'Zoomfaktor' points to this field.
- Stichanzahl**: A green zigzag line icon next to an equals sign and a numeric input field containing '20474'. An arrow labeled 'Stichanzahl' points to this field.
- Design Info**: Contains a color palette icon, a red rectangular color swatch (labeled 'Aktuelle Zeichenfarbe'), and a red wavy line icon (labeled 'Symbol für Linienart').
- Zusatzinformationen**: A section with several empty rectangular input fields.
- Allgemeine Info**: Contains four input fields with associated icons:
 - A horizontal double-headed arrow icon next to a field containing '0.00' (labeled 'Länge X-Komponente').
 - A vertical double-headed arrow icon next to a field containing '0.00' (labeled 'Länge Y-Komponente').
 - A diagonal double-headed arrow icon next to a field containing '0.00' (labeled 'Länge').
 - An angle icon next to a field containing '90.00' (labeled 'Winkel').

Mit <Links> auf dieses Symbol starten Sie die Eingabe der Zeichnungsdaten. Sie befinden sich jetzt in der Betriebsart (Ebene) Zeichnen.

Nun können Sie Konturen dieses Bildes nachfahren. Diese Zeichnungsdaten benutzen Sie später als Grundlage für die Konturen im Stickmuster.

Die Zeichen-Ebene verlassen Sie mit [ESC]. Dann befinden Sie sich wieder im Hauptmenü.

Weitere Informationen zum Zeichnen erhalten Sie bei [Zeichnen](#).

Erstellen der Referenzdaten



Aufbau der Assistentenleiste im Modus Punch

The screenshot shows the 'Punchen' assistant bar with the following components and labels:

- Punchen** (Header)
- Manuelles Punchen** (Sub-header)
- <Links> Manuelle Einstiche** (Label: **Assistent**)
- + :Strg: Manuelle Springstiche** (Label: **Assistent**)
- :Div.: Blockmarker** (Label: **Zoomfaktor**)
- :x: Maximale Stichlänge** (Label: **Zoomfaktor**)
- :F12: Sonderfunktionen** (Label: **Zoomfaktor**)
- 3.8** (Label: **Zoomfaktor**)
- 20468** (Label: **Stichanzahl**)
- Programm Info** (Section Header)
- PRG 1.1** (Label: **Aktuelle Programmnummer**)
- 5.00** (Label: **Stichdistanz**)
- Symbol für Programmart** (Label: **Symbol für Programmart**)
- Punch Status** (Section Header)
- 3** (Label: **Aktuelle Nadelfarbe**)
- 127** (Label: **Aktuelle maximale Stichlänge**)
- SF** (Label: **Springstichautomatik an**)
- Arbeitsmodus sticken** (Label: **Arbeitsmodus sticken**)
- Allgemeine Info** (Section Header)
- 83.44** (Label: **Stichlänge X-Komponente**)
- 20.30** (Label: **Stichlänge Y-Komponente**)
- 85.87** (Label: **Winkel des Stiches**)
- 346.33** (Label: **Stichlänge**)

Mit **<Links>** auf dieses Symbol starten Sie die Eingabe der Stiche und Referenzdaten. Sie befinden sich jetzt in der Betriebsart (Ebene) **Punchen**. Hier können Sie sowohl manuelle Stiche eingeben als auch Objekte mit automatisch berechneten Stichen erstellen. Diese Ebene können Sie mit **[ESC]** verlassen. Dann befinden Sie sich wieder im Hauptmenü.

Weitere Informationen zum **Punchen** erhalten Sie bei **Punchen**.

Speichern des Musters



Mit **<Links>** auf dieses Symbol starten den Vorgang **Muster speichern**. Sie gelangen wieder in den

Musterkopf-Dialog.

Wenn Sie die Musternummer nicht ändern, wird das Muster überschrieben. Ändern Sie die Musternummer (mit [<Links>](#) auf *Musternummer*), wird ein neues Muster mit der geänderten Musternummer erstellt.

Mit *OK* wird das Speichern durchgeführt.

Weitere Informationen siehe [Musterkopf](#).

Ausgabe der Stichdaten



Mit [<Links>](#) auf dieses Symbol starten Sie die Ausgabe der Stichdaten. Dann wählen Sie in diesem Dialog das Feld *Diskette* aus. Mit der Auswahl wird ein weiterer Dialog angezeigt. Hier wählen Sie die Maschinenart und das Diskettenformat aus. Z.B. *ZSK TC* und *DOS*. Mit *Schreiben* wird das Generaldirectory angezeigt. Hierin bestimmen Sie das Muster, welches Sie ausgeben wollen. Bestätigen Sie das Muster mit OK. Danach wird das Muster auf die Diskette geschrieben.

Weitere Informationen zur Ein-Ausgabe erhalten Sie bei [Ein-Ausgabe](#).

Allgemeine Hinweise

Arbeitsweise von [ESC]

- Abbruch der aktuellen Aktion (z.B. Stich verschieben)
- Wechsel in eine andere Ebene (z.B. vom Editor zurück nach Punch)
- Abbruch eines Dialogs (ohne die Ebene zu wechseln)

Wie gelange ich ins Hauptmenü ?

Nach dem Programmstart befinden Sie sich im Hauptmenu. Von einem anderen Teil des Programms aus müssen Sie solange [\[ESC\]](#) drücken, bis auf der rechten Seite das Hauptmenü erscheint.

Ausnahme: Im Falle eines Dialoges (z.B. Nachfrage, ob das geänderte Muster gespeichert werden soll), bleiben Sie mit [\[ESC\]](#) oder *Abbruch* im gleichen Programmteil. Hier können Sie die gewünschte Aktion ausführen lassen.

Wie gelange ich zum Haupt-Editor ?



Aufbau der Assistentenleiste im Modus Editor

The screenshot shows the 'Haupteditor' (Main Editor) panel in the EPCwin 3.0 software. The panel is divided into several sections:

- Einzelelektion (Single Selection):** Contains a list of keyboard shortcuts:
 - <Links> Selektieren
 - +Strg: Mehrfachselektion
 - +Shift: Stichbereich
 - :Return: Rotmarkierten Stich editieren
 - :0: Objekt editieren
 - :Einfg: Einfügemodus
- Zoomfaktor (Zoom Factor):** A magnifying glass icon next to the value '3.8'.
- Stichanzahl (Stitch Count):** A red zigzag icon followed by '= 20474'.
- Programm Info (Program Info):**
 - PRG 2.1 (with a blue zigzag icon)
 - 4.30 (with a yellow zigzag icon)
 - A central blue zigzag icon representing the program type.
- Punch Status:**
 - A needle icon with '1' and a purple square representing the current needle color.
 - A green zigzag icon with '127' representing the current maximum stitch length.
 - 'SF' (Springstich) icon with a needle icon and a green arrow pointing up, representing the spring stitch automatic mode.
- Stitch List:** A table showing the current stitch and its components:

16:	-28/	0 #
17:	-28/	0 #
18:	42/	0 #
19:	37/	0 #
20:	31/	-1 #
21:	32/	-1 #
22:	-28/	0 #

Arrows from the labels on the right point to the corresponding elements in the interface.

Voraussetzung: Sie haben ein Muster geöffnet.

Sie gelangen nach dem Öffnen eines Musters mit [F6] oder mit <Links> auf dieses Symbol in den Haupt-Editor.

Befinden Sie sich in einem anderen Editor (z.B. Objekt-Editor), gelangen Sie mit (evtl mehrmaligen) [ESC] wieder in den Haupt-Editor.

Wie öffne ich ein neues Muster?

Voraussetzung: Sie befinden sich im Hauptmenü.



Mit <Links> auf dieses Symbol erstellen Sie ein neues Muster.

Wie öffne ich ein bestehendes Muster?

Voraussetzung: Sie befinden sich im Hauptmenü.



Mit <Links> auf dieses Symbol öffnen Sie ein bestehendes Muster. Danach erscheint das Generaldirectory mit einer Liste (Textdarstellung oder Pictogrammdarstellung) der vorhandenen Muster. Aus dieser können Sie mit <Links><Links> eines auswählen.

Wie kann ich ein Muster editieren?

Voraussetzung: Sie haben ein Muster geöffnet und befinden sich im Haupt-Editor.

Im Haupt-Editor ist standardmäßig die Einzelselektion eingestellt.

Wenn Sie ein einzelnes Element (Linien und Punkte von Design, Kontur, Stiche) editieren wollen, selektieren Sie es mit <Links>. Danach sind Einzelaktionen mit diesem Element (siehe **Aktionen mit einem einzelnen Element**) möglich.

Wenn Sie mehrere Elemente ändern möchten, gelangen Sie mit [F3] zum Dialog **Selektionsart**. Mit diesem Dialog können Sie z.B. **Rechteck** auswählen. Dann ziehen Sie ein Rechteck auf und gelangen zur **Edit-Box**. Mit dieser Edit-Box werden die Aktionen auf jedes einzeln enthaltene Element durchgeführt (z.B. verschieben).

Wie erstelle ich ein Objekt?

Voraussetzung: Sie befinden sich in Punchen (Manuelles Punchen).

Mit [F11] erscheint der Dialog **Programmauswahl**, mit dem Sie eine Automatikprogrammart auswählen können. In Abhängigkeit des gewählten Programms erscheinen im Assistententextfenster nacheinander die erforderlichen Anweisungen zum Erstellen der Elemente, die das Objekt ausmachen.

Beispiel:

Sie wählen das Programm Plattstich Nr. 1. Dann erscheint im Assistententext der Hinweis für die Eingabe der 1. Aussenkontur. Nach der Eingabe sehen Sie den Hinweis zur Eingabe der 2. Aussenkontur. Nach dieser Eingabe erscheint der Hinweis zur Eingabe der Stichlagen. Nachdem Sie die Stichlagen eingegeben haben, sehen Sie den Hinweis zur Eingabe eines Endpunktes. Nach Eingabe des Endpunktes wird dieses Objekt automatisch berechnet.

Schnellasten

Allgemeine Belegung

Die Tasten, die mit * gekennzeichnet sind liegen auf dem Nummernblock der Tastatur. Beachten Sie, daß NumLock eingeschaltet ist.

Die folgenden Tasten stehen Ihnen in allen Ebenen zur Verfügung

[F1]	Kontextbezogene Hilfe
[F2]	Ansicht
[-]*	Einleitung der Zoomfunktion
[Bild auf]	Zoom um festen Wert vergrößern
[Bild ab]	Zoom um festen Wert verkleinern
	(Den Wert stellen Sie in der Grundeinstellung ein)
[Leertaste]	Fenster bewegen

[C]	Muster auf Bildschirmgröße zoomen
[M]	Messen
[H]	Hilfstools
[Q]	Abbrechen des Zeichenvorganges

Hauptmenüebene

Bei geöffnetem Muster gilt folgende Tastenbelegung

[F3]	Editor mit Blockfunktion starten
[F5]	Neuzeichnen
[F6]	Editor
[Cursortasten]	Manuelle Scrollfunktion

Punchen

<Links>	Stiche eingeben
[Strg] + <Links>	Springstiche eingeben
[F3]	Editor mit Blockfunktion starten
[F6]	Editor aufrufen
[F7]	Setzen von Nullstichen (Schiffli)
[F8]	Zeichenfunktion aufrufen
[F10] [0]* [Enter]	Start eines Objektes mit der aktuellen Programmart
[F11] [+]*	Auswahl der Programmart
[F12] [,]*	Sonderfunktion einbauen
[Div]*	Blockmarker einbauen
[*]*	Maximale Stichlänge
[Backspace] [Entf]	Letzten Stich löschen
[L]	Laden eines Blockes aus der Blockverwaltung
[Strg]+[S]	Speichern des Musters
[Strg]+[V]	Block aus der Zwischenablage laden

Konturbildung

<Links>	Stützpunkt eingeben
[Strg] + <Links>	Bestehende Kontur einbinden
[Shift] + <Links>	Bestehende Kontur bzw. Gitter anfahren
[Strg] + [K]	s. [Strg] + <Links>
[Strg] + [J]	s. [Shift] + <Links>
[Z] [T] [U]	Stützpunkte durch Abfahren automatisch erzeugen
[F4]	Umschaltung des Eingabemodus Punkt / Ecke / Gerade / Kreisbogen
[F9]	Parallelmodus ein-, ausschalten

Editor

<Links>	Selektieren
[Strg] + <Links>	Mehrfachselektion
[Shift] + <Links>	Stichbereich bestimmen

[Pos1]	Springen an den Anfang des Musters
[Ende]	Springen an das Ende des Musters
[ALT] [F]	Wechseln in die Blockliste und zurück
[Cursortasten]	Stichweises laufen durch das Muster (s. auch Grundeinstellung)
[Shift] + [Cursortasten]	Stichbereich bilden
[F3]	Selektionsart bestimmen
[F4]	Grau/Farbig-Umschaltung
[F5]	Neuzeichnen
[F6]	Filter ein-,ausschalten
[F7]	Filtereinstellung verändern
[F8]	Stichliste Groß/Klein
[F9]	Stichbereich: Laufen Vorne/Hinten

Falls ein Stich vorselektiert ist :

[0]*	Wechsel in Objekteditor bei vorselektierten Objektstich
[F12] [,]*	Sonderfunktion editieren
[Div]*	Blockmarker editieren
[*]*	Maximale Stichlänge editieren
[Einfg]	Wechseln in den Puncheinfügemodus
[Entf] [Backspace]	Stich entfernen

Objekteditor

[F3]	Objekt umwandeln z.B. in manuelle Stiche
[F5]	Neuzeichnen
[F6] [Einfg]	Einfügen
[Entf]	Objekt löschen
[F7]	Stichdistanz eingeben
[F8]	Parametersatz editieren

Edit-Box

<Links>	Bei gedrückter Maustaste innerhalb der Box verschieben
<Links>	In die Box klicken: Umschaltung der Boxmarker
<Links>	Anklicken der Boxmarker => Größe verändern / Drehen / Zerren

[F2]	Block kopieren
[F3]	Blockspeichern
[F4]	Tool-Box aufrufen
[F10]	Selektionsauswahl verändern
[F11]	Numerische Eingabe
[F12]	Linienfarben ändern

[Strg] + [C]	Block in die Zwischenablage kopieren
--------------	--------------------------------------

[V] Ansicht bei Block bewegen

Design

[F3] Editor mit Blockfunktion starten

[F6] Editor aufrufen

[F8] Punchfunktion aufrufen

[F11] [+] * **Auswahl der Programmart**

[F12] [,] * **Linienfarbe auswählen**

[Backspace] [Entf] Letzten Stützpunkt löschen
(Gilt nur wenn die Linie noch nicht mit [Return] abgeschlossen ist)

[Einf] Letzten gelöschten Stützpunkt wieder einbauen

[L] Laden eines Blockes aus der Blockverwaltung

[Strg]+[S] Speichern des Musters

[Strg]+[V] Block aus der Zwischenablage laden

Monogramm-Zeichensätze für Programm 33

Folgende Zeichensätze werden mit EPCwin ausgeliefert:

NimbusBold 6mm

NimbusBold 10mm

NimbusBold 22mm

FuturaMedium 6mm

Futura Medium 10mm

Futura Medium 22mm

Nimbus Condens 6mm

Nimbus Condens 10mm

Nimbus Condens 22mm

Euro Heavy 6mm

Euro Heavy 10mm

Euro Heavy 22mm

Walbaum TMed 6mm

Walbaum TMed 10mm

Walbaum TMed 22mm

Fritz Quadrata 6mm

Fritz Quadrata 10mm

Fritz Quadrata 22mm

Engl Schreib 6mm

Engl Schreib 10mm

Engl Schreib 22mm

Monogramm-Sonderzeichen

Um ein Sonderzeichen aus den Monogrammsätzen zu verwenden, halten Sie die [ALT] gedrückt und geben den in der Tabelle zugewiesenen Zahlencode auf dem Nummernblock ein. Diese Tabelle gilt nur für die deutsche Tastatur. Umlaute wie ä, Ä usw. können Sie direkt mit der entsprechenden Taste auf der Tastatur eingeben.

ALT+		ALT+	
128	Ç	157	Ø
129	ü	164	ñ
132	ä	165	Ñ
134	â	168	ı
135	ç	173	ı
137	ê	174	«
139	ï	175	»
142	Ä	189	¢
143	Å	208	ð
145	æ	209	Ð
146	Æ	211	Ë

148	ö	216	Ï
153	Ö	225	ß
154	Ü	236	ý
155	ø	237	Ý
156	£	245	§

EPCwin Verzeichnisstruktur

System

Die EPCwin-Verzeichnisstruktur unter z.B. *C:\Programme\EPCwin* sieht folgendermaßen aus:

Unterverzeichnis	Bedeutung
EpcDocumentation	EPCwin Beilagen (News, Optionen, Erste Schritte) als PDF-Dateien
EpcHelp	Dateien für Online-Hilfe
EpcPrg	Programmdateien für EPCwin
EpcSystemDaten	Systemdateien für EPCwin
Configuration	Konfigurationsdateien für EPCwin
Error	Fehlerdateien
Herstellerfarbtabelle	Garnfarbtabelle
Maschinendaten	Tabelle der Kopfabstände und Kopfanzahlen für ZSK Stickmaschinen
ParaBlock	Parametersätze für einen Block
ParaMuster	Parametersätze für ein Muster
ParaSystem	Parametersätze für das System
Temp	Temporäre Dateien
Undo	Undodateien für Objekteditor und Block
Zwischenablage	Zwischenablage
EpcTTFontEditor	Programmdateien für TTFont-Editor
Floppy2k	Treiber für Diskettenlaufwerk
GiSFonts300_01	Neue oder überarbeitete Fonts für Version 3.0
Zusatzdateien	weitere Fonts bzw. Treiber die für eine Installation evtl. erforderlich sind

Sichern der Systemparameter

Um ein Backup Ihrer Einstellungen und Systemparameter von EPCwin durchzuführen, benutzen Sie die Funktion **Backup Parameter** in **Ein-Ausgabe**.

Daten

Die EPCwin-Datenstruktur z.B. *C:\Programme\EPCwinData* sieht folgendermaßen aus:

Unterverzeichnis	Bedeutung
BlockData	Dateien für Blöcke
BlockDrawings	Zeichnungslinien der Blöcke
BlockHeads	Kopfdaten der Blöcke
BlockIcons	Piktogramme der Blöcke
BlockPunchData	Punchdaten der Blöcke
DesignData	Dateien für Muster

DesignHeads	Kopfdaten der Muster
Drawings	Zeichnungslinien der Muster
Icons	Piktogramme der Muster
Pictures	Bilder der Muster
PunchData	Punchdaten der Muster
GiSFonts	Dateien für TT-Fonts (Programm 34)
MonogramDataPunch	Dateien für Monogramm (Programm 33)
MonogramDrawings	Zeichnungsdaten der Monogramme
MonogramHeads	Kopfdaten der Monogramme
MonogramIcons	Piktogramme der Monogramme
MonogramPunchData	Punchdaten der Monogramme

Um ein Backup Ihrer Muster-, Block- und Monogrammdaten durchzuführen, verwenden Sie ein Backup-Tool. Dieses können Sie im Handel erwerben. Mit diesem Tool können Sie individuell die Daten sichern und auch wieder zurückladen. In der Regel können Sie auch diese Tools konfigurieren, so daß eine automatische Sicherung z.B. für jeden Tag durchgeführt wird.

Sichern der Musterdaten

In der Regel sind die Musterdaten in dem Verzeichnis EPCwinData/DesignData gespeichert. Sie können aber auch eigene Verzeichnisse für Ihre Musterdaten angelegt haben. Um die Musterdaten zu sichern, müssen Sie den gesamten Inhalt dieses Verzeichnisses sichern.

Sichern der Blockdaten

In der Regel sind die Blockdaten in dem Verzeichnis EPCwinData/BlockData gespeichert. Sie können aber auch eigene Verzeichnisse für Ihre Blockdaten angelegt haben. Um die Blockdaten zu sichern, müssen Sie den gesamten Inhalt dieses Verzeichnisses sichern.

Sichern der Monogrammdaten

In der Regel sind die Monogrammdaten in dem Verzeichnis EPCwinData/MonogramDataPunch und EPCwinData\GiSFonts gespeichert. Sie können aber auch eigene Verzeichnisse für Ihre Monogrammdaten angelegt haben. Um die Monogrammdaten zu sichern, müssen Sie den gesamten Inhalt dieses Verzeichnisses sichern.

EPCwin Systemgrenzen und Systemgrößen

Datenstruktur

Maximale Grösse der Referenzdaten/Stichdaten/Programmparameter	= 600000
Maximale Anzahl von verwendeten Programmen	= 4000
Maximale Anzahl von verwendeten Sonderfunktionen	= 6000
Maximale Anzahl von verwendeten Markern	= 2000
Maximale Anzahl von Zeichnungslinien	= 40000
Maximale Anzahl von Zeichnungspunkten	= 300000
Maximale Anzahl von Automatikzeichenprogramme	= 20000
Maximale Anzahl von gleichzeitig geöffneten Mustern	= 9
Maximale Anzahl von Stützpunkten in einem Kontur	= 2000
Maximale Konturanzahl zur Selektion	= 10000
Pictogrammgröße	= 200x200 Pixel

Punchen

Max. Anzahl der Prg-Parametersätze pro Muster	= 60
Max. Anzahl der Prg-Parametersätze im System	= 20
Max. Anzahl von Stichfolgen	= 200
Max. Anzahl von Stencils	= 200

Max. Anzahl von Punkten in Stichfolgen	= 400
Max. Anzahl von Kopfsektionen	= 200
Max. Anzahl der Stickkoepe	= 64
Max. Anzahl von unterschiedlichen Nadeln pro Muster	= 32

Datenablage

Maximale Anzahl von Einträgen im General-Directory	= 10000
Maximale Anzahl von Markierungen innerhalb des GeneralDirectories	= 2000
Maximale Anzahl von Markierungen innerhalb des Block-Directories	= 2000
Maximale Anzahl von Blockverzeichnissen	= 99
Maximale Anzahl von Blöcken pro Blockverzeichnis	= 99
Maximale Anzahl von Favoriten im Generaldirectory	= 50

Editor

Maximale Anzahl von Einträgen in der "SnapListe"	= 255
Maximale Anzahl von selektierten Teilblöcken	= 1000
Maximale Anzahl von selektierten Punkten	= 10000

Hauptmenü

Vom Hauptmenü aus, der obersten Ebene des Programms, können Sie alle anderen Programmteile aufrufen, indem Sie auf die einzelnen Symbole mit [<Links>](#) klicken.

Das Hauptmenü ist der Ausgangspunkt des Programms für den Umgang mit Mustern.

Unter einem Muster verstehen wir die Menge aller Daten, die zur Entstehung eines Stickmusters beitragen:

- **Bild:** gescannte Vorlage ([Scannen](#))
- **Zeichnung:** Sticktechnische Zeichnung ([Zeichnen](#))
- **Stichdaten:** erstellt mit EPCwin oder eingelesen über Diskette ([Punchen](#) und [Diskette](#))
- **Referenzdaten:** erstellt mit EPCwin ([Punchen](#))
- **Pictogramm:** erstellt mit EPCwin ([Pictogrammverzeichnis](#))
- **Musterkopf:** erstellt mit EPCwin. Mit Hilfe des Musterkopfes bzw. der Musternummer sind alle Daten, die zu einem Muster gehören, verbunden ([Musterkopf](#))

Das Hauptmenü kann zwei Zustände annehmen:

[Hauptmenü ohne geöffnetem Muster](#)

[Hauptmenü mit geöffnetem Muster](#)

Gemeinsam für beide Zustände:



[Scannen](#)



[Bildbearbeitung](#)



Haben Sie kein Muster geöffnet, so können sie mit [<Links>](#) auf dieses Symbol das Programm beenden.

Haben Sie ein Muster geöffnet, so wird mit [<Links>](#) das aktuelle Muster beendet (geschlossen).

Hauptmenü ohne geöffnetem Muster

In diesem Zustand des Hauptmenüs stehen Ihnen für den Umgang mit Mustern an Funktionalitäten zur Verfügung:

- Wechsel von Mehrkopf auf Schiffli und umgekehrt
- Neues Muster erstellen
- Muster, nur ein Bild enthaltend, öffnen
- Muster mit vorhandenen Musterdaten öffnen
- Muster restaurieren

Wechsel von Multi-Head auf Schiffli und umgekehrt



Hier können Sie den Wechsel von Multi-Head auf Schiffli und umgekehrt vornehmen. Mit [<Links>](#) auf entweder das eine oder andere Symbol gelangen Sie zu [Grundeinstellungen](#). Von dort aus können Sie zusätzlich weitere Einstellungen für Multi-Head bzw. Schiffli vornehmen.

Neues Muster erstellen



Ein neues Muster erstellen Sie, indem Sie im Hauptmenü auf dieses Symbol mit [<Links>](#) klicken. Danach können Sie [Zeichnen](#) oder [Punchen](#) aufrufen, um Daten einzugeben.

Muster, nur ein Bild enthaltend, öffnen



Ein Muster, nur ein Bild enthaltend, öffnen Sie, indem Sie im Hauptmenü auf dieses Symbol mit [<Links>](#) klicken.

Danach erscheint das [Generaldirectory](#). Hier werden nur die Muster angezeigt, die lediglich ein Bild, d.h. keine Zeichnungsdaten und Stichdaten, enthalten.

In diesem Dialog wählen Sie das gewünschte Muster und bestätigen diese Wahl mit [OK](#).

Muster mit vorhandenen Musterdaten öffnen



Ein Muster mit vorhandenen Musterdaten öffnen Sie, indem Sie im Hauptmenü auf dieses Symbol mit [<Links>](#) klicken.

Danach erscheint das [Generaldirectory](#). In diesem Dialog wählen Sie das gewünschte Muster und bestätigen diese Wahl mit [OK](#).

Muster restaurieren



Das EPCwin-System führt während des Arbeitens mit dem aktuellen Muster eine automatische Speicherung des Musters durch. Im Falle eines Stromausfalles und bei einem nicht ordnungsgemäßen Beenden des Programms können mit [<Links>](#) auf dieses Symbol die zuletzt durchgeführte automatische Sicherung zurückgeladen. Dies gilt für alle bis zum Zeitpunkt der automatischen Sicherung geöffneten Muster.

Die Intervall der automatischen Sicherungen stellen Sie in der [Grundeinstellung](#) ein.

Weitere Funktionalitäten sind:



[Scannen](#)



[Bildbearbeitung](#)



[Ein-Ausgabe](#)



[True Type Font Editor](#)



[Dienste](#)

Hauptmenü mit geöffnetem Muster

In diesem Zustand des Hauptmenüs stehen Ihnen für den Umgang mit Mustern an Funktionalitäten zur Verfügung:

- Weiteres neues Muster erstellen
- Weiteres Muster, nur ein Bild enthaltend, öffnen
- Weiteres Muster mit vorhandenen Musterdaten öffnen
- Muster speichern
- Aktives Muster wählen
- Maßsystem ändern
- Muster überprüfen
- Musterstatistik

- Musterkopf editieren
- Musterinformation über Speicherplatzbelegung

- Wechseln zum Punchen
- Wechseln zum Editor
- Wechseln zum Zeichnen
- Systemparameter
- Globales editieren
- Gitter
- Hilfstoos

Weiteres neues Muster erstellen



Informationen dazu bei [Hauptmenü ohne geöffnetem Muster](#).

Weiteres Muster, nur ein Bild enthaltend, öffnen



Informationen dazu bei [Hauptmenü ohne geöffnetem Muster](#).

Weiteres Muster mit vorhandenen Musterdaten öffnen



Informationen dazu bei [Hauptmenü ohne geöffnetem Muster](#).

Muster speichern



Mit [<Links>](#) auf dieses Symbol erscheint der Dialog für den **Musterkopf**. Hier können Sie weitere Einträge im Musterkopf vornehmen. Mit **OK** speichern Sie das Muster.

Aktives Muster wählen



Mit [<Links>](#) auf dieses Symbol erscheint ein Dialog **Aktives Muster wählen** mit dem Sie aus der Liste der bisher geöffneten Muster das aktuelle auswählen können.

Maßsystem ändern



Mit [<Links>](#) auf dieses Symbol können sie das Maßsystem ändern.

Im Assistententext erscheint nun ein Hinweis für die Eingabe eines Maßsystems. Für ein Maßsystem sind zwei Punkte und eine Längenangabe notwendig. Mit [<Links>](#) klicken Sie nacheinander zwei markante Punkte auf der Bildvorlage an. Danach erscheint ein Dialog, in dem Sie die gewünschte Größe zwischen den beiden Punkten eingeben. Diese bestätigen Sie mit **OK**.

Muster überprüfen



Mit <Links> auf dieses Symbol erscheint der Dialog **Muster überprüfen**. Hier können Sie die Struktur des Musters überprüfen lassen. Bei Auftreten eines Fehlers hilft Ihnen der Korrekturassistent bei der Fehlerbehebung.

Musterstatistik



Mit <Links> auf dieses Symbol erscheint der Dialog **Musterstatistik**. Die Daten des Musters werden statistisch aufbereitet.

Musterinformation über Speicherplatzbelegung



Mit <Links> auf dieses Symbol erscheint der Dialog **Musterinformation - Speicherplatzbelegung**. Die Daten des Musters werden bezüglich ihrer Speicherplatzbelegung aufbereitet.

Musterkopf editieren



Mit <Links> auf dieses Symbol erscheint der Dialog **Musterkopf**. Hierin werden alle Verwaltungsdaten für das Muster zusammengefasst.

Wechseln zum Punchen



Mit <Links> auf dieses Symbol gelangen Sie zum **Punchen**.

Wechseln zum Editor



Mit <Links> auf dieses Symbol gelangen Sie zum **Haupt-Editor**.

Wechseln zum Zeichnen



Mit <Links> auf dieses Symbol gelangen Sie zum **Zeichnen**.

Parametereinstellung



Mit <Links> auf dieses Symbol rufen Sie den Dialog **Parametereinstellung**.

Globales editieren



Mit <Links> auf dieses Symbol rufen Sie den Dialog **Globales editieren**. Mit Hilfe dieses Dialoges

können Sie die Parametereinstellung des gesamten Musters verändern, z.B. die Stichdistanz aller Objekte verändern.

Hilfstools



Mit [<Links>](#) auf dieses Symbol gelangen Sie zur Funktionalität von **Hilfstools**.

Allgemeine Funktionen

In allen Programmteilen für ein geöffnetes Muster gibt es gemeinsame **Allgemeine Funktionen**.

Gemeinsame Funktionalitäten für beide Zustände des Hauptmenüs:



Scannen



Bildbearbeitung



Drucken



Ein-Ausgabe



True Type Font Editor



Dienste

Aktives Muster wählen

Beim Öffnen des Dialoges sehen Sie eine Liste von Dateinamen, die für das entsprechende geöffnete Muster stehen. Der oberste Eintrag ist vorselektiert. Das Muster eines markierten Eintrags können Sie in einer Vorschau sehen.

Sie haben die Möglichkeit, einen der Einträge mit [<Links>](#) zu selektieren. Diesen können Sie dann mit [Schließen](#) schließen oder mit [Aktivieren](#) zum aktuellen Muster machen.

Muster überprüfen

In diesem Dialog können Sie das aktuelle Muster auf falsche Eingaben der Punchedaten, Designdaten und der Sonderfunktionen überprüfen lassen.

Um eine Überprüfung durchzuführen, wählen Sie zuerst die gewünschten Daten, d.h. Punchedaten, Designdaten oder Sonderfunktionen. Dann starten Sie den Prüfvorgang [Prüfen](#). Ergab die Überprüfung keine Fehler, wird für Punchedaten, Designdaten oder Sonderfunktion ein grünes Häkchen gezeichnet. Anderenfalls erscheint ein rotes Kreuz und die zugehörige Schaltfläche [Fehler beheben](#) wird zugänglich gemacht. Mit [<Links>](#) auf diese Schaltfläche gelangen Sie in den Editor,

das fehlerhafte Element ist vorselektiert und die zugehörige Fehlermeldung wird im Assistentenfenster angezeigt. Bei Punchdaten z.B. ist der fehlerhafte Stich vorselektiert.

Rapportsprung überprüfen

Multi-Head:

Diese Funktion überprüft die eingebauten Rapportsprünge anhand der verwendeten Kopfschaltungen. Sind falsche Rapportsprünge eingetragen, so werden diese korrigiert.

Schiffli:

Diese Funktion überprüft die eingebauten Rapportsprünge anhand der verwendeten Rapportschaltungen. Sind falsche Rapportsprünge eingetragen, so werden diese korrigiert.

Musterstatistik

Multi-Head

Schiffli

Design

Musterstatistik Multi-Head

In diesem Dialog werden Ihnen einige Zahlenangaben zum Muster präsentiert. Zusätzlich können Sie in den Textfeldern zu *OF* (Oberfadenfaktor) und *UF* (Unterfadenfaktor) die jeweiligen Faktoren eingeben.

Mit *Drucken* können Sie diese Statistik ausdrucken.

Die Statistik enthält Angaben über:

- Mustername
- Musternummer
- Anzahl Nadelwechsel
- Anzahl Stop-Befehle
- Anzahl Fadenschneidebefehle
- Anzahl Bohren ein/aus - Befehle
- Anzahl Paillete 1 ein/aus - Befehle
- Anzahl Paillete 2 ein/aus - Befehle
- Anzahl Kordel ein/aus - Befehle
- Anzahl Schlaufe ein/aus - Befehle
- Anzahl Kettel/Moos/Wickel - Befehle
- Anzahl Borhrpunkte
- Anzahl Paillete 1
- Anzahl Paillete 2
- Für die im Muster verwendeten Nadelfarben:
 - Farbe
 - Bezeichnung
- Anzahl Stiche
- Netto-Stichlänge
- Stichlänge Oberfaden
- Stichlänge Unterfaden
- Gesamtanzahl Stiche
- Gesamt-Netto-Stichlänge
- Gesamtstichlänge Oberfaden

- Gesamtstichlänge Unterfaden

Musterstatistik Schiffli

In diesem Dialog wird Ihnen der Garnverbrauch des Musters statistisch aufbereitet. Zusätzlich wird die Stichanzahl, die Anzahl der verwendeten Sonderfunktionen, Bohrpunkte, Pailletten und die Schnurlänge bei verwendeter Schnurhebelfunktion angezeigt.

Oberfadenfaktor



Der Oberfadenverbrauch ist in der Regel länger als die errechnete Nettostichlänge. In dem Eingabefeld *Oberfadenfaktor* stellen Sie den Wert ein, mit dem die Nettostichlänge multipliziert wird. Der Wert sollte zwischen 1.5 und 2.0 liegen.

Unterfadenfaktor



Der Unterfadenverbrauch ist in der Regel kürzer als die errechnete Nettostichlänge. In dem Eingabefeld *Unterfadenfaktor* stellen Sie den Wert ein, mit dem die Nettostichlänge multipliziert wird. Der Wert sollte zwischen 0.5 und 1.0 liegen.

Nadelanzahl

Hier geben an, wie viele Nadeln die Maschine hat.

Ebenenanzahl

Hier geben an, wie viele Ebenen die Maschine hat.

Auflistung nach Nadeln



Die im Dialog unterstehende Liste wird entsprechend der verwendeten Nadeln gefüllt.

Auflistung nach Farben



Die im Dialog unterstehende Liste wird entsprechend der verwendeten Farben gefüllt.

Blättern

Hier können Sie durch die Liste blättern, wenn mehr als eine Seite gefüllt ist.

Mit *Drucken* können Sie diese Statistik ausdrucken.

Musterstatistik Design

Musterkopf

Der EPCwin-Musterkopf beschreibt Eigenschaften des Musters. Sie füllen den Musterkopf aus, indem Sie die Felder anklicken, die Sie ändern möchten. Mit **OK** beenden Sie die Eingabe. Mit **Abbrechen** verlassen Sie den Musterkopf ohne Änderung.

Für Schiffli und für Multi-Head-Muster gibt es unterschiedliche Musterköpfe.

[Musterkopf Multi-Head](#)

[Musterkopf Schiffli](#)

Musterkopf Multi-Head

Der EPCwin-Musterkopf beschreibt Eigenschaften des Musters. Sie füllen den Musterkopf aus, indem Sie die Felder anklicken, die Sie ändern möchten. Mit **OK** beenden Sie die Eingabe. Mit **Abbrechen** verlassen Sie den Musterkopf ohne Änderung.

In der Kopfzeile des Dialoges wird die, für dieses Muster aufgewendete Arbeitszeit, ausgegeben.

Speicherpfad

Speicherpfad

Wurde der Musterkopf aus einer Aktion aufgerufen, die zum Abspeichern des Muster dient, können Sie den Speicherpfad festlegen.

Homeverzeichnis



Mit dieser Funktion wird das in der **Grundeinstellung** festgelegte Homeverzeichnis zum aktuellen Verzeichnis bestimmt.

Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld **Eintrag löschen** und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Schreibschutz:



Wenn Sie in einem gewählten Verzeichnis keine Schreibrechte besitzen, wird Ihnen dieses durch ein Pictogramm angezeigt.

Identifikation

Zur Identifikation eines Musters im EPCwin-Directory können Sie hier im Musterkopf Einträge wie Name, Nummer etc. vornehmen. Einträge mit einem (D) erscheinen auch im Directory.

Mustername (D)

Der Mustername umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen. Dieses Feld sollte gefüllt sein, wenn Sie das Muster abspeichern.

Musternummer (D)

Die Muster- und Versionsnummer muß spätestens beim Speichern des Musters definiert sein. Mit Hilfe der Musternummer ist jedes Muster innerhalb eines Directory eindeutig zu identifizieren.

Gruppe (D)

Der Name der Gruppe umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen. In diesem Feld sollten Sie Ihre Klassifizierung wie z.B. (Blumen, Blüten, Wappen usw.) eintragen.

Wenn im Dialog **Defaultlisten Musterkopf** die Verwendung einer Auswahlliste für *Gruppe* eingeschaltet ist, können Sie die Gruppe aus vordefinierten Einträgen auswählen.

Kunde (D)

Der Name des Kunden umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen.

Wenn im Dialog **Defaultlisten Musterkopf** die Verwendung einer Auswahlliste für *Kunde* eingeschaltet ist, können Sie den Kunden aus vordefinierten Einträgen auswählen.

Kunden Nr.

Die Kundennummer umfaßt maximal 10 alphanumerische Zeichen. Hier sollte z.B. die Kundennummer des Auftraggebers eingetragen werden.

Auftrags Nr.

Die Auftragsnummer umfaßt maximal 10 alphanumerische Zeichen. Hier sollte z.B. die Auftragsnummer des Auftraggebers eingetragen werden.

Puncher

Der Name des Punchers umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen.

Zeichner

Der Name des Zeichners umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen.

Startwerte**Startnadel**

Für die Ablage von Punchdaten muß die Startnadel spätestens beim Speichern des Musters vorhanden sein. Standardvorgabe ist Nadel 1 bzw. der Eintrag im Default - Musterkopf. Es werden die Nadel 1 bis 32 unterstützt.

Max Sticl. [1/10mm]

Die maximale Sticlänge muß spätestens beim Speichern des Musters vorhanden sein. Die Standardvorgabe ist 127 bzw. der Eintrag im Default - Musterkopf. Der eingegebene Wert muß zwischen 1 und 127 liegen. Während des Punchvorganges können Sie die maximale Sticlänge nur auf einen Wert, kleiner als diese maximale Musterkopfsticlänge, verändern. Verändern Sie nachträglich die maximale Sticlänge im Musterkopf, so werden in den Referenzdaten die Sticlängen mit der Musterkopfsticlänge ebenfalls verändert. Sie müssen das Muster jedoch kalkulieren, damit die Stichdaten neu berechnet werden. Die anderen Sticlängen bleiben erhalten.

Drehzahl

Hier wird die Drehzahl der Maschine eingestellt, die bei Anfang des Musters gelten soll. Im folgenden Dialog haben Sie die Möglichkeit zwischen *Maximaler Drehzahl* und einem absoluten Wert. Diesen Wert können Sie nur in zehner Schritten eingeben. Bei maximaler Drehzahl stickt die Maschine mit ihrer höchst möglichen Drehzahl.

Start im Zentrum

Haben Sie *Start im Zentrum* eingeschaltet, so wird der Startpunkt beim Speichern des Muster auf die aktuelle Mitte des Musters verlegt. Die Berechnung der Mitte erfolgt über die Stichdaten.

Rapportierend

Hier stellen Sie ein, ob es bei diesem Muster um ein rapportierendes Muster handeln soll. Im folgenden Dialog *Kopfabstand* legen Sie den Rapportabstand fest.

Beim Punchen stehen Ihnen dann die Sonderfunktionen 52 Kopfschaltung und 53 Kopfsprung zur Verfügung.

Kopfabstand

Im Dialog *Kopfabstand* legen Sie den Rapportabstand fest.

Maschinen Typ

Standard

Die Sonderfunktionen 42 Bohren, 45 Kordel, 46 Schlaufe, 50 1.Paillette und 51 2.Paillette stehen zur Verfügung, wenn *Standard* eingeschaltet ist.

Cornelly

Haben Sie *Cornelly* eingeschaltet, so stehen Ihnen beim Punchen die Sonderfunktion 47 für Kettel, 48 Moos und 49 Wickel zur Verfügung. Bei der Ausgabe *Cornelly* auf Diskette wird jeder Springstich in einen Einstich umgewandelt. Eine Ausnahme bilden die Springstiche nach einem Nadelwechsel oder Fadenschneiden bis zum ersten Einstich.

Sondermaschine

Haben Sie *Sondermaschine* eingeschaltet, so stehen Ihnen beim Punchen zusätzliche Sonderfunktion zur Verfügung.

Bemerkungen

In diesem Feld können Sie eine Bemerkung zum Muster in einer Länge von bis zu 114 Zeichen eingeben. Die erste Zeile können Sie bei der Musterkopfanzeige immer sehen. Die restlichen Zeichen sehen Sie, wenn Sie dieses Feld anklicken.

Grundmaterial

In diesem Feld können Sie Texte zum Grundmaterial in einer Länge von bis zu 114 Zeichen eingeben. Die erste Zeile können Sie bei der Musterkopfanzeige immer sehen. Die restlichen Zeilen sehen Sie, wenn Sie dieses Feld anklicken

Fix-Werte

Die nachfolgend dargestellten Werte können Sie nicht manuell ändern. Diese Werte werden aus spezifischen Größen der Punch- bzw Zeichnungsdaten berechnet.

Groesse X/Y(mm).

Es zeigt die Mustergröße der Punchdaten in Millimeter an. Zuerst die Breite (x) und dann die Höhe (y).

Stichanzahl

Dieser Wert gibt Ihnen die Anzahl der Stiche dieses Musters an, welche bei der Ausgabe als Stichdaten berechnet werden.

Anz. Farben

Dieser Wert zeigt Ihnen, wieviel Farben bzw. Nadeln in diesem Muster verwendet wurden.

Design X/Y(mm)

Es zeigt die Mustergröße der Zeichnungsdaten in Millimeter an. Zuerst die Breite (x) und dann die Höhe (y).

Anz. Punkte

Es zeigt die Anzahl der Designlinienpunkte an.

Anz. Linien

Es zeigt die Anzahl der Designlinien an.

Erst. Termin

Es zeigt das Datum und die Uhrzeit der Erstellung des Musters an.

Änd. Termin

Es zeigt das Datum und die Uhrzeit der letzten Änderung des Musters an

Vorh. Daten [BZP]

Es zeigt an, welche Daten zu diesem Muster vorhanden sind.

0 => nicht vorhanden

1 => vorhanden

B/Z/P = Bild / Zeichnung / Punchdaten

Ausdehnung des Musters

	72	[mm]	<input checked="" type="checkbox"/>
-73	<input checked="" type="checkbox"/>	73	13
-72			<input type="checkbox"/>

Diese Felder geben die Ausdehnung des Musters, bezogen auf den Startpunkt an. Das grüne Quadrat ist das Symbol für den Startpunkt, die roten Diagonalen für den Endpunkt. Links, rechts, oben und unten vom Startpunktsymbol sehen Sie jeweils die Maximalwerte zum Rand des Musters.

Die rechte Spalte mit der Darstellung des Start- und Endpunktes zeigt in der Mitte die Entfernung zwischen Start- und Endpunkt an.

Sonderfunktionen

		
7	10	

Diese 16 Felder zeigen die im Muster verwendeten Sonderfunktionen, sowie deren Anzahl.

Nadelfarben

Mit Hilfe der Farbtabelle können Sie die Farben für die 32 Nadeln festlegen. Die Tabelle unterteilt sich in Nadelnummer, Farbe und Bezeichnung.

Mit <Links> auf das Farbfeld können Sie eine Farbe aus dem Farbdialog auswählen, bzw. sich eine neue Farbe mischen. Wenn Sie auf das Feld *Bezeichnung* klicken, erhalten Sie einen Dialog, in dem Sie die Farbnummer, die Farbbezeichnung sowie die Garnstärke, eingeben können.

Die Farben die im Muster Verwendung finden, werden durch einen gedrückten Knopf gekennzeichnet.

Systemfarben

Mit den folgenden Farben können die im System verwendeten Grundfarben für Referenzdaten, Hintergrundfarbe usw. einstellen.

Referenzfarbe

Mit Hilfe der *Referenzfarbe* stellen Sie die Farbe für die Anzeige der Referenzdaten (Konturen der Automatikprogramme) ein.

Hintergrundfarbe

Mit Hilfe der *Hintergrundfarbe* stellen Sie die Farbe des Bildschirmhintergrundes ein.

Abblendfarbe

Mit Hilfe der *Abblendfarbe* stellen Sie die Farbe für die abgeblendeten Stichdaten ein.
(siehe *Ansicht*)

Rapportfarbe Punch

Mit Hilfe der *Rapportfarbe Punch* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Nebenrapporte für Punch ein.
(siehe *Ansicht*)

Rapportfarbe Design

Mit Hilfe der *Rapportfarbe Design* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Nebenrapporte für Design ein.
(siehe *Ansicht*)

Gitterhauptfarbe

Mit Hilfe der *Gitterhauptfarbe* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Hauptgitterlinien ein.
(siehe *Gitter*)

Gitternebenfarbe

Mit Hilfe der *Gitternebenfarbe* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Nebengitterlinien ein.
(siehe *Gitter*)

Paillette 1

Mit Hilfe der *Paillette 1* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der 1. Paillette ein.
In dem Größenfeld bestimmen Sie den Durchmesser in Millimeter, der Paillette 1.

Paillette 2

Mit Hilfe der *Paillette 2* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der 2. Paillette ein.
In dem Größenfeld bestimmen Sie den Durchmesser in Millimeter, der Paillette 2.

Kopfabstand

Mit diesem Dialog können Sie wahlweise einen Kopfabstand für ein rapportierendes Multi-Head-Muster im Texteingabefeld direkt eingeben oder anhand einer Tabelle auswählen.

In der Tabelle sehen Sie den Maschinentyp, die Kopfanzahl und den Kopfabstand. Mit *<Links>* auf *Maschinentyp*, *Kopfanzahl* oder *Kopfabstand* sortieren Sie die Tabelle nach dem gewähltem Kriterium.

Mit *<Links><Links>* auf einer der Zeilen der Tabelle wird der Kopfabstand ausgewählt und der Dialog mit Übernahme des gewählten Kopfabstandes beendet.

OK

Beenden des Dialoges mit Übernahme des gewählten Kopfabstandes (direkte Zahleneingabe oder selektierte Zeile der Tabelle)

Abbruch

Beenden des Dialoges ohne Übernahm des gewählten Kopfabstandes.

Musterkopf Schiffli

Der EPCwin-Musterkopf beschreibt Eigenschaften des Musters. Sie füllen den Musterkopf aus, indem Sie die Felder anklicken, die Sie ändern möchten. Mit *OK* beenden Sie die Eingabe. Mit *Abbrechen* verlassen Sie den Musterkopf ohne Änderung.

In der Kopfzeile des Dialoges wird die, für dieses Muster aufgewendete Arbeitszeit, ausgegeben.

Speicherpfad

Speicherpfad

Wurde der Musterkopf aus einer Aktion aufgerufen, die zum Abspeichern des Muster dient, können Sie den Speicherpfad festlegen.

Homeverzeichnis



Mit dieser Funktion wird das in der *Grundeinstellung* festgelegte Homeverzeichnis zum aktuellen Verzeichnis bestimmt.

Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen* und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Schreibschutz:



Wenn Sie in einem gewählten Verzeichnis keine Schreibrechte besitzen, wird Ihnen dieses durch ein Pictogramm angezeigt.

Identifikation

Zur Identifikation eines Musters im EPCwin-Directory können Sie hier im Musterkopf Einträge wie Name, Nummer etc. vornehmen. Einträge mit einem (D) erscheinen auch im Directory.

Mustername (D)

Der Mustername umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen. Dieses Feld sollte gefüllt sein, wenn Sie das Muster abspeichern.

Musternummer (D)

Die Muster- und Versionsnummer muß spätestens beim Speichern des Musters definiert sein. Mit Hilfe der Musternummer ist jedes Muster innerhalb eines Directory eindeutig zu identifizieren.

Gruppe (D)

Der Name der Gruppe umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen. In diesem Feld sollten Sie Ihre Klassifizierung wie z.B. (Blumen, Blüten, Wappen usw.) eintragen.

Wenn im Dialog **Defaultlisten Musterkopf** die Verwendung einer Auswahlliste für *Gruppe* eingeschaltet ist, können Sie die Gruppe aus vordefinierten Einträgen auswählen.

Kunde (D)

Der Name des Kunden umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen.

Wenn im Dialog **Defaultlisten Musterkopf** die Verwendung einer Auswahlliste für *Kunde* eingeschaltet ist, können Sie den Kunden aus vordefinierten Einträgen auswählen.

Kunden Nr.

Die Kundennummer umfaßt maximal 10 alphanumerische Zeichen. Hier sollte z.B. die Kundennummer des Auftraggebers eingetragen werden.

Auftrags Nr.

Die Auftragsnummer umfaßt maximal 10 alphanumerische Zeichen. Hier sollte z.B. die Auftragsnummer des Auftraggebers eingetragen werden.

Puncher

Der Name des Punchers umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen.

Zeichner

Der Name des Zeichners umfaßt maximal 16 alphanumerische Zeichen.

Startwerte**Musterart****Einfarbig**

Diese Musterart stellen Sie ein, wenn Ihr Muster nur in einer Farbe gestickt wird.

Farbwechselstop

Diese Musterart stellen Sie ein, wenn bei Ihrem Muster nach jedem Stop das Garn und somit die Farbe geändert werden soll.

Wechselnadelig

Diese Musterart stellen Sie ein, wenn Ihr Muster aus mehreren sich abwechselnden Farben aufgebaut ist. Die Anzahl der Farben stellen Sie ebenfalls im Musterkopf ein.

R&F (Rapport- und Farbwechsel; Einzelnadelschaltung)

Diese Musterart stellen Sie ein, wenn Ihr Muster Rapportwechsel (Feste Rapport- und Einzelnadelschaltungen) und Rapportsprünge enthalten soll.

Max. Rapport

Diese Rapportgröße gibt den Hauptrapport eines Musters an z.B. 8/4 (Jede zweite Nadel stickt).

Farbrapport

Bei der Musterart R&F gibt der Farbrapport die Wiederholung der Farben an. Der Wert kann sich vom Hauptrapport unterscheiden, z.B. bei Einzelnadelschaltungen. In der **Nadel-Farbzurordnung** können Sie die Nadelbelegung überprüfen.

Grundrapport

Bei der Musterart R&F gibt der Grundrapport die Rapportgröße von Grundelementen an. Dies ist wichtig bei der Programmierung der Einzelnadelmuster.

Anzahl Farben

Bei der Musterart Wechselnadelig gibt dieser Wert die Anzahl der sich wiederholenden Farben an.

Max Sticl. [1/10mm]

Die maximale Sticlänge muß spätestens beim Speichern des Musters vorhanden sein. Die Standardvorgabe ist 171 bzw. der Eintrag im Default - Musterkopf. Der eingegebene Wert muß zwischen 1 und 171 liegen. Während des Punchvorganges können Sie die maximale Sticlänge nur auf einen Wert, kleiner als diese maximale Musterkopfsticlänge, verändern. Verändern Sie nachträglich die maximale Sticlänge im Musterkopf, so werden in den Referenzdaten die Sticlängen mit der Musterkopfsticlänge ebenfalls verändert. Sie müssen das Muster jedoch kalkulieren, damit die Stichdaten neu berechnet werden. Die anderen Sticlängen bleiben erhalten.

Bemerkungen

In diesem Feld können Sie eine Bemerkung zum Muster in einer Länge von bis zu 114 Zeichen eingeben. Die erste Zeile können Sie bei der Musterkopfanzeige immer sehen. Die restlichen Zeichen sehen Sie, wenn Sie dieses Feld anklicken.

Grundmaterial

In diesem Feld können Sie Texte zum Grundmaterial in einer Länge von bis zu 114 Zeichen eingeben. Die erste Zeile können Sie bei der Musterkopfanzeige immer sehen. Die restlichen Zeilen sehen Sie, wenn Sie dieses Feld anklicken

Fix-Werte

Die nachfolgend dargestellten Werte können Sie nicht manuell ändern. Diese Werte werden aus spezifischen Größen der Punch- bzw Zeichnungsdaten berechnet.

Groesse X/Y(mm).

Es zeigt die Mustergröße der Punchdaten in Millimeter an. Zuerst die Breite (x) und dann die Höhe (y).

Stichanzahl

Dieser Wert gibt Ihnen die Anzahl der Stiche dieses Musters an, welche bei der Ausgabe als Stichdaten berechnet werden.

Anz. Farben

Dieser Wert zeigt Ihnen, wieviel Farben bzw. Nadeln in diesem Muster verwendet wurden.

Design X/Y(mm)

Es zeigt die Mustergröße der Zeichnungsdaten in Millimeter an. Zuerst die Breite (x) und dann die Höhe (y).

Anz. Punkte

Es zeigt die Anzahl der Designlinienpunkte an.

Anz. Linien

Es zeigt die Anzahl der Designlinien an.

Erst. Termin

Es zeigt das Datum und die Uhrzeit der Erstellung des Musters an.

Änd. Termin

Es zeigt das Datum und die Uhrzeit der letzten Änderung des Musters an

Vorh. Daten [BZP]

Es zeigt an, welche Daten zu diesem Muster vorhanden sind.

0 => nicht vorhanden

1 => vorhanden

B/Z/P = Bild / Zeichnung / Punchdaten

Ausdehnung des Musters

	72	[mm]	<input checked="" type="checkbox"/>
-73	<input checked="" type="checkbox"/>	73	13
	-72		<input type="checkbox"/>

Diese Felder geben die Ausdehnung des Musters, bezogen auf den Startpunkt an. Das grüne Quadrat ist das Symbol für den Startpunkt, die roten Diagonalen für den Endpunkt. Links, rechts, oben und unten vom Startpunktsymbol sehen Sie jeweils die Maximalwerte zum Rand des Musters.

Die rechte Spalte mit der Darstellung des Start- und Endpunktes zeigt in der Mitte die Entfernung zwischen Start- und Endpunkt an.

Sonderfunktionen

Diese 16 Felder zeigen die im Muster verwendeten Sonderfunktionen, sowie deren Anzahl.

Nadelfarben

Mit Hilfe dieser Farbtabelle können Sie 16 Farben definieren. Die Tabelle unterteilt sich in Farbe, die erste Nadelnummer mit dieser Farbe und Bezeichnung.

Mit <Links> auf das Farbfeld können Sie eine **Farbe** aus dem Farbdialog auswählen, bzw. sich eine neue Farbe mischen. Wenn Sie auf das Feld **Bezeichnung** klicken, erhalten Sie einen Dialog, in dem Sie die Farbnummer, die Farbbezeichnung sowie die Garnstärke, eingeben können.

Die Farben die im Muster Verwendung finden, werden durch einen gedrückten Knopf gekennzeichnet.

Nadel-Farbzuordnung



Hier können Sie die **Nadel-Farbzuordnung** editieren bzw. überprüfen.

Sonderfunktionsstartzustände

Hier stellen Sie die Musteranfangszustände der **Sonderfunktionen** ein.

Systemfarben

Mit den folgenden Farben können die im System verwendeten Grundfarben für Referenzdaten, Hintergrundfarbe usw. einstellen.

Referenzfarbe

Mit Hilfe der *Referenzfarbe* stellen Sie die Farbe für die Anzeige der Referenzdaten (Konturen der Automatikprogramme) ein.

Hintergrundfarbe

Mit Hilfe der *Hintergrundfarbe* stellen Sie die Farbe des Bildschirmhintergrundes ein.

Abblendfarbe

Mit Hilfe der *Abblendfarbe* stellen Sie die Farbe für die abgeblendeten Stichdaten ein.

(siehe *Ansicht*)

Rapportfarbe Punch

Mit Hilfe der *Rapportfarbe Punch* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Nebenrapporte für Punch ein.

(siehe *Ansicht*)

Rapportfarbe Design

Mit Hilfe der *Rapportfarbe Design* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Nebenrapporte für Design ein.

(siehe *Ansicht*)

Gitterhauptfarbe

Mit Hilfe der *Gitterhauptfarbe* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Hauptgitterlinien ein.

(siehe *Gitter*)

Gitternebenfarbe

Mit Hilfe der *Gitternebenfarbe* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der Nebengitterlinien ein.

(siehe *Gitter*)

Paillette 1

Mit Hilfe der *Paillette 1* stellen Sie die Farbe für die Darstellung der 1. Paillette ein.

In dem Größenfeld bestimmen Sie den Durchmesser in Millimeter, der Paillette 1.

Farbdefinition

In diesem Dialog können Sie die Farben für Nadel- und einige Systemfarben einstellen. Bei einem Multi-Head-Muster stehen 32 Farben, bei einem Schiffli-Muster stehen 16 Farben zur Auswahl. Bei den Systemfarben stehen die Abblend- und die Hintergrundfarbe sowohl für ein Multi-Head- als auch für ein Schiffli-Muster zur Auswahl. Die Farbeinstellung gilt entweder nur für eine der Nadeln oder für eine der Systemfarben.

Nadelfarbe

In diesem Dialogbereich sehen Sie die Knöpfe für die einzelnen Farben. Hier können Sie aus den vorgegebenen Nadeln einen Knopf betätigen, für den die Farbeinstellung gelten soll. Bei Aufruf dieses Dialoges kann eine Nadelfarbe vorausgewählt sein.

Systemfarben

Hier können Sie entweder die Abblendfarbe oder die Hintergrundfarbe auswählen, für die die Farbeinstellung gelten soll.

Garnhersteller

Mit diesem Auswahlfeld können Sie einen Garnhersteller wählen. Diese Wahl bestimmt die in der Farbtabelle angezeigten Farben und die Eingabe der Farbnummer

Garnangaben

Farbnummer

Hier können Sie eine Farbnummer des gewählten Garnherstellers eingeben.

Farbbezeichnung

Hier können Sie unabhängig vom gewählten Hersteller und der Farbnummer eine Farbbezeichnung (beliebiger Text) eingeben.

Garnstärke

Hier können Sie unabhängig vom gewählten Hersteller und der Farbnummer eine Garnstärke eingeben.

Benutzte Farben

In diesem Dialogbereich sehen Sie Farbfelder der im Muster benutzten Farben. Mit [<Links>](#) auf ein Farbfeld wird diese Farbe auf die gewählte Nadel oder die gewählte Systemfarbe übertragen.

Mischen

Mit diesem Knopf rufen Sie den Standard-Windows-Dialog zum manuellen Erstellen einer Farbe auf.

Farbtabelle

Mit diesem Knopf rufen sie den [Farbtabellen-Dialog](#) zum Auswählen einer Farbe aus den Farbtabellen des gewählten Garnherstellers auf.

Löschen

Mit diesem Knopf löschen Sie die Farbe der gewählten Nadel bzw. der gewählten Systemfarbe.

Tauschen

Mit diesem Knopf starten Sie das Tauschen zweier Farben. Hierbei können Sie eine andere als die gewählte Farbe auswählen. Diese beiden Farben werden miteinander getauscht. Alternativ können Sie das Tauschen beenden, in dem Sie [Tauschen Ende](#) anwählen.

Tauschen Ende

Dieser Knopf erscheint, wenn Sie [Tauschen](#) angewählt haben.

Ok

Der Dialog wird mit Übernahme der Einstellungen beendet.

Abbruch

Der Dialog wird beendet, ohne die Einstellungen zu übernehmen.

Farbtabelle

Mit diesem Dialog können Sie den Farbwert über die Farbnummer eines Garns eines Garnherstellers auswählen.

Wenn beim Aufruf dieses Dialoges die im **Farbdefinitionsdialog** angegebene Farbnummer enthalten ist, wird diese vorausgewählt.

Zu den Knöpfen mit den Farbnummern werden der zugehörige RGB-Farbwert und, wenn vorhanden, der zugehörige Pantone-Matching-Wert angezeigt.

Mit 2x<Links> auf eines der Farbfelder der Farbtabelle, die gescrollt werden kann, wird der entsprechende Farbnummer und der zugehörige Farbwert übernommen und der Dialog beendet.

Mit <Links> auf einem der Knöpfe wählen sie die entsprechende Farbnummer mit dem zugehörigen Farbwert aus.

OK

Beenden des Dialogs mit Übernahme der Farbnummer und des entsprechenden Farbwertes.

Abbruch

Beenden des Dialoges ohne Übernahme von Farbnummer und Farbwert

Herstellerinfo

Mit diesem Knopf wird ein weiterer Dialog aufgerufen, mit dem Sie weitere Angaben (Post- und Internet-Adresse) zum Hersteller sehen können.

Hersteller

Hier sehen Sie den Namen des Herstellers

Produktlinie

Hier können Sie in Abhängigkeit des Ausgabestandes die Produktlinie des Garnherstellers auswählen. Es wird dann die zugehörige Farbtabelle angezeigt.

Ausgabestand

Hier können Sie in Abhängigkeit der Produktlinie des Garnherstellers den zugehörigen Ausgabestand auswählen.

Es wird dann die zugehörige Farbtabelle angezeigt.

Garnstärke

Hier können Sie in Abhängigkeit der Produktlinie des Garnherstellers und des Ausgabestandes die Garnstärke auswählen.

Material

Hier sehen Sie in Abhängigkeit der Produktlinie die Materialbezeichnung des Garns.

Nadel-Farbzuordnung

Mit diesem Dialog können Sie die Nadelbelegung für ein Schiffli-Muster programmieren.

Für diesen Dialog sind von Bedeutung die den Nadelnummern zugeordneten Farbfelder-Knöpfe, das Schaltfeld für den Farbreset, der horizontale und der vertikale Scrollbalken und die Knöpfe **OK** und

Abbrechen.

Farbfelder-Knöpfe

Mit <Links> auf einem dieser Knöpfe erscheint ein weiterer Dialog, mit dem Sie die Farbe für die gewählte Nadel auswählen können.

Scrollbalken

Mit dem horizontalen und vertikalen Scrollbalken können Sie wie bei den Fenstern scrollen. In diesem Dialog wird beim Scrollen der Bereich mit den Nadelnummern, den zugeordneten Farbbelegungen und den Nadelmustern entsprechend verschoben.

Farbreset bei maximalen Rapport

Ist dieses Schaltfeld gesetzt, wird nach jedem maximalen Rapport mit der Farbbelegung entsprechend von neuem begonnen.

Ist dieses Schaltfeld nicht gesetzt, wiederholt sich nach jedem Farbrapport die Farbbelegung von Neuem.

OK

Mit diesem Knopf wird die Zuordnung der Farbbelegung für die Nadeln übernommen und der Dialog beendet.

Abbruch

Mit diesem Knopf wird der Dialog beendet. Die Zuordnung der Farbbelegung für die Nadeln wird nicht übernommen.

Allgemeine Funktionen

- Darstellung
- Ansicht
- Hilfstoole
- Messen

Darstellung

- Bildverschiebung
- Zoomen
- Zentrieren

Bildverschiebung

Sie haben drei Möglichkeiten, das Muster bzw. den Musterausschnitt zu verschieben:

Cursortasten

Hier wird das Muster bzw. der Musterausschnitt entsprechend um einen Teil in die entsprechende Richtung verschoben. Die Bildverschiebung mit den Cursortasten funktioniert nicht im Editor, da diese Tasten mit einer anderen Funktionalität belegt sind.

Maus

Wenn Sie mit der Maus an den Rand des Arbeitsfensters gelangen wird das Muster um einen Teil in die entsprechende Richtung verschoben. Gelangen Sie z.B. mit der Maus an den oberen Rand des Arbeitsfensters, wird das Muster bzw. der Musterausschnitt nach unten verschoben.

Übersichtsfenster

Mit der [Leertaste] und anschließender Mausbewegung verschieben Sie das Rechteck des Übersichtsfensters entsprechend der Mausbewegungen. Mit <Links> bestätigen Sie den aktuellen Ausschnitt, der dann im Arbeitsfenster dargestellt wird.

Zoomen

Zum Zoomen stehen Ihnen drei Möglichkeiten zur Verfügung:

Manuelle Eingabe eines Zoomfaktors

Mit [-] auf dem Ziffernblock und anschließender Eingabe einer Ziffer von 1 - 9 können Sie den Zoomfaktor direkt eingeben. Wenn Sie vor der Ziffereingabe zusätzlich [-] eingeben, ergibt sich ein Zoomfaktor kleiner 1, d.h. eine Verkleinerung. Die Rechenregel lautet $1/x$. Beispiel: Zoomfaktor 0.5 erreichen Sie durch Eingabe von [-] [-] [2]

Aufziehen eines Rechtecks

Mit [-] auf dem Ziffernblock und anschließender Eingabe von zwei Punkten bestimmen Sie den neuen Bildausschnitt, wodurch sich ein neuer Zoomfaktor ergibt.

Mit :Bild auf: und :Bild ab:

Mit [Bild auf], [Bild ab] ändern Sie den Zoomfaktor um den Wert des Zoom-Offsets. Den Zoom-Offset können Sie in den **Grundeinstellungen** einstellen.

Zentrieren

Mit [C] können Sie das Muster zentrieren. Es wird ein neuer Zoomfaktor berechnet, so daß es vollständig im Arbeitsfenster dargestellt werden kann. Bei nochmaligen [C] wird auf den vorherigen Zoomfaktor umgeschaltet.

Ausnahmen im Editor:

Sie haben einen Stich innerhalb eines Objekts vorselektiert: Das Objekt wird zentriert dargestellt und ein neuer Zoomfaktor berechnet, so daß es vollständig im Arbeitsfenster dargestellt werden kann.

Sie haben einen manuellen Stich vorselektiert: Der Bereich zwischen den beiden Objekten wird zentriert dargestellt und ein neuer Zoomfaktor berechnet, sodaß er vollständig im Arbeitsfenster dargestellt werden kann.

Sie haben eine aktive Bounding Box. Die Box wird zentriert dargestellt und ein neuer Zoomfaktor berechnet, so daß sie vollständig im Arbeitsfenster dargestellt werden kann.

Ansicht

Zum Ansicht-Tool (Dialog) gelangen Sie mit [F2] .

Hierin stehen Ihnen verschiedene Einstellmöglichkeiten zur Verfügung, mit denen Sie die Anzeige Ihrer Daten gestalten können.

Sie erhöhen durch gezieltes Ein- und Ausschalten die Übersichtlichkeit des Musters bei der Bearbeitung.

Grundsätzlich gilt: Ein als gedrückt dargestellter Knopf bedeutet eine angeschaltete Anzeige.

Das Ansicht-Tool ist in 4 Bereiche aufgeteilt:

- Einstellungen zur Anzeige der Bilddaten
- Einstellungen zur Anzeige der Zeichnungsdaten
- Einstellungen zur Anzeige der Punchdaten (Referenz- und Stichdaten)
- Einstellungen zur Anzeige der Hilfsmittel

Mit dem Textfeld Schnellwahl können Sie durch Eingabe einer Ziffer die entsprechende Aktion direkt ausführen.

Mit **OK** übernehmen Sie die von Ihnen vorgenommenen Einstellungen, mit **Abbrechen** wird der Dialog ohne Übernahme der Einstellungen beendet.

Einstellungen zur Anzeige der Bilddaten (Rahmen Bild):

Ein/Aus

Hiermit schalten Sie die Darstellung des Bildes an bzw. aus.

Darstellung

Mit dieser Schaltfläche werden die mit Helligkeit und Kontrast vorgenommenen Einstellungen angezeigt.

Schieberegler für Helligkeit, Sättigung (Kontrast):

Hiermit können Sie die Werte für Helligkeit und Sättigung verstärken (+ - Richtung) oder abschwächen (- - Richtung).

Einstellungen zur Anzeige der Zeichnungsdaten (Rahmen Design):

Ein/Aus

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller Zeichnungsdaten an bzw. aus.

Schaltflächen für Farben mit den Nummern 1 - 8 und 1 - 16:

Die ersten 8 Farben sind fest definierte Farben, die Farben 1-16 entsprechen den Nadelfarben 1-16 im Muster.

Hierbei sind nur die Schalter von Bedeutung, über denen eine Farbe angezeigt wird. Diese Farben werden im Muster verwendet.

Rapport

Mit dieser Funktion können Sie die Rapportdarstellung der Designlinien einschalten bzw. ausschalten.

Einstellungen zur Anzeige der Punchdaten (Rahmen Punchdaten):

Ein/Aus

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller Punchdaten an bzw. aus.

Einstellungen über die Nadelfarbe

Stichdaten

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller Stichdatendaten an bzw. aus.

Dieser Schalter ist nur von Bedeutung, wenn Punchdaten angeschaltet sind.

Schaltflächen mit den Nummern 1 - 32 zu den Stichdaten:

Mit diesen Schaltflächen können Sie gezielt die Anzeige von Stichen in der jeweiligen Farbe an bzw. ausschalten.

Hierbei sind nur die Schalter von Bedeutung, über denen eine Farbe angezeigt wird. Diese Farben werden im Muster verwendet.

Referenzdaten

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller Referenzdaten an bzw. aus.
Dieser Schalter ist nur von Bedeutung, wenn Punchedaten angeschaltet sind.

Schaltflächen mit den Nummern 1 - 32 zu den Referenzdaten

Mit diesen Schaltflächen können Sie gezielt die Anzeige der Referenzdaten in der jeweiligen Farbe an bzw. ausschalten.

Hierbei sind nur die Schalter von Bedeutung, über denen eine Farbe angezeigt wird. Diese Farben werden im Muster verwendet.

Einstellungen über die Automatikprogrammart:

Prg. Stichdaten

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller von Automaten erzeugten Stichdaten an bzw. aus.

Schaltflächen zu Prg. Stichdaten

Hiermit können Sie gezielt die Anzeige der Stichdaten einzelner Automatikprogrammarten an- und ausschalten.

Prg. Referenzdaten

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller Referenzdaten an bzw. aus.

Schaltflächen zu Prg. Referenzdaten

Hiermit können Sie gezielt die Anzeige der Referenzdaten einzelner Automatikprogrammarten an- und ausschalten.

Prg. Unterleger

Hiermit schalten Sie die Darstellung aller Programme mit Unterlegern an bzw. aus.

Schaltflächen zu Prg. Unterlegern

Hiermit können Sie gezielt die Anzeige einzelner Automatikprogrammarten für Unterleger an- und ausschalten.

Blockliste



Mit dieser Funktion können Sie die **Blockliste** einschalten bzw. wieder ausschalten.

Rapportdarstellung:



Wenn für das Muster eine Rapportdarstellung eingestellt ist, erscheint zusätzlich ein Knopf mit einem Rapportsymbol, die für die aktuelle Einstellung steht, mit dem Sie den Dialog **Rapportdarstellung** aufrufen.

Einstellungen zur Anzeige der Hilfsmittel (Rahmen Hilfsmittel)

Stickdarstellung I, Stickdarstellung II

Hier schalten Sie die Anzeige auf Stickdarstellung 1 oder Stickdarstellung 2 um. Sie sehen die Stichdaten des Musters plastisch nachempfunden. Beide Formen unterscheiden in der Strichstärke der Stiche. Die Zeichengeschwindigkeit sinkt bei dieser Einstellung. Die Darstellung der Referenzdaten und Zeichendaten wird ausgeschaltet.

Prg. Einstiche

Mit diesem Feld schalten Sie die Anzeige der Programmeinstiche ein bzw. aus.

Man. Einstiche

Mit diesem Feld schalten Sie die Anzeige der manuellen Einstiche ein bzw. aus.

Übersicht

Mit diesem Feld können Sie das Übersichtsfenster ein bzw. ausschalten. Das Übersichtsfenster wird bei Refresh und Zoomen neu gezeichnet.

Scrolling

Mit diesem Feld können Sie die automatische Bildverschiebung am Rand des Arbeitsfensters ein- bzw. ausschalten.

Bohrpunkte

Mit diesem Feld schalten Sie die Farbe der Bohrpunkte zwischen der Referenzdatenfarbe und der festgelegten Farbe (Rot) um. Die Referenzdatenfarbe definieren Sie im [Musterkopf](#).

Referenzdatenfarbe

Mit diesem Feld schalten Sie die Farbe der Referenzdaten eines Objektes zwischen der Referenzdatenfarbe und der jeweiligen Nadelfarbe um. Die Referenzdatenfarbe definieren Sie im [Musterkopf](#).

G: Gitter

Mit diesem Feld schalten Sie die Darstellung des Gitters ein bzw. aus.

H: Hilfslinien

Mit diesem Feld schalten Sie die Darstellung der Hilfslinien ein bzw. aus.

T: Kommentartext

Mit diesem Feld schalten Sie die Darstellung des Kommentartextes ein bzw. aus.

Gemeinsame Schaltfläche über G H T

Mit diesem Feld schalten Sie das Gitter, die Hilfslinien und den Kommentartext zusammen ein bzw. aus.

Design Punkte

Mit diesem Feld schalten Sie die Darstellung der Stützpunkte in den Zeichenlinien ein bzw. aus.

Reset

Mit diesem Knopf werden die Einstellung der Ansicht aus der [Grundeinstellung](#) übernommen.

Vorschau

Mit diesem Knopf können Sie die aktuelle Einstellung des Dialoges im Arbeitsfenster bzw. Übersichtsfenster kontrollieren.

Rapportdarstellung

Die Ansicht bietet für Multi-Head mit Kopfselektion oder Schiffli verschiedene Möglichkeiten der Rapportdarstellung. Bei Multi-Head Muster muß im [Musterkopf](#) als Maschinentyp *rapportierend* eingetragen sein.

Hauptrapport

Es werden alle Stich- und Referenzdaten, die in Ansicht eingeschaltet sind, in Hauptrapport (Puncheingabe) dargestellt. Es sind keine Rapportanschlüsse zu sehen.

Nebenrapport:

Es werden alle Stich- und Referenzdaten, die in Ansicht eingeschaltet sind, im Hauptrapport (Puncheingabe) um jeweils ein Rapport links und rechts dargestellt. Es sind Rapportanschlüsse zu sehen.

Für den Nebenrapport können Sie wählen zwischen



Stiche in Rapportfarbe



Stiche farbig



Referenzdaten in Rapportfarbe



Referenzdaten farbig

Vollrapport

Es werden alle Stich- und Referenzdaten, die in Ansicht eingeschaltet sind, im Hauptrapport (Puncheingabe) und jeweils alle Rapporte links und rechts dargestellt. Es sind Rapportanschlüsse zu sehen.

Für die Nebenrapporte können Sie wählen zwischen



Stiche in Rapportfarbe



Stiche farbig



Referenzdaten in Rapportfarbe



Referenzdaten farbig

Weitere Informationen bei [Kopfselektion](#)

Hilfstools

Mit den Hilfstools haben Sie die Möglichkeit, Hilfslinien, Kommentartext und Gitter zu definieren. Die Hilfslinien können horizontal, vertikal oder in einem Winkel gesetzt werden. Für die Hilfslinien können Sie Farbe und Länge angeben. Beim Kommentartext können Sie den Zeichensatz, die Zeichensatzhöhe, die Farbe des Zeichensatzes und den Zeilenabstand einstellen.

Starten der Hilfstools



Mit <Links> auf das Symbol starten Sie die Hilfstools. Alternativ können Sie beim Editor, beim Zeichnen oder beim Punchen die Taste [H] drücken.

Lineal



Mit [F4] können Sie ein **Lineal** definieren.

Gitter



Mit [F6] können Sie ein **Gitter** definieren.

Kommentartext



Mit [F7] gelangen Sie zur Funktionalität des **Kommentartextes**.

Horizontale Hilfslinie



Mit [F8] schalten Sie auf horizontale Hilfslinie um. Mit **<Links>** wird eine horizontale Hilfslinie entsprechend der Längen- und Farbvorgaben erzeugt. Die Klickposition stellt den Mittelpunkt der Hilfslinie dar, es sei denn, man hat vorher bei den **Hilfslinienparametern** die Mustergröße gewählt. Dann stellt die Klickposition nicht den Mittelpunkt dar. Die horizontale Hilfslinie erstreckt sich vom linken bis zum rechten Ende der horizontalen Musterausdehnung.

Vertikale Hilfslinie



Mit [F9] schalten Sie auf vertikale Hilfslinie um. Mit **<Links>** wird eine vertikale Hilfslinie entsprechend der Längen- und Farbvorgaben erzeugt. Die Klickposition stellt den Mittelpunkt der Hilfslinie dar, es sei denn, man hat vorher bei den **Hilfslinienparametern** die Mustergröße gewählt. Dann stellt die Klickposition nicht den Mittelpunkt dar. Die vertikale Hilfslinie erstreckt sich vom oberen bis zum unteren Ende der vertikalen Musterausdehnung.

Winkelhilfslinie



Mit [F10] schalten Sie auf Hilfslinie in einem Winkel um. Mit **<Links>** wird eine Hilfslinie entsprechend der Winkel-, Längen- und Farbvorgaben erzeugt. Die Klickposition stellt den Mittelpunkt der Hilfslinie dar.

Bei [Control] + **<Links>** können Sie die Hilfslinie durch zwei Punkte bestimmen, indem Sie danach einen weiteren Punkt eingeben können. Hierbei ist auch das Ansnappen mit [Shift] möglich.

Hilfslinienparameter



Mit [F11] rufen Sie den Dialog zur Einstellung der **Hilfslinienparamter** auf.

Farbauswahl



Mit **[F12]** rufen Sie den Dialog zur Farbauswahl für Hilfslinien auf.

Hilfslinienparameter

Mit dem Dialog zur Einstellung der Hilfslinienparameter können Sie die Hilfslinienlänge, den Winkel der Hilfslinie und die Farbe der Hilfslinie einstellen.

Hilfslinienlänge



In diesem Eingabefeld können Sie die Länge der Hilfslinie in einem Bereich von 1 bis 300 mm in mm angeben.

Mustergröße

Mit *Mustergröße* wird der Wert für die horizontalen Hilfslinien auf den Wert der momentanen horizontalen Musterausdehnung und der Wert für die vertikalen Hilfslinien auf den Wert der momentane vertikalen Musterausdehnung gesetzt. Dieser Knopf beendet den Dialog.

Winkel



In diesem Feld können Sie, falls Sie auf Winkelhilfslinie umgeschaltet haben, den Winkel der Hilfslinie bestimmen in einem Bereich von – 90 bis 90 Grad.

Farbe



Mit *Farbe* rufen Sie den Dialog zur Farbauswahl für Hilfslinien auf.

Gitter



Die Gitterfunktionalität starten Sie entweder im Hauptmenü mit **<Links>** auf dieses Symbol oder mit **[F6]** bei den **Hilfstools** oder beim Erstellen eines neuen Musters bei Schiffli.

Es erscheint ein Gitterdialog. Nach Beendigung des Dialoges wird bei einer Neueingabe oder durch Betätigung von *Gitter bewegen* innerhalb des Gitter-Dialoges das Bewegen des Gitters gestartet. Hierbei können Sie das Gitter positionieren. Mit **<Links>** bestätigen Sie die Positionierung. **Esc** bricht die Positionierung ab.

Gitter-Dialog

Ausdehnung

Proportional



Der Status dieses Knopfes bewirkt bei der manuellen Eingabe der Werte für Breite oder Höhe die Gleichsetzung des jeweils anderen Wertes.

Rapportgitter

Wenn dieses Schaltfeld gesetzt, ist werden Höhe und Breite auf voreingestellte Rapportwerte gesetzt. Dieses Schaltfeld ist bei einem Schiffli-Muster und bei einem im Musterkopf rapportierend eingestellten Multi-Head-Muster aktiviert.

Breite, Höhe



Beim Öffnen des Dialoges werden hier die aktuellen Ausmaße der Gitterzelle angezeigt und können manuell eingegeben werden.

Linienart

Gitterhauptlinie strichliert

Ist dieses Schaltfeld gesetzt, werden die Gitterhauptlinien strichliert gezeichnet.

Gitternebenlinie strichliert

Ist dieses Schaltfeld gesetzt, werden die Gitternebenlinien, sofern welche mit den Rapportoptionen eingestellt wurden, strichliert gezeichnet.

Dieses Schaltfeld ist bei einem Schiffli-Muster und bei einem im Musterkopf rapportierend eingestellten Multi-Head-Muster aktiviert.

Gitteroptionen

Fangradius



Mit diesem Schaltfeld schalten Sie die Funktion für den Fangradius an bzw. aus. Siehe **Konturbildung**.

Bei dem zugehörigen Textfeld können Sie den Fangradius für die Eingabe von Design- und Punchedaten (Stützpunkte) eingeben. Er gilt sowohl für die x- als auch für die y- Richtung.

Der Fangradius bezieht sich auf [Shift] + <Links>.

Gitter darstellen

Mit diesem Schaltfeld wird die Darstellung der Gitterlinien an- bzw. ausgeschaltet.

Rapportoptionen

Rapportnummernanzeige

Ist dieses Schaltfeld gesetzt, werden zusätzlich Rapportnummern angezeigt.

Dieses Schaltfeld ist bei einem Schiffli-Muster und bei einem im Musterkopf rapportierend eingestellten Multi-Head-Muster aktiviert.

Gitternebenlinien

Ist dieses Schaltfeld gesetzt, werden Gitternebenlinien gezeichnet. Das zugehörige Textfeld gibt die Anzahl der Nebenlinien an, die zwischen zwei Gitterhauptlinien gezeichnet werden sollen.

Gitter löschen

Mit diesem Knopf löschen Sie das Gitter und der Dialog wird beendet.

Kommentartext

Beim Kommentartext können Sie über mehrere Zeilen Kommentartext eingeben. Hierzu haben Sie die Möglichkeit, den Zeichensatz, die Zeichensatzhöhe, die Zeichensatzfarbe und den Zeilenabstand zu bestimmen.

Startpunkt des Kommentartextes

Um den Zeichensatz an der gewünschten Position des Musters zu schreiben, müssen Sie zuerst einen Startpunkt eingeben. Mit <Links> bestimmen Sie die Position. Der Startpunkt bezieht sich auf die linke untere Ecke der ersten Zeile. Dort erscheint ein Textcursor („_“).

Parameter Kommentartext



Mit [F11] rufen Sie den Dialog zur Einstellung der **Kommentartextparameter** auf.

Farbauswahl



Mit [F12] rufen Sie den Dialog zur Farbauswahl für Hilfslinien auf.

Eingabe des Kommentartextes

Nachdem Sie den Startpunkt bestimmt haben, können Sie den Kommentartext mit der Tastatur eingeben.

Mit <Links> bestimmen Sie einen neuen Startpunkt für die Kommentartexteingabe.

Mit [Backspace] entfernen Sie den zuletzt eingegebenen Buchstaben.

Mit [Shift] + [Return] können sie eine neue Zeile beginnen.

Mit [Return] bestätigen und beenden Sie die Kommentartexteingabe.

Mit [Esc] brechen Sie die Kommentartexteingabe ab. Der nach Bestimmung des letzten Startpunktes eingegebene Kommentartext wird dabei gelöscht.

Kommentartextparameter



Mit [F11] rufen Sie den Dialog zur Einstellung der **Kommentartextparameter** auf.

Farbauswahl



Mit [F12] rufen Sie den Dialog zur Farbauswahl für Hilfslinien auf.

Kommentartextparameter

Mit dem Dialog zur Einstellung der Kommentartextparameter können Sie die Zeichensatzhöhe in mm, den Zeilenabstand in mm, den Zeichensatz selbst und die Farbe des Kommentartextes bestimmen.

Zeichensatzhöhe

AI

In diesem Eingabefeld können Sie die Höhe des Zeichensatzes in einem Bereich von 1 bis 1000 mm in mm angeben.

Zeilenabstand



In diesem Eingabefeld können Sie den Zeilenabstand in einem Bereich von 1 bis 100 mm in mm angeben.

Zeichensatz



Hier rufen Sie den Dialog zur Bestimmung des Zeichensatzes auf.

Farbe



Mit *Farbe* rufen Sie den Dialog zur Farbauswahl für Hilfslinien auf.

Lineal

Mit dieser Funktion können Sie ein Lineal an den Rand des Arbeitsfensters einblenden.

Ort

Hier bestimmen an welchem Rand des Fensters das horizontale und vertikale Lineal dargestellt wird.

Masseinheit

Hier bestimmen Sie die Masseinheit des Lineals.

Nullpunkt

Der Nullpunkt des Lineals kann entweder der absolute Nullpunkt des Musters oder der Startstich sein.

Messen



Messen starten Sie im Hauptmenü mit `<Links>` auf dieses Symbol oder alternativ beim Editor, beim Zeichnen oder beim Punchen durch `[M]`.

Danach können Sie nacheinander zwei Messpunkte bestimmen. Hierzu gibt es drei Möglichkeiten:

- `<Links>`: Hierbei ergibt sich der Messpunkt im Muster durch die Klickposition.
- `[Shift] + <Links>`: Hierbei ergibt sich der Messpunkt durch das Anfahren eines Elementes (z.B. Kontur, Gitter)
- `<Links><Links>`: Wie mit `<Links>`, nur dass hier zusätzlich ein Marker an der Messpunktposition gesetzt wird.

Nach Bestimmung des ersten Messpunktes und jeder weiteren Mausbewegung sehen Sie im Assistententeil die aktuellen Werte. Nach Bestimmung des zweiten Messpunktes wird die Anzeige

"eingefroren".

Sie können jetzt eine neue Messung durchführen. Mit [ESC] verlassen Sie die Meßfunktion. Drücken Sie [ESC] nach dem ersten Punkt, so wird dieser gelöscht.

Mit [Div] können Sie an der aktuellen Mausposition einen Marker setzen, mit [Backspace] wird der zuletzt eingegebene Marker gelöscht. Mehrmaliges Betätigen von [Backspace] löscht jeweils den dann zuletzt davor eingegebenen Marker. Dies gilt für alle Marker, die während eines Messvorgangs erstellt wurden.

Nach Eingabe des jeweils ersten Messpunktes haben Sie auch mit [F11] die Möglichkeit, in einem Dialog den Wert für einen Winkel und für einen Abstand zum ersten Messpunkt festzulegen. Mit OK wird der Marker anhand dieser Werte erzeugt. Der Winkel entspricht dem mathematischen Winkel. Wenn also ein Marker in einem Winkel von 0 Grad in einem Abstand von 10 mm erzeugt wird, so befindet sich dieser 10 mm auf der (gedachten) Waagerechten rechts vom ersten Messpunkt.

Parametereinstellung

Punch



Parametersatz



Stichdistanzrampe



Stencil



Stichfolge

Design



Parametersatz

Multi-Head



Kopfselektion

Schiffli



Programmierung Sonderfunktionsanzeige



Nadelmuster



Textbaustein

Parametersatz

Ein Parametersatz (PS) ist die Zusammenfassung aller Parameter eines Automatikprogramms. Wir unterscheiden zwischen den Musterparametersätzen (MPS) und den Systemparametersätzen (SPS). Die Musterparametersätze sind an ein Muster gebunden. Die Systemparametersätze sind Parametersätze, die Ihnen in jedem Muster zur Verfügung stehen. Sie können pro Automatikprogramm 20 Systemparametersätze und pro Muster je 60 Musterparametersätze erstellen und abspeichern.

Im oberen Teil der PS-Maske sehen Sie die einzelnen PS aufgelistet. Ist ein PS belegt steht oberhalb der Nummer ein *. Einen PS wählen Sie mit [<Links>](#) aus. Im unteren Teil der Maske werden die Parameter dargestellt.

Wählen Sie während des Punchens einen Systemparametersatz aus, so wird dieser in einen Musterparametersatz kopiert.

System - Parametersatz editieren

Klicken Sie im Hauptmenü auf [Systemparameter](#) und dann auf [Parameter](#). Wählen Sie die Programmart. Klicken Sie die Parametersatznummer an, die Sie editieren bzw. als Grundlage für einen neuen Parametersatz verwenden möchten.

Den Parameter, den Sie ändern möchten, wählen Sie mit [<Links>](#). Bei Parametern mit Zahlenwerten geben Sie den neuen Wert ein. Der Wertebereich wird unten links angezeigt. Liegt eine Eingabe außerhalb des Bereiches wird dies durch eine Warnung im gleichen Feld angezeigt. Wechseln Sie in diesem Fall trotzdem auf einen anderen Parameter, wird der alte Wert wieder eingetragen. Bei Parameter, die keine Zahlenwerte haben, öffnet sich ein Auswahlfeld. Durch Anklicken bestimmen Sie die Einstellung des Parameters.

Bei dem Parameter Stencil (Prg. 10), dem Parameter Stichdistanzrampe (Prg. 1 - 6) und dem Parameter Stichfolge (Prg.6) wird eine Auswahl oberhalb der Parametermaske dargestellt. Klicken Sie das gewünschte Pictogramm an. Ist die Auswahl größer als die darstellbaren Pictogrammfelder, so können Sie durch Anklicken von [<<](#) bzw. [>>](#) durch die Auswahl navigieren.

Haben Sie alle Parameter eingestellt, dann klicken Sie auf [Speichern](#) und danach auf die Parametersatznummer, unter der Sie die neuen Einstellungen abspeichern möchten. Ist der Parametersatz schon belegt (*), so müssen Sie noch bestätigen, daß Sie diesen überschreiben möchten.

Möchten Sie einen Systemparametersatz löschen, wählen Sie diesen wie oben beschrieben wurde aus und klicken Sie anschließend auf das Feld [Löschen](#).

Einen neuen Parametersatz können Sie dadurch erstellen, indem Sie einen bestehenden als Vorlage nehmen und nur bestimmte Parameter verändern, oder indem Sie [Neu](#) anklicken. In diesem Fall werden alle Parameter in die Grundeinstellung versetzt.

Information

Überschreiben Sie einen Systemparametersatz, so hat das keine direkten Folgen auf ein Muster.

Parameter Programm Plattstich

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Stichdistanz-Rampe



0 = keine Rampe

1 - 10 Rampennummer

Die Stichdistanz - Rampe stellt die Stichdistanz nach der Breite des Objekts ein. **Stichdistanz-Rampe**

Start - Stichverkürzung



0 - 100 %

Ist die Außenkante relativ lang zur Innenkante (stark gekrümmte Kurve, steile Ecke), so werden die Stiche verkürzt, wenn ein Wert größer 0 für die Stichverkürzung eingetragen ist. Die Anfangseinstellung der Stichverkürzung stellen Sie im Parametersatz ein. Soll sich der Wert im Laufe des Objekts ändern, so tragen Sie die Veränderung bei den Stichlagen ein.

Vorschub



-20 bis 20 1/10 mm

Die verkürzten Stiche werden in Laufrichtung der Füllung verschoben wird. Dieser Parameter ermöglicht, daß der nächste Stich den Einstich überdeckt.

Min. Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Es wird kein Stich erzeugt, dessen axiale Länge kleiner als die minimale Stichelänge ist. Wir empfehlen den Wert nicht kleiner als 5/10 mm und nicht größer als 15/10 mm einzustellen.

Zugausgleich



-99 - 999 %

Der Zugausgleich gibt an, um welchen Wert die Plattstichkontur zum Ausgleich der Fadenspannung manipuliert werden soll. Für den Zugausgleich sind zwei Werte einzugeben, einen prozentualen (%) und einen absoluten Wert (LIMIT). Die Prozentzahl gibt an, um welchen prozentualen Anteil die Kontur bezogen auf die Länge des Plattstiches verbreitert wird. Die prozentuale Verbreiterung des gesamten Plattstiches darf jedoch den absoluten Wert (LIMIT) auf jeder Seite nicht überschreiten.

Limit



0 - 100 1/10 mm

siehe Zugausgleich

Unterleger : Running

Running - Anzahl



0 - 3

0 = Es wird nur ein Running erzeugt, wenn dies zur Abarbeitung notwendig ist.

- 1 = Der Running wird auf jeder Seite der Kontur mindestens einmal erzeugt.
2 = Der Running wird auf jeder Seite der Kontur mindestens zweimal erzeugt.
3 = Der Running wird auf jeder Seite der Kontur mindestens dreimal erzeugt.

Running - Abstand



0 - 999 1/10 mm

Der Abstand der Running - Steppstichlinie vom Objektrand stellen Sie mit diesem Parameter ein. Die Einstellung wird nur bei Running - Seite 1 bis 3 benötigt. Wenn der Abstand des Runnings die Objektmitte überschreitet, verläuft die Running - Steppstichlinie an diesen schmalen Stellen auf der Mittellinie des Objekts.

Running - Stichelänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichelänge der Running - Steppstichlinie stellen Sie hier ein.

Running - Seite

0 = die Running - Steppstichlinie verläuft in der Mitte des Objekts; In dieser Einstellung werden keine Zickzack-Unterleger erzeugt.



1 = der Abstand der Running - Steppstichlinie wird auf der Seite 1 des Objekts (grüner Pfeile zeigt auf diese Seite) gemessen;



2 = der Abstand der Running - Steppstichlinie wird auf der Seite 2 des Objekts gemessen;



3 = der Abstand des Running - Steppstichlinie wird auf beiden Seiten des Objekts gemessen;



Running - Wickel



0 - 99 1/10 mm

Sie geben mit diesem Parameter den Abstand der Einstiche (seitlicher Ausschlag) von der normalen Steppstichlinie an. Es wird nur der letzte Weg gewickelt.

Running - Wickel

Sie schalten mit diesem Parameter den Versatz der Einstichpunkte bezogen auf die normale Steppstichlinie.

1 = keine Verschiebung



2 = 1. Running keine Verschiebung

2. Running 1/2 verschoben



Unterleger : Zickzack

Überlappungsstiche



0 - 9

Hiermit geben Sie an, wie viele Stiche sich an der Nahtstelle des Plattstichprogramms überlappen sollen. Nahtstellen entstehen, wenn der Startpunkt und der Endpunkt so liegen, daß das Objekt in zwei Teilen gefüllt werden muß. Die Anzahl der Überlappungsstiche wird um 1 erhöht, wenn die eingestellte Runningseite mit der eingestellten Anzahl nicht ausführbar ist.

Zickzack



0 - 2

0 = kein Zickzack - Unterleger

1 = ein Zickzack - Unterleger (hin)

2 = zwei Zickzack - Unterleger (hin und zurück)

Z. Abstand



0 - 999 1/10 mm

Der Abstand des Zickzack - Unterlegers vom Objektrand stellen Sie hier ein.

Z. Distanz



Die Stichdistanz für den Zickzack - Unterleger stellen Sie hier ein. In der Regel ist die Distanz des Unterlegers relativ groß.

Z. Versatz



1 - 5

Mit Hilfe dieses Parameters stellen Sie die Schräglage des Zickzack - Unterlegers ein. 1 ist schwach, 5 ist stark.

Z. Max



0 - 127 1/10 mm

Stellen Sie diesen Parameter auf 0, wenn die Stiche des Zickzack - Unterlegers beliebig lang werden dürfen. Ist dies nicht der Fall, dann stellen Sie eine Stichlänge ein, die nicht überschritten werden darf. Die langen Stiche werden dann aufgeteilt.

Umkehrverhalten

Umkehrtyp

Die an der Musterkontur unmittelbar benachbart liegenden Punkte werden nach sticktechnisch optimalen Gesichtspunkten zu einem einzelnen Umkehrpunkt an der Musterkontur verschmolzen.



Das Programm fährt die beiden benachbart liegenden Punkte auf der Musterkontur an und verbindet diese durch einen Stich. Da diese beiden Punkte im allgemeinen sehr nahe beieinander liegen, wird an diesen Stellen die eingestellte minimale Stichlänge ggf. nicht eingehalten.



Der dritte Umkehrtyp ist eine Mischung aus den beiden vorhergehenden Typen. Die letzte Unterteilung wird zu einem Punkt verschmolzen.



Fransen



ein/aus

Fransenbereich

0 - 99 1/10 mm oder 0 - 100 %

Sie können den Plattstich auf der Seite 1 (S1) und/oder 2 (S2) fransen lassen. Geben Sie die maximale Ausfransung in 1/10 Millimeter oder Prozent ein. Stehen bei allen Parametern Werte größer 0, so wird der Prozentwert genommen.

Parameter Programm Plattstich zufällig geteilt

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Die Beschreibung der gemeinsamen Parameter innerhalb der Plattstichfamilie finden Sie unter [Parameter für Plattstich](#)

Stichtyp Parameter

Vorschub



-99 bis 99 1/10 mm

Der erste Teilungsstich wird in Laufrichtung der Füllung verschoben. Dieser Parameter soll insbesondere das Abstechen des Fadens bei Verletzung der Kurz - Lang - Regel vermeiden.

Max. Abstichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Höchststichlänge der zufälligen Stichzerlegung geben Sie hier an.

Min. Abstichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Mindeststichlänge der zufälligen Stichzerlegung geben Sie hier an.

Parameter Programm Plattstich geteilt

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Die Beschreibung der gemeinsamen Parameter innerhalb der Plattstichfamilie finden Sie unter [Parameter für Plattstich](#)

Stichtyp Parameter

Vorschub



-99 bis 99 1/10 mm

Der erste Teilungsstich wird in Laufrichtung der Füllung verschoben wird. Dieser Parameter soll insbesondere das Abstechen des Fadens bei Verletzung der Kurz - Lang - Regel vermeiden.

1. Teilungsverhältnis



1 - 100 %

Den ersten prozentualen Teilungswert tragen Sie hier ein. Die Summe der drei Teilungsverhältnisse darf 100 nicht überschreiten.

2. Teilungsverhältnis



1 - 100 %

Den zweiten prozentualen Teilungswert tragen Sie hier ein.

3. Teilungsverhältnis



1 - 100 %

Den dritten prozentualen Teilungswert tragen Sie hier ein.

Parameter Programm Plattstich gezielt geteilt

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Die Beschreibung der gemeinsamen Parameter innerhalb der Plattstichfamilie finden Sie unter [Parameter für Plattstich](#)

Stichtyp Parameter

Vorschub



-99 bis 99 1/10 mm

Der erste Teilungsstich wird in Laufrichtung der Füllung verschoben wird. Dieser Parameter soll insbesondere das Abstechen des Fadens bei Verletzung der Kurz - Lang - Regel vermeiden.

Geflechtstyp



- 1 = jede Teilungslinie wird eingestochen
- 2 = jede 2. Teilungslinie wird eingestochen
- 3 = jede 3. Teilungslinie wird eingestochen
- 4 = jede 4. Teilungslinie wird eingestochen

Einstichverschub



0 - 127 1/10 mm

Die Einstiche auf einer Teilungslinie werden um den halben Wert in Laufrichtung verschoben. Bei 0 wird auf der Teilungslinie eingestochen.

Parameter Programm Plattstich variabel

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Die Beschreibung der gemeinsame Parameter innerhalb der Plattstichfamilie finden Sie unter [Parameter für Plattstich](#)

Stichtypen

Der Stichtyp gibt an, in welcher Weise der zum Stichblock gehörige Stich zerlegt werden soll. Sie können maximal fünf Stichblöcke bilden.

- 0 = keine weiteren Stichblöcke
- 1 = ohne Aufteilung
- 2 = zufällig aufgeteilt

- 3 = prozentual geteilt
- 4 = gezielt geteilt
- 5 = feste Anzahl der Aufteilungen
- 6 = feste Stichelänge
- 7 = feste Stichelänge mit Versetzen
- 8 = Geteilt mit festem Abstand

Mit dem Knopf *Param. Anzeigen* werden die Parameter für diesen Stichblock angezeigt.

Stichtyp Parameter

Stiche pro Block



1 - 999

Diese Zahl gibt an, wie oft das einzelne Stichelement wiederholt wird bzw. wie viele Stiche zu diesem Block gehören.

Vorschub Stichtyp 2-8



-99 bis 99 1/10 mm

Der erste Teilungsstich wird in Laufrichtung der Füllung verschoben wird. Dieser Parameter soll insbesondere das Abstechen des Fadens bei Verletzung der Kurz - Lang - Regel vermeiden.

Max. Abstichlänge Stichtyp 2



1 - 127 1/10 mm

Die Höchststichelänge der zufälligen Stichzerlegung geben Sie hier an.

Min. Abstichlänge Stichtyp 2



1 - 127 1/10 mm

Die Mindeststichelänge der zufälligen Stichzerlegung geben Sie hier an.

1. Teilungsverhältnis Stichtyp 3



1 - 100 %

Den ersten prozentualen Teilungswert tragen Sie hier ein. Die Summe der drei Teilungsverhältnisse darf 100 nicht überschreiten.

2. Teilungsverhältnis Stichtyp 3



1 - 100 %

Den zweiten prozentualen Teilungswert tragen Sie hier ein.

3. Teilungsverhältnis Stichtyp 3



1 - 100 %

Den dritten prozentualen Teilungswert tragen Sie hier ein.

Geflechtstyp Stichtyp 4



1 = jede Teilungslinie wird eingestochen

2 = jede 2. Teilungslinie wird eingestochen

3 = jede 3. Teilungslinie wird eingestochen

4 = jede 4. Teilungslinie wird eingestochen

Einstichverschub Stichtyp 4



0 - 127 1/10 mm

Die Einstiche auf einer Teilungslinie werden um den halben Wert in Laufrichtung verschoben. Bei 0 wird auf der Teilungslinie eingestochen.

Anzahl Teilungen Stichtyp 5

1..n

1 - 99

Der Plattstich wird so oft gleichmäßig unterteilt, sodaß sich die Anzahl der Teilungslinien ergibt. Der Stich wird in 'Anzahl' Teile zerlegt

Abstichlänge Stichtyp 6, 7



1 - 999 1/10 mm

Der zugehörige Plattstich wird in der angegebenen Stichelänge unterteilt. Der Beginn der Unterteilung ist stets auf der Seite der Kontur, auf der auch der Anfangspunkt des Automatikprogramms liegt.

Versetzen Stichtyp 7



0 - 100%

Dieser Parameter gibt den prozentualen Versatz der Stiche zum vorherigen Stichblock an.

Wiederholung Stichtyp 7



0 oder Zahl

0 = keine Wiederholung des Typs;

Zahl = der Anfangspunkt der Unterteilung vom Vorgängerstich auf den Nachfolgerstich wird vererbt. Diese Vererbung wird über so viele Stiche beibehalten, wie Sie dies hinter bei *Stiche pro Block*

angeben. Danach wird die Aufteilung prozentual versetzt.

Fester Abstand Stichtyp 8



0 - 99 1/10 mm

Es bildet sich in der Mitte der Muster ein Abstichgraben bzw. zwei Abstichlinien, dessen Breite der eingestellten Zahl entspricht.

Parameter Programm Plattstich Stichfolgen

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Die Beschreibung der gemeinsamen Parameter innerhalb der Plattstichfamilie finden Sie unter [Parameter für Plattstich](#)

Stichtyp Parameter

Stichfolge



0 = keine Stichfolge (normaler Zickzack)

1 - 200 = freie Stichfolge

[Stichfolgen](#)

Max. Stichlänge



Aufteilung langer Stiche

0 = keine Aufteilung

Parameter Programm Steppstich

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Min. Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Es wird kein Stich erzeugt, dessen axiale Länge kleiner als die minimale Stichlänge ist. Wir empfehlen den Wert nicht kleiner als 5/10 mm und nicht größer als 15/10 mm einzustellen.

Zugausgleich



-99 - 999 %

Der Zugausgleich gibt an, um welchen Wert die Plattstichkontur zum Ausgleich der Fadenspannung manipuliert werden soll. Für den Zugausgleich sind zwei Werte einzugeben, einen prozentualen (%) und einen absoluten Wert (LIMIT). Die Prozentzahl gibt an, um welchen prozentualen Anteil die Kontur bezogen auf die Länge des Plattstiches verbreitert wird. Die prozentuale Verbreiterung des gesamten Plattstiches darf jedoch den absoluten Wert (LIMIT) auf jeder Seite nicht überschreiten.

Limit



0 - 100 1/10 mm

siehe Zugausgleich

Umkehrtyp



Das Programm fährt die beiden benachbart liegenden Punkte auf der Musterkontur an und verbindet diese durch einen Stich. Da diese beiden Punkte im allgemeinen sehr nahe beieinander liegen, wird an diesen Stellen die eingestellte minimale Stichlänge ggf. nicht eingehalten.



Der dritte Umkehrtyp ist eine Mischung aus den beiden vorhergehenden Typen. Die letzte Unterteilung wird zu einem Punkt verschmolzen.

Einstichverschub



0 - 127 1/10 mm

Die Einstiche auf einer Teilungslinie werden um den halben Wert in Laufrichtung verschoben. Bei 0 wird auf der Teilungslinie eingestochen.

Überlappung



0, 2, 4, 6, 8

Bei Teilflächen, die eine entgegengesetzte Füllrichtung haben, wird eine Überlappung erzeugt.

Unterleger : Running

Running - Anzahl



1 - 3

Entsprechend der eingegebenen Zahl wird parallel zur Außenkontur die Running - Steppstichlinie abgefahren.

Running - Abstand



0 - 999 1/10 mm

Der Abstand der Running - Steppstichlinie vom Objektrand; in der Regel sollte der Wert 10 1/10 mm nicht unterschreiten; bei eingeschaltetem Zugausgleich bezieht sich der Abstand der Running - Steppstichlinie auf die neu berechnete Musterkontur.

Running - Stichelänge



Die Abstichlänge der Running - Steppstichlinie stellen Sie hier ein. Verwenden Sie nicht zu große Längen, sondern nur Werte zwischen 20 und 35 1/10 mm.

Running - Wickel



0 - 99 1/10 mm

Sie geben mit diesem Parameter den Abstand der Einstiche (seitlicher Ausschlag) von der normalen Steppstichlinie an. Es wird nur der letzte Weg gewickelt.

Running - Wickel

Sie schalten mit diesem Parameter den Versatz der Einstichpunkte bezogen auf die normale Steppstichlinie.

1 = keine Verschiebung



2 = 1. Running keine Verschiebung

2. Running 1/2 verschoben



Unterleger : Zickzack

Zickzack-Anzahl



0 - 2

0 = kein Zickzack - Unterleger

1 = ein Zickzack - Unterleger (hin)

2 = zwei Zickzack - Unterleger (hin und zurück)

Z. Abstand



0 - 999 1/10 mm

Der Abstand des Zickzack - Unterlegers vom Objektrand stellen Sie hier ein.

Z. Distanz



Die Stichdistanz für den Zickzack - Unterleger stellen Sie hier ein. In der Regel ist die Distanz des Unterlegers relativ groß.

Winkel



0 - 45°

Mit Hilfe des Winkels geben Sie an, in welchem Winkel die Stichlage des Unterlegers zur Stichlage des Objekts liegen soll.

Z. Rhythmus



1 - 8

siehe Rhythmus

Z. Stichtlänge



1 - 127

Abstichtlänge für den Rhythmus des Zickzack - Unterlegers.

Rhythmus

Rhythmus



0 - 8, 9, 10

0 = keine Abstiche

1 = kein Rhythmus

2 = 1/2 Rhythmus

3 = 1/3 Rhythmus

4 = 1/4 Rhythmus

5 = 1/5 Rhythmus

6 = 1/6 Rhythmus

7 = 1/7 Rhythmus

8 = 1/8 Rhythmus

9 = zufällig geteilter Rhythmus

Die Abstiche schwanken zwischen einer minimalen und maximalen Stichtlängen. Dadurch ergeben sich keine Abstichlinien.

10=Lagewinkel

Die Abstichlinien bilden den eingestellten Winkel.

Abstichtlänge Rhythmus 1 - 8 und 10



1 - 127 1/10 mm

Die Abstichlänge der Steppstichlinien stellen Sie hier ein.

Max. Abstichlänge Rhythmus 9



1 - 127 1/10 mm

Die Höchststichlänge der zufälligen Stichzerlegung stellen Sie hier ein.

Min. Abstichlänge Rhythmus 9



1 - 127 1/10 mm

Die Mindeststichlänge der zufälligen Stichzerlegung stellen Sie hier ein.

Winkel Rhythmus 10



10 - 80°; 100 - 170°

Den Winkel der Einstichlinien bei Rhythmus 10 stellen Sie hier ein.

Stencil

Stencil



1 - 200

Geben Sie die Nummer der Einstichschablone ein, die Sie benutzen möchten. [Stencil](#)

Stencilbreite



1 - 999 1/10 mm

Die Breite der Einstichschablone stellen Sie hier ein. Die Höhe des Stencils wird automatisch aus den Proportionen des Original - Stencils berechnet. Dadurch werden die Längen der Stiche beeinflusst. Der längste vorkommende Stich entspricht der gewählten Breite multipliziert mit dem Faktor, der bei der Darstellung der Einstichschablone angezeigt wird. Die minimale Stichlänge wird nicht unterschritten.

Stencilhöhe



-80 - 800 %

Mit Hilfe dieses Parameters verändert Sie die Proportionen des Stencils. Bei 0 bleibt die Proportion Höhe zu Breite erhalten.

Stencilversatz



0 - 100 %

Den Vershub der Stencils zueinander stellen Sie hier ein.

Stencil Grundrhythmus

Grundrhythmus



0 - 8, 9

siehe Rhythmus

Abstichlänge Grundrhythmus 1 - 8



1 - 127 1/10 mm

Die Abstichlänge der Steppstichlinien für den Grundrhythmus stellen Sie hier ein.

Max. Abstichlänge Grundrhythmus 9



1 - 127 1/10 mm

Die Höchststichlänge der zufälligen Stichzerlegung für den Grundrhythmus stellen Sie hier ein.

Min. Abstichlänge Grundrhythmus 9



1 - 127 1/10 mm

Die Mindeststichlänge der zufälligen Stichzerlegung für den Grundrhythmus stellen Sie hier ein.

Parameter Programm Steppstich kurvig

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Max. Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Höchststichlänge der zufälligen Stichzerlegung stellen Sie hier ein. Die unterschiedlichen Stichlängen vermeiden unerwünschte Gräben im Stickbild. Eine einheitliche Stichlänge erhalten Sie, wenn die beiden Werte gleich sind. Beachten Sie jedoch, daß der Parameter *Stichverkürzung* für die automatische Stichverkürzung die Stichlänge in engen Kurven verändern kann.

Min. Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Mindeststichlänge der zufälligen Stichzerlegung stellen Sie hier ein.

Weganzahl



1 - 3

Die Wiederholung jeder Steppstichlinie stellen Sie hier ein. Für jeden einzelnen Lauf einer Linie können Sie die Parameter einstellen.

Stichverkürzung



0 - 70 %

Die Stichverkürzung gibt in Prozent an, wie stark ein Stich (bezogen auf die oben eingestellte Stichlänge) maximal gekürzt werden darf. In engen Kurven wird das Programm versuchen, im Rahmen des von Ihnen zugelassenen Verkürzungsfaktors die Stichlängen so zu verkürzen, daß die Kurve auch in diesem engen Bereich optimal angefahren wird. Wenn Sie 0 % eingeben, so werden auch in den engen Kurventeilen die Stiche nicht automatisch verkürzt.

Umkehrverhalten

Umkehrtyp

Das Programm fährt die beiden benachbart liegenden Punkte auf der Musterkontur an und verbindet diese durch einen Stich. Da diese beiden Punkte im allgemeinen sehr nahe beieinander liegen, wird an diesen Stellen die eingestellte minimale Stichlänge ggf. nicht eingehalten.



Der zweite Umkehrtyp ist eine Mischung aus den beiden vorhergehenden Typen. Die letzte Unterteilung wird zu einem Punkt verschmolzen.



Min. Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Das Programm wird keine Stiche erzeugen, die kürzer als der hier eingestellte Wert sind. Kritische Stiche dieser Art können nur an den Kappen beim Übergang von einer Steppstichlinie zur nächsten auftreten.

Weg 1 - 3

Wickel



0 - 99 1/10 mm

Sie geben mit diesem Parameter den Abstand des Einstiches (seitlicher Ausschlag) von der normalen Steppstichlinie an.

Versetzen

1 - 3

Sie geben mit diesem Parameter den Versatz der Einstichpunkte bezogen auf die normale Steppstichlinie an.

1 = verschiebt den Einstichpunkt gar nicht.



2 = verschiebt den Einstichpunkt um 1/2 Stichlänge.



3 = verschiebt den Einstichpunkt um 1/3 Stichlänge.



Wiederholung



1, 3, 5, 7, 9

Sie geben mit diesem Parameter an, wie oft ein Stich ausgeführt werden soll. Bei einer Wiederholung größer 1 wird der Umkehrtyp auf Querumkehr gestellt.

Parameter Programm Kreuzstich

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Wiederholung



1 - 5

Die Wiederholung jedes Kreuzes stellen Sie hier ein.

Zugausgleich



0 - 9 1/10 mm

Der Zugausgleich gibt an, um welchen Wert der Stich zur Mitte des Kreuzes zum Ausgleich der Fadenspannung manipuliert werden soll.

Anstickstichlänge



0 - 127 1/10 mm

Zu Beginn des Kreuzstichprogramms wird der erste Kreuzstich in Stiche der eingestellten Länge aufgeteilt.

0 = keine Aufteilung

Verstechstichlänge



0 - 127 1/10 mm

Am Ende des Kreuzstichprogramms wird der letzte Kreuzstich in Stiche der eingestellten Länge aufgeteilt.

0 = keine Aufteilung

Wickel



0 - 127 1/10 mm

Der letzte aufgeteilte Kreuzstich wird bei jeder Aufteilung versetzt, so daß der Faden gewickelt wird.

Parameter Programm Füllung mit Blöcken

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Min. Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Es wird kein Stich erzeugt, dessen axiale Länge kleiner als die minimale Stichlänge ist. Wir empfehlen den Wert nicht kleiner als 5/10 mm und nicht größer als 15/10 mm einzustellen.

Running - Stichlänge



Die Abstichlänge der Running - Steppstichlinie stellen Sie hier ein. Verwenden Sie nicht zu große Längen, sondern nur Werte zwischen 20 und 35 1/10 mm.

Blockkorrektur

Blockabstand



-127 bis 127 1/10 mm

Geben Sie an wie weit die Blöcke innerhalb einer Linie auseinander liegen sollen.

Zeilenabstand



-127 bis 127 1/10 mm

Geben Sie an wie weit die Blöcke von Linie zu Linie auseinander liegen sollen.

X-Faktor

PP

-50 - 50 %

Der Block wird um den eingestellten Faktor vergrößert bzw. verkleinert.

0 = Originalgröße

Y-Faktor

PP

-50 - 50 %

Der Block wird um den eingestellten Faktor vergrößert bzw. verkleinert.

0 = Originalgröße

Blocklage

Versetzen



0 - 99 %

Die Blöcke sind in jeder Zeile um den angegebenen Prozentsatz verschoben.

Richtung

eine Reihe hin und eine Reihe zurück



jede Reihe die gleiche Richtung



Spiegel

Spiegel aus



Spiegel ein



Parameter Programm Steppstich kurvig komplex

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Min. Stichtlänge



1 - 127 1/10 mm

Es wird kein Stich erzeugt, dessen axiale Länge kleiner als die minimale Stichtlänge ist. Wir empfehlen den Wert nicht kleiner als 5/10 mm und nicht größer als 15/10 mm einzustellen.

Überlappung



Bei Teilflächen, die eine entgegengesetzte Füllrichtung haben, wird eine Überlappung erzeugt.

Konturunterleger

Vor Flächenunterleger

Es wird vor dem Flächenunterleger der Konturunterleger ausgeführt.

Nach Flächenunterleger

Es wird nach dem Flächenunterleger der Konturunterleger ausgeführt.

Running - Abstand



0 - 999 1/10 mm

Der Abstand der Running - Steppstichlinie vom Objektrand; in der Regel sollte der Wert 10 1/10 mm nicht unterschreiten; bei eingeschaltetem Zugausgleich bezieht sich der Abstand der Running - Steppstichlinie auf die neu berechnete Musterkontur.

Running – Stichtlänge von bis



Die Abstichtlänge der Running - Steppstichlinie stellen Sie hier ein. Verwenden Sie nicht zu große Längen, sondern nur Werte zwischen 20 und 35 1/10 mm.

Swing



0 - 99 1/10 mm

Sie geben mit diesem Parameter den Abstand der Einstiche (seitlicher Ausschlag) von der normalen Stepstichlinie an.

Flächenunterleger

Unterlegeranzahl



0 - 2

0 = kein Zickzack - Unterleger

1 = ein Zickzack - Unterleger (hin)

2 = zwei Zickzack - Unterleger (hin und zurück)

Randabstand



0 - 999 1/10 mm

Der Abstand des Zickzack - Unterlegers vom Objektrand stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



Die Stichdistanz für den Zickzack - Unterleger stellen Sie hier ein. In der Regel ist die Distanz des Unterlegers relativ groß.

Stichlage



0 - 45°

Mit Hilfe des Winkels geben Sie an, in welchem Winkel die Stichlage des Unterlegers zur Stichlage des Objekts liegen soll.

Stichlänge



Die Abstichlänge der Flächenunterlegers stellen Sie hier ein.

Swing



0 - 99 1/10 mm

Sie geben mit diesem Parameter den Abstand der Einstiche (seitlicher Ausschlag) von der normalen Stepstichlinie an.

Randverhalten

Zugausgleich



-99 - 999 %

Der Zugausgleich gibt an, um welchen Wert die Aussenkontur zum Ausgleich der Fadenspannung manipuliert werden soll. Für den Zugausgleich sind zwei Werte einzugeben, einen prozentualen (%) und einen absoluten Wert (LIMIT). Die Prozentzahl gibt an, um welchen prozentualen Anteil die Kontur bezogen auf die Länge des Steppstiches verbreitert wird. Die prozentuale Verbreiterung des gesamten Steppstiches darf jedoch den absoluten Wert (LIMIT) auf jeder Seite nicht überschreiten.

Limit



0 - 100 1/10 mm

siehe Zugausgleich

Randart

Das Programm verschmilzt die beiden benachbart liegenden Randstiche auf der Musterkontur zu einen Stich.



Das Programm fährt die beiden benachbart liegenden Punkte auf der Musterkontur an und verbindet diese durch einen Stich. Da diese beiden Punkte im allgemeinen sehr nahe beieinander liegen, wird an diesen Stellen die eingestellte minimale Stichlänge ggf. nicht eingehalten.



Der Rand wird gefranst berechnet.



Seite

Hier geben Sie den Fransbereich an.

Rhythmus

Stichart

Es wird nicht abgestochen.



Es wird der Stich entsprechend der eingestellten Prozentzahl geteilt.



Es wird der Stich in einem zufälligen Abstand geteilt.



Es wird der Stich in einem regelmäßigen Rhythmus geteilt.



Es wird der Stich so geteilt, das die Abstichlinien dem eingestellten Winkel entsprechen.



Es wird der Stich so geteilt, das die Abstichlinien jeweils um eine halbe Stichlänge versetzt sind.



Min. Abstichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Mindeststichlänge der zufälligen Stichzerlegung stellen Sie hier ein.

Max. Abstichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Höchststichlänge der zufälligen Stichzerlegung stellen Sie hier ein.

Teilen bei



Hier stellen Sie das Teilungsverhältnis des Stiches ein.

Mindestlänge



1 - 127 1/10 mm

Hier stellen Sie, welcher Mindestlänge der Stich haben muss, damit er geteilt wird.

Stichart Stepp

Abstichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Abstichlänge der Steppstichlinien stellen Sie hier ein.

Rhythmus

1 = kein Rhythmus

2 = 1/2 Rhythmus

3 = 1/3 Rhythmus

4 = 1/4 Rhythmus

5 = 1/5 Rhythmus

6 = 1/6 Rhythmus

7 = 1/7 Rhythmus

8 = 1/8 Rhythmus

Winkel



Den Winkel der Einstichlinien bei Rhythmus Winkel stellen Sie hier ein.

Parameter Programm Steppstich Linie

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Weganzahl

→
1..5

1 - 5

Die Wiederholung jeder Steppstichlinie stellen Sie hier ein. Für jeden einzelnen Lauf einer Linie können Sie die Parameter einstellen.

Abstichlänge



1 - 127 1/10 mm

Sie stellen die Abstichlänge der Steppstichlinie hiermit ein. Beachten Sie jedoch, daß der Parameter [Stichverkürzung](#) für die automatische Stichverkürzung die Stichelänge in engen Kurven verändern kann.

Stichverkürzung



0 - 70 %

Die Stichverkürzung gibt in Prozent an, wie stark ein Stich (bezogen auf die oben eingestellte Stichelänge) maximal gekürzt werden darf. In engen Kurven wird das Programm versuchen, im Rahmen des von Ihnen zugelassenen Verkürzungsfaktors die Stichelängen so zu verkürzen, daß die Kurve auch in diesem engen Bereich optimal angefahren wird. Wenn Sie 0 % eingeben, so werden auch in den engen Kurventeilen die Stiche nicht automatisch verkürzt.

Zugausgleich



0 - 999 1/10mm

Der Zugausgleich gibt an, um welchen Wert der Stich bei Abzweigern zum Ausgleich der Fadenspannung manipuliert werden soll.

Weg 1 - 5

Wickel



0 - 99 1/10 mm

Sie geben mit diesem Parameter den Abstand des Einstiches (seitlicher Ausschlag) von der normalen

Steppstichlinie an.

Versetzen

1 - 3

Sie geben mit diesem Parameter den Versatz der Einstichpunkte bezogen auf die normale Steppstichlinie an.

1 = verschiebt den Einstichpunkt gar nicht.



2 = verschiebt den Einstichpunkt um 1/2 Stichtlänge.



3 = verschiebt den Einstichpunkt um 1/3 Stichtlänge.



Wiederholung



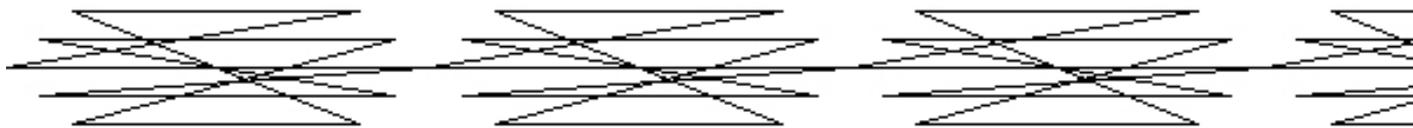
1, 3, 5, 7, 9

Sie geben mit diesem Parameter an, wie oft ein Stich ausgeführt werden soll.

Bohnenstich



Hier können Sie den Effekt „Bohnenstich“ einschalten. Die Stichwiederholung sollte mindesten 3 betragen.



Bohnenstichbreite



Hier können Sie die Breite des Bohnenstiches einstellen. Wenn Sie den Wert auf 0 einstellen, wird entsprechend der eingestellten Stichwiederholung, der Effekt, ohne Ausschlag zur Seite, berechnet.

Stichverkürzung



Hier können Sie einstellen, wie viel der Prozent der äußere Stich kürzer ist als der Originalstich.

Parameter Programm Kreuzbollen

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Typ

Kreuzbollen



Rosette



Doppelrosette



Umläufe



1 - 9

Umläufe gibt an, wie oft der Kreuzbollen wiederholt werden soll.

Bem.: Auf dem Bildschirm bzw. Plotting ist die Wiederholung nur sichtbar, wenn der Parameter *Wachstum* größer 0 ist und/oder der Parameter *Vershub* eingeschaltet ist.

Wachstum



1 - 100%

Der Parameter *Wachstum* gibt an, um wieviel Prozent der Kreuzbollen pro Umlauf in seinem Durchmesser wachsen soll. Das Programm ist dabei so ausgelegt, daß der Kreuzbollen bei seinem letzten Durchlauf genau den ursprünglich eingegebenen Kreis beschreibt. Der Kreuzbollen wird deshalb vor dem ersten Durchlauf entsprechend verkleinert. Ist die Wiederholung gleich 1, so hat der Wachstumparameter keine Auswirkung.

Versetzen



ein/aus

Bei jeder Wiederholung werden die Zackenspitzen verschoben.

Stichparameter

Zugausgleich



-99 - 999 %

Der Zugausgleich gibt an, um welchen Wert die Plattstichkontur zum Ausgleich der Fadenspannung manipuliert werden soll. Für den Zugausgleich sind zwei Werte einzugeben, einen prozentualen (%) und einen absoluten Wert (LIMIT). Die Prozentzahl gibt an, um welchen prozentualen Anteil die Kontur bezogen auf die Länge des Plattstiches verbreitert wird. Die prozentuale Verbreiterung des gesamten Plattstiches darf jedoch den absoluten Wert (LIMIT) auf jeder Seite nicht überschreiten.

Limit



0 - 100 1/10 mm

siehe Zugausgleich

Maximale Stichänge



Aufteilung langer Stiche

0 = keine Aufteilung

Umlaufparameter für Kreuzbollen

Distanz



Der Parameter Distanz stellt den Abstand der Zacken des Kreuzbollens ein. Wird eine zulässige Distanz eingegeben, so wird die Anzahl der Zacken gelöscht.

Zacken



Die Anzahl der Zacken, die der Kreuzbollen haben soll, stellen Sie hier ein.

Umlaufparameter für Rosette

Zacken



Die Anzahl der Zacken, die die Rosette haben soll, stellen Sie hier ein.

Es wird geprüft, ob die Anzahl der Zacken zum *Zyklus vor* paßt. Die Anzahl der Zacken darf nicht durch den Zyklus teilbar sein oder den gleichen Teiler haben.

Zyklus vor



Die Vorwärtsschrittgröße *Zyklus vor* gibt an, um wie viele Zacken der nächste Einstich auf dem Kreisrand (der gedachten kompletten Rosette) in der durch die Eingabe der Punkte x2 und x3 bestimmten Richtung vom letzten Einstich entfernt ist.

Umlaufparameter für Doppelrosette

Zacken



Die Anzahl der Zacken, die die Doppelrosette haben soll, stellen Sie hier ein.

Es wird geprüft, ob die Anzahl der Zacken zum *Zyklus vor* paßt. Die Anzahl der Zacken darf nicht durch den Zyklus teilbar sein oder den gleichen Teiler haben.

Zyklus vor



Die Vorwärtsschrittgröße *Zyklus vor* gibt an, um wie viele Zacken der nächste Einstich auf dem Kreisrand (der gedachten kompletten Rosette) in der durch die Eingabe der Punkte x2 und x3 bestimmten Richtung vom letzten Einstich entfernt ist.

Zyklus zurück



Die Rückwärtsschrittgröße *Zyklus zurück* gibt an, um wieviele Zacken der nun folgende Einstich auf dem Kreisrand (der gedachten kompletten Rosette) entgegen der durch die Eingabe der Punkte x2 und x3 bestimmten Richtung vom letzten Einstich entfernt ist. Das Programm stellt selbständig sicher, daß *Zyklus vor* stets größer als *Zyklus zurück* ist, d.h. die Zahlen werden ggf. vertauscht.

Parameter Programm verketteten

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Typ

Der Block wird auf der Linie verteilt, ohne daß die Größe verändert wird, so daß evtl. ein Rest der Linie überbleibt.



Der Block wird auf der Linie verteilt und die Größe wird so verändert, daß kein Rest der Linie überbleibt.



Der Block wird auf der Linie verteilt und die Größe variiert so, daß kein Rest der Linie über bleibt und die engen Kurven besser nachgezogen werden.



Spiegeln



Der Block wird an dem Aufteilungsvektor (Verbindung vom Anfang des Blockes mit dem Ende) gespiegelt.

Minimale Stichlänge



Wird der durch Verschiebung eingefügte Stich kürzer als die minimale Stichlänge, dann wird der letzte Stich verlegt und kein Stich eingefügt.

Blockkorrektur

Blockabstand



- 127 - 127 1/10 mm

Jedem Block wird ein Stich der eingestellten Länge hinzugefügt. Die Blöcke können dadurch zusammen oder auseinander geschoben werden.

X-Faktor

PP

- 50 - 50 %

Der Block wird um den eingestellten Faktor vergrößert bzw. verkleinert.

0 = Originalgröße

Y-Faktor

PP

- 50 - 50 %

Der Block wird um den eingestellten Faktor vergrößert bzw. verkleinert.

0 = Originalgröße

Zusatzparameter

Reduzierung nur bei Typ 3



0 - 100 %

Die Reduzierung gibt in Prozent an, wie stark ein Block maximal verkleinert werden darf. In engen Kurven wird das Programm versuchen, im Rahmen des von Ihnen zugelassenen Verkürzungsfaktors den Block so zu verkleinern, daß die Kurve auch in diesem engen Bereich optimal nachgefahren wird. Wenn Sie 0 % eingeben, so werden auch in den engen Kurventeilen die Blöcke nicht automatisch verkleinert.

Parameter Programm anordnen

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Allgemeine Parameter

Winkel



1 - 360°

Der Block wird wiederholt um diesen Winkel gedreht. Die Stückzahl ergibt sich automatisch.

Stückzahl



1 - 99

Der gewählte Block wird n - mal auf dem Kreis verteilt. Der Winkel ergibt sich automatisch.

Weg am Ende



Der Weg auf dem Kreis vom letzten Block zum ersten Block wird ausgeführt.

Spiegeln



Der Block wird an dem Aufteilungsvektor (Verbindung vom Anfang des Blockes mit dem Ende) gespiegelt.

Stichlänge



1 - 127 1/10 mm

Die Stichlänge der Kreisstepstichlinie stellen Sie hier ein.

Parameter Programm Monogramm

Dieses Automatikprogramm hat keinen Parametersatz. Die Parametereinstellung erfolgt für jedes Objekt individuell. Für jedes Objekt können Sie die Monogrammparameter bestimmen. Diese setzen sich aus Text, Zeichensatz, allgemeine Parameter und Aufteilungsparameter zusammen. Alle Einstellungen die Sie in Dialog *Monogrammparameter* vornehmen, gelten für das gesamte Objekt. Sie können aber auch für jeden einzelnen Buchstaben die Parameter einstellen.

[Parameter Programm Monogrammzeichen](#)

Zeichensatz

Pro Objekt können Sie nur einen Zeichensatz verwenden. Mit [<Links>](#) auf den Zeichensatz wählen Sie den gewünschten. [Monogramm Zeichensatz](#)

Text

Den Monogrammtext können Sie in das vorgesehene Feld eingeben. Sie können aber auch bei der Ersteingabe den Text auf die Konturlinie schreiben. Ein [\[Return\]](#) schließt die Eingabe in diesem Fall ab. Die Korrektur erfolgt aber in jedem Fall in dem Eingabefeld. Klicken Sie hierzu an die entsprechende Stelle im Text im Eingabefeld und editieren Sie die fehlerhaften Zeichen. [Monogramm-Sonderzeichen](#)

Allgemeine Parameter

Schrifthöhe



Hier stellen Sie die Schrifthöhe für dieses Objekt ein. Beachten Sie, daß es sich bei diesem Parameter um die Grundhöhe des Textes handelt. Alle Buchstaben werden in gleichen Maßstab vergrößert bzw. verkleinert. Als Basis der Berechnung dient die proportionale Festlegung der Zeichen bei der Erstellung des Zeichensatzes. Dort müssen alle Zeichen die richtigen Proportionen zueinander haben.

Schriftbreite



Ein Zeichen wird bei 0% proportional richtig zur Höhe berechnet. Bei einem Wert kleiner 0 werden die Zeichen schmaler, bei größer 0 werden die Zeichen breiter. Entsprechend der Änderung werden die Abstände zwischen den Zeichen angepaßt. Die Anpassung erfolgt nur bei der Verteilungsart *Automatische Aufteilung*.

Abstand



Hier können Sie den Zeichenabstand manipulieren. Durch eine positive Zahl vergrößern Sie den Abstand. Eine negative Zahl hat zur Folge, daß die Zeichen näher zusammen rücken. Entsprechend der Änderung wird die Breite der Zeichen angepaßt. Die Anpassung erfolgt nur bei der Verteilungsart *Automatische Aufteilung*.

Distanz



Der eingestellte Distanzwert gilt für das gesamte Objekt. Alle Teilobjekte der Zeichen werden mit dieser Distanz berechnet.

Verstechen



Bei eingeschalteter Funktion wird bei jedem Zeichen die Anstick- bzw. Verstechsequenz abgearbeitet. Es wird kein automatisches Fadenschneiden durchgeführt. Diese Sticksequenzen werden bei der Definition der Zeichen innerhalb des Zeichensatzes festgelegt.

Fadenschnitt



Bei eingeschalteter Funktion wird nach jedem Zeichen ein Fadenschnitt durchgeführt. Es werden automatisch die Anstick- bzw. Verstechsequenzen abgearbeitet.

Unterleger



Bei eingeschalteter Funktion wird in jedem Zeichen die Unterlegersequenz abgearbeitet. Außerdem wird in den Parametersätzen der Unterleger ausgeführt, falls er in den verwendeten Sätzen eingeschaltet ist.

In der Mitte abstechen



Bei eingeschalteter Funktion wird der Übergang zwischen den Zeichen in der Mitte abgestochen.

Aufteilungsparameter

Auf einer Kontur verteilen



Der Schriftzug wird auf einer Kontur verteilt. Diese erstellen Sie mit der **Konturbildung**. Ist diese Funktion ausgeschaltet, schreiben Sie auf einer waagerechten Linie von links nach rechts ausgehend vom letzten Stich. [Return] schließt die Eingabe ab. Es steht Ihnen nur **Linksbündig** zur Verfügung.

Linksbündig



Der Schriftzug wird linksbündig auf der Aufteilungskontur geschrieben.

Rechtsbündig



Der Schriftzug wird rechtsbündig auf der Aufteilungskontur geschrieben.

Zentriert



Der Schriftzug wird zentriert auf der Aufteilungskontur geschrieben.

Automatische Aufteilung



Der Schriftzug wird so auf die Kontur geschrieben, dass er die gesamte Länge der Kontur ausnutzt. Der Zeichenabstand wird dazu gleichmäßig angepaßt. Die Anpassung erfolgt auch, wenn Breite bzw. Abstand bei einzelnen Zeichen verändert werden.

Parameter Programm Monogrammzeichen

In diesem Dialog können Sie die Parameter für bestimmte Zeichen verändern. Die Zeichen selektieren Sie im Editor für dieses Objekt. Die Änderungen beziehen sich nur auf die selektierten Zeichen. Wenn allerdings die **automatische Verteilung** eingeschaltet ist, ändern sich unter Umständen auch die Abstände der anderen Zeichen, da der Schriftzug immer auf die gesamte Kontur angepaßt wird.

Wenn nur ein Zeichen selektiert wurde, werden alle Parameter dieses Zeichens dargestellt. Werden mehrere Zeichen selektiert, werden nur die Parameter angezeigt die den gleichen Wert bzw. Zustand haben. Ansonsten bleibt das Feld leer bzw. das Häkchen ist grau hinterlegt. Falls Sie in die leeren Felder einen neuen Wert eintragen, übernehmen alle selektierten Zeichen diesen Wert bzw. Zustand.

Wenn Sie nichts in das Feld eintragen, behalten die Zeichen Ihren alten Parameterwert.

Absolute Änderung der Werte

Zeichenhöhe

The image shows the characters 'A' and 'I' in a bold, black, sans-serif font. A yellow vertical line is positioned to the right of the 'I', and a yellow horizontal line is positioned below the 'A', indicating the absolute height of the characters.

Absolute Höhe des Zeichens in 10tel mm.

Zeichenbreite

The image shows the character 'A' in a bold, black, sans-serif font. A yellow horizontal line is positioned below the 'A', and a yellow vertical line is positioned to the right of the 'A', indicating the absolute width of the character.

Absolute Breite des Zeichens in 10tel mm.

Abstand links

The image shows the character 'A' in a bold, black, sans-serif font. A yellow vertical line is positioned to the left of the 'A', and a yellow horizontal line is positioned below the 'A', indicating the absolute distance from the left margin to the character.

Absolute Abstand links vom Zeichen in 10tel mm.

Abstand rechts

The image shows the characters 'A' and 'I' in a bold, black, sans-serif font. A yellow vertical line is positioned to the right of the 'I', and a yellow horizontal line is positioned below the 'A', indicating the absolute distance from the right margin to the character.

Absolute Abstand rechts vom Zeichen in 10tel mm.

Prozentuale Änderung der Werte

Zeichenhöhe

The image shows the characters 'A' and 'I' in a bold, black, sans-serif font. A yellow vertical line is positioned to the right of the 'I', and a yellow horizontal line is positioned below the 'A'. A small 'z' is located at the bottom right of the 'A', indicating a percentage change in height.

Prozentuale Änderung der Höhe des Zeichens. Bei positiver Zahl vergrößern Sie die Höhe des Zeichens. Bei negativer Zahl vermindern Sie die Höhe.

Zeichenbreite

The image shows the character 'A' in a bold, black, sans-serif font. A yellow horizontal line is positioned below the 'A', and a yellow vertical line is positioned to the right of the 'A'. A small 'z' is located at the bottom right of the 'A', indicating a percentage change in width.

Prozentuale Änderung der Breite des Zeichens. Bei positiver Zahl wird das Zeichen breiter. Bei negativer Zahl wird das Zeichen schmaler.

Abstand links

The image shows the character 'A' in a bold, black, sans-serif font. A yellow vertical line is positioned to the left of the 'A', and a yellow horizontal line is positioned below the 'A'. A small 'z' is located at the bottom right of the 'A', indicating a percentage change in the left distance.

Prozentuale Änderung des Abstandes links vom Zeichen. Bei positiver Zahl wird der Abstand größer. Bei negativer Zahl wird der Abstand kleiner.

Abstand rechts

The image shows the characters 'A' and 'I' in a bold, black, sans-serif font. A yellow vertical line is positioned to the right of the 'I', and a yellow horizontal line is positioned below the 'A'. A small 'z' is located at the bottom right of the 'A', indicating a percentage change in the right distance.

Prozentuale Änderung des Abstandes rechts vom Zeichen. Bei positiver Zahl wird der Abstand größer. Bei negativer Zahl wird der Abstand kleiner.

Lageparameter

Schrägstellung



Hier können Sie ein Zeichen schräg stellen. Beachten Sie aber, daß ein Zeichen sich nur in einem gewissen Rahmen schräg stellen lassen kann, da es auf Freiformkurven basiert. Zu große Veränderungen verformen das Zeichen bis zur Unkenntlichkeit.

Grundlinienoffset



Das Zeichen wird mit einem Offset versehen und liegt dann um diesen Wert oberhalb bzw. unterhalb der Aufteilungslinie. Der Bezugspunkt ist die Grundlinie des Zeichens. Diese wird bei der Ablage des Zeichens im Zeichensatz festgelegt.

Winkelparameter

Automatischer Lagewinkel

Ist diese Funktion eingeschaltet, wird jedes Zeichen dem Kurvenverlauf folgend gedreht. Wenn Sie diese Funktion ausschalten, können Sie für das Zeichen einen Drehwinkel bestimmen. Der Drehpunkt eines Zeichens ist der Kreuzungspunkt von Grundlinie und Mittellinie des Zeichens. Diese werden bei der Ablage des Zeichens im Zeichensatz festgelegt.

Lagewinkel



Hier können Sie den Drehwinkel des Zeichens bestimmen. Das Feld ist nur aktiv, wenn *Automatischer Lagewinkel* ausgeschaltet ist.

Zusatzparameter

Verstechen



Bei eingeschalteter Funktion wird bei den Zeichen die Anstick- bzw. Verstechsequenz abgearbeitet. Es wird kein automatisches Fadenschneiden durchgeführt. Diese Sticksequenzen werden bei der Definition der Zeichen innerhalb des Zeichensatzes festgelegt.

Fadenschnitt



Bei eingeschalteter Funktion wird bei den Zeichen ein Fadenschnitt durchgeführt. Es werden automatisch die Anstick- bzw. Verstechsequenzen abgearbeitet.

Unterleger



Bei eingeschalteter Funktion wird bei den Zeichen die Unterlegersequenz abgearbeitet. Außerdem wird in den Parametersätzen der Unterleger ausgeführt, falls er in den verwendeten Sätzen eingeschaltet ist.

In der Mitte abstechen



Bei eingeschalteter Funktion wird der Übergang zum nächsten Zeichen in der Mitte abgestochen.

Stichdistanzrampen

In einem Plattstichobjekt stellt eine Stichdistanzrampe abhängig von der Stichlänge die Stichdistanz ein.

Bei diesem Verfahren spielen drei Stichlängen eine besondere Rolle.

Bei Stichen, deren Länge kleiner oder gleich der kurzen Stichlänge ist, wird die gewählte Stichdistanz um den eingestellten Prozentwert vergrößert. Diese Stichdistanz nennen wir untere Grenzdistanz.

Bei Stichen, deren Länge größer oder gleich der langen Stichlänge ist, wird die gewählte Stichdistanz um den eingestellten Prozentwert verringert. Diese Stichdistanz nennen wir obere Grenzdistanz.

Bei Stichen, deren Länge zwischen der kurzen und mittleren Stichlänge liegt, ergeben sich Distanzen zwischen der unteren Grenzdistanz und der gewählten Stichdistanz. Die Anpassung erfolgt proportional.

Bei Stichen, deren Länge zwischen der mittleren und langen Stichlänge liegt, ergeben sich Distanzen zwischen der gewählten Stichdistanz und der oberen Grenzdistanz. Die Anpassung erfolgt proportional.

Es kann unsererseits nicht garantiert werden, ob die von Ihnen neu erstellte Stichdistanzrampe zu einem sticktechnisch korrekten Ergebnis führt (Fadenbruch, keine ausreichende Deckung usw.). Sie müssen deshalb durch Testläufe herausfinden, welche Einstellung bei bestimmten Materialien zu dem besten Ergebnis führt.

Stichdistanzrampen editieren

Klicken Sie im Hauptmenü das Menüfeld *Parametereinstellung* und dann *Rampen* an.

In dem zweigeteilten Dialog befindet sich in der oberen Hälfte eine graphische Übersicht der vorhandenen Stichdistanzrampen. In der oberen Reihe sehen Sie die Systemrampen, in der unteren Reihe befinden sich die im Muster verwendeten Rampen. Hier haben Sie die Möglichkeit mit den Scrollknöpfen nach links und rechts zu scrollen, da nur jeweils 8 Rampen graphisch angezeigt werden. In der unteren Hälfte können Sie mit Hilfe der Knöpfe die gewünschte Aktion ausführen. Der Knopf *Schließen* beendet diesen Dialog.

In der Eingabemaske klicken Sie die Felder an, die Sie verändern möchten. Geben Sie den gewünschten Wert ein.

Drücken Sie *Speichern* um die Rampe abzulegen. Wählen Sie einen Rampenplatz mit *<Links>* aus. Ist dieser Platz schon belegt, wird er überschrieben, wenn Sie die Sicherheitsabfrage mit *Ja* beantworten.

Haben Sie eine Musterrampe editiert, müssen Sie das Muster neu kalkulieren.

Stichdistanzrampe löschen

Eine Stichdistanzrampe löschen Sie mit *<Links>* auf *Löschen*. Danach wählen Sie mit *<Links>* auf die zu löschende Rampe aus. Hierbei sind nur System-Rampen möglich. Muster-Rampen werden automatisch beim Abspeichern des Musters gelöscht, sofern Sie nicht im Muster verwendet werden. Mit *Abbrechen* können Sie den Löschvorgang beenden ohne eine Rampe zu löschen.

Stencil

Ein Stencil ist ein individueller Einstichrhythmus, der von Comfort Fill (Programm 10) benutzt werden kann. Ein Stencil ist vergleichbar mit einer Gruppe von Teilungslinien, die sich über die ganze Steppstichfläche wiederholt. An den Schnittstellen zwischen den Teilungslinien der Stencils und den Stepplinien entstehen Einstiche.

Der Rahmen um die Teilungslinien beschreibt die Anschlußkante des Stencils. Die Teilungslinien brauchen nicht zwingend innerhalb des Rahmens liegen. Die Schablonen können auch mit Hilfe eines Parameters im **Parametersatz Programm Steppstich** zueinander verschoben werden.

In dem zweigeteilten Dialog befindet sich in der oberen Hälfte eine graphische Übersicht der vorhandenen Stencils. In der oberen Reihe sehen Sie die Systemstencils, in der unteren Reihe befinden sich die im Muster verwendeten Stencils. Hier haben Sie die Möglichkeit mit den Scrollknöpfen nach links und rechts zu scrollen, da nur jeweils 8 Stencils graphisch angezeigt werden. In der unteren Hälfte können Sie mit Hilfe der Knöpfe die gewünschte Aktion ausführen. Der Knopf **Schließen** beendet diesen Dialog.

Stencil bearbeiten

Hierzu klicken Sie auf ein Stencil-Feld. Danach wird der Dialog ausgeblendet. Folgen Sie den Anweisungen des Assistenten-Textes.

Nach Abschluß der Bearbeitung klicken Sie mit **<Links>** ein Stencil-Feld an. Haben Sie ein leeres Feld ausgewählt, wird dieser Stencil dort hinkopiert. Befindet sich auf dem gewünschten Feld ein Stencil, d.h. ist dort schon einer gezeichnet, werden Sie mit einem weiteren Dialog gefragt, ob Sie den gewählten Stencil mit dem soeben bearbeiteten überschreiben wollen. Alternativ zum Anwählen eines Stencil-Feldes können Sie diese Aktion mit **<Links>** auf **Abbrechen** abbrechen.

Stencil neu erstellen

Hierzu klicken Sie mit **<Links>** auf **Neu**. Danach wird der Dialog ausgeblendet und Sie können mit der Erstellung eines neuen Stencils beginnen. Dazu erstellen Sie zuerst einen Rahmen, indem Sie die diagonalen Ecken jeweils mit **<Links>** bestimmen. Dann können Sie Konturlinien erstellen (siehe **Konturbildung**). Mit **[Return]** bestätigen Sie den neu erstellten Stencil.

Nach der Erstellung verfahren Sie in der gleichen Weise wie nach der Bearbeitung eines vorhandenen Stencils (siehe Stencil bearbeiten).

Stencil löschen

Einen Stencil löschen Sie mit **<Links>** auf **Löschen**. Danach wählen Sie mit **<Links>** auf eines der Stencil-Felder das zu löschende Stencil aus. Hierbei sind nur System-Stencils möglich. Muster-Stencils werden automatisch beim Abspeichern des Musters gelöscht, sofern Sie nicht im Muster verwendet werden. Alternativ zum Anwählen eines Stencil-Feldes können Sie diese Aktion mit **<Links>** auf **Abbrechen** abbrechen.

Stichfolgen

Eine Stichfolge ist eine individuelle Abfolge von Stichen, die von Programm 6 benutzt wird.

In dem zweigeteilten Dialog befindet sich in der oberen Hälfte eine graphische Übersicht der vorhandenen Stichfolgen. In der oberen Reihe sehen Sie die Systemstichfolgen, in der unteren Reihe befinden sich die im Muster verwendeten Stichfolgen. Hier haben Sie die Möglichkeit mit den Scrollknöpfen nach links und rechts zu scrollen, da nur jeweils 8 Stichfolgen graphisch angezeigt werden. In der unteren Hälfte können Sie mit Hilfe der Knöpfe die gewünschte Aktion ausführen. Der Knopf **Schließen** beendet diesen Dialog.

Stichfolge bearbeiten

Hierzu klicken Sie auf ein Stichfolgen-Feld. Danach wird der Dialog ausgeblendet. Folgen Sie den Anweisungen des Assistenten-Textes.

Nach Abschluß der Bearbeitung selektieren Sie mit **<Links>** ein Stichfolgen-Feld. Haben Sie ein leeres Feld ausgewählt, wird diese Stichfolge dort hinkopiert. Befindet sich auf dem gewünschten Feld eine Stichfolge, d.h. ist dort schon eine gezeichnet, werden Sie mit einem weiteren Dialog gefragt, ob Sie die gewählte Stichfolge mit der soeben bearbeiteten überschreiben wollen. Alternativ zum Anwählen eines Stichfolge-Feldes können Sie diese Aktion mit **<Links>** auf **Abbrechen** abbrechen.

Stichfolge neu erstellen

Hierzu klicken Sie mit <Links> auf **Neu**. Danach wird der Dialog ausgeblendet und es erscheint der Dialog **Parameter Stichfolge** zum Einstellen der Parameter für die Stichfolge.

Nach Beendigung des Dialogs können Sie mit der Erstellung einer neuen Stichfolge beginnen. Folgen Sie dazu den Anweisungen des Assistenten-Textes.

Nach der Erstellung verfahren Sie in der gleichen Weise wie nach der Bearbeitung einer vorhandenen Stichfolge (siehe Stichfolge bearbeiten).

Stichfolge löschen

Eine Stichfolge löschen Sie mit <Links> auf **Löschen**. Danach wählen Sie mit <Links> auf eines der Stichfolge-Felder die zu löschende Stichfolge aus. Hierbei sind nur System-Stichfolgen möglich.

Muster-Stichfolgen werden automatisch beim Abspeichern des Musters gelöscht, sofern sie nicht im Muster verwendet werden. Alternativ zum Anwählen eines Stichfolgen-Feldes können Sie diese Aktion mit <Links> auf **Abbrechen** abbrechen.

Parameter Stichfolge

In diesem Dialog können Sie die Parameter für eine Stichfolge einstellen. Wenn Sie die Parameter für eine bestehende Stichfolge ändern wollen, können Sie nur die Überlappung ändern. Für die Einstellung der Parameter einer neuen Stichfolge stehen Ihnen alle Möglichkeiten dieses Dialoges zur Verfügung.

Mit **Abbrechen** beenden Sie diesen Dialog, ohne die Parametereinstellungen zu übernehmen. Mit **OK** können Sie den Dialog ebenfalls beenden. Hierbei werden die Parametereinstellungen übernommen. Dies ist aber nur mit korrekten sich im gültigen Wertebereich befindenen Parametern möglich.

Hauptparameter einstellen der Stichfolge

Anzahl Stiche

Geben Sie an, über wie viele Stiche sich Ihre Abfolge erstrecken soll.

Überlappung

Geben Sie an, über wie viele Stiche sich die Abfolge überlappen soll.

Stichfolgetyp

- 1: beide Außenkonturen
- 3: zusätzlich zu den beiden Außenkonturen haben Sie maximal drei prozentual aufgeteilte Linien
- 5: zusätzlich zu den beiden Außenkonturen haben Sie eine von Ihnen bestimmte Anzahl von Linien
- 8: zusätzlich zu den beiden Außenkonturen haben Sie zwei Linien mit einem festen Abstand

Zusatzparameter für den Stichtyp

Parameter zum eingestellten Typ:

- 1: keine Parameter
- 3: maximal drei Prozentwerte
- 5: Anzahl Linien
- 8: Abstand in 1/10 mm

Parametersatz Design

Die Parametersatzdialoge für Designautomatiken bestehen aus zwei Teilen. Der obere Teil enthält die Parameter, die objektübergreifend sind, s. **Parametersatz**. Der untere Teil enthält objektbezogene

Parameter. Diese sind **nicht** Bestandteil der Parametersätze. Es handelt sich bei diesen Parametern um Objektgrößen z.B. um die Objekthöhe.

Im Vorschaufenster können Sie die Einstellung der Parameter direkt überprüfen. Nach jedem Ändern eines Parameters wird das Vorschauobjekt neu kalkuliert.

Rand

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Automatische Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Ecken des Objektes automatisch gebildet werden sollen.

Eindrehen in Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Stiche vor bzw. nach einer Ecke gedreht werden sollen. Somit entsteht ein kontinuierlicher Übergang von einer senkrechten Stichlage in die Eckstichlage und wieder zurück.

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichelänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichelänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Doppelter Rand

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Automatische Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Ecken des Objektes automatisch gebildet werden sollen.

Eindrehen in Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Stiche vor bzw. nach einer Ecke gedreht werden sollen. Somit entsteht ein kontinuierlicher Übergang von einer senkrechten Stichlage in die Eckstichlage und wieder zurück.

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Proportional

Y=X

Hier können Sie festlegen, ob beide Randbreiten gleich groß sind. Ist die Option eingeschaltet, wird automatisch der jeweils andere Wert mit geändert.

Randbreite 1



0.1-999 mm

Die Randbreite 1 stellen Sie hier ein.

Randbreite 2



0.1-999 mm

Die Randbreite 2 stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Bohrstffel

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl



Die Anzahl der Stiche stellen Sie hier ein.

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Zugstafel

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl



Die Anzahl der Stiche stellen Sie hier ein.

Running - Anzahl



0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Aufteilungslinie



50-100%

Die Position der Aufteilungslinie stellen Sie hier ein. Mit ihr können Sie festlegen, wo die Objektbreite gemessen werden soll. Bei 50% wird in der Mitte gemessen. Bei 100% wird am Ende der Beine gemessen.

Spiegeln



Hier legen Sie fest, ob die Beine an der Grundlinie gespiegelt werden sollen.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Doppelter Zugstüffel

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl



Die Anzahl der Stiche stellen Sie hier ein.

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Zughöhl

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl



Die Anzahl der Stiche stellen Sie hier ein.

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Bohrhöh!

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl vert [1/2]



Die Anzahl der vertikalen Stiche stellen Sie hier ein.

Stichanzahl hor [1/2]



Die Anzahl der horizontalen Stiche stellen Sie hier ein.

Linienkreuz



Hier können Sie festlegen, ob am Schnittpunkt der Gitterlinien ein Kreuz gezeichnet werden soll.

Wickel



Die Rasterlinien des Gitters werden gewickelt.

Stichabstand



Hier können Sie den Stichabstand der Wickelstiche einstellen.

Wickelhöhe



Hier können Sie die seitlichen Ausschlag der Wickelstiche einstellen.

Hilfslinien



Die Rasterlinien des Gitters werden mit parallelen Randhilfslinien berechnet.

Abstand



Hier können Sie den Abstand der Randhilfslinien einstellen.

Objektparameter

Rapportschlüssig



Die Breite eines Gitterelementes wird so berechnet, das es n-mal in den angegebenen Rapport passt.

Anzahl

Hier stellen Sie ein, wie oft das Gitterelement in dem Rapport vorkommen soll.

Rapport



Hier geben Sie die Rapportbreite an.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Drehwinkel



Den Lagewinkel des Gitters stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die **Farben** des Objektes einstellen können.

Wabenhöhl

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl vertikal



Die Anzahl der vertikalen Stiche stellen Sie hier ein.

Stichanzahl horizontal



Die Anzahl der horizontalen Stiche stellen Sie hier ein.

Mittelkreuz



Hier können Sie festlegen, ob im Mittelpunkt der Wabe ein Kreuz gezeichnet werden soll.

Doppelt



Der Wabenhöhl wird mit dieser Funktion doppelt ausgeführt. Die beiden Lagen werden um 90 Grad

verdreht berechnet.

Schenkelverhältnis



Die Verhältnis Objekthöhe zu Schenkelhöhe stellen Sie hier ein.

Wickel



Die Rasterlinien des Gitters werden gewickelt.

Stichabstand



Hier können Sie den Stichabstand der Wickelstiche einstellen.

Wickelhöhe



Hier können Sie die seitlichen Ausschlag der Wickelstiche einstellen.

Hilfslinien



Die Rasterlinien des Gitters werden mit parallelen Randhilfslinien berechnet.

Abstand



Hier können Sie den Abstand der Randhilfslinien einstellen.

Objektparameter

Rapportschlüssig



Die Breite eines Gitterelementes wird so berechnet, das es n-mal in den angegebenen Rapport passt.

Anzahl

Hier stellen Sie ein, wie oft das Gitterelement in dem Rapport vorkommen soll.

Rapport



Hier geben Sie die Rapportbreite an.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Drehwinkel



Den Lagewinkel des Gitters stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Ziegelhöl

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl vertikal



Die Anzahl der vertikalen Stiche stellen Sie hier ein.

Stichanzahl horizontal



Die Anzahl der horizontalen Stiche stellen Sie hier ein.

Mittelkreuz



Hier können Sie festlegen, ob im Mittelpunkt einer Zelle ein Kreuz gezeichnet werden soll.

Wickel



Die Rasterlinien des Gitters werden gewickelt.

Stichabstand



Hier können Sie den Stichabstand der Wickelstiche einstellen.

Wickelhöhe



Hier können Sie die seitlichen Ausschlag der Wickelstiche einstellen.

Hilfslinien



Die Rasterlinien des Gitters werden mit parallelen Randhilfslinien berechnet.

Abstand



Hier können Sie den Abstand der Randhilfslinien einstellen.

Objektparameter

Rapportschlüssig



Die Breite eines Gitterelementes wird so berechnet, das es n-mal in den angegebenen Rapport passt.

Anzahl

Hier stellen Sie ein, wie oft das Gitterelement in dem Rapport vorkommen soll.

Rapport



Hier geben Sie die Rapportbreite an.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Drehwinkel



Den Lagewinkel des Gitters stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Stoffhöh

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl [halbe]



Die Anzahl der halben Stiche stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Rapportschlüssig



Die Breite eines Gitterelementes wird so berechnet, das es n-mal in den angegebenen Rapport passt.

Anzahl

Hier stellen Sie ein, wie oft das Gitterelement in dem Rapport vorkommen soll.

Rapport



Hier geben Sie die Rapportbreite an.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Drehwinkel



Den Lagewinkel des Gitters stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Gitterhöhl

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Gittertyp

Hier stellen Sie den Gittertyp der Füllung ein.

Es werden nur horizontale Gitterlinien berechnet.



Es werden nur schräge Gitterlinien von links unten nach rechts oben berechnet.



Es werden nur schräge Gitterlinien von links oben nach rechts unten berechnet.



Es werden beide schrägen Gitterlinien berechnet.



Die horizontalen Gitterlinien verlaufen in der Mitte zwischen den Kreuzungspunkten der schrägen Gitterlinien.



Die horizontalen Gitterlinien verlaufen durch die Kreuzungspunkte der schrägen Gitterlinien.



Rhythmus



Die Anzahl der Stiche auf den schrägen Gitterlinien von links oben nach rechts unten stellen Sie hier ein.

Rhythmus



Die Anzahl der Stiche auf den schrägen Gitterlinien von links unten nach rechts oben stellen Sie hier ein.

Rhythmus



Die Anzahl der Stiche auf den horizontalen Gitterlinien stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Rapportschlüssig



Die Breite eines Gitterelementes wird so berechnet, das es n-mal in den angegebenen Rapport passt.

Anzahl

Hier stellen Sie ein, wie oft das Gitterelement in dem Rapport vorkommen soll.

Rapport



Hier geben Sie die Rapportbreite an.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Drehwinkel



Den Lagewinkel des Gitters stellen Sie hier ein.

Scherwinkel einstellen



Mit dieser Funktion bestimmen Sie, ob der Winkel zwischen den beiden schrägen Gitterlinien von Ihnen bestimmt wird, oder sich aus dem Verhältnis von Höhe zu Breite ergibt.

Scherwinkel



Hier stellen Sie den Scherwinkel ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Ziegelhöhl gebogen

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Stichanzahl vertikal



Die Anzahl der Stiche auf den vertikalen Gitterlinien stellen Sie hier ein.

Stichanzahl horizontal



Die Anzahl der Stiche auf den horizontalen Gitterlinien stellen Sie hier ein.

Mittelkreuz



Hier können Sie festlegen, ob im Mittelpunkt einer Zelle ein Kreuz gezeichnet werden soll.

Wickel



Die Rasterlinien des Gitters werden gewickelt.

Stichabstand



Hier können Sie den Stichabstand der Wickelstiche einstellen.

Wickelhöhe



Hier können Sie die seitlichen Ausschlag der Wickelstiche einstellen.

Objektparameter

Linienanzahl gleich



Hier können Sie festlegen, ob über die gesamte Füllung die Anzahl der Reihen gleich bleibt. Wenn ja, dann verändert sich die Gitterelementhöhe, je nach Breite des Objektes. Wenn nein, dann bleibt die

Gitterelementhöhe gleich und die Reihenanzahl ist je nach Breite des Objektes variabel.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Anzahl Reihen



Hier stellen Sie die Reihenanzahl ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Bohrloch

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Durchmesser



0.1-999 mm

Den Durchmesser des Bohrloches stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Kreuzabstand vom Rand



Den Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Kreuz



Den Drehwinkel des Mittelkreuzes stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Birnenloch

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Automatische Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Ecken des Objektes automatisch gebildet werden sollen.

Eindreihen in Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Stiche vor bzw. nach einer Ecke gedreht werden sollen. Somit entsteht ein kontinuierlicher Übergang von einer senkrechten Stichlage in die Eckstichlage und wieder zurück.

Running - Anzahl1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichelänge

1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter**Breite : Höhe 1 : 2**

Hier können Sie festlegen, ob die das Verhältnis von Höhe zu Breite 1 : 2 betragen soll.

Objekthöhe

Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite

Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite

0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz

0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Birnenloch

Den Drehwinkel des Birnenloches stellen Sie hier ein.

Horizontaler Kreuzabstand vom Rand



Den horizontalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Vertikaler Kreuzabstand vom Rand



Den vertikalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Kreuz



Den Drehwinkel des Mittelkreuzes stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Bohr-Rechteck

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Automatische Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Ecken des Objektes automatisch gebildet werden sollen.

Eindrehen in Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Stiche vor bzw. nach einer Ecke gedreht werden sollen. Somit entsteht ein kontinuierlicher Übergang von einer senkrechten Stichlage in die Eckstichlage und wieder zurück.

Running - Anzahl



0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Breite = Höhe

Hier können Sie festlegen, ob die Breite und die Höhe des Bohrrechteckes gleich sind.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Bohrrechteck



Den Drehwinkel des Bohrrechteckes stellen Sie hier ein.

Kreuzabstand vom Rand



Den Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Kreuz



Den Drehwinkel des Mittelkreuzes stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Schneidloch

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Automatische Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Ecken des Objektes automatisch gebildet werden sollen.

Eindrehen in Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Stiche vor bzw. nach einer Ecke gedreht werden sollen. Somit entsteht ein kontinuierlicher Übergang von einer senkrechten Stichlage in die Eckstichlage und wieder zurück.

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Breite : Höhe 1 : 2

Hier können Sie festlegen, ob die das Verhältnis von Höhe zu Breite 1 : 2 betragen soll.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Schneidloch



Den Drehwinkel des Schneidloches stellen Sie hier ein.

Horizontaler Kreuzabstand vom Rand



Den horizontalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Vertikaler Kreuzabstand vom Rand



Den vertikalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Kreuz



Den Drehwinkel des Mittelkreuzes stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Schneidloch oval

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Automatische Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Ecken des Objektes automatisch gebildet werden sollen.

Eindrehen in Ecke



Sie können hiermit festlegen, ob die Stiche vor bzw. nach einer Ecke gedreht werden sollen. Somit entsteht ein kontinuierlicher Übergang von einer senkrechten Stichlage in die Eckstichlage und wieder zurück.

Running - Anzahl



0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichlänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Breite : Höhe 1 : 2

Hier können Sie festlegen, ob die das Verhältnis von Höhe zu Breite 1 : 2 betragen soll.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Schneidloch



Den Drehwinkel des Schneidloches stellen Sie hier ein.

Horizontaler Kreuzabstand vom Rand



Den horizontalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Vertikaler Kreuzabstand vom Rand



Den vertikalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Kreuz



Den Drehwinkel des Mittelkreuzes stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Bohrhalbkreis

Allgemeine Informationen zu Parametersätzen finden Sie unter: [Parametersatz](#)

Parametersatzparameter

Running - Anzahl

1..n

0 - 10

Dieser Parameter gibt an, wie oft der Unterleger ausgeführt werden soll. Ist der Parameter größer 0, wird die Anzahl der Unterleger am Anfang des Objektes ausgegeben.

Running - Stichelänge



1 - 99 1/10 mm

Die Abstichlänge der Unterleger stellen Sie hier ein.

Objektparameter

Breite : Höhe 1 : 2

Hier können Sie festlegen, ob die das Verhältnis von Höhe zu Breite 1 : 2 betragen soll.

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Bohrhalbkreis



Den Drehwinkel des Bohrhalbkreises stellen Sie hier ein.

Horizontaler Kreuzabstand vom Rand



Den horizontalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Vertikaler Kreuzabstand vom Rand



Den vertikalen Abstand des Mittelkreuzes zum Rand stellen Sie hier ein.

Drehwinkel Kreuz



Den Drehwinkel des Mittelkreuzes stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Plattstich

s. *Parameter Plattstich*

Kreuzbollen

s. *Parameter Kreuzbollen*

Stepplinie

s. *Parameter Steppstichlinie*

Auswahlverwaltung Nadelmuster/Textbaustein/Kopfselektion

Dieser Dialog hat zwei Hauptaufgaben:

- Schnellwahl eines Nadelmusters (einer Kopfschaltung, eines Textbausteines) aus dem System oder aus dem Muster vom Punchen aus.
- Auswahl von Nadelmustern (Kopfschaltungen, Textbausteinen) aus dem System oder aus dem Muster für weitere Manipulationen von den Parametereinstellungen aus.

Schnellwahl

Für die Schnellwahl haben Sie zwei Möglichkeiten:

- Sie können in dem Zahleneingabefeld **Nummer** die Nummer des Nadelmusters (der Kopfschaltung, des Textbausteins) direkt eingeben. Die Eingabe der Nummer bezieht sich auf die im Muster enthaltenen Einträge. Wird hierbei eine nicht im Muster enthaltene Nummer angegeben, welche aber im System enthalten ist, wird das entsprechende Nadelmuster (die entsprechende Kopfschaltung, der entsprechende Textbaustein) nach der Bestätigung vom System ins Muster kopiert. Wird eine weder im System noch im Muster enthaltene Nummer angegeben, kann nicht bestätigt werden.
- Sie können aus der System- oder aus Musterspalte einen Eintrag mit *<Links>* wählen.

Das gewählte Nadelmuster (die gewählte Kopfschaltung, der gewählte Textbaustein) kann wahlweise mit *[Return]* oder mit *OK* bestätigt werden. Nach der Bestätigung wird der Dialog geschlossen.

Auswahl

Mit *<Links>* auf einen oder mit *Shift + <Links>* auf mehrere Einträge entweder in der System- oder Musterspalte können Nadelmuster (Kopfselektionen, Textbausteine) ausgewählt werden.

Neu

Mit diesem Knopf wird dieser Dialog unsichtbar gemacht und ein entsprechend weiterer Dialog geöffnet, mit dem Sie ein neues Nadelmuster (eine neue Kopfschaltung, ein neuer Textbaustein) erstellen können. Nach Beendigung des aufgerufenen Dialoges wird dieser Dialog wieder sichtbar gemacht.

Ändern

Mit diesem Knopf wird dieser Dialog unsichtbar gemacht und ein entsprechend weiterer Dialog geöffnet, mit dem Sie die gewählten Nadelmuster (Kopfschaltungen, Textbausteine) ändern können. Nach Beendigung des aufgerufenen Dialoges wird dieser Dialog wieder sichtbar gemacht.

Ansicht

Mit diesem Knopf wird dieser Dialog unsichtbar gemacht und ein entsprechend weiterer Dialog geöffnet, mit dem Sie die gewählten Nadelmuster (Kopfschaltungen, Textbausteine) ansehen können. Nach Beendigung des aufgerufenen Dialoges wird dieser Dialog wieder sichtbar gemacht.

Kopieren

Mit diesem Knopf werden die ausgewählten Nadelmuster (Kopfschaltungen, Textbausteine) von der Quelle zum Ziel, d.h. vom System ins Muster und umgekehrt, kopiert.

Löschen

Mit diesem Knopf werden die im System ausgewählten Nadelmuster (Kopfschaltungen, Textbausteine) gelöscht.

Speichern

Mit diesem Knopf werden die vorgenommenen Manipulationen übernommen und der Dialog beendet.

Abbrechen.

Mit diesem Knopf werden die vorgenommenen Manipulationen verworfen und der Dialog beendet.

Nadelmuster

Dieser Dialog dient dazu, Nadelmuster anzusehen und zu programmieren.

Generelle Vorgehensweise:

Aus der Menge der Nadelmuster kann eines mit [<Links>](#) aus den Knöpfen mit den Nadelmusternummern ausgewählt werden. Die Angaben zu diesem Nadelmuster werden in entsprechenden Feldern angezeigt. Danach können die einzelnen Nadeln mit [<Links>](#) auf die entsprechenden Knöpfe an- und ausgeschaltet werden.

Rapportanzeige

Grundrapport

Dieses Textfeld dient nur zur Anzeige und zeigt den im **Musterkopf** eingestellten Grundrapport an.

Farbrapport

Dieses Textfeld dient nur zur Anzeige und zeigt den im **Musterkopf** eingestellten Farbrapport an.

Max. Rapport

Dieses Textfeld dient nur zur Anzeige und zeigt den im **Musterkopf** eingestellten maximalen Rapport an.

Nadelmusterangaben

Nadelmusternummer

Dieses zur Eingabe bestimmte Textfeld zeigt die Nadelmusternummer des gewählten Nadelmusters an.

Nadelmustername

Dieses zur Eingabe bestimmte Textfeld zeigt den Nadelmustername des gewählten Nadelmusters an.

Unendliche Nadelanzahl

Dieses Schaltfeld zeigt an, ob die Nadelanzahl für das gewählte Nadelmuster als begrenzt oder unbegrenzt angesehen werden soll.

Anzahl Nadeln

Dieses Textfeld zeigt die Nadelanzahl des gewählten Nadelmusters an. Die Eingabe einer Nadelanzahl ist dann möglich, wenn das Schaltfeld für die unendliche Nadelanzahl nicht gesetzt ist.

Farbreset bei maximalen Rapport

Mit diesem Schaltfeld können Sie bestimmen, ob nach dem maximalen Rapport ein Farbreset in der Farbbelegung der einzelnen Nadeln durchgeführt werden soll. Farbreset bedeutet, dass die erste nach dem maximalen Rapport folgende Nadel die erste Farbe des Farbrapportes erhält, d.h. es wird bei dieser Nadel wieder mit einem Farbrapport begonnen. Ohne Farbreset werden die Nadeln fortlaufend mit den Farben des Farbrapportes belegt.

Schaltilfen

Alle An

Dieser Knopf dient dazu, alle Nadeln des gewählten Nadelmusters zu setzen.

Alle Aus

Dieser Knopf dient dazu, alle Nadeln des gewählten Nadelmusters auszuschalten.

Invers

Dieser Knopf dient dazu, alle angeschalteten Nadeln aus- und alle ausgeschalteten Nadeln anzuschalten.

Wiederholen

Dieser Knopf dient dazu, die Nadelschaltbelegung beginnend mit der ersten Nadel entweder im Grundrapport oder im max. Rapport oder in einer definierten Blockgröße, die in ein entsprechendes Textfeld angegeben werden kann, zu wiederholen. Die Wiederholungsart können Sie mit den entsprechenden Schaltfeldern einstellen.

Neues Nadelmuster

Mit diesem Knopf legen Sie ein neues Nadelmuster an. Die zugehörige Nummer wird automatisch berechnet und ergibt sich aus der ersten freien Nummer beginnend mit der Startnummer.

Scrollbalken

Der horizontale und vertikale Scrollbalken können Sie dazu verwenden, den Darstellungsbereich der Nadelmuster zu verschieben.

OK

Dieser Knopf beendet den Dialog, wobei die in diesem Dialog vorgenommenen Eingaben übernommen werden.

Abbrechen

Dieser Dialog wird beendet, wobei die in diesem Dialog vorgenommenen Eingaben nicht übernommen werden.

Kopfselektion

Dieser Dialog dient dazu, Kopfschaltungen anzusehen und zu programmieren.

Generelle Vorgehensweise:

Aus der Menge der Kopfschaltungen kann eine mit <Links> aus den Knöpfen mit den Kopfschaltungsnummern ausgewählt werden. Die Angaben zu dieser Kopfschaltung werden in entsprechenden Feldern angezeigt. Danach können die einzelnen Köpfe mit <Links> auf die entsprechenden Knöpfe an- und ausgeschaltet werden.

Kopfschaltungsangaben

Kopfschaltungsnummer

Dieses zur Eingabe bestimmte Textfeld zeigt die Kopfschaltungsnummer der gewählten Kopfschaltung an.

Kopfschaltungsname

Dieses zur Eingabe bestimmte Textfeld zeigt den Kopfschaltungsnamen der gewählten Kopfschaltung an.

Ohne Kopfbegrenzung

Dieses Schaltfeld zeigt an, ob die Kopfanzahl für die gewählte Kopfschaltung als begrenzt oder unbegrenzt angesehen werden soll.

Anzahl Köpfe

Dieses Textfeld zeigt die Kopfanzahl der gewählten Kopfschaltung an. Die Eingabe einer Kopfanzahl ist dann möglich, wenn das Schaltfeld für die Kopfbegrenzung nicht gesetzt ist.

Schalthilfen

Alle An

Dieser Knopf dient dazu, alle Köpfe der gewählten Kopfschaltung zu setzen.

Alle Aus

Dieser Knopf dient dazu, alle Köpfe der gewählten Kopfschaltung auszuschalten.

Invers

Dieser Knopf dient dazu, alle angeschalteten Köpfe aus- und alle ausgeschalteten Köpfe anzuschalten.

Wiederholen

Dieser Knopf dient dazu, die Kopfschaltungsbelegung beginnend mit dem ersten Kopf in einem definierten Rapport, der in einem entsprechendem Textfeld angegeben werden kann, zu wiederholen.

Neue Kopfschaltung

Mit diesem Knopf legen Sie eine neue Kopfschaltung an. Die zugehörige Nummer wird automatisch berechnet und ergibt sich aus der ersten freien Nummer beginnend mit der Startnummer.

Scrollbalken

Der horizontale und vertikale Scrollbalken können Sie dazu verwenden, den Darstellungsbereich der Kopfschaltungen zu verschieben.

OK

Dieser Knopf beendet den Dialog, wobei die in diesem Dialog vorgenommenen Eingaben übernommen werden.

Abbrechen

Dieser Dialog wird beendet, wobei die in diesem Dialog vorgenommenen Eingaben nicht übernommen werden.

Textbaustein

Dieser Dialog dient zur Neueingabe und zum Ändern eines Textbausteins.

Textnummer

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Nummer des Textbausteins ändern.

Name

In diesem Textfeld können Sie den Namen des Textbausteins eingeben, welcher der ersten Zeile des Textes entspricht.

Text

In diesem Texteingabefeld können Sie den Text schreiben. Hierbei erzeugt die Eingabetaste eine neue Zeile, wenn der Textcursor sich innerhalb des Texteingabefeldes befindet.

Schließen

Dieser Knopf beendet den Dialog ohne die vorgenommenen Eingaben zu übernehmen.

Speichern

Dieser Knopf beendet den Dialog mit Übernahme der vorgenommenen Eingaben, sofern die Textbausteinnummer gültig ist.

Programmierung Sonderfunktionsanzeige

Mit diesem Dialog können Sie bestimmen, welche der Sonderfunktionen im Assistenten (Schiffli SF-Status) angezeigt werden sollen. Es sind maximal 9 Sonderfunktionen möglich.

Dieser Dialog umfasst zwei Aufgaben (Modi):

- Setzen einer Sonderfunktion in eines der Anzeigefelder
- Löschen einer Sonderfunktion aus dem Anzeigefeld

Setzen einer Sonderfunktion

Dazu wählt man mit [<Links>](#) auf einen der belegten Sonderfunktionsfelder (Sonderfunktionsknöpfe) eine Sonderfunktion aus. Das Symbol dieser Sonderfunktion erscheint als Kontrolle auf dem Feld neben den Anzeigefeldern. Wählt man danach eine andere Sonderfunktion, so wird das Symbol dieser anderen Sonderfunktion auf dem Kontrollfeld angezeigt.

Mit [<Links>](#) auf eines der 9 Anzeigefelder wird die zuletzt gewählt Sonderfunktion für die Anzeige programmiert. Hierbei ist es möglich, schon belegte Felder auszuwählen.

Löschen

Mit diesem Knopf wird der Löschmodus gestartet.

Abbrechen

Mit diesem Knopf wird der Dialog beendet und die Programmierung wird verworfen.

OK

Mit diesem Knopf wird der Dialog beendet und die Programmierung übernommen.

Löschen einer Sonderfunktion

Den Löschmodus startet man mit <Links> auf *Löschen*. Danach können Sie entweder mit <Links> auf eines der Anzeigefelder (Anzeige Knöpfe) die zu löschende Sonderfunktion auswählen, welche dann aus der Menge herausgenommen wird. Danach ist der Löschmodus beendet. Oder Sie Beenden den Löschmodus direkt mit <Links> auf *Abbrechen*.

Punchen

Die Standardbildschirmanzeige während des Punchens ist folgendermaßen aufgebaut:

- links aktueller Bildausschnitt (1)
- oben rechts Übersichtsbild (2)
- rechts Assistentenleiste (3)
- unten Anzeige der Softkeyfunktionen (4)

Aktueller Bildausschnitt

Im aktuellen Bildausschnitt sehen Sie die Referenz- und Stichdaten des Musters, das Sie gerade punchen. Auf Wunsch sehen Sie auch die dazugehörige Zeichnung und/oder das gescannte Bild.

Nähere Informationen Kapitel [Allgemeine Funktionen](#)

Den Bildausschnitt können Sie verschieben (scrollen), indem Sie den Cursor (Fadenkreuz) mit Hilfe der Lupe an den Rand der Darstellung bewegen oder die Cursortasten benutzen.

Übersichtsbild

Im Übersichtsbild sehen Sie das gesamte Muster. Der aktuelle Bildschirmausschnitt ist im Übersichtsbild eingerahmt.

Assistentenleiste

Es werden der Vergrößerungsfaktor (Zoom) und die Stichanzahl des Musters, das vorgewählte Automatikprogramm, die Sonderfunktionszustände, und unten rechts unter anderem die relative Cursorposition (Abstand von der letzten Eingabe) angezeigt.

Anzeige der Funktionstasten

Die jeweilige Belegung der Funktionstasten [F1] bis [F12] wird unten links im Bildschirm aufgeführt.

Manuelles Punchen

Unter manuellem Punchen verstehen wir alle Eingaben von Wegen mit der linken Maustaste,

Sonderfunktionen mit [F12] (**Sonderfunktionen**), Veränderung der maximalen Stichlänge mit [*] (**Maximale Stichlänge**) und Setzen von Markierungen mit [Div.] (**Marker setzen**) Die beiden zuletzt aufgeführten Tasten finden Sie auf dem Nummernblock der Tastatur.

Im folgenden werden weitere Funktionen aufgelistet, die Ihnen zur Verfügung stehen:

Blockfunktion



Mit [F3] starten Sie die **Blockfunktion**

Editor



Mit [F6] starten Sie den **Editor**

Nullstiche



Mit [F7] können Sie eine von Ihnen bestimmte Anzahl von Nullstichen (Stiche ohne Verfahrenweg) erzeugen.

Zeichnen



Mit [F8] starten Sie die Funktion **Zeichnen**

Starten eines Objektes ohne Auswahl der Programmart

PRG



Mit [F10] starten Sie ein neues Objekt (aktuelles Automatikprogramm) **Automatikprogramme**

Starten eines Objektes mit Auswahl der Programmart

PRG



Mit [F11] starten Sie ein neues Objekt (mit Auswahl der Programmart) **Automatikprogramme**

Einfügen einer Sonderfunktion

SF

Mit [F12] fügen Sie eine **Sonderfunktion** ein

Achtung !
Befinden Sie sich im Einfügemodus des Editors, stehen Ihnen die Funktionen Block, Editor und das Starten der Zeichenfunktionen nicht zur Verfügung.

Manuelle Stiche

Zwei Punkte (x1, x2), die mit der linken Maustaste eingegeben wurden, werden mit einem Stich verbunden (manueller Stich). In manchen Fällen ist der erste Punkt (x1) ein Endpunkt von einem Automatikprogramm. Es ist die einfachste Form, Stiche zu erfassen. Einen Springstich (am Ende der Wegstrecke kein Einstich) erzeugen Sie, wenn zusätzlich [Strg] drücken.

Alle Automatikprogramme beginnen an dem zuletzt eingegebenen manuellen Stich bzw. Endpunkt des vorherigen Programms.

[Entf] löscht den letzten manuellen Stich bzw. ruft den Editor bei einem Objekt auf.

Sonderfunktionen

Sonderfunktionen Multi-Head

Sonderfunktionen Schiffli

Sonderfunktionen Multi-Head

In dem Sonderfunktionsdialog können Sie eine Sonderfunktion durch Anklicken des Symbols oder durch Eingabe der entsprechenden Nummer bestimmen. Die Nummer steht unterhalb des Symbols. Mit [ESC] können Sie ohne eine Aktion die Sonderfunktionseingabe verlassen.

Funktionen, die an dieser Stelle im Muster nicht zugelassen sind, werden grau dargestellt.

Automatischer Nadelwechsel (SF 1-32)



Diese Funktion erzeugt einen automatischen Nadelwechsel in den Referenzdaten.

Es ist nicht möglich, auf die schon aktuelle Nadel zu wechseln bzw. mehrere Nadelwechsel an der selben Position einzugeben.

Stoppfunktion (SF 40)



Bei Eingabe dieser Sonderfunktionsnummer wird ein Stopp in den Referenzdaten abgelegt.

Bohrer (SF 42)



Die Sonderfunktion 42 schaltet den Bohrer ein bzw. wieder aus. Die Bohrerpositionen sind mit <Links> einzugeben. Bei <Links> + [Strg] fährt der Bohrer an diese Stelle, aber bohrt nicht in den Stoff. Die Springstichautomatik und die aktuelle maximale Stichlänge gelten auch für die Bohrwege.

Springstiche werden mit der Musterkopfstichlänge ausgeführt, wenn die aktuelle Stichlänge kleiner oder gleich 10 1/10 mm ist.

Beim Ausschalten des Bohrers wird die Springstichautomatik eingeschaltet und die maximale Stichlänge auf die Musterkopfstichlänge gesetzt, wenn die aktuelle Stichlänge kleiner oder gleich 10 1/10 mm ist.

Fadenschneiden (SF 43)



Diese Sonderfunktion löst einen Fadenschnitt aus.

Bei einer Ausgabe auf Diskette ist es möglich, Fadenschneiden auf *nein* zu setzen. Es werden dann alle Fadenschneidfunktionen in den Referenzdaten ignoriert, d. h. nicht in den Stichdaten ausgegeben. Bei einem automatischen Nadelwechsel muß kein Fadenschneiden gesetzt werden, dies geschieht selbsttätig bei der Ausgabe, wenn Fadenschneiden eingeschaltet ist.

Kordel (SF 72)



Die Sonderfunktion 72 schaltet die Kordel ein bzw. aus. Diese Funktion dient zunächst nur zur Information. Der Puncher muß darauf achten, daß die Nadel mit der Kordeleinrichtung aktiv ist und sollte dies im Musterkopf vermerken.

In der *Grundeinstellung* können Sie die Strichstärke für die Stiche mit „Kordel ein“ einstellen.

Schlaufe (SF 73)



Die Sonderfunktion 73 schaltet die Schlaufe ein bzw. aus. Diese Funktion dient zunächst nur zur Information. Der Puncher muß darauf achten, daß die Nadel mit der Schlaufeneinrichtung aktiv ist und sollte dies im Musterkopf vermerken.

In der *Grundeinstellung* können Sie die Strichstärke für die Stiche mit „Schlaufe ein“ einstellen.

Stickkopf, W-Kopf und K-Kopf (SF 70, SF 75, SF 82)



Diese Sonderfunktionen stehen zur Verfügung, wenn im Musterkopf der Maschinentyp auf *Sondermaschine* eingestellt ist.

Kettel, Moos und Wickel (SF 47- SF 49)



Diese Sonderfunktionen stehen zur Verfügung, wenn im Musterkopf der Maschinentyp auf *Cornelly* eingestellt ist.

Paillette (SF 50/51)



Sonderfunktion 50/51 schaltet die 1./2. Paillette ein bzw. aus. Es wird dann bei jedem manuellen Stich, der als Doppelpunkt <Links> <Links> gekennzeichnet ist, eine Paillette eingefügt. Ein Kreis stellt die Paillette auf dem Bildschirm dar.

Kopfselektion (SF 52)



Diese Sonderfunktion steht Ihnen zur Verfügung, wenn Sie im Musterkopf *rapportierend* eingeschaltet haben. Nach Auswahl der gewünschten Kopfselektion berechnet EPCwin dann den passenden Rapportsprung und bietet diesen an. In der Regel übernehmen Sie den Vorschlag oder geben

den gewünschten Rapportsprung ein. **Kopfselektion**

Dann geben Sie den Einsatzort des ersten aktiven Kopfes bzw. dessen Nadel an.

Rapportsprung (SF 53)



Diese Sonderfunktion steht Ihnen zur Verfügung, wenn Sie im Musterkopf *rapportierend* eingeschaltet haben. Die Funktion Rapportsprung verschiebt das Stickgut (Pantograph) um x Köpfe nach links bzw. rechts.

Springstich zum Startpunkt (SF 60)



Vom letzten Punkt, der eingegeben ist, erzeugt die Sonderfunktion 60 einen Springstich genau zum Startpunkt. Verändern Sie später den Startpunkt, so wird auch der Springstich zum Startpunkt verändert. Haben Sie bei der Stichdatenausgabe auf Diskette Fadenschneiden eingeschaltet, so wird vor dem Springstich zum Startpunkt der Faden geschnitten.

Springstich zum Startpunkt mit Wechsel auf die Startnadel (SF 61)



Vom letzten Punkt, der eingegeben ist, erzeugt die Sonderfunktion 61 einen Springstich genau zum Startpunkt und wechselt auf die Startnadel. Verändern Sie später den Startpunkt bzw. die Startnadel im Musterkopf, so wird auch der Springstich zum Startpunkt bzw. der Wechsel auf die Startnadel verändert.

Wechsel auf die Startnadel (SF 62)



Vom letzten Punkt, der eingegeben ist, erzeugt die Sonderfunktion 62 einen Wechsel auf die Startnadel. Verändern Sie später die Startnadel im Musterkopf, so wird auch der Wechsel auf die Startnadel verändert.

Verstechen



Mit dieser Sonderfunktion können Sie Anstick- und Verstechsequenzen markieren. In diesem Fall dreht sich beim W-Kopf die Z-Achse nicht mehr.

Reserve (SF 70)



Nachdem Sie die Sonderfunktionsnummer 70 eingegeben haben, müssen Sie noch die Nummer der Reservefunktion angeben. Es stehen Ihnen 10 Reservenummern (0-9) zur Verfügung. Jede Reservenummer können Sie beliebig oft in einem Muster einsetzen.

Bei der Ausgabe auf Diskette geben Sie an (Reservezuweisung), welcher Code für diese Funktion ausgegeben werden soll. **Diskette**

Achtung

Die Reservefunktion ist für Fremdcodefunktionen (Tajima oder Barudan) gedacht, damit Sie auch Funktionen ausgeben können, die wir nicht kennen.

Drehzahl



Mit dieser Sonderfunktion regeln Sie die Drehzahl der Maschine. Sie können für bestimmte Musterbereiche eine passende Drehzahl einstellen. Stellen Sie die *Maximale Drehzahl* ein, stickt die Maschine mit ihrer höchsten Drehzahl.

Springstichautomatik



Ein- bzw. Ausschalten (OFF) der Springstichautomatik.

Springstichautomatik ein (SA grün) bedeutet, daß die Stiche, die länger sind als die aktuell eingestellte maximale Stichlänge, in Springstiche und einen Einstich am Ende aufgeteilt sind.

Bei Springstichautomatik aus (SA rot) sind die Stiche, die länger als die maximale Stichlänge sind, in Einstiche aufgeteilt.

Die Aufteilung der Stiche ist symmetrisch.

Für die Bohrerfunktion bietet die Springstichautomatik OFF den Vorteil, daß Sie nicht jede Bohrerposition einer Geraden eingeben müssen. Sie setzen die maximale Stichlänge auf einen entsprechenden Wert (Abstand der Bohrerpunkte), die Springstichautomatik aus und geben das Ende der Geraden mit [<Links>](#) ein.

Sonderfunktionen Schiffli

In dem Sonderfunktionsdialog können Sie Sonderfunktionen mit [<Links>](#) auf das Symbol auswählen. Einige Sonderfunktionen haben eine Ein-/Aus-Funktionalität, einige haben Parameterwerte. Unter den Symbolen wird bei den Funktionen mit Parameterwerten der Parameterwert angezeigt, bei den Funktionen mit Ein-/Aus-Funktionalität wird durch „1“ der Zustand „Ein“, durch „0“ der Zustand „Aus“ repräsentiert. Die Symbole mit Ein-/Aus-Funktionalität sind beim Zustand „Aus“ mit einem roten Kreuz versehen.

Nadelrolle



Diese Sonderfunktion schaltet die Nadelrolle ein bzw. aus.

Rapport



Bei Wahl dieser Funktion wird ein weiterer [Dialog zur Auswahl einer Nadelmusterschaltung](#) aufgerufen.

siehe auch [Rapportnummern 0 – 90](#).

Rapportsprung



Bei dieser Sonderfunktion können Sie einen Parameterwert eingeben.

Schnurhebel



0/1

Diese Sonderfunktion schaltet den Schnurhebel ein bzw. aus.

Pailette



Diese Sonderfunktion schaltet die Pailette ein bzw. aus.

Schnellgang



Diese Sonderfunktion schaltet den Schnellgang ein bzw. aus.

Touren



Bei dieser Sonderfunktion können Sie die Anzahl der Touren als Parameter festlegen.

Bohrer



Diese Sonderfunktion schaltet den Bohrer ein bzw. aus.

Bohrtiefe



Bei dieser Sonderfunktion können Sie die Bohrtiefe als Parameter festlegen.

Bohrrolle



Diese Sonderfunktion schaltet die Bohrrolle ein bzw. aus.

2. Bohrer



Diese Sonderfunktion schaltet den 2. Bohrer ein bzw. aus.

Maximale Stichlänge



Mit dieser „Sonderfunktion“ bestimmen Sie die maximale Stichlänge. Hierzu wird ein weiterer Dialog zur Eingabe der maximalen Stichlänge aufgerufen.

Sperrzeug



Diese Sonderfunktion schaltet das Sperrzeug ein bzw. aus.

Fadenbremse



Mit dieser Sonderfunktion können Sie den Wert für die Fadenbremse als Parameter festlegen.

Großer Fadenleiter



Mit dieser Sonderfunktion legen Sie den Wert des großen Fadenleiters als Parameter fest.

Kleiner Fadenleiter



Mit dieser Sonderfunktion legen Sie den Wert des kleinen Fadenleiters als Parameter fest.

Textbaustein



Bei Wahl dieser Sonderfunktion wird ein weiterer [Dialog zur Auswahl eines Textbausteines](#) aufgerufen.

Stop



Bei Wahl dieser Sonderfunktion ist ein Stopp in den Referenzdaten abgelegt.

Fadenschnitt



Diese Sonderfunktion löst einen Fadenschnitt aus.

Rapportnummern 0 - 90

Nr.	Rapport	Aktive Nadel
0	4/4	1
1	8/4	1
2	8/4	2
3	12/4	1
4	12/4	2
5	12/4	3
6	16/4	1
7	16/4	2
8	16/4	3
9	16/4	4
10	20/4	1
11	20/4	2
12	20/4	3

13	20/4	4
14	20/4	5
15	24/4	1
16	24/4	2
17	24/4	3
18	24/4	4
19	24/4	5
20	24/4	6
21	28/4	1
22	28/4	2
23	28/4	3
24	28/4	4
25	28/4	5
26	28/4	6
27	28/4	7
28	32/4	1
29	32/4	2
30	32/4	3
31	32/4	4
32	32/4	5
33	32/4	6
34	32/4	7
35	32/4	8
36	36/4	1
37	36/4	2
38	36/4	3
39	36/4	4
40	36/4	5
41	36/4	6
42	36/4	7
43	36/4	8
44	36/4	9
45	40/4	1
46	40/4	2
47	40/4	3
48	40/4	4
49	40/4	5
50	40/4	6
51	40/4	7
52	40/4	8
53	40/4	9
54	40/4	10
55	44/4	1
56	44/4	2
57	44/4	3
58	44/4	4
59	44/4	5
60	44/4	6
61	44/4	7

62	44/4	8
63	44/4	9
64	44/4	10
65	44/4	11
66	48/4	1
67	48/4	2
68	48/4	3
69	48/4	4
70	48/4	5
71	48/4	6
72	48/4	7
73	48/4	8
74	48/4	9
75	48/4	10
76	48/4	11
77	48/4	12
78	52/4	1
79	52/4	2
80	52/4	3
81	52/4	4
82	52/4	5
83	52/4	6
84	52/4	7
85	52/4	8
86	52/4	9
87	52/4	10
88	52/4	11
89	52/4	12
90	52/4	13

Maximale Stichtlänge

Die maximale Stichtlänge ist nur auf eine Stichtlänge, die kleiner als die maximale Stichtlänge des Musterkopfes ist, zu ändern. Zunächst ist [*****] (auf dem Nummernblock der Tastatur) und dann die Zahl einzugeben. Die Bestätigung erfolgt mit [**Return**].

In den Automatikprogrammen gilt ausschließlich die Musterkopfstichtlänge. Die maximale Stichtlänge bezieht sich also nur auf manuelle Stiche bzw. Wege des Bohrers.

Marker setzen

[**Div.**] (auf dem Nummernblock der Tastatur) setzt an der aktuellen Position eine Markierung. Mit Hilfe der Markierungen können Sie Blöcke bilden, diese kopieren, editieren oder löschen.

Automatikprogramme

Allgemeine Hinweise zu Automatikprogrammen

Ein Automatikprogramm dient dazu Ihnen die Arbeit zu erleichtern. Flächen werden in einer

bestimmten Stichart gefüllt bzw. Linien werden automatisch abgestochen. Stichrhythmus bzw. das Abstechverhalten können Sie durch Parameter beeinflussen.

Jedes Automatikprogramm ist für eine bestimmte Stichfüllung erdacht worden und sollte auch nur für eine solche angewendet werden. Die Plattstichprogramme 1 - 5 füllen Plattstichflächen und verhalten sich entsprechend bei Ecken und Wendemanövern. Die Steppstichprogramme 10 - 13 füllen große Flächen mit Steppstichen. Die Steppflächen sollten den Programmen die Möglichkeit geben, Stiche im eingegebenen Stepprhythmus aufzuteilen und nicht ausschließlich in Sonderfallbehandlungen (Stich ohne Aufteilung) zu verharren. Flächen, die ausschließlich mit Sonderfallbehandlungen gefüllt werden, liefern ein schlechtes Ergebnis, das aus der falschen Anwendung resultiert.

Die sticktechnische Korrektheit von Effekten, die Sie durch eine bestimmungsfremde Einstellung von Parametern erzielen können, kann unsererseits nicht garantiert werden.

Aufruf einer Automatik

Ein Aufruf eines Automatikprogramm führt zu einem Objekt in dem Muster. Ein Muster ist also eine Abfolge von Objekten. Zwischen diesen Objekten befinden sich manuelle Stiche. Die Stiche, die ein Automatikprogramm berechnet, können Sie im Editor manipulieren. Dieses Objekt ist dann für weitere Operationen, wie z.B. die Kalkulation der Stiche gesperrt. Diese Sperre kann aber wieder aufgehoben werden. ([Objektstiche editieren](#))

Es gibt verschiedene Möglichkeiten ein Objekt einzuleiten: Wollen Sie die zuletzt benutzte Automatik starten, drücken Sie [\[F10\]](#) oder [\[Return\]](#). Die zuletzt benutzte Automatik wird in der Assistentenleiste unter [Programm Info](#) dargestellt. Möchten Sie eine andere Automatikprogrammart starten, drücken Sie [\[F11\]](#) oder [\[+\]](#) auf dem Nummernblock. Es erscheint die Programmauswahl ([Programmwahl](#)). Hier wählen Sie die gewünschte Programmart aus.

Nachdem Sie ein Objekt gestartet haben geben Sie zunächst die Konturen ein. Je nach Art der Automatik sind weitere Eingaben erforderlich. All diese Daten zu einem Objekt nennen wir Referenzdaten zu einem Objekt ([Referenzdateneingabe](#)). Nachdem alle Eingaben erfolgt sind, werden die Stiche automatisch berechnet, wenn Sie in [Grundeinstellung Automatische Kalkulation nach der Referenzdateneingabe](#) eingeschaltet haben. Ist das Resultat nicht in Ordnung können Sie mit [\[Entf\]](#) den Objekteditor aufrufen und Änderungen vornehmen.

Programmwahl

In diesem Dialog bestimmen Sie die Automatikprogrammart. Sie haben mehrere Möglichkeiten die Auswahl zu treffen. Die einfachste Möglichkeit ist das Anklicken des entsprechenden Pictogramms. Es wird der zuletzt benutzte Parametersatz automatisch zugeordnet. Wissen Sie die Nummer des Automatikprogramms auswendig, können Sie die Zahl direkt eingeben. Möchten Sie auch einen bestimmten Parametersatz benutzen, geben Sie nach der Programmnummer einen Punkt und danach diese Parametersatznummer ein. Bei der dritten Möglichkeit müssen in dem geöffneten Muster bereits Objekte angelegt sein. Diese werden in dem Feld [Eingabe](#) als Histogramm angezeigt. Mit [<Links>](#) auf die gewünschte Programmart selektiert diese vor. Mit [\[Return\]](#) bestätigen Sie die Auswahl.

Referenzdateneingabe

Die Referenzdateneingabe für ein Objekt teilt sich in der Regel in folgende Abschnitte auf:

- Konturaufnahme der Hauptfigur
- Stichlagen
- Zusatzkonturen
- Endpunkt

Nach der Dateneingabe werden die Stiche automatisch berechnet. Sie befinden sich wieder in der Eingabe von manuellen Stichen. Ist das Resultat nicht in Ordnung, können Sie mit [\[Entf\]](#) den Objekteditor aufrufen und die notwendigen Änderungen vornehmen. Tritt während der Berechnung ein Fehler auf, wird automatisch der Editor aufgerufen. Hier wird grafisch und in Textform auf die

Fehlerursache hingewiesen.

- Referenzdaten Programm 1-6 Plattstich
- Referenzdaten Programm 10 Steppstich
- Referenzdaten Programm 11 Steppstich kurvig
- Referenzdaten Programm 12 Kreuzstich
- Referenzdaten Programm 13 Block auf Fläche
- Referenzdaten Programm 14 Steppstich kurvig komplex
- Referenzdaten Programm 20 Steppstich Linie
- Referenzdaten Programm 30 Kreuzbollen
- Referenzdaten Programm 31 Verkettten
- Referenzdaten Programm 32 Anordnen
- Referenzdaten Programm 33 Monogramm

Konturbildung



Die Konturbildung ist eine Eingabeform von Freiformkurven. Sie können eine Kontur durch Setzen von Stützpunkten eingeben. Dieser Zustand heißt 'Punktmodus'. Sie haben aber auch die Möglichkeit, eine bestehende Kontur komplett oder in Ausschnitten zu übernehmen. Dieser Modus heißt 'Linienmodus'. Beide Varianten, Punktmodus und Linienmodus, können während der Eingabe einer Kontur auch gemischt angewendet werden.

Die Konturbildung dient sowohl als Eingabe einer Zeichenlinie, als auch als Eingabe einer Kontur für ein Objekt. Die Funktionsweise ist in beiden Fällen gleich. Sie können für Punchkonturen bestehende Zeichenlinien verwenden und umgekehrt.



Wir beschreiben zunächst die Eingabe einer Kontur im Punktmodus. In diesem Modus befinden Sie sich auch nach dem Aufruf der Konturbildung. Mit `<Links>` geben Sie Stützpunkte ein. Mit `<Links><Links>` bestimmen Sie eine Ecke. Wurde der letzte Stützpunkt im Eckmodus eingegeben, und der erste Punkt mit `<Links>`, dann ist der Übergang von der Gerade in die Kurve fließend.



Müssen Sie vornehmlich Ecken eingeben, können Sie über `[F4]` und anschließend `[2]` auf den Eckmodus umschalten. Jetzt bedeutet `<Links>` eine Ecke und `<Links><Links>` ein Stützpunkt. Wurde der letzte Stützpunkt im Punktmodus eingegeben, und der erste Punkt mit `<Links>`, dann ist der Übergang von der Kurve in die Gerade fließend.



Benötigen Sie orthogonal ausgerichtete Linien, schalten Sie mit `[F4]` und anschließend `[3]` in den Geradenmodus um. Es wird eine vertikal oder horizontal verlaufende Linie erzeugt, je nachdem welcher Schenkel länger ist. Mit `<Links>` wird eine Ecke eingebaut.



Benötigen Sie Kreisbogenstücke innerhalb der Kontur, schalten Sie mit [F4] und anschließend [4] in den Kreisbogenmodus um. Der Kreisbogen wird mit 3 Punkten definiert.

Soll ein Stützpunkt genau auf einer bestehenden Linie bzw. auf dem Gitter liegen, können Sie mit [Shift] + <Links> diese Stelle anfahren. Werden mehr als eine Linie bzw. das Gitter gefunden, wählen Sie aus der Snapliste die gewünschte Linie aus. Der Stützpunkt wird auf die angesnappte Stelle gesetzt. Voraussetzung für das Anfahren des Gitters ist das Einschalten vom *Fangradius aktiv* in der Gittereinstellung. **Gitter**

Soll die Linie geschlossen werden soll, können Sie mit [Shift] + <Links> auf den Startpunkt der Linie schließen. Die Linie ist dann rund geschlossen. Mit [Shift] + <Links> <Links> wird die Linie eckig geschlossen.

Einbinden von bestehenden Linien

Mit [Strg] + <Links> auf eine bestehende Kontur schalten Sie in den Linienmodus und bestimmen gleichzeitig den Startpunkt der Teillinie. Das Ende auf dieser Kontur bestimmen Sie ebenfalls mit [Strg] + <Links>. Sie befinden sich wieder im Punktmodus. Wollen Sie von einer Linie auf eine andere wechseln, müssen diese Linien mindestens einen Schnittpunkt oder Berührungspunkt haben. Fertige Teillinien werden grün markiert. Im Linienmodus wird die aktuelle Linie gelb gezeichnet.

Drücken Sie im Punktmodus [Return], werden die bisherigen Teillinien und das neue Konturteil bis zum letzten eingegebenen Punkt als Kontur gebildet.

Drücken Sie im Linienmodus [Return], werden nur die grün markierten Teillinien als Kontur gebildet. Die aktuelle Linie (gelb gezeichnet) wird nicht berücksichtigt.

Ausnahme

Haben Sie mit [Strg] + <Links> als erstes eine bestehende Kontur gewählt, übernehmen Sie mit [Return] die komplette Linie.

Drücken Sie [ESC], nachdem Sie mindestens einen Stützpunkt bzw. eine Linie mit [Strg] + <Links> ausgewählt haben, dann werden die bisherigen Eingaben gelöscht. Haben Sie noch keine Eingaben gemacht, verlassen Sie die Konturaufnahme.

Mit [Einfg] können Sie die zurückgenommenen Punkte wieder herholen, solange Sie nach dem [Entf] keinen neuen Punkt eingegeben haben.

Parallelmodus



Sie können zu einer bestehenden Linie bzw. Teillinie eine Parallele ziehen. Hierzu schalten Sie zunächst mit [F9] den Parallelmodus ein. Geben Sie dann wie oben beschrieben die Ausgangskontur der Parallelen ein. Nachdem Sie mit [Return] die Kontur bestätigt haben, werden Sie nach dem Parallelabstand gefragt. Sie können den Parallelabstand grafisch eingeben, bzw. mit [F11] den Abstand numerisch eingeben. Mit [Return] ohne [F11] wird der Defaultwert übernommen.

Konturöffnung verlegen

Bei geschlossenen Konturen können Sie die Öffnung der Kontur verlegen. Das EPCwin bietet diese Funktion an, wenn die Kontur bestätigt wurde und dies sinnvoll ist. Mit [Return] bestätigen Sie die bisherige Öffnung. Mit <Links> bestimmen Sie die neue Position der Öffnung.

Referenzdaten Programm Plattstich

Hauptkonturen

Ein Plattstichobjekt besteht aus zwei Hauptkonturen und Stichlagen. Zur Aufnahme der beiden Hauptkonturen stehen Ihnen verschiedene Verfahren zur Verfügung. Bestimmen Sie zunächst die Verfahrensart. Die Eingabe der Konturen schließen Sie mit [Return] ab. Mit [ESC] brechen Sie die Eingabe ab.

Gerüstein



Mit [F3] *Gerüst* können Sie die beiden Konturen und die Stichlagen gleichzeitig erstellen. Sie geben abwechselnd einen Punkt mit <Links> für die Kontur 1 und einen Punkt mit <Links> für die Kontur 2 ein. Der erste Punkt für die Kontur 1 ist automatisch der letzte manuelle Stich. Die Verbindung der zwei korrespondierenden Punkte ist eine Stichlage.

Wird einmal die Punktfolgenfolge vertauscht, dreht das EPCwin - System das Punktepaar. Mit <Links><Links> können Sie eine Ecke in der Kontur einbauen. Mit [Strg] + <Links> markieren Sie eine anzufahrende Ecke. Mit [Entf] nehmen Sie die Punkte wieder einzeln zurück. Mit [Einf] können Sie die zurückgenommenen Punkte wieder herholen, solange Sie nach dem [Entf] keinen neuen Punkt eingegeben haben.

Segment



Mit [F4] *Segment* schneiden Sie die beiden Konturen aus bestehenden Linien aus. Sie geben zunächst die Anfangsstichlage ein. Mit <Links> wählen Sie den ersten Punkt auf einer Linie. Befinden sich mehrere Linien an dieser Stelle, müssen Sie die Richtige in der Snapliste bestätigen. Mit dem zweiten <Links> bestimmen Sie den zweiten Punkt der Anfangsstichlage. Dieser Punkt muß sich ebenfalls auf einer Linie befinden (es kann auch die gleiche Linie sein). Mit [Strg] + <Links>, selektieren Sie automatisch den Anfangspunkt der Linie. Mit dem dritten und vierten <Links> legen Sie die Endstichlage fest. Mit [Strg] + <Links>, selektieren Sie automatisch den Endpunkt der Linie.

Bedingungen für dieses Verfahren:

- Der erste Punkt der Anfangs - und der Endstichlage muß auf der gleichen Linie sein.
- Der zweite Punkt der Anfangs - und der Endstichlage muß auf der gleichen Linie sein.

Mit [Einf] können Sie die zurückgenommenen Punkte wieder herholen, solange Sie nach dem [Entf] keinen neuen Punkt eingegeben haben.

Konturbildung



Mit [F5] *Konturbildung* geben Sie beide Hauptkonturen nacheinander mit der allgemeinen Linieneingabe des EPCwin-Systems ein, s. [Konturbildung](#)

Kreis



Mit [F7] *Kreis* können Sie einen Kreis aufziehen. Mit <Links> geben Sie die drei Punkte des Kreises ein. Geben Sie den dritten Punkt mit <Links><Links> ein, so erhalten Sie einen Teilkreis. Gleichzeitig beenden Sie damit die Kreiseingabe. Drücken Sie nach dem dritten Kreispunkt [Return], erhalten Sie einen Vollkreis. Sie beenden damit die Kreiseingabe.

Geben Sie mit <Links> die Stichlage und die Breite des Kreisrings ein. Möchten Sie, daß die Stichlage durch den Mittelpunkt des Kreises verläuft, so geben Sie die Breite mit [Strg] + <Links> ein.

Der Umlaufsinn der Füllung entspricht dem Umlaufsinn der drei eingegebenen Punkte.

Mittellinie



Mit [F8] *Mittellinie* können Sie eine Mittellinie eingeben, zu der in einem von Ihnen bestimmten Abstand zwei Parallelen gezogen werden. Diese Eingabeform baut auf zwei Ihnen bekannte Eingabeformen auf, der Gerüsteingabe und der Konturbildung. Mit der Konturbildung geben Sie die Mittellinie ein. Die Gerüsteingabe erlaubt Ihnen die Bildung von manuellen Ecken und nicht parallelen Passagen im Plattstichobjekt. Die Umschaltung zwischen beiden Eingabeformen erfolgt mit [Return]. Drücken Sie [Return], wenn Sie noch keinen Punkt im aktuellen Abschnitt eingegeben haben, beenden Sie die Eingabe. Nach der Eingabe der Konturen bestimmen Sie die Randbreite. Mit <Links> starten Sie die Randbreiteneingabe. Mit dem zweiten <Links> beenden Sie diese. [F11] ermöglicht Ihnen eine numerische Eingabe und [Return] übernimmt den Vorgabewert.

Nachdem Sie die Eingabe beendet haben, werden die Parallelen berechnet und die Stichlagen senkrecht zur Mittellinie gebildet. Außenecken werden automatisch erkannt und angefahren.



Die Ausführung der Ecken steuern Sie mit dem Schalter [F10] *Gehrungsecke*. Ist der Schalter aktiv, werden die Ecken automatisch als Gehrungsecke ausgeführt. Im anderen Fall werden die Ecken automatisch als Drehecke ausgeführt.

Stichlagen eingeben



Haben Sie die beiden Konturen eingegeben, können Sie (außer bei Punktepaar und Kreis) Stichlagen hinzufügen. Bestehende Stichlagen aus der Zeichnung werden automatisch übernommen. Neue Stichlagen werden durch zwei Punkte mit <Links> bestimmt.

Eine anzufahrende Ecke geben Sie mit <Links> <Links> ein. Befindet sich in der Nähe dieses Punktes eine Ecke in der Kontur, wird die Stichlage automatisch in diese Ecke gelegt.

Eine Gehrungsecke geben Sie mit [Strg] + <Links> ein. Die Parameter einer Gehrungsecke stellen Sie mit [F11] Parameter ein (*Stichlagenparameter*). Die Stichlage einer Gehrungsecke wird gestrichelt gezeichnet.

Mit [Return] beenden Sie die Eingabe der Stichlagen. Die Stichlagen werden an der Konturkante automatisch abgeschnitten.

Information

Das Abschneiden der Stichlagen funktioniert nur dann, wenn die Mitte der Stichlage zwischen den beiden Konturen liegt.

Teilungslinie eingeben



Diese Eingabe ist nur erforderlich bei Programm 4. Bei Programm 5 ist eine Teilungslinie nur dann einzugeben, wenn im Parametersatz der Parameter Teilungslinie einen Haken hat. Eine Teilungslinie geben Sie mit der *Konturbildung* ein.

Endpunkt eingeben

Mit dem Endpunkt bestimmen Sie, wo die Kalkulation enden soll, d.h. der zuletzt berechnete Stich liegt auf diesem Punkt.

Mit <Links> setzen Sie den Endpunkt. Direkt im Anschluß werden die Stiche automatisch berechnet.

Mit der Eingabe des Endpunktes bestimmen Sie die Laufrichtung der Füllung. Die Laufrichtung ist immer so, daß der größte Teil der Füllung zum Endpunkt hin gefüllt wird.

Sie können den Endpunkt in drei verschiedenen Bereichen setzen:

Der Endpunkt liegt am Ende der Hauptfigur

Das Fadenkreuz wechselt auf die grüne Farbe, wenn Sie sich im Fangbereich eines Konturendes befinden. Mit <Links> legen Sie den Endpunkt exakt auf diesen Konturpunkt. Der Endpunkt kann auch in Stickrichtung hinter der Endstichlage liegen. Es wird kein Running ausgeführt.

Der Endpunkt liegt am Anfang der Hauptfigur

Das Fadenkreuz wechselt auf die grüne Farbe, wenn Sie sich im Fangbereich eines Konturanfangs befinden. Mit <Links> legen Sie den Endpunkt exakt auf diesen Konturpunkt. Der Endpunkt kann auch in Stickrichtung vor der Anfangsstichlage liegen.

Es wird ein Running ausgeführt. Die Running - Seite wird im Parametersatz festgelegt. Die Überlappungsstiche werden nicht ausgeführt.

Der Endpunkt liegt zwischen Anfangs - und Endstichlage

In diesem Fall wird das Objekt in zwei Teile zerlegt. Zwischen den beiden Teilen wird ein Running entsprechend der Einstellung im Parametersatz ausgeführt. Die Running - Seite wird im Parametersatz (PS) bestimmt. Die Anzahl der Überlappungsstiche werden gegebenenfalls um 1 erhöht, wenn der letzte Stich vor dem Running auf der falschen Seite endet.

Mit [Return] wird der Endpunkt an das Ende der 2. Kontur gesetzt.

Referenzdaten Programm Steppstich

Außenkontur

Sie geben die Außenkontur mit der **Konturbildung** ein.

Achtung
Die Außenkontur wird automatisch geschlossen. Sie sollten die Kontur deshalb nicht selbst schließen.

Vermeiden Sie bei der Eingabe der Kontur Schlaufen.

Stichlage



Geben Sie zwei Punkte für die Stichlage mit <Links> ein. Mit [F11] geben Sie den Winkel numerisch ein. Mit [Return] wählen Sie den Winkel des letzten Steppstichobjektes.

Bei den letzten beiden Eingabeformen wird eine 2 cm lange Stichlage an der Stelle des Cursorkreuzes eingebaut.

- 0 Grad : Stichlage verläuft von links nach rechts
- 90 Grad : Stichlage verläuft von unten nach oben
- 180 Grad : Stichlage verläuft von rechts nach links
- 270 Grad : Stichlage verläuft von oben nach unten

Die Laufrichtung der Stichlage ist wichtig für die Lage der Einstichschablonen (Stencils).

Horizontale Stichlage



Mit [F9] geben Sie eine horizontale Stichlage ein. Es wird eine 2cm lange Stichlage an der Stelle des Cursorkreuzes eingebaut.

Vertikale Stichlage



Mit [F10] geben Sie eine vertikale Stichlage ein. Es wird eine 2cm lange Stichlage an der Stelle des Cursorkreuzes eingebaut.

Zusatzkonturen

Sie können Löcher, Plattstichlöcher und Teilungslinien in beliebiger Reihenfolge hinzufügen. Drücken Sie den entsprechenden Funktionstaste und geben Sie die Kontur mit der **Konturbildung** ein.

Löcher



Mit [F2] schalten Sie auf die Eingabe von Löcher um. Löcher unterbrechen die Füllung der Innenfläche.

Plattstichlöcher



Mit [F3] schalten Sie auf die Eingabe von Plattstichlöcher um. Plattstichlöcher unterbrechen den Stepprhythmus.

Teilungslinie



Mit [F4] schalten Sie auf die Eingabe von Teilungslinien um. Teilungslinien erzwingen einen Einstich am Schnittpunkt mit einer Steppstichlinie. Sie können Punkte einer Teilungslinie durch akzentuierte Punkte hervorheben. An dieser Stelle wird in jedem Fall eingestochen. Einen akzentuierten Punkt können Sie im Editor definieren, indem Sie den Stützpunkt anklicken und mit [F5] in einen akzentuierten Punkt umwandeln.

Achtung
Löcher und Plattstichlöcher werden automatisch geschlossen. Sie sollten die Kontur deshalb nicht selbst schließen.

Vermeiden Sie bei der Eingabe der Kontur Schlaufen.

Die Konturen dürfen sich nicht schneiden und sie dürfen sich nicht außerhalb der Außenkontur befinden oder sich mit dieser schneiden.

Teilungslinien unterliegen nicht diesen Einschränkungen.

Bei Programm 13 Füllung mit Blöcken gibt es keine Plattstichlöcher und Teilungslinien.

Endpunkt

Mit dem Endpunkt bestimmen Sie, wo die Kalkulation enden soll, d.h. der zuletzt berechnete Stich liegt auf diesem Punkt.

Mit <Links> setzen Sie den Endpunkt individuell und mit [Return] setzen Sie den Endpunkt genau auf den Startpunkt des Objektes, d.h. den letzten manuellen Stich vor dem Objekt. Direkt im Anschluß

werden die Stiche automatisch berechnet.

Block nur Prg. 13

Geben Sie die Blocknummer ein (**Block**), dessen Daten Sie auf der Fläche verteilen möchten. Sie können nur schon erstellte Blöcke verteilen.

Referenzdaten Programm Steppstich kurvig

Kontur

Die Hauptfigur geben Sie mit der Gerüsteingabe ein, s. [Referenzdateneingabe für Plattstich](#)

Kappen

Die Kappen geben Sie in beliebiger Reihenfolge ein. Die Eingabe erfolgt mit Hilfe der [Konturbildung](#). Der Kappenendpunkt, der dem letzten manuellen Stich am nächsten liegt, ist automatisch der Startpunkt der Kalkulation. Diese endet an dem anderen Ende dieser Kappe.

Achtung
Der erste und letzte Punkt einer Kappe muß sich in der Nähe eines Stützpunktes der Hauptfigur befinden.

Der erste und letzte Punkt einer Kappe darf nicht auf derselben Außenkante liegen.

Die Kappe muß vollständig innerhalb der Hauptfigur liegen.

Kappenteile, die aus der Hauptfigur herausragen, werden ignoriert.

Die Kappen dürfen sich nicht schneiden.

Referenzdaten Programm Kreuzstich

Die Referenzdaten zum Kreuzstich erfolgen in der Reihenfolge:

- Gitter
- Kreuzlage
- Kreuzeingabe
- Endpunkt

Gitter

Zunächst haben Sie die Möglichkeit, durch Eingabe von zwei Punkten mit [<Links>](#) die Gitterzellengröße und den Winkel des Gitters zu bestimmen. Alternativ können Sie mit [\[F11\]](#) den Dialog zur direkten Größeneingabe [Kreuzstichgitterparameter](#) aufrufen, der auch nach Eingabe der zwei Punkte erscheint.

Kreuzlage

Nach Eingabe der Größe und Lage der Kreuze können Sie das Gitter bewegen. Hierzu bewegen Sie die Maus. An der gewünschten Stelle legen Sie mit [<Links>](#) die Position des Gitters fest. Wenn das Gitter nicht bewegt wurde, wird die linke untere Ecke einer Gitterzelle am letzten manuellen Stich ausgerichtet.

Benutzen Sie wiederholt das Kreuzstichprogramm, so können Sie das Gitter des vorhergehenden Kreuzstichprogramms übernehmen.

Kreuzeingabe

Bei der Kreuzeingabe haben Sie folgende Möglichkeiten:

- <Links> innerhalb einer Gitterzelle für die Eingabe eines Kreuzes
- [Shift] + <Links> innerhalb einer Gitterzelle für die Zickzack-Eingabe
- [Backspace] oder [Entf] löscht das jeweils letzte Kreuz
- [Einf] fügt das jeweils zuletzt gelöschte Kreuz wieder ein
- [Return] beendet die Kreuzeingabe

Der letzte manuelle Stich wird zum ersten Kreuz verlegt. Ist der neue Weg zu lang, so wird ein Stich eingefügt.

Kreuze, die zusammenhängend auf einer Geraden bzw. Diagonalen des Rasters liegen, müssen Sie nicht einzeln eingeben, sondern es genügt, die Anfangs- und Endgitterzellen anzuklicken.

Geben Sie eine Gitterzelle an, die nicht eindeutig mit der davor angegebenen Gitterzelle zu verbinden ist, so wird die Eingabe ignoriert und ein kurzer Warnton ausgegeben.

In manchen Kreuzstichmustern läßt es sich nicht vermeiden, einen Weg doppelt einzugeben. In diesem Fall geben Sie die Gitterzellen (bis zur vorletzten) mit [Shift]+ <Links> an und auf dem Rückweg ohne [Shift] an. Die mit [Shift] angegebenen Gitterzellen werden mit einzelnen Zickzack-Stichen und bei der Wiederholung ohne [Shift] mit Kreuzstichen ausgeführt. Das Kreuzstich-Programm beachtet hierbei, daß es bei diesen Kreuzen schon einmal gestickt hat und sticht somit nur noch den Rest des Kreuzes und die Wiederholung. Dies ergibt in jedem Fall immer die optimale Stichzahl.

Endpunkt

Nach der Kreuzeingabe werden Ihnen alle vier möglichen Endpunkte am letzten Kreuz als gelbe Punkte markiert. Klicken Sie einen Punkt mit <Links> an. Mit [Return] wird die linke untere Ecke des letzten Kreuzes als Default-Endpunkt übernommen.

Referenzdaten Programm Stepstich kurvig komplex

Außenkontur

Sie geben die Außenkontur mit der **Konturbildung** ein.

Achtung
Die Außenkontur wird automatisch geschlossen. Sie sollten die Kontur deshalb nicht selbst schließen.

Vermeiden Sie bei der Eingabe der Kontur Schleifen.

Stichlage



Sie geben die Stichlage mit der **Konturbildung** ein. Es können allerdings keine Ecken innerhalb der Stichlage eingegeben werden.

Mit [F11] geben Sie den Winkel numerisch ein. Mit [Return] wählen Sie den Winkel des letzten Stepstichobjektes.

Bei den letzten beiden Eingabeformen wird eine 2 cm lange Stichlage an der Stelle des Cursorkreuzes eingebaut.

Horizontale Stichlage



Mit [F9] geben Sie eine horizontale Stichlage ein. Es wird eine 2cm lange Stichlage an der Stelle des Cursorkreuzes eingebaut.

Vertikale Stichlage



Mit [F10] geben Sie eine vertikale Stichlage ein. Es wird eine 2cm lange Stichlage an der Stelle des Cursorkreuzes eingebaut.

Zusatzkonturen

Sie können Löcher, Plattstichlöcher und Teilungslinien in beliebiger Reihenfolge hinzufügen. Drücken Sie den entsprechenden Funktionstaste und geben Sie die Kontur mit der **Konturbildung** ein.

Löcher



Mit [F2] schalten Sie auf die Eingabe von Löcher um. Löcher unterbrechen die Füllung der Innenfläche.

Flächen mit anderen Stichrhythmus



Mit [F3] schalten Sie auf die Eingabe von Flächen mit anderen Stichrhythmus um. Den Stichrhythmus stellen Sie mit [F8] Parametersatz ein. (**Parametersatz**).

Teilungslinie



Mit [F4] schalten Sie auf die Eingabe von Teilungslinien um. Teilungslinien erzwingen einen Einstich am Schnittpunkt mit einer Steppstichlinie. Sie können Punkte einer Teilungslinie durch akzentuierte Punkte hervorheben. An dieser Stelle wird in jedem Fall eingestochen. Einen akzentuierten Punkt können Sie im Editor definieren, indem Sie den Stützpunkt anklicken und mit [F5] in einen akzentuierten Punkt umwandeln.

Nebenflächen



Mit [F2] schalten Sie auf die Eingabe von Nebenflächen um.

Achtung
Löcher, Nebenflächen und Flächen mit anderen Stichrhythmus werden automatisch geschlossen. Sie sollten die Kontur deshalb nicht selbst schließen.

Vermeiden Sie bei der Eingabe der Kontur Schlaufen.
Die Konturen dürfen sich nicht schneiden.
Teilungslinien unterliegen nicht diesen Einschränkungen.

Endpunkt

Mit dem Endpunkt bestimmen Sie, wo die Kalkulation enden soll, d.h. der zuletzt berechnete Stich liegt auf diesem Punkt.

Mit <Links> setzen Sie den Endpunkt individuell und mit [Return] setzen Sie den Endpunkt genau

auf den Startpunkt des Objektes, d.h. den letzten manuellen Stich vor dem Objekt. Direkt im Anschluß werden die Stiche automatisch berechnet.

Referenzdaten Programm Stepstich Linie

Hauptlinie

Die Hauptlinie geben Sie mit der **Konturbildung** ein.

Nebenlinie

Nebenlinien geben Sie ebenfalls mit der **Konturbildung** ein.

Der Anschlußpunkt einer Nebenlinie wird automatisch gesucht und mit einem grünen Punkt markiert.

Parametersatz



Mit [F8] PS geben Sie nach der Eingabe einer Linie (Haupt - oder Nebenlinie) den gewünschten Parametersatz ein. (**Parametersatz**).

Endpunkt

Mit dem Endpunkt bestimmen Sie, wo die Kalkulation enden soll, d.h. der zuletzt berechnete Stich liegt auf diesem Punkt.

Mit <Links> setzen Sie den Endpunkt individuell und mit [Return] wird der Endpunkt automatisch durch die Anzahl der Wege bestimmt und befindet sich entweder am Ende bzw. am Anfang der Hauptlinie. Direkt im Anschluß werden die Stiche automatisch berechnet.

Referenzdaten Programm Kreuzbollen

Kreis

Der letzte manuelle Stich ist automatisch der erste Kreispunkt. Mit <Links> geben Sie den zweiten und dritten Punkt des Kreises ein.

Endpunkt

Der Endpunkt ist beim Kreuzbollen immer gleich dem Startpunkt.

Referenzdaten Programm verketten

Aufteilungslinie

Die Aufteilungslinie geben Sie mit der **Konturbildung** ein.

Block

Geben Sie die Blocknummer ein (**Block**), dessen Daten Sie auf der Linie verteilen möchten. Sie können nur schon erstellte Blöcke verteilen.

Referenzdaten Programm anordnen

Kreis

Der letzte manuelle Stich ist automatisch der erste Kreispunkt. Mit [<Links>](#) geben Sie den zweiten und dritten Punkt des Kreises ein.

Block

Geben Sie die Blocknummer ein ([Block](#)), dessen Daten Sie im Kreis anordnen möchten. Sie können nur schon erstellte Blöcke anordnen.

Referenzdaten Programm Monogramm

Aufteilungslinie

Die Aufteilungslinie geben Sie mit der [Konturbildung](#) ein.

Stichlagenparameter

In diesem Dialog stellen Sie die Parameter einer Stichlage innerhalb des Plattstichobjektes ein. Bei der Erstellung gelten die Angaben für die aktuelle Stichlage und für alle folgenden. Im Editor gelten die Änderungen ebenfalls von der selektierten Stichlage an bis zum Ende des Objektes. Wenn Sie also mehrere Änderungen vornehmen müssen, beachten Sie die Laufrichtung des Objektes, da sonst gemachte Änderungen durch die späteren Änderungen überschrieben werden.

Allgemeine Parameter

Stichdistanz



Diesen Parameter können Sie nur einstellen, wenn im Parametersatz die Stichdistanzrampe ausgeschaltet ist d.h. auf 0 steht.

Die Einstellung der Stichdistanz bewirkt, daß an dieser Stichlage die neue Distanz bereits eingehalten wird. Die fließende Anpassung der Distanz erfolgt ab der Vorgängerstichlage.

Stichverkürzung



Hier können Sie den neuen Wert für die Stichverkürzung eingeben.

Gehrungsecke

Überstechen



Das Überstechen kann einen Wert zwischen 0 und 127 haben. Es beschreibt die Verlängerung der Stiche zur Ecke. Der Rückweg übersticht mit einem Drittel der Überstechlänge.

Abrunden

Der Spitzstich einer Gehrungsecke wird verkürzt, sodaß er mit den beiden Nachbarstichen eine ‚runde‘ Ecke bildet. Diese Maßnahme soll verhindern, das beim ausschneiden der Stickerei der Spitzstich durchgeschnitten wird.

Alle Ecken des Objekts

Die gemachten Änderungen sollen für alle Gehrungsecken des Objekts gelten und nicht nur für die selektierte.

Kreuzstichgitterparameter

Mit diesem Dialog können Sie die Einstellungen zum Kreuzstich direkt eingeben.

Sie haben die Möglichkeit, die Gitterzellengröße, die Anzahl der Kreuze und den Gitterwinkel in den entsprechenden Feldern einzugeben.

Gitter bewegen

Mit diesem Schaltknopf legen Sie fest, ob nach Beendigung dieses Dialoges das Gitter bewegt werden soll.

Abbrechen

Mit diesem Schaltknopf brechen Sie den Dialog ab und die Einstellungen vor Aufruf des Dialoges werden beibehalten.

OK

Mit diesem Schaltknopf beenden Sie den Dialog. Es werden die neuen Einstellungen zu Gitterzellengröße, Anzahl Kreuze und Gitterwinkel übernommen

Editor

Der Editor ermöglicht es Ihnen, nachträglich Design- und Punchdaten zu verändern. Sie können manuelle Stiche, Stiche von Automatikprogrammen (Objektstiche), Sonderfunktionen, die maximale Stichlänge, die Springstichautomatik, Marker, Designlinien und Designpunkte ändern, einfügen oder löschen. Ebenso können Sie die Parameter und die Referenzdaten der Objekte editieren.

Wenn Sie nur ein Element (z.B. 1 Design-Punkt oder 1 Design-Linie) ausgewählt haben, können Sie **Aktionen mit einem einzelnen Element** ausführen. Andernfalls erscheint eine **Edit-Box**.

Es kann nur das ausgewählt werden, was mit dem Ansicht-Tool als sichtbar eingestellt wurde.

Die Standardbildschirmanzeige während des Editierens ist folgendermaßen aufgebaut:

Aktueller Bildausschnitt

Im aktuellen Bildausschnitt sehen Sie die Referenz- und Stichdaten des Musters, das Sie gerade editieren. Auf Wunsch sehen Sie auch die dazugehörige Zeichnung und/oder das gescannte Bild.

Nähere Informationen siehe **Allgemeine Funktionen**

Den Bildausschnitt können Sie verschieben (scrollen), indem Sie den Cursor (Fadenkreuz) mit Hilfe der Lupe an den Rand der Darstellung bewegen.

Übersichtsbild

Im Übersichtsbild sehen Sie das gesamte Muster. Der aktuelle Bildschirmausschnitt ist im Übersichtsbild eingerahmt.

Assistentenleiste

Es werden der Vergrößerungsfaktor (Zoom) und die Stichanzahl des Musters, das aktuelle

Automatikprogramm, die Sonderfunktionszustände, und unten rechts sehen Sie die aktuelle Stichliste.

Anzeige der Funktionstasten

Die jeweilige Belegung der Funktionstasten [F1] bis [F12] wird unten links im Bildschirm aufgeführt.

Softkeyfunktionen



- Mit [F3] können Sie die **Selektionsarten** auswählen



- Mit [F4] können Sie zwischen Grau- und Farbdarstellung umschalten



- Mit [F6] können Sie die Filterfunktionalität aus- und einschalten



- Mit [F7] können Sie Filterfunktionen einstellen



- Mit [F8] können Sie zwischen Groß- und Kleindarstellung der Stichliste umschalten



- Mit [F12] können Sie Sonderfunktionen zu einem Stich auswählen

Umschalten zur Blockliste

Mit [ALT] oder [F] aktivieren bzw. deaktivieren Sie die Blockliste. Falls Sie die Blockliste noch nicht eingeschaltet haben, wird mit [ALT] oder [F] die Blockliste eingeschaltet und gleichzeitig aktiviert.

Bei aktivierter Blockliste sehen Sie einen Pfeilcursor. Sie können nur Elemente in der Blockliste anwählen. Bei deaktivierter Blockliste sehen Sie ein Fadenkreuz als Cursor. Sie können nur Elemente im Arbeitsfenster selektieren.

Blockliste

Datenselektion

Sie haben mehrere Möglichkeiten, Daten zu selektieren:

- Durch Anklicken mit der Maus (**Einzelauswahl**)
- Durch **Mehrfachauswahl mittels Rechteck**
- Durch **Mehrfachauswahl mittels Polygon**
- **Auswahl beim Laufen**
- **Auswahl in der Blockliste**

Selektionsart

Es gibt mehrere Möglichkeiten zum Auswählen von Daten:

Einzelselektion



Hierbei können Sie ein oder mehrere Musterelemente (Design, Kontur, Stiche) selektieren. Siehe [Einzelauswahl](#)

Blockfilter aktiv

Aktivieren Sie den Blockfilter, dann wird automatisch bei der Einzelselektion ein Stichbereich selektiert, der durch die Filtereinstellung des Blockfilters bestimmt wird. Siehe auch [Auswahl beim Laufen](#)

Blockfilter



Mit diesem Knopf rufen Sie den [Dialog für die Blockfiltereinstellungen](#) auf.

Rechteck



Bei dieser Wahl selektieren Sie ein oder mehrere Musterelemente, die sich innerhalb eines aufgezogenen Rechtecks befinden. Siehe [Mehrfachauswahl mittels Rechteck](#)

Umfahren



Hier selektieren Sie die Musterelemente durch Umfahren der Fläche, d.h. durch Bildung eines Polygons. Siehe [Mehrfachauswahl mittels Polygon](#)

Ganzes Muster



Hier können Sie das ganze Muster selektieren. In einem Dialog bestimmen Sie welche Musterbestandteile (Designlinien, Punchedaten, Kommentartexte und Hilfslinien) berücksichtigt werden sollen.

Marker

Hier aktivieren Sie den Blockfilter nur für Marker.

Objekt

Hier aktivieren Sie den Blockfilter nur für Stick-Objekte.

Optionen

Diese Optionen gelten für die Mehrfachselektion mittels [Rechteck](#) und [Umfahren](#).

Auch einzelne Stiche

Haben Sie diese Option eingeschaltet, können Sie auch einzelne Stiche selektieren.

Nur komplette Designlinien

Ist diese Option aktiviert, können nur komplette Designlinien selektiert werden, d.h. die Designlinien müssen im Selektionsbereich (Rechteck oder Umfahren) ganz enthalten sein. Einzelne Punkte einer Designlinie können also bei aktivierter Option nicht selektiert werden.

Nur komplette Designobjekte

Ist diese Option aktiviert, können nur komplette Designobjekte selektiert werden, d.h. die Designobjekte müssen im Selektionsbereich (Rechteck oder Umfahren) ganz enthalten sein. Einzelne Elemente eines Designobjektes können also bei aktivierter Option nicht selektiert werden.

Deselektion abfragen

Wenn Sie einige Musterelemente bei der Einzelselektion mit gedrückter Control-Taste selektiert haben, und Sie danach ohne gedrückte Control-Taste ein einzelnes Element auswählen, werden die bisher selektierten Elemente deselektiert.

Wenn Sie diese Option einschalten, werden Sie in diesem Falle darauf hingewiesen, ob Sie die bisher selektierten Musterelemente deselektiert haben möchten. Hierbei wird die Einstellung aus **Grundeinstellungen** berücksichtigt, ab wieviel Elemente der Auswahlmenge diese Meldung erscheinen soll.

Blockverwaltung



Hier können Sie die abgespeicherten Blöcke verwalten, z.B. Löschen, Verzeichnisse anlegen / umbenennen. **Blockverwaltung**

Block laden



Hier können Sie einen abgespeicherten Block an der aktuellen Position im Muster einbinden. **Block laden**

Schnellwahl

Mit der Schnellwahl können Sie alternativ zum Betätigen einiger Schaltknöpfe Zahlen eingeben.

Einzelauswahl

Mit der Einzelauswahl (Einzelselektion) haben Sie die Möglichkeit, gezielt einzelne Elemente des Musters auszuwählen.

Mit **<Links>** können Sie ein einzelnes Element auswählen. Gibt es schon ausgewählte Elemente, so erscheint ein **Dialog**, durch den Sie entscheiden können, ob Sie diese markierten Elemente beibehalten möchten. Anderenfalls wird nur das aktuell markierte Element genommen.

Mit **[Strg] + <Links>** können Sie nacheinander einzelne Elemente auswählen, um so eine Auswahlmenge zu bilden. Mit **[Return]** oder mit einem Klick mit der rechten Maustaste bestätigen Sie die Auswahl.

Wenn ein schon markiertes Element nochmals mit **[Strg] + <Links>** ausgewählt wurde, wird es von der aktuellen Auswahlmenge zurückgenommen.

Mit **[Shift] + <Links>** auf einem Stich werden alle bisher ausgewählten Elemente von der Auswahlmenge zurückgenommen. Das neue Element (ein Stich) bildet jetzt eine Grenze (es kann die obere oder untere Grenze sein) eines Stichbereiches. Die gleiche Aktion auf einem anderem Stich schließt die Bereichsbildung ab. Sie können mit der **[Strg] + <Links>** die Elementmenge ändern, d.h. Stiche wegnehmen oder andere einzelne Elemente hinzufügen. Mit der **[Return]** oder mit einem Klick mit der rechten Maustaste bestätigen Sie die Auswahl.

Gleiches gilt für Monogrammzeichen.

Für die Auswahl gelten die (Filter-)Einstellungen des Dialogs **Selektionsart**, mit dem Sie zwischen den einzelnen Selektionsarten umschalten können (mit **[F3]**), d.h. Sie können ganze Objekte

auswählen, Stichbereiche zwischen zwei Sonderfunktionen oder Markern auswählen oder einzelne beliebige Elemente auswählen, je nach Einstellung des Blockfilters.

Blockfilter:

Hinweise zu sich überschneidenden Stichbereichen bei einer Mengenbildung mit gedrückter Control-Taste:

- Wenn der selbe Bereich nochmals ausgewählt wurde, wird er aus der Menge der ausgewählten Elemente entfernt.
- Ist ein ausgewählter Bereich vollständig in einem anderen Bereich enthalten, so wird die Schnittmenge entfernt.
- Ist ein ausgewählter Bereich nicht vollständig in einem anderen Bereich enthalten, welcher aber zu anderen Stichbereichen Schnittmengen bildet, so werden alle diese Bereiche zu einem Bereich zusammengefasst.

Cursortasten:

Mit den Cursortasten können Sie stichweise durch das Muster laufen. Näheres siehe [Auswahl beim Laufen](#).

Bei dieser Aktion ist ein Stich immer vorselektiert. Durch [\[Return\]](#) können Sie diesen Stich editieren. Sie können aber auch direkte Aktionen an diesem Stich durchführen: Die Aktionen sind im folgenden aufgelistet:

Für manuelle Stiche:

[Einfg]	Wechseln in den Einfügemodus
[Entf]	Löschen des Stiches
[F11]	Wechseln von Springstich nach Einstich und umgekehrt
[F12]	Sonderfunktion editieren bzw. einfügen
[Div]	Marker editieren bzw. einfügen
[*]	Änderung der maximalen Stichlänge editieren bzw. einfügen
[L]	Laden eines Blockes
[Strg] + [V]	Laden des Blockes 1.1

Manuelle Stiche editieren

Für Objektstiche:

siehe manuelle Stiche.

Des Weiteren wechselt man mit der [\[0\]](#) auf dem Nummernblock in den Objekteditor, um die Referenzdaten dieses Objektes zu editieren.

Objektstiche editieren

Auswahl bei Einzelklick

Hierbei können Sie entscheiden, ob Sie die bisher markierten Elemente beibehalten wollen. Wenn [Ja](#), dann wird das aktuell angewählte Element nicht mitübernommen. Wenn [Nein](#), dann wird nur das aktuell ausgewählte Element übernommen und das Markieren von Daten ist dadurch beendet. [Abbruch](#) funktioniert wie [Nein](#).

Mit [\[F3\]](#) erscheint der Dialog [Selektionsart](#), mit dem Sie zwischen den einzelnen Selektionsarten umschalten können.

Mehrfachauswahl mittels Rechteck

Sie können eine Auswahlmenge bilden, indem Sie ein Rechteck aufziehen. Ein Rechteck ziehen Sie durch zweimal [<Links>](#) auf. Die beiden Punkte stellen die diagonalen Eckpunkte des Rechtecks dar.

Alle Musterelemente, die sich innerhalb des Rechtecks befinden, bilden eine neue Auswahlmenge. Je nach Einstellung gehören nur die vollständig im Rechteck enthaltenen Objekte und Elemente zur Auswahlmenge oder Teile der Elemente (z.B. Punkte einer Designlinie anstatt die vollständige Designlinie).

Mit [F3] erscheint der Dialog **Selektionsart**, mit dem Sie zwischen den einzelnen Selektionsarten umschalten können.

Mehrfachauswahl mittels Polygon

Sie können eine Auswahlmenge bilden, indem Sie ein Polygon aufziehen, wodurch ein Bereich umfahren wird. Die Eckpunkte des Polygons erzeugen Sie mit [<Links>](#). Für den Endpunkt des Polygons genügt ein [\[Return\]](#).

Weiter siehe [Mehrfachauswahl mittels Rechteck](#).

Mit [F3] erscheint der Dialog **Selektionsart**, mit dem Sie zwischen den einzelnen Selektionsarten umschalten können.

Auswahl beim Laufen

Sie können Stich für Stich mit den Cursortasten (je nach Einstellung Pfeil unten und oben bzw. Pfeil links und rechts) vorwärts und rückwärts durch das Muster wandern. Der aktuelle Stich ist dann in der Markierungsfarbe (Gelb) markiert. Dieser kann mit [\[Return\]](#) für die Auswahl eines einzelnen Stiches bestätigt werden. Für das Wandern gilt die mit dem durch [F3] erscheinenden Dialog vorgenommene Einstellung des [Blockfilters](#)

Hierbei gilt die Regelung:

- Markieren mit [Einzelselektion Blockfilter](#) nicht aktiv: Die Einstellung des Filters (mit [F6] , [F7]) wird übernommen.
- Markieren mit [Einzelselektion Blockfilter](#) aktiv: Die Einstellung des Filters (mit [F6] , [F7]) gilt nicht. Es gilt die Einstellung des [Blockfilters](#).

Wenn noch kein aktueller Stich selektiert ist, wird durch das Vorwärtslaufen der erste Stich markiert oder durch das Rückwärtslaufen der letzte Stich markiert.

Beim Laufen in Einzelstichen ist immer nur ein Stich markiert.

Für das Wandern gelten 3 Schrittweiten: einfache, mittlere, große. Die Schrittweiten sind in den [Grundeinstellungen](#) einstellbar.

Wenn für das einfache Laufen das Cursortastenpaar links/rechts eingestellt wurde, gelten die mittleren Schrittweiten für das Cursortastenpaar oben/unten. Mit gedrückter Controltaste und dem Cursortastenpaar für das Laufen in mittlerer Schrittweite laufen Sie in grossen Schritten. Mit gedrückter Controltaste und dem Cursortastenpaar für das Laufen in einfacher Schrittweite laufen Sie entlang der Objektgrenzen.

Zusätzlich mit gleichzeitig gedrückter Shifttaste können Sie Stichbereiche bilden. Je nach Laufrichtung vergrößert oder verkleinert sich der Bereich. Wenn nur ein Stich markiert ist (dies ist der Ausgangsstich für das Bilden eines Stichbereiches), wird entweder beim Vorwärtslaufen der Stichbereich in Richtung Musterende vergrößert, oder beim Rückwärtslaufen der Stichbereich in Richtung Musteranfang vergrößert.

Existiert schon ein Stichbereich, können Sie mit [F9] entscheiden, ob der Ausgangsstich am Anfang oder am Ende des Stichbereiches sein soll. Ist der Ausgangsstich der Anfangsstich des Stichbereiches, vergrößern Sie den Stichbereich in Richtung Musteranfang, verkleinern Sie den Stichbereich in Richtung Musterende. Ist der Ausgangsstich der Endstich des Stichbereiches, verhält es sich umgekehrt.

Entsteht durch das Verkleinern eines Stichbereiches nur ein markierter Stich, so gelten die Regeln für

das Laufen in Einzelstichen.

Existieren mehre Stichbereiche (wobei ein Bereich auch aus einem Stich bestehen kann), so können Sie mit [F9] nur zwischen dem Anfangsstich des ersten Stichbereiches und dem Endstich des letzten Stichbereiches hin- und herschalten.

Auswahl in der Blockliste

Mit der Auswahl in der Blockliste haben Sie die Möglichkeit, gezielt einzelne Blöcke des Musters auszuwählen.

Mit <Links> können Sie einen einzelnen Block auswählen. Mit [Strg] + <Links> können Sie nacheinander einzelne Blöcke auswählen, um so eine Auswahlmenge zu bilden. Mit [Return] oder mit <Rechts> bestätigen Sie die Auswahl.

Wenn ein schon markierter Block nochmals mit [Strg] + <Links> ausgewählt wurde, wird er von der aktuellen Auswahlmenge zurückgenommen.

Mit [Shift] + <Links> auf einen Block werden alle bisher ausgewählten Blöcke von der Auswahlmenge zurückgenommen. Der neue Block bildet jetzt eine Grenze (es kann die obere oder untere Grenze sein) eines Stichbereiches. Die gleiche Aktion auf einen anderen Block schließt die Bereichsbildung ab. Sie können mit der [Strg] + <Links> die Elementmenge ändern, d.h. Blöcke wegnehmen oder andere einzelne Blöcke hinzufügen. Mit der [Return] oder mit <Rechts> bestätigen Sie die Auswahl.

Weitere Informationen finden unter [Blockliste](#).

Blockfilter

Mit dem Blockfilter bestimmen Sie die Blockgrenzen im Muster. Durch die Blockeinteilung des Musters wird die Selektion von Stichbereichen vereinfacht. Die sich ergebenden Blöcke werden in der [Blockliste](#) angezeigt. Die im Blockfilter vorgenommenen Einstellungen gelten sowohl in der Blockliste als auch bei der [Einzelauswahl](#) mit aktiven Blockfilter.

[Blockfilter Multi-Head](#)

[Blockfilter Schifflli](#)

Blockfilter Multi-Head

Mit dem Blockfilter bestimmen Sie die Blockgrenzen im Muster. Durch die Blockeinteilung des Musters wird die Selektion von Stichbereichen vereinfacht. Die sich ergebenden Blöcke werden in der [Blockliste](#) angezeigt. Die im Blockfilter vorgenommenen Einstellungen gelten sowohl in der Blockliste als auch bei der [Einzelauswahl](#) mit aktiven Blockfilter.

Filterkriterien

Die Filterkriterien lassen sich in zwei unterschiedliche Gruppen einteilen.

Gruppe 1

Zwei Blöcke werden getrennt, weil der Faden zwischen dem letzten Einstich des ersten Blockes und dem ersten Einstich des zweiten Blockes geschnitten ist. Aus dem Stickgut wird der Verfahrensweg zwischen den Blöcken nicht gestickt.

Zu diesen Filterkriterien gehören:

Nadelwechsel:



Fadenschnitt:**Kopfschaltung:**

Stichlänge ab:



Alle Stiche die länger als der eingestellte Wert sind, erzeugen einen neuen Block.

Gruppe 2

Zwei Blöcke werden getrennt, weil ein Ereignis aufgetreten ist. Der letzte Einstich des einen Blockes ist gleich dem ersten Einstich des nachfolgenden Blockes.

Zu diesen Filterkriterien gehören:

Stopp:**Kettel/Moos/Wickel:****Kordel:****Schlaufe:****Marker:**

Die Blockgrenze wird durch manuell gesetzte Marker bestimmt. Diesen Marker können Sie während des Punchens bzw. im Editor setzen bzw. löschen.

Objekt:

Die Blockgrenze wird durch ein Objekt bestimmt, wobei die manuellen Stiche zwischen zwei Objekten einen eigenen Block bilden.

Regeln für die Blockbildung

Treffen an einer Blockgrenze zwei Filterkriterien aus Gruppe 1 und Gruppe 2 aufeinander, so gelten bei der Bildung der Blockgrenzen die Regeln von Gruppe 1.

Ausnahme: Befindet sich eine Sonderfunktion *Stopp* zwischen zwei Blöcken, die durch ein Gruppe 1-Kriterium getrennt wurden, so wird die Filtergrenze an dem Stich gebildet, der zum *Stopp* gehört.

Blockfilter Schiffli

Mit dem Blockfilter bestimmen Sie die Blockgrenzen im Muster. Durch die Blockeinteilung des Musters wird die Selektion von Stichbereichen vereinfacht. Die sich ergebenden Blöcke werden in der **Blockliste** angezeigt. Die im Blockfilter vorgenommenen Einstellungen gelten sowohl in der Blockliste als auch bei der **Einzelauswahl** mit aktivem Blockfilter.

Filterkriterien

Die Filterkriterien lassen sich in zwei unterschiedliche Gruppen einteilen.

Gruppe 1

Zwei Blöcke werden getrennt, weil der Faden zwischen dem letzten Einstich des ersten Blockes und dem ersten Einstich des zweiten Blockes geschnitten ist. Aus dem Stickgut wird der Verfahrensweg zwischen den Blöcken nicht gestickt.

Zu diesen Filterkriterien gehören:

Nadel ein/aus:



Rapport- und Farbwechsel:



Fadenschnitt:



Gruppe 2

Zwei Blöcke werden getrennt, weil ein Ereignis aufgetreten ist. Der letzte Einstich des einen Blockes ist gleich dem ersten Einstich des nachfolgenden Blockes.

Zu diesen Filterkriterien gehören:

Stopp:



Text:



Marker:



Die Blockgrenze wird durch manuell gesetzte Marker bestimmt. Diesen Marker können Sie während des Punchens bzw. im Editor setzen bzw. löschen.

Objekt:



Die Blockgrenze wird durch ein Objekt bestimmt, wobei die manuellen Stiche zwischen zwei Objekten einen eigenen Block bilden.

Regeln für die Blockbildung

Treffen an einer Blockgrenze zwei Filterkriterien aus Gruppe 1 und Gruppe 2 aufeinander, so gelten bei der Bildung der Blockgrenzen die Regeln von Gruppe 1.

Ausnahme: Befindet sich eine Sonderfunktion *Stopp* zwischen zwei Blöcken, die durch ein Gruppe 1-Kriterium getrennt wurden, so wird die Filtergrenze an dem Stich gebildet, der zum *Stopp* gehört.

Aufhängestiche

Als Aufhängestich gilt die Sequenz:

1. Springfaden
2. Folge von Stichen
3. Springfaden

Damit eine Stichsequenz als Aufhängestich interpretiert werden kann, ist es erforderlich, die minimale Weglänge der Springfäden und die maximale Anzahl der Stiche dazwischen in den entsprechenden Werteingabefeldern einzugeben. Diese Werte werden dann ausgewertet, wenn die Option Aufhängestiche aktiviert wurde.

Einzelaktion

Nachdem Sie ein einzelnes Element ausgewählt haben, können Sie in Abhängigkeit der Art einige Aktionen damit ausführen:

- Manuelle Stiche editieren
- Sonderfunktion editieren
- Maximale Stichlänge editieren
- Marker editieren
- Objektstiche editieren
- Objekt editieren
- Konturlinie editieren
- Konturpunkt editieren
- Stichlage editieren
- Endpunkt editieren
- Kreuzpunkt editieren
- Designlinie editieren
- Designlinienpunkt editieren
- Designobjekt editieren
- Designobjektkontur editieren
- Designobjektkonturpunkt editieren

Manuelle Stiche editieren

Bewegen

Bewegen Sie den Stich an die neue Position und bestätigen Sie diese mit [<Links>](#).

Löschen

Drücken Sie [\[Entf\]](#) um den Stich zu löschen.

Einfügen

Drücken Sie [\[Einfg\]](#) um in den Einfügemodus zu wechseln. Punchen Sie jetzt die fehlende Stichsequenz. Sie können alle Funktionen des **Manuellen Punchens** nutzen, ausgenommen sind

Funktionen Editor und Design. Den Einfügemodus beenden Sie mit [ESC].

Versatz



Drücken Sie [F4]. Es erscheint ein Dialog. In den Feld *Neuer Versatz* steht der aktuelle Weg des Stiches. Tragen Sie den gewünschten Weg ein. Die folgenden Stiche bis zum Ende des Musters werden entsprechend angepaßt. Führen Sie diese Funktion ein weiteres mal aus, können Sie den bisher erzeugten Versatz durch *Rücknahme* wieder aufheben. Dabei ist es wichtig, das Sie in Laufrichtung des Musters vorgegangen sind. Wird die Funktion mehrfach an verschiedenen Stellen im Muster angewendet, werden die Versätze aufaddiert.

Paillette



Drücken Sie [F6] um eine Paillette zu setzen oder eine bestehende zu löschen. Sie müssen selbst darauf achten, daß die Funktion Paillette bereits an diesem Stich eingeschaltet ist.

Nullstiche



Mit [F7] können Sie eine von Ihnen bestimmte Anzahl von Nullstichen (Stiche ohne Verfahrensweg) einfügen.

Springstich/Einstich (Mehrkopf)



Drücken Sie [F11] um einen Einstich in einen Springstich umzuwandeln und umgekehrt.

Sonderfunktion editieren



Drücken Sie [F12] um eine an diesem Stich bestehende *Sonderfunktion zu editieren* bzw. eine neue Sonderfunktion einzufügen.

Maximale Stichtlänge editieren

Drücken Sie [*] um eine an diesem Stich bestehende *Änderung der maximalen Stichtlänge zu editieren* bzw. eine neue Änderung der maximalen Stichtlänge einzufügen.

Marker editieren

Drücken Sie [Div] um einen an diesem Stich bestehenden *Marker zu editieren* bzw. einen neuen Marker einzufügen.

Sonderfunktion editieren

Löschen

Drücken Sie [Entf] um eine Sonderfunktion zu löschen. Befinden sich an diesem Stich mehrere Sonderfunktionen, erscheint ein Dialog. Hierin sind die entsprechenden Sonderfunktionen markiert.

Sie müssen die gewünschte Sonderfunktion anklicken.

Einfügen

Drücken Sie [Einf] um eine neue Sonderfunktion einzufügen. (Sonderfunktionen)

Editieren



Drücken Sie [F6] um eine Sonderfunktion zu editieren. (Sonderfunktionen)

Bei Multi-Head Muster gilt: Befinden sich an diesem Stich mehrere Sonderfunktionen, erscheint ein Dialog. Hierin sind die entsprechenden Sonderfunktionen markiert. Sie müssen die gewünschte Sonderfunktion anklicken. Jetzt können Sie eine neue Sonderfunktion durch anklicken auswählen. Handelt es sich um eine andere Sonderfunktion, so wird diese mit der zuvor selektierten ausgetauscht.

Bei Schiffli Muster gilt: Es werden entsprechend der Sonderfunktionszustände des Dialoges Sonderfunktionen eingebaut oder geändert.

Maximale Stichlänge editieren

Löschen

Drücken Sie [Entf] um eine Änderung der maximalen Stichlänge zu löschen.

Einfügen

Drücken Sie [Einf] um eine neue Änderung der maximalen Stichlänge einzufügen. (Maximale Stichlänge)

Ändern



Drücken Sie [F3] um die Änderung der maximale Stichlänge zu editieren. Geben Sie den neuen Wert ein.

Marker editieren

Löschen

Drücken Sie [Entf] um den Blockmarker zu löschen.

Einfügen

Drücken Sie [Einf] um einen Blockmarker einzufügen. (Marker setzen)

Objektstiche editieren

Sobald Sie einen Objektstich editieren, ist das Objekt für die Kalkulation gesperrt (Anfangspunkt wird gelb markiert). Möchten Sie das Objekt wieder frei schalten, so klicken Sie in das Objekt. Bestätigen Sie die Abfrage, um das Objekt wieder freizuschalten. Kalkulieren Sie das Objekt. Beachten Sie, das Ihre Änderung an den Objektstichen damit wieder gelöscht wird.

Bewegen

Bewegen Sie den Stich an die neue Position und bestätigen Sie diese mit <Links>.

Löschen

Drücken Sie [Entf] um den Stich zu löschen.

Einfügen

Drücken Sie [Einf] um in den Einfügemodus zu wechseln. Punchen Sie jetzt die fehlende Stichsequenz. Sie können alle Funktionen des **Manuellen Punchens** nutzen, ausgenommen sind Funktionen Editor und Design. Den Einfügemodus beenden Sie mit [ESC].

Haben Sie in der neuen Stichsequenz ein Objekt gepuncht, so wird das Objekt, in das diese Sequenz eingebaut werden soll, in manuelle Stiche umgewandelt.

Paillette



Drücken Sie [F6] um eine Paillette zu setzen oder eine bestehende zu löschen. Sie müssen selbst darauf achten, daß die Funktion Paillette bereits an diesem Stich eingeschaltet ist.

Springstich/Einstich (Mehrkopf)



Drücken Sie [F11] um eine Einstich in einen Springstich umzuwandeln und umgekehrt.

Sonderfunktion editieren



Drücken Sie [F12] um eine an diesem Stich bestehende **Sonderfunktion zu editieren** bzw. eine neue Sonderfunktion einzufügen.

Wechseln in den Objekteditor

Drücken Sie [0] und Sie wechseln in den Objekteditor um die Referenzdaten dieses Objektes zu editieren.

Hinweis

Sie können bei Objektstichen keine Marker und keine Änderungen der maximalen Stichlänge einfügen.

Objekt editieren

Objekt löschen

Drücken Sie [Entf] und das Objekt wird nach Bestätigung einer Sicherheitsabfrage gelöscht.

In Objekt einfügen



Drücken Sie [F6] oder [Einfüg] und Sie können fehlende Teile in Ihrem Objekt hinzufügen. Was Sie ergänzen können hängt von der Art des Automatikprogramms ab. Es folgt eine Auflistung der Möglichkeiten.

Plattstichobjekt:

Stichlagen und Teilungslinien [Referenzdaten Programm Plattstich](#)

Steppstichobjekt:

Löcher, Plattstichlöcher, Teilungslinien [Referenzdaten Programm Steppstich](#)

Steppstichlinie:

Nebenlinien [Referenzdaten Programm Steppstich Linie](#)

Stichdistanz ändern

Mit [F7] können Sie die Stichdistanz für ein Plattstich- bzw. ein Steppstichobjekt ändern. Die Einstellung gilt für das gesamte Objekt.

Parametersatz editieren

Mit [F8] können Sie den [Parametersatz](#) für das Objekt editieren.

Das EPC-System stellt fest, ob der veränderte Parametersatz auch in einem anderen Objekt verwendet wird. Bei Programm 20 (Steppstichlinie) wird auch im selben Objekt bei den Nebenlinien gesucht. Soll die Änderung nur für dieses Objekt gelten, dann drücken Sie *Nein* und wählen einen freien Musterparametersatz (MPS) aus. Ist Ihre Antwort *Ja*, dann gelten diese Änderungen für alle anderen Objekte.

Beachten Sie, das die anderen Objekte nicht automatisch mit dem veränderten Parametersatz kalkuliert werden. Starten Sie bitte eine Kalkulation in [Global Edit](#)

Hinweis

**Programm 33 (Monogramm) und 34 (TrueType-Monogramm) haben keine Parametersätze.
Jedes Objekt hat individuelle Parameter.**

Parametersatz wechseln

Drücken Sie [F8]. Klicken Sie den Parametersatz an, den Sie einwechseln möchten. Nehmen Sie einen Systemparametersatz, so wird dieser auf die gleiche Nummer des Musterparametersatzes kopiert, wenn er noch nicht vorhanden ist. Ist die Nummer mit einem anderen Musterparametersatz belegt, wird vom System eine freie Nummer festgelegt.

Hinweis

Innerhalb der Plattstichfamilie (Prg. 1-6) können Sie die Plattstichart wechseln, (z.B. 1 -> 2) indem Sie im Parametersatz auf die entsprechende Programmnummer drücken. Sie müssen dann einen Parametersatz für das neue Automatikprogramm auswählen.

Block tauschen

Drücken Sie [F7] um einen Verkettungsblock für Programm 13, 31 und 32 zu tauschen. In der

Blockverwaltung können Sie jetzt den neuen Block bestimmen.

Objekt konvertieren



Drücken Sie **[F3]** um ein Objekt zu konvertieren.

Ein Plattstichobjekt mit der Konturart Mittellinie bzw. Kreis können Sie in ein normales Objekt mit zwei Außenkonturen umwandeln. Diese beiden Konturen können Sie danach individuell editieren.

Die Verkettungsobjekte (Programm 13, 31 und 32) können Sie in Teilblöcke konvertieren, die dann ebenfalls individuell editierbar sind. Nach der Konvertierung sind allerdings die Teilobjekte nicht kalkuliert. Dies können Sie mit der entsprechenden Funktion von **Global Edit** auslösen.

Alle Objekte können Sie in manuelle Stiche konvertieren. Dabei werden die Referenzdaten entfernt.

Konturlinie editieren

Bewegen

Bewegen Sie die Konturlinie an die neue Position und bestätigen Sie diese mit **<Links>**.

Löschen

Drücken Sie **[Entf]** um eine Konturlinie zu löschen. Sie können nur Löcher, Teilungslinien und Plattstichlöcher von Steppstichobjekten und Nebenlinien von Steppstichlinienobjekten löschen.

Einfügen

Drücken Sie **[Einfg]** um einen Konturpunkt einzufügen. Bewegen Sie den neuen Konturpunkt an die gewünschte Stelle und bestätigen Sie diese mit **<Links>**.

Ersetzen



Drücken Sie **[F4]** um diese Kontur gegen eine neue Kontur auszutauschen. Diese Kontur geben Sie mit der **Konturbildung** ein.

Tauschen



Drücken Sie **[F5]** um die beiden Aussenkonturen eines Plattstichobjektes zu tauschen. Sie erreichen damit bei einigen Abstechrhythmen eine andere Aufteilung.

Umkehren



Drücken Sie **[F6]** um bei geschlossenen Figuren die Laufrichtung umzudrehen. Damit ändert man gleichzeitig die Füllrichtung des Objektes.

Distanz



Mit **[F7]** können Sie die Stichdistanz für ein Plattstich- bzw. ein Steppstichobjekt ändern. Die

Einstellung gilt für das gesamte Objekt.

Parametersatz



Mit [F8] können Sie den **Parametersatz** für das Objekt editieren.

Randbreite



Drücken Sie [F11] um die Randbreite eines Plattstichobjektes mit Mittellinie zu ändern. Geben Sie danach den neuen Wert ein.

Konturpunkt editieren

Bewegen

Bewegen Sie den Konturpunkt an die neue Position und bestätigen Sie diese mit <Links>. Wenn Sie gleichzeitig [Shift] gedrückt halten, wird der Konturpunkt an eine bestehende Kontur herangezogen.

Löschen

Drücken Sie [Entf] um den Konturpunkt zu löschen. Es gibt Konturpunkte, die Sie nicht löschen können. Wenn z.B. die Kontur nur aus zwei Punkten besteht, ist das Löschen eines dieser Punkte nicht erlaubt, da sonst die Kontur nicht mehr vollständig ist. Eine Kontur muß mindestens aus zwei Punkten bestehen.

Punkt / Ecke / Gerade



Mit [F3]- [F5] schalten Sie den Stützpunkttyp um. Mit <Rechts> wechseln Sie zwischen Punkt und Ecke.

Geschlossene Kontur öffnen



Drücken Sie [F6] um die geschlossene Kontur zu öffnen.

Akzentuierter Punkt



Drücken Sie [F12] um aus einen Konturpunkt einen akzentuierten Punkt zu machen und umgekehrt. Diese Funktion steht nur bei Teilungslinien im Prg 10 und bei Stencil zur Verfügung. Ein Akzentuierter Punkt führt dazu, daß dort der Stepstich in jedem Fall abgestochen wird. Sie können damit eine enge Kurve in der Teilungslinie besonders betonen.

Distanz



Mit [F7] können Sie die Stichdistanz für ein Plattstich- bzw. ein Steppstichobjekt ändern. Die Einstellung gilt für das gesamte Objekt.

Parametersatz



Mit [F8] können Sie den Parametersatz für das Objekt editieren.

Stichlage editieren

Wir unterscheiden zwischen zwei Stichlagenarten, erstens die Stichlage der Plattstichfamilie und zweitens die Stichlage der Steppstichfamilie.

In einem Plattstichobjekt gibt es mindestens zwei Stichlagen (Anfangs- und Endstichlage). Parameter der weiteren Stichlagen beeinflussen die Ausführung des Plattstiches.

Ein Steppstichobjekt hat nur eine Stichlage. Diese Stichlage hat keine zusätzlichen Parameter.

Bewegen

Bewegen Sie die Stichlage an die neue Position und bestätigen Sie diese mit <Links>.

Information

Bewegen Sie die Anfangs- oder Endstichlage, so bewegen Sie auch automatisch die Anfangs- und Endpunkte der Konturlinie.

Bewegen Sie den Stichlagepunkt einer Anfahrecke, so bewegen Sie auch gleichzeitig den Eckpunkt in der Außenkontur.

Löschen

Drücken Sie [Entf] und die Stichlage ist gelöscht. Nur die ‚normalen‘ Stichlagen eines Plattstichobjektes können gelöscht werden. Die Anfangs- oder Endstichlage eines Plattstichobjekts und die Stichlage eines Steppstichobjekts kann nicht gelöscht werden.

Ecke



Drücken Sie [F4] *Ecke*. Die Ecke wird angefahren bzw. wenn dieser Punkt schon als Ecke markiert war, wird diese Markierung entfernt. Ecken werden grün dargestellt und ausschließlich in Plattstichobjekten unterstützt.

Gehrung



Drücken Sie [F3] *Gehrung*. Die Ecke wird mit einer Gehrungsecke ausgeführt. Die Parameter der Gehrungsecke bestimmen Sie im Dialog *Stichlagenparameter*. Die Ecken werden violett dargestellt und ausschließlich in Plattstichobjekten unterstützt.

Stichlagenparameter Kurz



Drücken Sie [F11] um die Parameter der Stichlage zu editieren.

Endpunkt editieren

Bewegen Sie den Punkt an die neue gewünschte Position und bestätigen Sie diese mit [<Links>](#).

Endpunkteingabe Plattstich

Endpunkteingabe Steppstich

Endpunkteingabe Kreuzstich

Kreuzpunkt editieren

Bewegen

Bewegen Sie den Kreuzpunkt in das gewünschte Gitterfeld und bestätigen Sie diese mit [<Links>](#).

Achtung
Vor der Kalkulation wird überprüft, ob Ihre Änderungen zulässig waren. Ist dies nicht der Fall, so wird der Kreuzweg grün eingefärbt, der nicht zulässig ist.

Löschen

Drücken Sie [\[Entf\]](#) und der aktuelle Kreuzpunkt ist gelöscht.

Einfügen

Drücken Sie [\[F6\]](#) oder [\[Einf\]](#). An der aktuellen Position wechseln Sie in den Einfügemodus. Das fehlende Kreuzwegstück geben Sie wie gewohnt ein. ([Referenzdaten Kreuzstich](#))

Den Einfügemodus beenden Sie mit [\[Return\]](#).

Kreuz



Drücken Sie [\[F4\]](#) und der Punkt wird ein ZickZack-Punkt.

ZickZack



Drücken Sie [\[F4\]](#) und der Punkt wird ein Kreuz-Punkt.

Designlinie editieren

Bewegen

Bewegen Sie die Designlinie an die neue Position und bestätigen Sie diese mit [<Links>](#).

Löschen

Drücken Sie [\[Entf\]](#) um die Designlinie zu löschen.

Kopieren



Drücken Sie [F2] um die Designlinie zu kopieren. Bewegen Sie die neue Designlinie an die neue Position und bestätigen Sie diese mit <Links>.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die Boxfunktion für diese Designlinie aufzurufen. Edit Box

Schneiden mit dieser Designlinie



Drücken Sie [F6] um diese Designlinie als Schnittkontur einzusetzen. Die Designlinien, die sich mit dieser Designlinie schneiden, werden an dem Schnittpunkt getrennt.

Schneiden



Drücken Sie [F7] um die Designlinie an der selektierten Stelle zu schneiden.

Verbinden



Befindet sich der Linienanfang bzw. das Linienende in der Nähe eines anderen Linienanfangs oder Linienendes werden diese beiden Linien zu einer gemeinsamen Linie verbunden.

Parallele



Drücken Sie [F9] um zu dieser Designlinie eine Parallele zu bilden. Geben Sie die Richtung und den Parallelabstand ein und bestätigen Sie mit <Links>. Alternativ können Sie den Abstand numerisch eingeben. Bestimmen Sie die Richtung indem Sie den Cursor auf die gewünschte Seite der Kontur ziehen und drücken Sie [F11] für Eingabe. Geben Sie den Abstand und die Anzahl der Wiederholungen ein. Mit *Automatische Eckbildung* werden die Ecken automatisch berechnet.

Aufteilen



Drücken Sie [F10] um die Designlinie in gleiche Teile aufzuteilen. Geben Sie Anschließend die Anzahl der Teile ein. Die Teilbereiche der Linien werden durch kleine Linien markiert.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Farbe der Designlinie zu ändern

Designlinienpunkt editieren

Bewegen

Bewegen Sie den Designlinienpunkt an die neue Position und bestätigen Sie diese mit [<Links>](#).

Löschen

Drücken Sie [\[Entf\]](#) um den Designlinienpunkt zu löschen. Besteht eine Designlinie nur noch aus zwei Punkten, wird die gesamte Linie gelöscht

Punkt / Ecke / Gerade



Mit [\[F3\]](#)- [\[F5\]](#) schalten Sie den Stützpunkttyp um. Mit [<Rechts>](#) wechseln Sie zwischen Punkt und Ecke.

Geschlossene Designlinie öffnen



Drücken Sie [\[F6\]](#) um die geschlossene Designlinie zu öffnen.

Schneiden



Drücken Sie [\[F7\]](#) um die Designlinie an der selektierten Stelle zu schneiden.

Verbinden



Befindet sich der Linienanfang bzw. das Linienende in der Nähe eines anderen Linienanfangs oder Linienendes werden diese beiden Linien zu einer gemeinsamen Linie verbunden.

Parallele



Drücken Sie [\[F9\]](#) um zu dieser Designlinie eine Parallele zu bilden. Geben Sie die Richtung und den Parallelabstand ein und bestätigen Sie mit [<Links>](#). Alternativ können Sie den Abstand numerisch eingeben. Bestimmen Sie die Richtung indem Sie den Cursor auf die gewünschte Seite der Kontur ziehen und drücken Sie [\[F11\]](#) für Eingabe. Geben Sie den Abstand und die Anzahl der Wiederholungen ein. Mit *Automatische Eckbildung* werden die Ecken automatisch berechnet.

Linienfarbe



Drücken Sie [\[F12\]](#) um die Farbe der Designlinie zu ändern

Designobjekt editieren

Objekt löschen

Drücken Sie **[Entf]** und das Objekt wird nach Bestätigung einer Sicherheitsabfrage gelöscht.

Stichdistanz ändern



Mit **[F7]** können Sie die Stichdistanz ändern.

Parametersatz editieren



Mit **[F8]** können Sie den **Parametersatz** für das Objekt editieren.

Das EPC-System stellt fest, ob der veränderte Parametersatz auch in einem anderen Objekt verwendet wird. Bei Steppstichlinie wird auch im selben Objekt bei den Nebenlinien gesucht. Soll die Änderung nur für dieses Objekt gelten, dann drücken Sie **Nein** und wählen einen freien Musterparametersatz (MPS) aus. Ist Ihre Antwort **Ja**, dann gelten diese Änderungen für alle anderen Objekte.

Beachten Sie, dass die anderen Objekte nicht automatisch mit dem veränderten Parametersatz kalkuliert werden. Starten Sie bitte eine Kalkulation in **Global Edit**.

Parametersatz wechseln



Drücken Sie **[F8]**. Klicken Sie den Parametersatz an, den Sie einwechseln möchten. Nehmen Sie einen Systemparametersatz, so wird dieser auf die gleiche Nummer des Musterparametersatzes kopiert, wenn er noch nicht vorhanden ist. Ist die Nummer mit einem anderen Musterparametersatz belegt, wird vom System eine freie Nummer festgelegt.

Objektparameter ändern



Drücken Sie **[F11]** um die Objektparameter zu editieren.

Objekt konvertieren



Drücken Sie **[F3]** um ein Objekt zu konvertieren.

Alle Objekte können Sie in manuelle Designlinien konvertieren. Dabei werden die Referenzdaten entfernt.

Designobjektkontur editieren

Ersetzen



Drücken Sie [F4] um diese Kontur gegen eine neue Kontur auszutauschen. Diese Kontur geben Sie mit der **Konturbildung** ein.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Farbe der Designlinie zu ändern.

Designobjektkonturpunkt editieren

Bewegen

Bewegen Sie den Konturpunkt an die neue Position und bestätigen Sie diese mit <Links>. Wenn Sie gleichzeitig [Shift] gedrückt halten, wird der Konturpunkt an eine bestehende Kontur herangezogen.

Löschen

Drücken Sie [Entf] um den Konturpunkt zu löschen. Es gibt Konturpunkte, die Sie nicht löschen können. Wenn z.B. die Kontur nur aus zwei Punkten besteht, ist das Löschen eines dieser Punkte nicht erlaubt, da sonst die Kontur nicht mehr vollständig ist. Eine Kontur muß mindestens aus zwei Punkten bestehen.

Punkt / Ecke / Gerade



Mit [F3]- [F5] schalten Sie den Stützpunkttyp um. Mit <Rechts> wechseln Sie zwischen Punkt und Ecke.

Geschlossene Kontur öffnen



Drücken Sie [F6] um die geschlossene Kontur zu öffnen.

Bohrstäffel: Offene Ecke



Drücken Sie [F2] um eine offene Ecke zu erhalten.

Bohrstäffel: Ecke mit Bein



Drücken Sie [F2] um eine Ecke mit Bein zu erhalten.

Edit-Box

Allgemeine Erklärung

Die Edit-Box unterscheidet zwei Arbeitszustände. In Zustand 1 können Sie die Box bewegen, dehnen/stauchen oder in der Größe proportional ändern. In Zustand 2 können Sie die Box bewegen, drehen und schräg stellen (Slantfunktion). Sie wechseln den Zustand, indem Sie in die Edit-Box klicken oder mit [F5]. Sie können den Zustand anhand des Cursors bzw. der Boxmarker ablesen. In Zustand 1 haben die Ecken der Box quadratische Markierungen. In Zustand 2 sind die Ecken mit roten Punkten gekennzeichnet. Außerdem wird der Drehpunkt in Form eines roten Punktes sichtbar gemacht.

Bewegen

Mit <Links> in die Edit-Box können Sie bei gedrückter linker Maustaste die Edit-Box bewegen. Mit den Cursortasten können Sie ebenfalls die Edit-Box bewegen. Mit [Shift] + [Cursortasten] bewegen Sie die Edit-Box in kleineren Schritten und mit [Strg] + [Cursortasten] in größeren Schritten.

Box vertikal dehnen/stauchen

Bewegen Sie den Bewegungscursor in die Mitte der oberen bzw. unteren Boxseite. Der Cursor verändert sein Aussehen in einen vertikalen Pfeil. Ziehen Sie die Boxseite bei gedrückter linker Maustaste auf die gewünschte Größe. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 1 aktiv ist.

Box horizontal dehnen/stauchen

Bewegen Sie den Bewegungscursor in die Mitte der linken bzw. rechten Boxseite. Der Cursor verändert sein Aussehen in einen horizontalen Pfeil. Ziehen Sie die Boxseite bei gedrückter linker Maustaste auf die gewünschte Größe. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 1 aktiv ist.

Achtung

Der Inhalt der Box wird nicht proportional verändert. Das hat zur Folge, daß bestimmte Automatikobjekte in manuelle Stiche aufgelöst werden. Folgende Programme sind davon betroffen.

Programm 12, 13, 30, 31, 32, 33

Box in der Größe verändern

Bewegen Sie den Bewegungscursor an eine Ecke der Box. Der Cursor verändert sein Aussehen in einen schrägen Pfeil. Ziehen Sie die Boxecke bei gedrückter linker Maustaste auf die gewünschte Größe. Der Inhalt der Box wird proportional verändert. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 1 aktiv ist.

Drehen

Bewegen Sie den Drehcursor an eine Ecke der Box. Der Drehcursor wird aktiv. Ist dies nicht der Fall, klicken Sie einmal in die Boundingbox. Drehen Sie die Boxecke bei gedrückter linker Maustaste in die richtige Lage. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 2 aktiv ist.

Drehpunkt verlegen

Klicken Sie den roten Drehpunkt (Keine Ecke der Box) an und bewegen ihn bei gedrückter linken Maustaste an die gewünschte Position. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 2 aktiv ist.

Box vertikal slanten

Bewegen Sie den Cursor in die Mitte der oberen bzw. unteren Boxseite. Der Cursor verändert sein

Aussehen in einen horizontalen Pfeil. Ziehen Sie die Boxseite bei gedrückter linker Maustaste an die gewünschte Stelle. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 2 aktiv ist.

Box horizontal slanten

Bewegen Sie den Cursor in die Mitte der linken bzw. rechten Boxseite. Der Cursor verändert sein Aussehen in einen vertikalen Pfeil. Ziehen Sie die Boxseite bei gedrückter linker Maustaste an die gewünschte Stelle. Diese Funktion können Sie nur dann ausführen, wenn Zustand 2 aktiv ist.

Löschen

Drücken Sie [Entf] um den Inhalt der Edit-Box zu löschen.

Kopieren



Drücken Sie [F2] um den Inhalt der Edit-Box zu kopieren. Die neue Edit-Box wird um die Kopie der Daten gelegt. Es stehen Ihnen jetzt alle Funktionen der Edit-Box zur Verfügung.

Speichern



Drücken Sie [F3] um den Inhalt der Edit-Box als Block in der **Blockverwaltung** zu speichern.

Tool-Box



Drücken Sie [F4] um die **Tool-Box** aufzurufen.

Horizontal spiegeln



Drücken Sie [F6] um den Inhalt der Box horizontal zu spiegeln. Bestimmen Sie mit dem Cursor die Spiegelachse. Bei <Links> + [Shift] wird die Spiegelachse an einer bestehenden Kontur festgelegt.

Haben Sie in der **Tool-Box** den Kopierspiegel eingeschaltet, bleibt das Original bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

Vertikal spiegeln



Drücken Sie [F7] um den Inhalt der Box vertikal zu spiegeln. Bestimmen Sie mit dem Cursor die Spiegelachse. Bei <Links> + [Shift] wird die Spiegelachse an einer bestehenden Kontur festgelegt.

Haben Sie in der **Toolbox** den Kopierspiegel eingeschaltet, bleibt das Original bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

Spiegeln an freier Achse



Drücken Sie [F8] um den Inhalt der Box an einer freien Achse zu spiegeln. Bestimmen Sie die Spiegelachse durch Eingabe zweier Punkte. Bei <Links> + [Shift] wird die Spiegelachse an einer

bestehenden Kontur festgelegt. Dabei bildet der erste und letzte Punkt der Kontur die Spiegelachse. Haben Sie in der **Toolbox** den Kopierspiegel eingeschaltet, bleibt das Original bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

Umschaltung Kopierspiegel an/aus



Drücken Sie [F9] um den Kopierspiegel ein- bzw. auszuschalten. (**Toolbox**)

Auswahl erweitern



Drücken Sie [F10] um die Auswahl zu erweitern. Wenn bei der Selektion etwas vergessen wurde oder zuviel selektiert wurde, können Sie mit dieser Funktion die Auswahl entsprechend anpassen. **Einzelauswahl**

Numerische Änderung



Drücken Sie [F11] um die Größe/Lage der Edit-Box numerisch anzupassen. Außerdem können Sie Parameter des Inhalts wie z.B. die Stichdistanz für den Inhalt der Edit-Box verändern. (**Numerische Änderung**)

Farbe ändern



Drücken Sie [F12] um die Farbe der Designlinien innerhalb der Edit-Box zu ändern.

Tool-Box

Punch und Design-Daten

Löschen



Mit dieser Funktion löschen Sie den Inhalt der Edit-Box.

Kopieren



Mit dieser Funktion kopieren Sie den Inhalt der Edit-Box. Die neue Edit-Box wird um die Kopie der Daten gelegt. Es stehen Ihnen jetzt alle Funktionen der Edit-Box zur Verfügung.

Speichern



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Edit-Box als Block in der **Blockverwaltung** speichern.

Mittelpunkt



Mit dieser Funktion können Sie den Mittelpunkt der Edit-Box markieren.

Spiegeln von Punch und Design-Daten

An Y-Achse



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box horizontal an der Mitte der Box spiegeln. Ist die Option *Als Kopie* eingeschaltet, bleibt das Original bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

An X-Achse



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box vertikal an der Mitte der Box spiegeln. Ist die Option *Als Kopie* eingeschaltet, bleibt das Original bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

An freier Achse



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box an einer freien Achse spiegeln. Bestimmen Sie die Spiegelachse durch Eingabe zweier Punkte. Bei `<Links> + [Shift]` wird die Spiegelachse an einer bestehenden Kontur festgelegt. Dabei bildet der erste und letzte Punkt der Kontur die Spiegelachse. Ist die Option *Als Kopie* eingeschaltet, bleibt das Original bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

Als Kopie

Ist die Option *Als Kopie* eingeschaltet, bleibt das Original bei der Spiegelfunktion bestehen. Die Edit-Box wird um die Kopie gelegt.

Punch-Daten

Global-Edit

Hier rufen Sie den Dialog zum [globalen Editieren](#) auf, welcher sich auf die selektierten Daten bezieht.

Suchen und Ersetzen



Hier rufen Sie den Dialog zum [Suchen und Ersetzen von Sonderfunktionen](#) auf.

Design-Daten

Anordnen



Die Designlinien der Edit-Box werden bei dieser Funktion um einen Drehpunkt im Kreis angeordnet. Bestimmen Sie den Drehpunkt. Anschließend geben Sie die Anzahl der Anordnungen an.

Achtung
Diese Funktion arbeitet nur mit Designlinien. Punchdaten werden ignoriert.

Aufteilen



Mit dieser Funktion können Sie die Designlinie in gleiche Teile aufzuteilen. Geben Sie Anschließend die Anzahl der Teile ein. Die Teilbereiche der Linien werden durch kleine Linien markiert.

Achtung
Diese Funktion wird nur dann angeboten, wenn sich in der Edit-Box nur eine Designlinie befindet.

Verteilen



Mit dieser Funktion können Sie die Designlinien der Edit-Box auf einer Designlinie **verteilen**.

Achtung
Diese Funktion arbeitet nur mit Designlinien. Punchdaten werden ignoriert.

Farbe



Mit dieser Funktion können Sie die Farbe der Designlinien innerhalb der Edit-Box ändern.

Linienart wechseln zu Zeichnung



Mit dieser Funktion werden alle Linien innerhalb der Edit Box in Designlinien umgewandelt.

Linienart wechseln zu Hilfslinie



Mit dieser Funktion werden alle Linien innerhalb der Edit Box in Hilfslinien umgewandelt.

Linienart wechseln zu Kommentartext



Mit dieser Funktion werden alle Linien innerhalb der Edit Box in Kommentartexte umgewandelt.

Rapportkopie



Multi-Head Muster (Rapportierend)

Hier rufen Sie den Dialog zur **Auswahl einer Kopfselektion** auf. Die Designlinien werden dann entsprechend der Programmierung der ausgewählten Kopfselektion kopiert.

Schiffli Muster

Hier rufen Sie den Dialog zur **Auswahl eines Nadelmusters** auf. Die Designlinien werden dann entsprechend der Programmierung des ausgewählten Nadelmusters kopiert.

Verteilen

Allgemeine Informationen

Der Inhalt der Edit-Box wird auf einer von Ihnen definierten Aufteilungslinie dem Konturverlauf folgend verteilt. Mit dem Fußpunkt bestimmen Sie den Aufsatzpunkt des Verteilungsobjektes.

Achtung
Es werden nur die Designlinien innerhalb der Edit-Box berücksichtigt.

Verteilen mit fester Anzahl (Verteilungsart 1)



Sie bestimmen die Verteilungszahl. Das Verteilungsobjekt wird entsprechend oft auf die Aufteilungslinie gesetzt. Die Abstände ergeben sich aus Länge der Aufteilungslinie und der Anzahl der Objekte.

Verteilen mit definierbarer Objektbreite (Verteilungsart 2)



Sie bestimmen die Objektbreite. Entsprechend der Objektbreite wird die Aufteilungsanzahl ausgerechnet. Ist die Funktion Größenanpassung eingeschaltet, wird die eingegebene Objektbreite so angepaßt, daß die Aufteilung keinen Rest ergibt.

Verteilen mit original Objektbreite (Verteilungsart 3)



Die Objektbreite errechnet sich aus der X-Ausdehnung des Objektes. Entsprechend der Objektbreite wird die Aufteilungsanzahl ausgerechnet. Ist die Funktion Größenanpassung eingeschaltet, wird die eingegebene Objektbreite so angepaßt, daß die Aufteilung keinen Rest ergibt.

Größenanpassung



Diese Funktion steht Ihnen nur bei Verteilungsmethode 2 und 3 zur Verfügung. Ist die Funktion Größenanpassung eingeschaltet, wird die eingegebene Objektbreite so angepaßt, daß die Aufteilung keinen Rest ergibt.

Endhöhe



Mit der Endhöhe bestimmen Sie die Höhe des letzten Verteilungsobjektes. Dieser Parameter steht Ihnen nur bei der Verteilungsart 1 zur Verfügung. Die Objekte werden in Ihrer Höhe und Breite kontinuierlich von der Ausgangsgröße bis zur Endgröße angepaßt.

Austeilungszahl



Mit diesem Parameter geben Sie die Anzahl der Verteilungsobjekte an. Dieser Parameter steht Ihnen nur bei der Verteilungsart 1 zur Verfügung.

Objektbreite



Mit diesem Parameter bestimmen Sie die Objektbreite. Dieser Parameter steht Ihnen nur bei der Verteilungsart 2 zur Verfügung.

Zuwachsfaktor



Mit diesem Parameter bestimmen Sie den Größenunterschied in Prozent von Objekt zu Objekt. Dieser Parameter steht Ihnen nur bei der Verteilungsart 2 und 3 zur Verfügung. Ist die Funktion Größenanpassung eingeschaltet, wird der Wert so angepaßt, daß die Aufteilung keinen Rest ergibt.

Lagewinkel



Wenn Sie die Funktion Lagewinkel ausgeschaltet haben, wird das Objekt senkrecht zum Linienverlauf gesetzt. Der Drehpunkt ist der Fußpunkt des Objektes. Ist die Funktion eingeschaltet, können Sie einen Winkel vorgeben. Alle Objekte haben dann die gleiche Lage.

Spiegeln



Mit dieser Funktion werden die Objekte an der Aufteilungslinie gespiegelt.

Numerische Änderung

Ausdehnung

X-Achse



Sie können die Breite der Edit-Box prozentual oder auch absolut anpassen. Wenn Sie einen Wert ändern, wird automatisch der andere angepaßt.

Y-Achse



Sie können die Höhe der Edit-Box prozentual oder auch absolut anpassen. Wenn Sie einen Wert ändern, wird automatisch der andere angepaßt.

Achtung

Wenn Sie die Edit-Box-Ausdehnung proportional ändern wollen, muß die Funktion *Proportional* eingeschaltet sein.

Wenn der Inhalt der Edit-Box nicht proportional verändert wird, werden bestimmte Automatikobjekte in manuelle Stiche aufgelöst. Folgende Programme sind davon betroffen.
Programm 12, 13, 30, 31, 32, 33

Winkel

Winkel



Mit diesem Parameter können Sie die Edit-Box um den Drehpunkt drehen.

Spiegel

Horizontal spiegeln



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box horizontal spiegeln. Bestimmen Sie mit dem Cursor die Spiegelachse. Bei <Links> + [Shift] wird die Spiegelachse an einer bestehenden Kontur festgelegt.

Vertikal spiegeln



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box vertikal spiegeln. Bestimmen Sie mit dem Cursor die Spiegelachse. Bei <Links> + [Shift] wird die Spiegelachse an einer bestehenden Kontur festgelegt.

Zerren

Oben



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box an der oberen Kante verzerren.

Links



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt der Box an der linken Kante verzerren.

Blockfaktoren

Stichdistanz



Mit diesem Parameter können Sie die Stichdistanz der in der Edit-Box enthaltenen Objekte prozentual verändern.

X-Verschiebung



Mit diesem Parameter können Sie die Edit-Box horizontal um den eingegebenen Wert verschieben.

Y-Verschiebung



Mit diesem Parameter können Sie die Edit-Box vertikal um den eingegebenen Wert verschieben.

Suchen und Ersetzen Sonderfunktion

Mit diesem Dialog können Sie Sonderfunktionen im Muster oder Musterbereichen suchen und ersetzen.

Dieser Dialog hat zwei Arbeitsmodi:

- Bestimmung der zu suchenden Sonderfunktion
- Bestimmung der ersetzenden Sonderfunktion

Generelle Vorgehensweise:

Zuerst ist die zu suchende, dann die ersetzende Sonderfunktion zu bestimmen.

Bestimmung der zu suchenden Sonderfunktion

Bei Aufruf des Dialoges sind nur die im Muster oder gewählten Musterbereich enthaltenen Sonderfunktionen wählbar. Zuerst ist eine zu suchende Sonderfunktion auszuwählen. Bei Sonderfunktionen, für die weitere Parameterangaben erforderlich sind, öffnet sich ein weiterer Dialog, um diese Werte einzugeben. Bevor Sie mit *Weiter* bestätigen, um die ersetzende Sonderfunktion zu bestimmen, können Sie mit dem Knopf unter Optionen wählen, ob bei der Menge der ersetzenden Sonderfunktionen nur diejenigen wählbar gemacht werden sollen, die zur suchenden Sonderfunktion passen, d.h. die Sinn machen.

Bestimmung der ersetzenden Sonderfunktion

Aus den wählbaren Sonderfunktionen können Sie eine auswählen. Auch hier können, falls erforderlich, zusätzliche Parameterwerte in einem separaten Dialog eingegeben werden. Mit *Zurück* kommen Sie in den Arbeitsmodi zur Bestimmung der zu suchenden Sonderfunktion. Mit *Ersetzen* starten Sie das Suchen und Ersetzen. Hierbei wird die Einstellung zur *Abfrage beim Suchen und Ersetzen* berücksichtigt.

Einstellung mit/ohne Abfrage beim Suchen und Ersetzen im Muster/Musterbereich



Durch diesen Knopf unter Optionen können Sie bestimmen, ob beim Suchen und Ersetzen im Muster/Musterbereich eine Nachfrage zur Bestätigung erfolgen soll. Diese Einstellung ist unter beiden Modi möglich.

Bemerkung

Es können auch Marker gesucht und ersetzt werden.

Abfrage Suchen und Ersetzen

Bei der Abfrage auf Ersetzen haben Sie an Möglichkeiten:

- **<Links>**: Die markierte Sonderfunktion nicht ersetzen. Danach wird die nächste Sonderfunktion, falls vorhanden, gezeigt.
- **<Rechts>**: Die markierte Sonderfunktion ersetzen. Danach wird die nächste Sonderfunktion, falls vorhanden gezeigt.
- **[F3]**: Abbrechen des Vorgangs.
- **[F4]**: Ab jetzt alle weiteren Sonderfunktionen ohne Nachfrage ersetzen.
- **[Cursortasten]**: Die vorherige bzw. nächste Stelle mit einer gefundenen Sonderfunktion zeigen.

Global-Edit

Allgemeine Informationen

In diesem Dialog können Sie Parameter der Stickkalkulation kontrollieren und ggf. ändern. Dazu stehen Ihnen verschiedene Methoden zur Verfügung. Die wichtigsten Parameter wie die Distanz (Deckung der Füllung) und Zugausgleich (Verzug der Stickerei) können Sie direkt anpassen. Die weiteren Parameter steuern Sie über die Parametersätze.

Gehen Sie wie folgt vor:

- Füllen Sie die Änderungsparameter aus. Sie können entweder nur den Wert absolut oder nur prozentual ändern.
- Bestimmen Sie die Programmart und die Parametersätze in dem Feld Parametersätze. Über die Filterfunktion können Sie evtl. die Auswahl einschränken.
- Starten Sie den Austauschvorgang mit *Änderung durchführen*.
- Während des Austauschvorganges bestimmen Sie für jedes Objekt individuell, ob die Änderung durchgeführt werden soll.

Änderungsparameter

Setze Distanz auf



Mit diesem Parameter können Sie den ausgewählten Objekten einen festen Distanzwert zuweisen.

Distanz %



Mit diesem Parameter können Sie die Distanzwerte der ausgewählten Objekte prozentual verändern.

Setze Breite auf



Mit diesem Parameter können Sie die Randbreite der Plattstichobjekte basierend auf Mittellinie auf einen neuen Wert setzen.

Breite %



Mit diesem Parameter können Sie die Randbreite der Plattstichobjekte basierend auf Mittellinie prozentual verändern.

Zugausgleich %



Mit diesem Parameter können Sie den *Zugausgleich* der Plattstich- und Steppstichobjekte auf einen neuen Wert setzen. Dazu wird in den Parametersätzen der Eintrag für den *Zugausgleich* ausgetauscht. Bei dieser Aktion können neue Parametersätze erzeugt werden, wenn nicht alle Objekte die einen gemeinsamen Parametersatz verwenden, diese Änderung erfahren sollen.

Limit 1/10mm



Mit diesem Parameter können Sie den Parameter *Limit* der Plattstich- und Steppstichobjekte auf einen neuen Wert setzen. Dazu wird in den Parametersätzen der Eintrag für *Limit* ausgetauscht. Bei dieser Aktion können neue Parametersätze erzeugt werden, wenn nicht alle Objekte die einen gemeinsamen Parametersatz verwenden, diese Änderung erfahren sollen.

Gehrung Überlappung



Mit diesem Parameter können Sie die Überlappung der Gehrungsecken in Plattstichobjekten auf einen neuen Wert setzen.

Tausche MPS mit



Sie bestimmen einen Parametersatz den Sie für einen anderen Parametersatz einwechseln wollen. Dabei können Sie auch innerhalb der Plattstichfamilie die Programmart ändern. Zum Beispiel können Sie Programm 1 mit Parametersatz 5 gegen Programm 3 mit Parametersatz 8 austauschen. Geben Sie dafür in dieses Feld zunächst **3.8** ein. Anschließend klicken Sie in der Matrix der Parametersätze das Feld **1.5**.

Tausche Block mit



In der Blockverwaltung können Sie den neuen Block bestimmen. Anschließend klicken Sie in der Matrix die Parametersätze an, in dessen Objekten der Block getauscht werden soll.

Reset

Mit *Reset* setzen Sie den Änderungsvorgang zurück. Alle Felder enthalten keine Werte mehr.

Parametersätze

In der Matrix der Parametersätze werden alle Sätze aufgeführt, die in diesem Muster verwendet werden. Mit der **Filterfunktion** können Sie die Auswahl einschränken. Weiterhin wird die Auswahl eingeschränkt durch die Parameter, die geändert werden sollen. So ist der Parameter **Zugausgleich** nur in den Parametersätzen der Plattstich- und Steppstichobjekte vorhanden. Es werden somit nur die Parametersätze dieser Programmarten angezeigt, wenn Sie den Zugausgleich ändern wollen.

Werden pro Programmart mehr Parametersätze verwendet, als in einer Zeile angezeigt werden können, scrollen Sie mit **>>** durch die Auswahl durch. Am Ende angekommen stehen Sie wieder am Anfang der Zeile.

Die Programmart Monogramm (33, 34) hat eine Sonderstellung. Objekte dieser Programmart haben keine Parametersätze. Sie können nur als ganzes angewählt werden.

Parametersätze die in einem Verkettungsprogramm (13, 31, 32, 33) verwendet werden, sind folgendermaßen gekennzeichnet: 12*.

Bestimmung der Parametersätze die geändert werden sollen

Klicken Sie die Parametersätze an, die Sie ändern möchten. Wollen Sie alle Objekte einer Programmart ändern, klicken Sie die Nummer der Programmart (Spalte 1) an. Wollen Sie alle Objekte des Musters ändern, klicken Sie **Prg** an.

Musterparametersätze editieren

Klicken Sie **Musterparametersätze (MPS) editieren** an. Sie wechseln in die Eingabe für diesen **Parametersatz**. Wenn Sie die Änderung durchgeführt haben, drücken Sie **Speichern** und wählen Sie die Parametersatznummer in der Matrix oberhalb des Parametersatzes.

Filter

Die Filterfunktion besteht aus zwei Bereichen. Zum einen können Sie über die Nadelfarbe bestimmen, an welchen Objekten die Änderung durchgeführt werden soll. Zum anderen können Sie in dem Dialog **Global-Edit Filter** über Parameter bestimmen, welche Parametersätze in der nebenstehenden Matrix angezeigt werden sollen. Sie reduzieren damit die Auswahl, was Ihre Arbeit erleichtern kann.

Musterinformationen

Stiche gesamt

Die Anzahl der Stiche im Muster.

Stiche manuell

Die Anzahl der manuellen Stiche im Muster.

Stiche Objekt

Die Anzahl der Objektstiche.

Aktionen

Änderung durchführen

Haben Sie alle Änderungswünsche angegeben, die Parametersätze bestimmt, können Sie noch bestimmen, ob die Änderung ohne Nachfrage durchgeführt werden soll. Hierzu klicken Sie auf das Feld hinter der neuen Parametereinstellung. Es stehen zwei Einstellungen zur Verfügung.



Keine Abfrage bei Objekten.



Bei jedem Objekt wird abgefragt, ob Änderung durchgeführt werden soll.

Bei der zweiten Variante bleibt der Vorgang vor jedem betroffenen Objekt stehen. Mit **<Links>** überspringen Sie das Objekt, d.h. es wird keine Änderung durchgeführt. Mit **<Rechts>** wird die Änderung an diesem Objekt durchgeführt. Mit **[F3]** beenden Sie den Durchlauf an dieser Stelle. Die bisher gemachten Änderungen bleiben bestehen. Mit **[F4]** schalten Sie die Abfrage aus. Das bedeutet, das ab jetzt alle betroffenen Objekte geändert werden.

Muster kalkulieren

Bei allen Objekten wird die Stickkalkulation neu durchgeführt. Dies kann in bestimmten Situationen notwendig sein. Z.B. wenn bei einem Objekt der Parametersatz geändert wurde, der aber auch in anderen Objekten Verwendung findet. Um auch bei diesen Objekten die Änderung durchführen zu lassen, müssen Sie das Muster neu kalkulieren.

Objekte editieren

Sie können mit dieser Funktion den Objekteditor für bestimmte Objekte nacheinander aufrufen. Dazu darf sich in dem Feld Änderungsparameter kein Eintrag befinden. Falls doch, drücken Sie **Reset**. Wählen Sie in der Parametersatzmatrix die Parametersätze wie oben beschrieben aus. Drücken Sie **Objekte editieren**. Im anschließenden Durchlauf können Sie mit **<Links>** das Objekt überspringen und mit **<Rechts>** in den Editor für dieses Objekt springen. Mit **[F3]** brechen Sie den Durchlauf ab. Die bisher gemachten Änderungen bleiben dabei bestehen.

Objekte auflösen

Sie können mit dieser Funktion die selektierten Objekte in manuelle Stiche auflösen. Dazu darf sich in dem Feld Änderungsparameter kein Eintrag befinden. Falls doch, drücken Sie **Reset**. Wählen Sie in der Parametersatzmatrix die Parametersätze wie oben beschrieben aus. Drücken Sie **Objekte auflösen**. Nach einer Sicherheitsabfrage, werden die Objekte in manuelle Stiche aufgelöst.

Global-Edit Filter

Bis auf **Stichdistanz** und **Randbreite** sind die anderen Parameter Bestandteil eines Parametersatzes. Klicken Sie den entsprechenden Parameter an, über den Sie die Auswahl der Parametersätze einschränken wollen. Geben Sie den Wertebereich an. Bei dem Parameter **Fransen** können Sie nur **Ja** oder **Nein** sagen. Wenn Sie den Dialog mit **OK** bestätigen, werden die Parametersätze heraus gefiltert, die außerhalb des Wertebereiches liegen. Mit **Reset** stellen Sie wieder die Grundeinstellung ein.

Blockliste

Die Blockliste zeigt das aktuelle Muster in einer anderen Darstellungsform an. Nach den Regeln des **Blockfilters** wird das Muster in einzelne Blöcke zerlegt und in einer chronologischen Stickreihenfolge in eigenen Fenstern angezeigt. Die Blockliste dient Ihnen zum Einen zu einer vereinfachten Selektionsmöglichkeit und zum Anderen zur Umstellung der Stickreihenfolge.

Es gibt zwei Darstellungsformen der Blockliste. Die Standarddarstellungsform ist ein ‚Filmstreifen‘ am linken Rand des Arbeitsfensters. Die Anzahl der Fenster, die gleichzeitig angezeigt werden kann, hängt von der Auflösung des Bildschirms ab. In dem verkleinerten Arbeitsfenster sehen Sie das Muster in der gewohnten Form. Die andere Darstellungsform ist die ‚Diashow‘. Diese nutzt den gesamten Platz des Arbeitsfensters aus. Das Muster im Arbeitsfenster wird durch die ‚Diashow‘ überdeckt.

Die Blockliste schalten Sie in **Ansicht** ein und aktivieren sie mit **[ALT]** oder **[F]**. Der Cursor ändert sich bei aktivierter Blockliste von einem Fadenkreuz zu einem Pfeilcursor. Sie können dann nur noch Selektionen in der Blockliste durchführen. Wiederum mit **[ALT]** deaktivieren Sie die Blockliste.

Ist ein Block selektiert, wird ein Rahmen in der Selektionsfarbe (gelb) um das entsprechende Fenster gezeichnet. Gleichzeitig werden die Stiche des Blockes im Fenster des Blockes und auch im Arbeitsfenster in der Selektionsfarbe gezeichnet.

Funktionen in der Blockliste

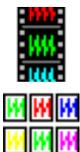
- Mit <Links> können Sie einen einzelnen Block auswählen.
Mit [Strg] + <Links> können Sie nacheinander einzelne Blöcke auswählen, um so eine Auswahlmenge zu bilden.
Wenn ein schon markierter Block nochmals mit [Strg] + <Links> ausgewählt wurde, wird er von der aktuellen Auswahlmenge zurückgenommen.
- Mit [Shift] + <Links> auf einen Block werden alle bisher ausgewählten Blöcke von der Auswahlmenge zurückgenommen. Der neue Block bildet jetzt eine Grenze (es kann die obere oder untere Grenze sein) eines Stichbereiches. Die gleiche Aktion auf einen anderen Block schließt die Bereichsbildung ab.
Sie können mit der [Strg] + <Links> die Elementmenge ändern, d.h. Blöcke wegnehmen oder andere einzelne Blöcke hinzufügen.
- Mit [Return] oder mit <Rechts> bestätigen Sie die Selektion und befinden sich in der entsprechenden Edit-Box im Arbeitsfenster.
- Mit den Cursortasten [Pfeil unten] und [Pfeil oben] laufen Sie vorwärts bzw. rückwärts durch die Blockliste. Gleichzeitig ist der aktuelle Block selektiert. Bei gleichzeitigem [Shift] bilden Sie eine Blockmenge.
- Mit [Bild ab] und [Bild auf] laufen Sie in größeren Schritten vorwärts bzw. rückwärts durch die Blockliste. Es wird nicht selektiert.
- Mit [Pos1] springen Sie an den Anfang der Blockliste. Mit [Ende] springen Sie an das Ende der Blockliste.
- Mit [Entf] wird die aktuelle Selektion aus dem Muster entfernt.
- Mit [Strg] + [X] wird die aktuelle Selektion aus dem Muster entfernt und in die Zwischenablage (Block 1.1) gelegt.
- Mit [Strg] + [C] wird die aktuelle Selektion in die Zwischenablage (Block 1.1) gelegt.
- Mit [Strg] + [V] wird die aktuelle Selektion aus dem Muster entfernt und die Zwischenablage (Block 1.1) wird statt dessen eingefügt.
- **Block umstellen** (Drag & Drop)

Ansicht



Mit [F2] **Ansicht** können Sie die Anzeige des Musters beeinflussen, z.B. gezielt Stiche einer bestimmten Farbe ausblenden. Beachten Sie, daß Blöcke in der Blockliste nicht anwählbar sind, wenn Stiche über die Ansichtfunktion ausgeblendet wurden. Diese Blöcke werden dann in der Blockliste in der Abblendfarbe gezeichnet.

„Filmstreifen“ / „Diashow“



Mit [F3] schalten Sie die Darstellungsform der Blockliste um.

Alternative Blockumstellung



Mit [F4] starten Sie die alternative Blockumstellung. Sie sehen alle Blöcke des Musters in der ‚Diashow‘. Mit <Links> selektieren Sie jetzt die Blöcke nacheinander an, und zwar in der gewünschten Reihenfolge wie sie gestickt werden sollen. Mit [Backspace] nehmen Sie die letzte Selektion zurück. Mit [Return] wird die Blockumstellung abgeschlossen. Falls noch nicht alle Blöcke selektiert wurden, werden die übriggebliebenen Blöcke in gleichbleibender Reihenfolge an die bereits selektierten Blöcke angehängt. Im Übersichtsfenster werden die selektierten Blöcke angezeigt.

Refresh



Mit [F5] wird die Blockliste neu aufgebaut. Eine Selektion bleibt erhalten.

Verschiebe Block nach



Mit [F6] verschieben Sie die selektierten Blöcke durch Eingabe einer Blocknummer numerisch. Der bestehende Block mit der Zielnummer und alle folgenden werden entsprechend der Anzahl der zu selektierten Blöcke nach hinten verschoben. Mit *Musteranfang* werden die selektierten Blöcke an den Anfang des Muster geschoben. Mit *Musterende* werden die selektierten Blöcke an das Ende des Musters geschoben.

Blockfilter



Mit [F7] stellen Sie den **Blockfilter** neu ein. Danach wird die Blockliste nach den neuen Regeln aufgebaut.

Blockanimation



Mit [F8] können Sie eine Animation der Blöcke ablaufen lassen. Hierbei wird das Muster zentriert und grau gezeichnet. Nacheinander wird ein Block nach dem anderen in der Reihenfolge in seiner Nadelfarbe gezeichnet. Vor der Animation erscheint ein Dialog, mit dem Sie die Dauer des Intervalls von 1 – 1000 msec in einem numerischen Eingabefeld einstellen können. Mit *Animation* können Sie die Animation fortsetzen, mit *Abbruch* brechen Sie die Animation ab. Die Animation können Sie mit der Leertaste unterbrechen. Dann erscheint ebenfalls dieser Dialog.

Block umstellen (Drag & Drop)

Mit dieser Funktion können Sie die Stickreihenfolge der Blöcke in einem Muster umstellen. Dazu selektieren Sie die Blöcke, die Sie in der Reihenfolge verschieben wollen. Mit gedrückter linker Maustaste bewegen Sie die selektierten Blöcke an die Zielposition. Dort lassen Sie die linke Maustaste los. Die Vershobenen Blöcke werden an der Zielposition eingebaut. Stimmen die Zustände der Sonderfunktionen an den neu entstandenen Übergangsstellen der Blöcke nicht überein, werden durch Einbau von Sonderfunktionen die Zustände angepaßt.

Verlassen Sie mit dem Umstellcursor die Blockliste, ändert sich der Cursor in ein Verbotsszeichen. Lassen Sie dort die linke Maustaste los, bleiben die selektierten Blöcke an ihrer Ursprungsposition. Sie müssen neu selektieren.

Kommen Sie mit Umstellcursor an den oberen Rand der Blockliste, wird automatisch nach oben gescrollt, entsprechend wird am unteren Rand nach unten gescrollt.

Zeichnen

Die mit der Zeichenfunktion gebildeten Zeichnungselemente dienen neben den (eingescannten) Bildern als Vorlage für die Erstellung von Objekten in Punchen.

Wenn Sie die Zeichenfunktion aufgerufen haben, können Sie direkt Designlinien eingeben. Designlinien sind Zeichnungslinien, die unabhängig von den Punchdaten zum Muster gehören. Sie sind als Hilfe zur Erstellung der eigentlichen Konturen für Objekte oder manuelle Stiche gedacht.

Näheres zur Eingabe von Zeichnungslinien siehe **Konturbildung**.

Blockfunktion



Mit [F3] starten Sie die **Blockfunktion**

Konturmodus



Mit [F4] ändern Sie den Konturmodus (siehe **Konturbildung**)

Editor



Mit [F6] starten Sie den **Editor**

Geometrie



Mit [F7] rufen Sie den Dialog für die Auswahl von **geometrischen Formen** auf.

Punchen



Mit [F8] starten Sie die **Punchfunktion**

Parallelfunktion



Mit [F9] schalten Sie den Parallelmodus an/aus (siehe auch **Konturbildung**)

Stichlage



Mit [F10] starten Sie ein neues Objekt (aktuelles Automatikprogramm) **Automatikprogramme**

Design-Automatikprogramme



Mit [F11] starten Sie ein neues Objekt (mit Auswahl der Programmart) **Automatikprogramme**

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Linienfarbe zu ändern. Danach werden alle Linien mit der selektierten Farbe gezeichnet.

Geometrische Form

Als Zeichnungselemente stehen Ihnen neben den Linien auch geometrische Formen zur Verfügung. Die verschiedenen Formen können Sie [<Links>](#) auf den entsprechenden Schaltflächen auswählen. Es sind realisiert:

- Kreis
- Kreisbogen
- Ellipse
- Ellipse Winkel
- Polygon
- Rechteck
- Rechteck Winkel
- Rechteck (Radius)
- Rechteck (Radius) Winkel
- Spirale

Alternativ steht Ihnen in diesem Dialog eine Schnellwahl zur Verfügung. Weitere Informationen in [Begriffe und Erläuterungen](#).

Ist die Funktion *Zeige Mittelpunkt* gesetzt, so wird bei der Darstellung der erstellten geometrischen Form ein Mittelpunkt mitgezeichnet. Die Größe des Mittelpunktes stellen Sie in der [Grundeinstellung](#) ein.

Hinweis:
Dieser Mittelpunkt stellt ein getrenntes Zeichnungselement dar, d.h. beim Selektieren einer geometrischen Form selbst mit einer Einzelsektion im Editor wird der Mittelpunkt nicht mitselektiert. Er besteht aus zwei sich kreuzenden Zeichnungslinien, welche separat selektiert werden können.

Nach Bestätigung der Auswahl mit *OK* können Sie das gewünschte geometrische Element eingeben.

Kreis

Einen Kreis geben Sie ein, indem Sie zuerst den Mittelpunkt mit [<Links>](#) festlegen. Mit dem zweiten [<Links>](#) bestimmen Sie den Radius des Kreises.

Mit [<Links>](#) + [\[Shift\]](#) fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit [\[Return\]](#) wird an der entsprechenden Cursorposition als Mittelpunkt ein Kreis mit dem Defaultwert erzeugt.

Mit [\[ESC\]](#) beenden Sie die Eingabe der Kreise.

Edit-Box



Drücken Sie [\[F3\]](#) um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die [Edit-Box](#) zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [\[F7\]](#) um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Numerische Eingabe



Drücken Sie [F11] um die Größe des Kreises durch Zahleneingabe zubesimmen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Kreisbogen

Einen Kreisbogen erstellen Sie, indem Sie nacheinander 3 Punkte mit <Links> eingeben.
Mit <Links> + [Strg] bei dem dritten Punkt wird anstatt eines Kreisbogens einen Vollkreis erstellt.
Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.
Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Kreisbögen.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die Edit-Box zuladen.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Ellipse

Eine Ellipse geben Sie ein, indem Sie zuerst den Mittelpunkt mit <Links> festlegen. Mit dem zweiten <Links> bestimmen Sie die Ausdehnung der Ellipse.
Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.
Mit [Return] wird an der entsprechenden Cursorposition als Mittelpunkt eine Ellipse mit dem Defaultwert erzeugt.
Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Ellipsen.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die Edit-Box zuladen.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Numerische Eingabe



Drücken Sie [F11] um die Größe der Ellipse durch Zahleneingabe zu bestimmen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Ellipse Winkel

Eine Ellipse mit Winkel geben Sie ein, indem Sie zuerst die Lage bestimmen: Dazu geben Sie zwei Punkte mit <Links> ein. Mit dem dritten <Links> bestimmen Sie die Ausdehnung der Ellipse.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Ellipsen.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die **Edit-Box** zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Polygon

Für die Eingabe eines Polygons wird zuerst die Anzahl der Ecken benötigt, die Sie in einem Dialog eingeben und bestätigen müssen.

Danach geben Sie den Mittelpunkt mit <Links> ein. Mit dem zweiten <Links> bestimmen Sie die Ausdehnung des Polygons.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit [Return] wird an der entsprechenden Cursorposition als Mittelpunkt eines Polygons mit dem Defaultwert erzeugt.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Polygone.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die **Edit-Box** zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Numerische Eingabe



Drücken Sie [F11] um die Größe des Polygons durch Zahleneingabe zu bestimmen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Rechteck

Ein Rechteck geben Sie ein, indem Sie zwei Ecken mit <Links> festlegen.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit <Links> + [Strg] ziehen Sie ein Quadrat auf.

Mit [Return] wird an der entsprechenden Cursorposition ein Rechteck mit dem Defaultwert erzeugt.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Rechtecke.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die **Edit-Box** zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Numerische Eingabe



Drücken Sie [F11] um die Größe der Rechtecke durch Zahleneingabe zu bestimmen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Rechteck Winkel

Ein Rechteck mit Winkel geben Sie ein, indem Sie zuerst die Lage bestimmen. Dazu geben Sie zwei Punkte mit <Links> ein. Mit dem dritten <Links> bestimmen Sie die Ausdehnung des Rechteckes.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Rechtecke.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die Edit-Box zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Rechteck (Radius)

Geben Sie zunächst den Radius der abgerundeten Ecken ein. Danach bestimmen Sie die Größe des Rechteckes, indem Sie zwei Ecken mit <Links> festlegen.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit <Links> + [Strg] ziehen Sie ein Quadrat auf.

Mit [Return] wird an der entsprechenden Cursorposition ein Rechteck mit dem Defaultwert erzeugt.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Rechtecke.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die Edit-Box zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Numerische Eingabe



Drücken Sie [F11] um die Größe der Rechtecke durch Zahleneingabe zu bestimmen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Rechteck (Radius) Winkel

Geben Sie zunächst den Radius der abgerundeten Ecken ein. Danach bestimmen Sie die Lage des Rechteckes. Dazu geben Sie zwei Punkte mit <Links> ein. Mit dem dritten <Links> bestimmen Sie die Ausdehnung des Rechteckes.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Rechtecke.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die Edit-Box zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Spirale

Bestimmen Sie zunächst die Parameter der Spirale.

Abstand



Mit diesem Parameter bestimmen Sie den Abstand der Spiralenlinien zueinander.

Ecken



Mit diesem Parameter bestimmen Sie die Eckanzahl der Spirale. Wenn Sie 0 eintragen, wird eine Spirale ohne Ecken erzeugt.

Drehsinn



Mit diesem Parameter bestimmen Sie den Drehsinn der Spirale.

Danach bestimmen Sie den Mittelpunkt, Startpunkt und Endpunkt der Spirale mit <Links>.

Mit <Links> + [Shift] fahren Sie eine bestehende Designlinie bzw. das Gitter an.

Mit [ESC] beenden Sie die Eingabe der Spiralen.

Edit-Box



Drücken Sie [F3] um die zuletzt eingegebene geometrische Form in die Edit-Box zu laden.

Geometrie



Drücken Sie [F7] um eine neue geometrische Form auszuwählen.

Linienfarbe



Drücken Sie [F12] um die Zeichenfarbe zu ändern.

Zeichnen Automatikprogramme

- Zugeffekte
- Fülleffekte
- Bohreffekte
- Sonstige Zeichenprogramme

Zugeffekte

Aufteilungslinie

Die Aufteilungslinie geben Sie mit der Konturbildung ein.

Objekthöhe

Nach Eingabe der Aufteilungslinie bestimmen Sie die Objekthöhe. Diese können Sie grafisch mit <Links> oder numerisch eingeben. Bei der numerischen Eingabe stehen Ihnen zwei Möglichkeiten zur Verfügung:

- [F8] Parametersatz (allgemeine Parameter und objektbezogene Parameter)
 - Rand
 - Doppelter Rand
 - Bohrstäffel
 - Zugstäffel
 - Doppelter Zugstäffel
 - Zughöhl
- [F11] Objektbezogene Parameter
 - Rand
 - Doppelter Rand
 - Bohrstäffel
 - Zugstäffel

Doppelter Zugstüffel
Zughöhl

Parameter Rand

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Parameter Doppelter Rand

Proportional

Y=X

Hier können Sie festlegen, ob beide Randbreiten gleich groß sind. Ist die Option eingeschaltet, wird automatisch der jeweils andere Wert mit geändert.

Randbreite 1



0.1-999 mm

Die Randbreite 1 stellen Sie hier ein.

Randbreite 2



0.1-999 mm

Die Randbreite 2 stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Parameter Bohrstüffel

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Parameter Zugstafel

Objekthohe



Die Objekthohe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Randbreite



0.1-999 mm

Die Randbreite stellen Sie hier ein.

Stichdistanz



0.1-99 1/10mm

Die Stichdistanz stellen Sie hier ein.

Aufteilungslinie



50-100%

Die Position der Aufteilungslinie stellen Sie hier ein. Mit ihr können Sie festlegen, wo die Objektbreite gemessen werden soll. Bei 50% wird in der Mitte gemessen. Bei 100% wird am Ende der Beine gemessen.

Spiegeln



Hier legen Sie fest, ob die Beine an der Grundlinie gespiegelt werden sollen.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Parameter Doppelter Zugstäffel

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Parameter Zughöhl

Objekthöhe



Die Objekthöhe stellen Sie hier ein.

Objektbreite



Die Objektbreite stellen Sie hier ein.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Fülleffekte

Bei den Fülleffekten handelt es sich um:

- Bohrhöhl
- Wabenhöhl
- Ziegelhöhl
- Stoffhöhl
- Gitterhöhl

Die Bedienung zum Erstellen und Bearbeiten der Fülleffekte läuft in der gleichen Art und Weise ab. Vorausgesetzt ist die Bestimmung einer geschlossenen Kontur.

0 Sie haben an Möglichkeiten:

- Festlegen von Bezugspunkten eines Fülleffekt-Objektes
Bezugspunkt der Füllung
Bezugspunkt im Muster
- Drehen eines Fülleffekt-Objektes
- Größenänderung eines Fülleffekt-Objektes
- Manuelle Eingabe verschiedener Parameter für ein Fülleffekt-Objekt
- Manuelle Eingabe eines Parametersatzes für einen Fülleffekt.

Unterschiede beim Erstellen und Bearbeiten

Beim Neuanlegen eines Fülleffekt-Objektes befindet man sich im Modus zum Bestimmen des Bezugspunktes der Füllung. Hierbei werden dafür voreingestellte Werte wie z.B. Größe und Breite eines Segmentes herangezogen. Diese ergeben sich durch die bei der Installation vorgegebenen oder diejenigen Werte, die beim vorherigen Erstellen oder Bearbeiten eines Fülleffektes gleichen Typs eingestellt wurden.

Beim Bearbeiten eines Fülleffekt-Objektes befinden Sie sich zuerst in der Funktionsauswahl, bei der Sie bestimmen können, welche Art der Manipulation des Objektes Sie vornehmen möchten.

Grundsätzliche Vorgehensweise beim Erstellen und Bearbeiten eines Fülleffektes

Funktionsauswahl

Hierbei können Sie zu den einzelnen Modi wechseln:

Mit [F3] Segmentgrößenänderung des Füllobjektes

Mit [F4] oder <Links>: Bezugspunkte des Füllobjektes

Mit [F6]: Drehen des Füllobjektes

Mit [ESC] beenden Sie die Erstellung bzw. Bearbeitung eines Fülleffekt-Objektes ohne Übernahme der vorgenommenen Einstellungen. Ausnahme sind hier die bestätigten Änderungen des Parametersatzes für den Fülleffekttyp.

Mit [Return] beenden Sie die Erstellung bzw. Bearbeitung eines Fülleffekt-Objektes mit Übernahme der vorgenommenen Einstellungen.

Bezugspunkt Füllung

Hier legen Sie mit <Links> oder [Shift] + <Links> den Bezugspunkt der Füllung fest. Mit [Return] bestätigen Sie den voreingestellten Bezugspunkt der Füllung. Mit [ESC] verlassen Sie diesen Modus und kehren zur Funktionsauswahl zurück. Dieser Bezugspunkt stellt einen Ankerpunkt für die Festlegung des Bezugspunktes für die Füllung im Objekt dar. Nach der Bestätigung befinden Sie sich im Modus Bezugspunkt Objekt.

Bezugspunkt Objekt

Nach der Bestätigung des Bezugspunktes der Füllung legen Sie hier mit <Links> oder [Shift] + <Links> den Bezugspunkt für die Füllung des Fülleffekt-Objektes fest. Hierbei wird der Fadenkreuz-Cursor mit dem Bezugspunkt der Füllung verankert.

Größenänderung

Hier können Sie die Objektgröße des Fülleffekt-Objektes durch Cursortasten verändern. Hierbei wird bei gleichzeitig gedrückter Strg-Taste in größeren Schritten vergrößert bzw. verkleinert. Bei gleichzeitig gedrückter Shift-Taste wird die proportionale Größenänderung von Bohr- und Stoffhöhle aufgehoben.

Die Größenänderung mit den Cursortasten:

Cursortaste links: Horizontale Verkleinerung

Cursortaste rechts: Horizontale Vergrößerung

Cursortaste oben: Vertikale Verkleinerung

Cursortaste unten: Vertikale Vergrößerung

Mit <Links> oder [Return] bestätigen Sie die vorgenommene Größenänderung, wobei der Modus beendet wird.

Mit [ESC] beenden Sie diesen Modus ohne Übernahme der vorgenommenen Größenänderungen.

Drehen

Hierbei können Sie das Fülleffekt-Objekt durch Mausbewegungen in Drehschritten drehen. Bei gleichzeitig gedrückter Shift-Taste drehen Sie in feineren, bei gleichzeitig gedrückter Strg-Taste in größeren Schritten.

Mit <Links> oder [Return] bestätigen Sie den eingestellten Winkel und dieser Modus wird beendet. Danach befinden Sie sich in der Funktionsauswahl.

Mit [ESC] beenden Sie diesen Modus. Vorgenommene Winkeländerungen werden nicht übernommen. Danach befinden Sie sich in der Funktionsauswahl.

Möglichkeiten bei allen Modi (einschließlich Funktionsauswahl)

[F8]: Aufruf des Parametersatzdialoges.

Parametersatz Bohrhöhle

Parametersatz Wabenhöhle

Parametersatz Ziegelhöhle

Parametersatz Stoffhöhle

Parametersatz Gitterhöhle

[F11]: Aufruf des Parameterdialoges.

Parameter Bohrhöhle

Parameter Wabenhöhle

Parameter Ziegelhöhle

Parameter Stoffhöhle

Parameter Gitterhöhle

Parameter Bohrhöhle

Mit diesem Dialog können Sie die individuellen Parameter einstellen.

Objekthöhe



In diesem Zahleneingabefeld können Sie Höhe eines Objektes in mm eingeben.

Objektbreite



In diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite eines Objektes in mm eingeben.

Drehwinkel



In diesem Zahleneingabefeld können Sie den Winkel, um den dieser Fülleffekt um den Bezugspunkt gedreht werden soll, von 0 bis 360 Grad eingeben.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog. Die vorgenommenen Einstellungen werden übernommen.

Abbruch

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog ohne dass die vorgenommenen Einstellungen übernommen werden.

Parameter Wabenhöhl

Mit diesem Dialog können Sie die individuellen Parameter einstellen.

Objekthöhe



In diesem Zahleneingabefeld können Sie Höhe eines Objektes in mm eingeben.

Objektbreite



In diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite eines Objektes in mm eingeben.

Drehwinkel



In diesem Zahleneingabefeld können Sie den Winkel, um den dieser Fülleffekt um den Bezugspunkt gedreht werden soll, von 0 bis 360 Grad eingeben.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog. Die vorgenommenen Einstellungen werden übernommen.

Abbruch

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog ohne dass die vorgenommenen Einstellungen übernommen werden.

Parameter Ziegelhöhl

Mit diesem Dialog können Sie die individuellen Parameter einstellen.

Objekthöhe

In diesem Zahleneingabefeld können Sie Höhe eines Objektes in mm eingeben.

Objektbreite

In diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite eines Objektes in mm eingeben.

Drehwinkel

In diesem Zahleneingabefeld können Sie den Winkel, um den dieser Fülleffekt um den Bezugspunkt gedreht werden soll, von 0 bis 360 Grad eingeben.

Farben

Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog. Die vorgenommenen Einstellungen werden übernommen.

Abbruch

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog ohne dass die vorgenommenen Einstellungen übernommen werden.

Parameter Stoffhöhl

Mit diesem Dialog können Sie die individuellen Parameter einstellen.

Objekthöhe



In diesem Zahleneingabefeld können Sie Höhe eines Objektes in mm eingeben.

Objektbreite



In diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite eines Objektes in mm eingeben.

Drehwinkel



In diesem Zahleneingabefeld können Sie den Winkel, um den dieser Fülleffekt um den Bezugspunkt gedreht werden soll, von 0 bis 360 Grad eingeben.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog. Die vorgenommenen Einstellungen werden übernommen.

Abbruch

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog ohne dass die vorgenommenen Einstellungen übernommen werden.

Parameter Gitterhöhl

Mit diesem Dialog können Sie die individuellen Parameter einstellen.

Objekthöhe



In diesem Zahleneingabefeld können Sie Höhe eines Objektes in mm eingeben.

Objektbreite



In diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite eines Objektes in mm eingeben.

Drehwinkel



In diesem Zahleneingabefeld können Sie den Winkel, um den dieser Fülleffekt um den Bezugspunkt gedreht werden soll, von 0 bis 360 Grad eingeben.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog. Die vorgenommenen Einstellungen werden übernommen.

Abbruch

Mit diesem Knopf beenden Sie diesen Dialog ohne dass die vorgenommenen Einstellungen übernommen werden.

Bohreffekte

Bei den Bohreffekten handelt es sich um:

- Bohrloch
- Birnenloch
- Schneidloch
- Bohr-Rechteck
- Schneidloch oval
- Bohrhalkreis

Die Bedienung zum Erstellen und Bearbeiten der Bohreffekte läuft in der gleichen Art und Weise ab. Sie haben an Möglichkeiten:

- Bewegen eines Bohreffekt-Objektes
- Drehen eines Bohreffekt-Objektes
- Größenveränderung eines Bohreffekt-Objektes
- Manuelle Eingabe verschiedener Parameter für ein Bohreffekt-Objekt
- Manuelle Eingabe eines Parametersatzes für einen Bohreffekt

Unterschiede beim Erstellen und Bearbeiten

Beim Neuanlegen eines Bohreffekt-Objekt befindet man sich im Modus zum Bewegen des Objektes. Hierbei werden dafür voreingestellte Werte wie z.B. Größe und Breite herangezogen. Diese ergeben sich durch die bei der Installation vorgegebenen oder diejenigen Werte, die beim vorherigen Erstellen oder Bearbeiten eines Bohreffektes gleichen Typs eingestellt wurden.

Beim Bearbeiten eines Bohreffekt-Objektes befinden Sie sich zuerst in der Funktionsauswahl, bei der Sie bestimmen können, welche Art der Manipulation des Objektes Sie vornehmen möchten.

Grundsätzliche Vorgehensweise beim Erstellen und Bearbeiten eines Bohreffektes

Bewegen

Hier können Sie mit der Maus das Bohreffekt-Objekt mit der Maus im Muster bewegen. Das Fadenkreuz des Cursors befindet sich im Kreuzungspunkt des Kreuzes des Bohreffekt-Objektes, welcher für die Positionierung herangezogen wird.

[Shift] + <Links>: Das Bohreffekt-Objekt wird an der Snap-Position mit den aktuellen Parameterwerten im Muster abgelegt. Das Erstellen bzw. das Bearbeiten des Bohreffekt-Objektes wird beendet.

Mit <Links> oder [Return] bestätigen Sie die aktuelle Position, wobei der Modus beendet wird.

Mit [ESC] beenden Sie diesen Modus ohne Übernahme der vorgenommenen Bewegungen.

Größenänderung

Hier können Sie die Größe des Bohreffekt-Objektes durch Mausbewegungen verändern. Beim Start dieses Modus wird das Fadenkreuz des Cursors auf die rechte untere Ecke des Bohreffekt-Objektes positioniert.

Mit <Links> oder [Return] bestätigen Sie die vorgenommene Größenänderung, wobei der Modus beendet wird.

Mit [ESC] beenden Sie diesen Modus ohne Übernahme der vorgenommenen Größenänderungen.

Drehen

Hierbei können Sie das Bohreffekt-Objekt durch Mausbewegungen in Drehschritten drehen. Bei gleichzeitig gedrückter Shift-Taste drehen Sie in feineren, bei gleichzeitig gedrückter Strg-Taste in größeren Schritten.

Mit <Links> oder [Return] bestätigen Sie die vorgenommene Drehung, wobei der Modus beendet wird.

Mit [ESC] beenden Sie diesen Modus ohne Übernahme der vorgenommenen Drehungen.

Funktionsauswahl

Hierbei können Sie zu den einzelnen Modi wechseln:

Mit [F3] Größenänderung des Bohreffektobjektes

Mit [F4] Bewegen des Bohreffektobjektes

Mit [F6]: Drehen des Bohreffektobjektes

[F8]: Aufruf des Parametersatzdialoges.

Parametersatz Bohrloch

Parametersatz Birnenloch

Parametersatz Schneidloch

Parametersatz Bohr-Rechteck

Parametersatz Schneidloch oval

Parametersatz Bohrhalkreis

[F11]: Aufruf des Parameterdialoges.

Parameter Bohrloch

Parameter Birnenloch

Parameter Schneidloch

Parameter Bohr-Rechteck

[ESC]: Das Erstellen bzw. das Bearbeiten des Bohreffekt-Objektes wird ohne Übernahme von Werten beendet. Ausnahme bilden hier die mit **OK** bestätigten vorgenommenen Änderungen im Parametersatzdialog.

<Links> oder [Return]: Das Bohreffekt-Objekt wird an der aktuellen Position im Muster und den Parametereinstellungen im Muster abgelegt. Das Erstellen bzw. das Bearbeiten des Bohreffekt-Objektes wird beendet.

Mit [ESC] beenden Sie die Erstellung bzw. Bearbeitung eines Fülleffekt-Objektes ohne Übernahme der vorgenommenen Einstellungen. Ausnahme sind hier die bestätigten Änderungen des Parametersatzes für den Fülleffekttyp.

Parameter Bohrloch

Mit diesem Dialog können Sie die Parameter für das Bohrloch manuell bestimmen.

Durchmesser



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den äußeren Durchmesser des Bohrlochs in mm angeben.

Kreuzabstand vom Rand

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Abstand der Enden des Bohrlochkreuzes von der Innenkante des Bohrlochrandes in mm bestimmen.

Randbreite



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Randbreite des Bohrlochs in mm angeben.

Drehwinkel Kreuz



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Bohrlochkreuz gedreht werden soll.

Drehwinkel Bohrloch



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Bohrloch gedreht werden soll.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf wird der Dialog mit Übernahme der Einstellungen beendet.

Abbrechen

Mit diesem Knopf wird der Dialog ohne Übernahme der Einstellungen beendet.

Parameter Birnenloch

Mit diesem Dialog können Sie die Einstellungen für das Birnenloch vornehmen.

Höhe



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Höhe des Birnenlochs in mm angeben.

Breite



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite des Birnenlochs in mm angeben.

hor. Kreuzabstand v. Rand

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Abstand der Enden des horizontalen

Birnenlochkreuzbalkens von der Innenkante des Birnenlochrandes in mm bestimmen.

ver. Kreuzabstand v. Rand

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Abstand der Enden des vertikalen Birnenlochkreuzbalkens von der Innenkante des Birnenlochrandes in mm bestimmen.

Randbreite



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Randbreite des Birnenlochs in mm angeben.

Halbkreis Mittelpunkt-Offset

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Halbkreisbogen des Birnenlochs verändern. Durch die Angabe in Prozent legen Sie die Entfernung der Lage des Halbkreisbogens vom Mittelpunkt zum oberen Rand des Birnenlochs fest. Dadurch ändert sich die Position des horizontalen Kreuzbalkens, der in der Regel im errechneten Mittelpunkt des Kreises positioniert wird. Ausnahme: Liegt der errechnete Mittelpunkt unterhalb des Mittelpunktes des Birnenlochs, wird der horizontale Kreuzbalken auf der Höhe der gedachten Linie der Lage des Halbkreisbogens positioniert.

Hilfspunkt Birnenform hor.

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die horizontale Position für zwei Hilfspunkte für den Rand des Birnenlochs bestimmen. Diese Punkte beeinflussen die Form des Birnenlochs. Die Prozentangabe bezieht sich auf die Entfernung von der horizontalen Mitte zum äußeren Rand des Birnenlochs.

Hilfspunkt Birnenform ver.

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die vertikale Position für zwei Hilfspunkte für den Rand des Birnenlochs bestimmen. Diese Punkte beeinflussen die Form des Birnenlochs. Die Prozentangabe bezieht sich auf die Entfernung von der vertikalen Mitte zum vertikalen Mittelpunkt des Birnenlochs.

Drehwinkel Kreuz



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Birnenlochkreuz gedreht werden soll.

Drehwinkel Birnenloch



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Birnenloch gedreht werden soll.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf wird der Dialog mit Übernahme der Einstellungen beendet.

Abbrechen

Mit diesem Knopf wird der Dialog ohne Übernahme der Einstellungen beendet.

Parameter Bohr-Rechteck

Mit diesem Dialog können Sie die Parameter für das Bohr-Rechteck manuell bestimmen.

Höhe



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den äußere Höhe des Bohr-Rechtecks in mm angeben.

Kreuzabstand vom Rand

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Abstand der Enden des Bohr-Rechteckkreuzes von der Innenkante des Bohr-Rechteckrandes in mm bestimmen.

Randbreite



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Randbreite des Bohr-Rechtecks in mm angeben.

Drehwinkel Kreuz



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Bohr-Rechteckkreuz gedreht werden soll.

Drehwinkel Bohr-Rechteck



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Bohr-Rechteck gedreht werden soll.

Farben



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

OK

Mit diesem Knopf wird der Dialog mit Übernahme der Einstellungen beendet.

Abbrechen

Mit diesem Knopf wird der Dialog ohne Übernahme der Einstellungen beendet.

Parameter Schneidloch

Mit diesem Dialog können Sie die Einstellungen für das Schneidloch vornehmen.

Höhe



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Höhe des Schneidlochs in mm angeben.

Breite



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Breite des Schneidlochs in mm angeben.

hor. Kreuzabstand v. Rand

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Abstand der Enden des horizontalen Schneidlochkreuzbalkens von der Innenkante des Schneidlochrandes in mm bestimmen.

ver. Kreuzabstand v. Rand

Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie den Abstand der Enden des vertikalen Schneidlochkreuzbalkens von der Innenkante des Schneidlochrandes in mm bestimmen.

Randbreite



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie die Randbreite des Schneidlochs in mm angeben.

Drehwinkel Kreuz



Mit diesem Zahleneingabefeld können Sie bestimmen, um wieviel Grad (0 bis 360) das Schneidlochkreuz gedreht werden soll.

Drehwinkel Schneidloch



Mit *Farben* wird ein Dialog gestartet, in dem Sie die *Farben* des Objektes einstellen können.

Farben



Mit diesem Knopf wird ein weiterer Dialog gestartet, mit dem Sie die Farben für das Birnenloch (Kreuz, Rand) bestimmen können.

OK

Mit diesem Knopf wird der Dialog mit Übernahme der Einstellungen beendet.

Abbrechen

Mit diesem Knopf wird der Dialog ohne Übernahme der Einstellungen beendet.

Sonstige Automatikzeichenprogramme

- Zeichenprogramm Stichlagen
- Kreuzbollen
- Rapport
- True-Type Monogramm
- Wickellinie

Zeichenprogramm Stichlagen

Die Stichlage ist eine Linie mit zwei Endpunkten. Dafür sind nacheinander zwei Punkte mit `<Links>` einzugeben. Die Eingabe von Stichlagen können Sie solange fortsetzen, bis Sie sie mit `[Return]` abschließen. Anschließend werden die eingegebenen Stichlagen an den bestehenden Designlinien abgeschnitten. Voraussetzung dafür ist, daß sich die Stichlage mit zwei Konturen schneidet. `[ESC]` bricht die Stichlageneingabe ab, welche durch einen Dialog bestätigt werden muß.

Linienfarbe



Drücken Sie `[F12]` um die Linienfarbe zu ändern.

Parameter Kreuzbollen

Kreis

Mit `<Links>` geben Sie den ersten, zweiten und dritten Punkt des Kreises ein.

Parameter

Die Parameter für den Kreuzbollen finden Sie unter [Parametersatz Kreuzbollen](#).

Parameter Rapport

Mit diesem Programm werden alle Designlinien im gewählten Abstand links und rechts vom Hauptrapport rapportiert. Ausgenommen sind Linien, die mit Hilfe der Funktion [Rapportkopie](#) in [Tool Box](#) im individuellen Rapport kopiert wurden.

Multi-Head Muster

Kopfabstand

Hier geben Sie den Rapportabstand in mm an. In der Regel ist dies der Kopfabstand, den Sie im Musterkopf angeben.

Schiffli Muster

Rapport

Hier geben Sie den Rapportabstand in /4 an.

Mit Stiche

Durch anklicken dieser Option werden berechnete Stiche der Automatikzeichenprogramme mit rapportiert.

Mit Stichlagen

Durch anklicken dieser Option werden Stichlagen mit rapportiert.

Mit Hilfslinien

Durch anklicken dieser Option werden Hilfslinien mit rapportiert.

Mit Kommentartext

Durch anklicken dieser Option werden Kommentartexte mit rapportiert.

Mit Marker

Durch anklicken dieser Option werden Marker mit rapportiert.

Rapport löschen

Die Funktion *Rapport löschen* löscht alle rapportierten Linien. Wurden in diesem Muster individuelle Rapporte mit der Funktion *Rapportkopie* in *Tool Box* erstellt, können Sie diese auch löschen, wenn Sie die anschließende Abfrage mit *Ja* bestätigen.

Parameter True-Type Monogramm

Mit diesem Programm können Sie einen Schriftzug auf einer Linie verteilen. Dabei können Sie die TrueType-Schriftarten Ihrer Windows-Installation verwenden.

Geben Sie zunächst die *Aufteilungslinie mit der Konturbildung* ein. Bestimmen Sie danach die Schriftart. Im folgenden Dialog geben Sie den Text ein und bestimmen die notwendigen Parameter und die Aufteilungsform.

Mit *OK* wird der Schriftzug berechnet. Mit *Ja* wird das Ergebnis bestätigt. Mit *Nein* können Sie die Parameter und den Text ändern.

Hinweis

Wenn Sie das Ergebnis mit *Ja* bestätigen, können Sie keine weiteren Parameter- oder Textänderungen mehr durchführen. Vielmehr wird das Ergebnis in Designlinien umgewandelt. Diese können Sie dann individuell anpassen.

Zeichensatz

Pro Objekt können Sie nur einen Zeichensatz verwenden. Mit *<Links>* auf den Zeichensatz wählen Sie den gewünschten.

Text

Den Monogrammtext können Sie in das vorgesehene Feld eingeben. Sie können aber auch bei der Ersteingabe den Text auf die Konturlinie schreiben. Ein *[Return]* schließt die Eingabe in diesem Fall ab. Die Korrektur erfolgt aber in jedem Fall in dem Eingabefeld. Klicken Sie hierzu an die entsprechende Stelle im Text im Eingabefeld und editieren Sie die fehlerhaften Zeichen.

Allgemeine Parameter

Schrifthöhe



Hier stellen Sie die Schrifthöhe für dieses Objekt ein. Beachten Sie, daß es sich bei diesem Parameter um die Grundhöhe des Textes handelt. Alle Buchstaben werden im gleichen Maßstab vergrößert bzw. verkleinert.

Schriftbreite



Ein Zeichen wird bei 0% proportional richtig zur Höhe berechnet. Bei einem Wert kleiner 0 werden die Zeichen schmaler, bei größer 0 werden die Zeichen breiter. Entsprechend der Änderung werden die Abstände zwischen den Zeichen angepaßt. Die Anpassung erfolgt nur bei der Verteilungsart *Automatische Aufteilung*.

Abstand



Hier können Sie den Zeichenabstand manipulieren. Durch eine positive Zahl vergrößern Sie den Abstand. Eine negative Zahl hat zur Folge, daß die Zeichen näher zusammen rücken. Entsprechend der Änderung wird die Breite der Zeichen angepaßt. Die Anpassung erfolgt nur bei der Verteilungsart *Automatische Aufteilung*.

Aufteilungsparameter

Auf einer Kontur verteilen



Der Schriftzug wird auf einer Kontur verteilt. Diese erstellen Sie mit der *Konturbildung*. Ist diese Funktion ausgeschaltet, schreiben Sie auf einer waagerechten Linie von links nach rechts ausgehend vom letzten Stich. [Return] schließt die Eingabe ab. Es steht Ihnen nur *Linksbündig* zur Verfügung.

Linksbündig



Der Schriftzug wird linksbündig auf der Aufteilungskontur geschrieben.

Rechtsbündig



Der Schriftzug wird rechtsbündig auf der Aufteilungskontur geschrieben.

Zentriert



Der Schriftzug wird zentriert auf der Aufteilungskontur geschrieben.

Automatische Aufteilung

A B C

Der Schriftzug wird so auf die Kontur geschrieben, daß er die gesamte Länge der Kontur ausnutzt. Der Zeichenabstand wird dazu gleichmäßig angepaßt. Die Anpassung erfolgt auch, wenn Breite bzw. Abstand bei einzelnen Zeichen verändert werden.

Parameter Wickellinie

Hauptlinie

Die Hauptlinie geben Sie mit der **Konturbildung** ein.

Nebenlinie

Nebenlinien geben Sie ebenfalls mit der **Konturbildung** ein.

Der Anschlußpunkt einer Nebenlinie wird automatisch gesucht und mit einem grünen Punkt markiert.

Parametersatz



Mit [F8] PS geben Sie nach der Eingabe einer Linie (Haupt - oder Nebenlinie) den gewünschten Parametersatz ein. (**Parametersatz**).

Allgemeine Parameter

Parameter Farben

Parameter Farben

Objekt



Hier können Sie die Farbe des Objektes einstellen. Stäffelbeine der Zugeffekte, das Gitter der Füllungen und die Bohrlöcher werden in dieser Farbe erstellt.

Stiche



Hier können Sie die Farbe der berechneten Stiche eines Objektes einstellen.

Rand



Hier können Sie die Farbe des Randes einstellen. Der Rand des Bohr- und Zugstäffels werden in dieser Farbe erstellt.

Unterleger



Hier können Sie die Farbe der berechneten Unterleger eines Objektes einstellen.

Füllung



Hier können Sie die Farbe der Füllelemente eines Objektes einstellen.

Bohrpunkt/Mitte



Hier können Sie die Farbe der Bohrpunkte bzw. Mittelpunkte eines Objektes einstellen.

Block

Blöcke sind Teile aus einem Muster. Sie können innerhalb eines Musters temporär Blöcke bilden und diese editieren, löschen oder speichern. Gespeicherte Blöcke können Sie in ein Muster laden und editieren.

Blockverwaltung

Es stehen Ihnen 99 Verzeichnisse mit jeweils 99 Plätzen für Blöcke zur Verfügung.

Für das Blockdirectory gibt es zwei unterschiedliche Darstellungsformen.



Textdarstellung



Pictogrammdarstellung

Sie wechseln die Darstellungsform, indem Sie auf das passende Icon klicken.

Textdarstellung

Verzeichnis.Name

Einen Block können Sie durch eine Nummernkombination ansprechen, wobei das Verzeichnis durch einen Punkt vom Block getrennt wird. So ist z.B. der dritte Block aus dem zweiten Verzeichnis mit **2.3** anzusprechen.

Verzeichnisname

Hier können Sie den Namen eines Verzeichnisses angeben. Wählen Sie zunächst in der Textdirectoryliste die passende Zeile mit **<Links>** auf die Zahl aus. Nachdem Sie den Namen in das Eingabefeld eingetragen haben, aktivieren Sie die Eingabe mit **Übernehmen**. Der Neue Verzeichnisname erscheint in der Spalte **Verzeichnisname**.

Verzeichnis löschen

Hier können Sie ein ganzes Verzeichnis aus dem Blockdirectory herauslöschen. Wählen Sie zunächst in der Textdirectoryliste die passende Zeile mit **<Links>** auf die Zahl aus. Mit **Löschen** entfernen Sie nach bestätigter Sicherheitsabfrage das Verzeichnis.

ACHTUNG!
Falls das Verzeichnis nicht leer ist, werden die darin enthaltenen Blöcke unwiderruflich entfernt.

Markierte Blöcke löschen

Hier können Sie die markierten Blöcke aus dem Blockdirectory herauslöschen. Wählen Sie zunächst in der Pictogrammdarstellung des Blockdirectories die Blöcke aus, die Sie löschen wollen. Dafür wechseln Sie in die Pictogrammdarstellung und wählen mit [<Links>](#) die Blöcke. Wenn Sie einen bereits selektierten Block noch einmal wählen, wird dieser wieder deselektiert. Danach wechseln Sie wieder in die Textdarstellung des Blockdirectories. Mit [Löschen](#) entfernen Sie nach bestätigter Sicherheitsabfrage die Blöcke.

ACHTUNG!
Die Blöcke werden unwiderruflich entfernt.

Pictogrammdarstellung



Mit dieser Funktion wechselt die Anzeige von der Textdarstellung in die Pictogrammdarstellung.

Pictogrammdarstellung

Verzeichnisname

Der Verzeichnisname wird in der Kopfzeile des Fensters in eckigen Klammern dargestellt.

Verz. Nr

Hier wird die Nummer des Verzeichnisses angezeigt.

Block Nr.

Hier wird der zuletzt selektierte Block angezeigt.

Textdarstellung



Mit dieser Funktion wechselt die Anzeige von der Pictogrammdarstellung in die Textdarstellung.

Block laden - Block speichern

Es stehen Ihnen 99 Verzeichnisse mit jeweils 99 Plätzen für Blöcke zur Verfügung. Für das Blockdirectory gibt es zwei unterschiedliche Darstellungsformen.



Textdarstellung



Pictogrammdarstellung

Sie wechseln die Darstellungsform, indem Sie auf das passende Icon klicken.

Textdarstellung

Verzeichnis.Name

Einen Block können Sie durch eine Nummernkombination ansprechen, wobei das Verzeichnis durch einen Punkt vom Block getrennt wird. So ist z.B. der dritte Block aus dem zweiten Verzeichnis mit **2.3** anzusprechen.

Blockverzeichnis1

Das Blockverzeichnis 1 hat ein paar besondere Eigenschaften:

Beim Laden oder Speichern eines Blocks im Verzeichnis 1 müssen Sie nicht immer die Verzeichnisnummer eingeben, sondern es genügt die Blocknummer für die Blöcke 1 bis 9.

Der zuletzt gebildete Block wird immer im Verzeichnis 1/Block 1 (**1.1**) gespeichert.

Blockname (Nur bei Block speichern)

Hier können Sie den Namen des Blockes angeben.

Verzeichnisname

Hier können Sie den Namen eines Verzeichnisses angeben. Wählen Sie zunächst in der Textdirectoryliste die passende Zeile mit **<Links>** auf die Zahl aus. Nachdem Sie den Namen in das Eingabefeld eingetragen haben, aktivieren Sie die Eingabe mit **Übernehmen**. Der Neue Verzeichnisname erscheint in der Spalte **Verzeichnisname**.

Pictogrammdarstellung



Mit dieser Funktion wechselt die Anzeige von der Textdarstellung in die Pictogrammdarstellung.

Pictogrammdarstellung

Verzeichnisname

Der Verzeichnisname wird in der Kopfzeile des Fensters in eckigen Klammern dargestellt.

Verz. Nr

Hier wird die Nummer des Verzeichnisses angezeigt.

Block Nr.

Hier wird der zuletzt selektierte Block angezeigt.

Textdarstellung



Mit dieser Funktion wechselt die Anzeige von der Pictogrammdarstellung in die Textdarstellung.

Block auswählen

Einen Block wählen Sie mit **<Links>** auf entsprechende Feld. Ein selektierter Block wird durch eine gedrückte Fußzeile markiert.

Generaldirectory

Allgemeine Beschreibung

Ein Generaldirectory dient zur Verwaltung der erstellten Muster. In ihm werden die wichtigsten Daten der Muster wie z.B. Musternummer, Name usw. gespeichert.

Für Sie dient das Directory dazu, ein Muster zur weiteren Verarbeitung auszuwählen. Je nach Aufrufart wird der Inhalt des Directory gefiltert dargestellt. Wenn Sie ein Bild auswählen müssen, sehen Sie auch nur Muster mit Bildern.

Das EPCwin-System merkt sich für die jeweilige Aufrufart, das zuletzt selektierte Muster und stellt den Cursor auf diese Position. Mit [\[Return\]](#) wählen Sie das Muster direkt aus.

Bei einer normalen Installation heißt Ihr Hauptverzeichnis EPCwinData. Sie können mehrere Musterverzeichnisse unterhalb des Hauptverzeichnisses anlegen.

Beispiel:

EPCwinData

DesignData 1

DesignData 2

...

Es existiert pro Unterverzeichnis jeweils ein Generaldirectory. In jedem Generaldirectory können Sie bis zu 10 000 Muster verwalten.

Für das Generaldirectory gibt es zwei Darstellungsformen.



Generaldirectory - Textdarstellung



Generaldirectory - Pictogrammdarstellung

Das EPCwin-System merkt sich die jeweils letzte Darstellungsform und zeigt diese auch beim nächsten Aufruf an.

Generaldirectory – Textdarstellung

Allgemeine Informationen finden Sie unter [Generaldirectory](#).

Aufbau und Bedeutung der Textzeilen

Musternummer	Mustername	Gruppe	Kunde	Stiche	Datum	Zeit	FA	BZP	Mh/S
00-010-000.00	Kleine Bluete	Blumen	Maier	19200	25.04.2000	14:32	5	101	Mh o. S

Musternummer	Eindeutige Identifikationsnummer eines Musters
Mustername	Name des Musters
Gruppe	Gruppenzuordnung
Kunde	Kundenzuordnung
Stiche	Anzahl der Stiche des Musters
Datum	Datum des letzten Speichervorganges
Zeit	Zeit des letzten Speichervorganges
FA	Farbanzahl (Nadelanzahl)
BZP	Zum dem Muster gehören : BILD Zeichnung Punchedaten
Mh/S	Kennzeichnung für die Musterart: Mh = Multi-Head; S = Schiffli

Wählen Sie ein Schiffli-Muster im Arbeitsmodus Multi-Head aus, werden Sie gefragt, ob Sie das Muster von Schiffli nach Multi-Head konvertieren wollen. [Muster konvertieren](#)

Funktionen im Textverzeichnis:



Innerhalb des Textverzeichnisses stehen Ihnen eine Vielzahl von Funktionen zum Markieren, Sortieren und zur Informationsanzeige zur Verfügung. Das Markieren von mehreren Mustern geschieht wie unter WINDOWS üblich, durch Zuhilfenahme von **[Shift]** für einen Musterbereich bzw. von **[Strg]**, für eine Menge.

Wahl des Musterverzeichnisses



Sie haben drei Möglichkeiten, das aktive Musterverzeichnis zu wählen:

- Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur (incl. Netzwerk).
- Home: Wählen, des in Grundeinstellungen/Datenpfade eingestellten Home-Verzeichnisses
- Favoriten: Auswahl aus den Verzeichnissen, die Sie in der Vergangenheit schon gewählt haben.

Durchsuchen

[...]

Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur nach einem EPCwin-Datenverzeichnis. Das gewählte Verzeichnis muß vom EPCwin-System erstellt worden sein, und muß eine Datei *DesignDirectory* enthalten.

Home



Mit dieser Funktion wird das in der **Grundeinstellung** festgelegte Homeverzeichnis zum aktuellen Verzeichnis bestimmt.

Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen*, und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Schreibschutz



Wenn Sie in dem gewählten Verzeichnis keine Schreibrechte besitzen, wird Ihnen dieses durch ein Pictogramm angezeigt.

Filtern



Zur Zeit ohne Funktion.

Musterkopf



Wenn Sie diesen Knopf anwählen, wird der Musterkopf zum aktuell markierten Muster dargestellt.

Pictogrammdarstellung



Mit dieser Funktion wechselt die Anzeige von der Textdarstellung in die **Pictogrammdarstellung**. Die bisher gemachten Markierungen von Mustern gehen nicht verloren.

Drucken



Mit dieser Funktionen können Sie die selektierten Zeilen ausdrucken.

Suchen



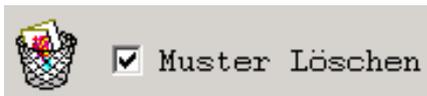
Mit dieser Funktion starten Sie die Suche, nachdem Sie den Suchtext in das nebenstehende Eingabefeld eingegeben haben. Die Suche ist eine Volltextsuche. Das heißt, daß die Suche zum Ergebnis führt, wenn sich der Suchbegriff an irgend einer Stelle innerhalb der Directoryzeile befindet. Das System markiert nun die erste gefundene Directoryzeile. Jeder weitere Klick auf den Suchknopf springt zum nächsten gefundenen Eintrag. Die Suche wird automatisch am Anfang des Directories fortgeführt, wenn das Ende erreicht wurde.

Sortieren



Durch den Klick auf einen Spaltenbezeichner sortieren Sie das gesamte Verzeichnis, entsprechend der selektierten Spalte, in alphabetischer Reihenfolge. Eine aufsteigende bzw. absteigende Reihenfolge erzielen Sie durch einen weiteren Klick auf diesen Spaltenbezeichner.

Löschen



Um ein oder mehrere Muster zu löschen, aktivieren Sie die Option **Muster löschen**. Im daraufhin erscheinenden Auswahldialog bestimmen Sie, welcher Musterteil: Bild, Zeichnung, Punchdaten, oder das ganze Muster (Alles), gelöscht werden soll. Zur optischen Kontrolle wird neben dem Optionsfeld ein Papierkorb dargestellt.

Markieren Sie die zu löschenden Muster und bestätigen Sie den Vorgang mit dem OK-Knopf. Sie werden zur Sicherheit nochmals gefragt, ob Sie diese Muster wirklich löschen möchten.

ACHTUNG! Die Muster werden unwiderruflich entfernt.
--

Aktuelles Pictogramm



Zum aktuell markierten Eintrag wird oben rechts ein Pictogramm dargestellt.

Menge anzeigen

Wenn diese Funktion aktiviert ist, wird die Anzahl und der Speicherbedarf der markierten Muster angezeigt.

Generaldirectory - Pictogrammdarstellung

Allgemeine Informationen finden Sie unter [Generaldirectory](#).

Funktionen im Pictogrammverzeichnis

Muster werden in der Pictogrammdarstellung jeweils in 4 Spalten zu 4 Zeilen angeordnet. Zu jedem Pictogramm werden 3 Informationsfelder, auf einem Knopf unterhalb des Pictogramms, dargestellt:

- Musternummer
- Bild/Zeichnung/Punchdaten
- Stichanzahl

Bei markierten Mustern wird dieser Knopf als gedrückt dargestellt.

Im rechten Bereich des Dialoges finden Sie Angaben zur Gesamtanzahl der Muster, und zum aktuell markierten Muster (immer erstes Muster oben links). Dieses aktive Muster können Sie mit [\[Return\]](#) auswählen.

Textverzeichnis



Mit dieser Funktion wechselt die Anzeige von der Pictogrammdarstellung in die [Textdarstellung](#). Die bisher gemachten Markierungen von Mustern gehen nicht verloren.

Muster konvertieren

Wählen Sie ein Schiffli-Muster aus dem General-Directory im Multi-Head-Arbeitsmodus aus, so wird das Muster konvertiert.

Vor der Konvertierung müssen Sie angeben, ab welcher Nadel im Rapportmuster konvertiert werden soll und wieviele Nadeln links und rechts davon.

Bei jedem Rapportmusterwechsel wird das Muster automatisch wiederholt. Möchten Sie die Wiederholung auch an anderen Stellen unterbrechen, so editieren Sie vorher Marker in das Schiffli - Muster. Es wird bei jedem Marker wiederholt.

Ein-Ausgabe

Der Menüpunkt Ein - Ausgabe ermöglicht Ihnen Daten von Ihrem EPCwin-System auszugeben, bzw. einzulesen. Darunter fällt auch die Ausgabe auf Diskette sowie weitere Import / Export - Möglichkeiten lokal auf Ihrem PC bzw. über ein Netzwerk.

Folgende Ein/Ausgabebereiche werden unterschieden:

Medium



Diskette: Ein- und Ausgabe von Stichdaten auf eine 31/2" Diskette.



EPCunix: Übertragung von EPCunix Daten zum EPCwin-System über Netzwerk.



EPCwin: Ein- und Ausgabe von EPCwin Musterdaten.



Allg. Pfad: Ein- und Ausgabe von Bildern, Vektordaten und Stichdaten.



Export Musterinfo: Musterinformationen als Text / Bilddatei ausgeben



Backup: Backup der Systemparameter und Einstellungen

Diskette

Das Standard-Transportmedium für Stichdaten ist die Diskette. Das EPCwin-System stellt verschiedene Daten- und Diskettenformate zur Ein- und Ausgabe bereit.

Beispielanwendungen für Ausgabe und Einlesen von Stichdaten

Ausgabe der Stichdaten auf Diskette



Legen Sie eine Stichdatendiskette ein. (Die Diskette muß für das gewünschte Format formatiert sein.)

Wählen Sie das gewünschte Datenformat aus (z.B. ZSK alt ; ZSK TC ..).

Wählen Sie danach das gewünschte Diskettenformat aus (z.B. ZSK ; DOS ..).

Wählen Sie die Funktion *Schreiben*.

Wählen Sie das auszugebende Muster im nun erscheinenden EPCwin-Directory, und bestätigen diese Aktion mit dem *OK*.

Kontrollieren bzw. ändern Sie die Datenausgabe im Dialog *Verhalten bei Funktionen*.

Starten Sie den Ausgabevorgang mit *OK*.

Einlesen der Stichdaten von Diskette



Legen Sie die Quell-Stichdatendiskette ein.

Wählen Sie das gewünschte Datenformat (z.B. ZSKalt ; ZSK_TC ...) aus.

Wählen Sie ein Diskettenformat aus, welches dem Format der eingelegten Diskette entspricht. (z.B. ZSK ; DOS ...)

Selektieren Sie die Funktion *Lesen*.

Das EPCwin-System zieht Ihnen eine Auflistung der Daten auf der Diskette.

Selektieren Sie das gewünschte Muster und bestätigen Sie mit *Lesen*.

Nachdem der Lesevorgang abgeschlossen ist, wird der Musterkopf des Musters angezeigt, und Sie können die Einträge anpassen.

Nachdem Sie den Musterkopf mit *OK* bestätigt haben, wird das Muster ins EPCwin-Directory übernommen.

Funktionsbeschreibung

Erkunde Format



Wenn Sie nicht wissen, welches Format eine eingelegte Diskette besitzt, so können Sie durch Anklicken von *Erkunde Format* eine Prüfroutine starten. Nach der Überprüfung des Diskettenformats, stellen sich die Optionsfelder auf der linken Seite des Dialoges für Stichdaten und Diskettenformat, automatisch auf das passende Format.

Achtung !!

Da nicht alle Diskettenformate ein eindeutiges Kennzeichen besitzen, kann es vorkommen, das die Routine nicht in jedem Fall das richtige Format erkennt.

Inhalt



Mit der Funktion Inhalt können Sie sich das Inhaltsverzeichnis der Diskette anschauen. Zusätzlich zu den Musterinformationen erhalten Sie hier Informationen zum Füllstand der Diskette.

Lesen



Einlesen der Stichdaten Muster von Diskette.

Schreiben



Schreiben der Stichdaten Muster auf Diskette.

Löschen



Löschen der Stichdaten Muster auf Diskette.

Kopieren



Kopieren von Disketten. Hierbei wird der gesamte Inhalt einer Quell-Diskette auf die Ziel-Diskette geschrieben.

Formatieren



Formatieren von Disketten. Das Diskettenformat wird entsprechend der unter (Stichdaten/Diskettenformat) eingestellten Optionen angelegt.

Formatieren DD XP



Formatieren von DD Disketten unter Windows XP. Das Diskettenformat wird entsprechend der unter (Stichdaten/Diskettenformat) eingestellten Optionen angelegt.

Verhalten bei Funktionen

In diesem Dialog können Sie das Verhalten bei Funktionen festlegen. Diese Einstellungen verändern nur die ausgegebenen Stichdaten und haben keinen Einfluß auf die Daten im EPCwin - System.

Folgende Einstellungen können hier vorgenommen werden:

STOP statt Nadelwechsel

Schalten Sie diese Funktion ein, dann wird anstatt eines Nadelwechselcodes ein STOP - Code erzeugt.

Fadenschneiden erlaubt

Hiermit legen Sie fest, ob ein Fadenschneiden - Code ausgegeben werden soll. Vor jedem Nadelwechsel wird ein Fadenschneiden - Code ausgegeben.

Unterdrücke Fadenschneiden bis Länge 1/10 mm

Es werden alle Fadenschneiden - Funktionen ausgegeben, bei denen der nächste Einstich mindestens die eingestellte Länge entfernt ist.

Fadenschneiden erlaubt muß eingeschaltet sein, damit diese Funktion aktiv sein kann. Möchten Sie das alle Fadenschneiden - Ein - Funktionen ausgegeben werden, dann schalten Sie *Fadenschneiden erlaubt* ein und stellen die Länge auf 0.

Anzahl Nadeln im Code

Mit dieser Zahl geben Sie an, wieviele Nadeln maximal kodiert werden sollen. Für jeden Nadelwechsel auf eine höhere Nadel wird eine STOP - Funktion erzeugt.

Anzahl Springstiche für Nadelwechsel

Mit dieser Einstellung geben Sie an, wieviele Springstiche bei einem Nadelwechsel ausgegeben werden sollen. Diese Einstellung ist nur bei Stichdatencode für Tajima und Barudan relevant.

Nadelzuweisung

Hier legen Sie fest, welcher Nadelwechselcode für eine bestimmte Nadel in den Daten erzeugt werden soll. Ist hier eine 0 eingetragen, so wird für den entsprechenden Nadelwechsel ein STOP - Code erzeugt.

Achtung
Wenn Sie die Nadelzuweisung eingeschaltet haben, vergessen Sie nicht die Nadelzuweisungstabelle zu überprüfen.

Reservezuweisung

Nachdem Sie die Reservezuweisung eingeschaltet haben, werden Ihnen alle 10 Reservfunktion mit Ihrer aktuellen Stichanzahl angezeigt.

Klicken Sie auf die Reservfunktion, die Sie ändern möchten. Geben Sie die Anzahl der Stiche ein, die diese Reserve umfassen soll. Nachdem Sie diese Eingabe bestätigt haben, werden Ihnen die Reserve - Codezeilen angezeigt.

Klicken Sie auf die Zeile, die Sie ändern möchten.

Bedenken Sie, daß jeder Code aus drei Zeilen besteht, d.h. eine Synchronisationszeile und zwei Zeilen für die Weginformation (x/y Wege). Die Weginformation können Sie nicht editieren, sondern nur die Synchronisationszeile. Der Weg ist immer 0/0. Nur die Synchronisationszeile wird auf dem Bildschirm dargestellt. In jeder Synchronisationszeile befinden sich ein bzw. zwei Synchronisationslöcher, die nicht editierbar sind. Löcher für die Vorzeichen der x - bzw. y - Wege in dieser Zeile sind ebenfalls nicht editierbar. Bei Tajima sind in der Synchronisationszeile auch Stichwerte, die nicht editierbar sind. Dadurch ergibt es sich, daß bestimmte Löcher immer vorhanden sein müssen 'o', welche abhängig von der Weginformation sind 'x' und die restlichen frei definierbar sind 'f' (ZSK 'oxxffff', Tajima 'ffxxxxoo', Barudan 'oxxffff').

Das Editierprogramm ignoriert die Eingaben für die festgelegten Löcher und wird sie bei der Ausgabe entsprechend setzen.

Eine Sonderfunktion kann maximal 10 Stiche bzw. Synchronisationszeilen umfassen. Ein Loch markieren Sie durch ein :o:, :O: oder :0: und alle anderen Eingaben werden als 'kein Loch' interpretiert.

Achtung
Benutzen Sie die Reservezuweisung nur, wenn Sie eine Funktion in einem Fremdcode erzeugen möchten, die das EPC System nicht unterstützt.
Sie müssen ausreichende Kenntnisse über den Lochcode besitzen.

EPCunix-Daten übertragen

Die Funktion *EPCunix-Daten übertragen* dient zur Netzwerk-Übertragung von Musterdaten sowie Pool-Daten (Bildern, Vektordaten, Plotdateien etc.) von einem angeschlossenen EPCunix-System zu Ihrem EPCwin-System.

Empfangen von Musterdaten

Musterdaten können vom EPCunix-System nur empfangen werden. Nachfolgend wird Ihnen die Übertragung Schritt für Schritt beschrieben.

Auswahl des EPCunix-Quellsystems



The image shows a graphical user interface element for selecting an EPC system. It consists of a rectangular box with a light gray background. At the top left, the text 'EPC System' is displayed. Below this, there is a text input field containing the text 'System_2'. To the right of the input field is a small downward-pointing arrow icon, indicating a dropdown menu.

Wählen Sie das Quellsystem aus (System_1 ... System_9), von welchem Sie Ihre Musterdaten übertragen möchten. Die System Nr. können Sie beim EPCunix-System aus der Systemkonfiguration heraus lesen.

Achtung !!
Vergewissern Sie sich, daß dieses System aktiv ist, da nicht aktive Systeme vom EPCwin über längere Zeit gesucht werden und somit das Epcwin-System für diese Zeit blockiert ist.

Auswahl der Datenquelle



Sie können Muster vom EPCunix-System sowohl direkt von der Festplatte, als auch von einer MO-Diskette empfangen. Haben Sie *Musterdaten HD* gewählt, so ist die Auswahl hiermit abgeschlossen (Weiter mit Muster empfangen).

Laden von einer MO-Diskette

Da das EPCwin-System die MO-Diskette nicht aktiv einbinden kann, müssen Sie vom EPCunix-System aus, die MO-Diskette einbinden. Dies erreichen Sie am einfachsten, indem Sie Ihr Unix-System in den Zustand *Muster von MO-Diskette lesen* versetzen.

Für EPCunix 5.80 und höher verfahren Sie bitte folgendermaßen:

- Schalten Sie Das MOD-Laufwerk ein.
- Legen Sie die Sicherungs MO-Diskette in das MOD-Laufwerk.
- Binden Sie nun die MO-Diskette durch folgende Aktionen, am EPCunix-System, ein: *Ein/Ausgabe* -> *MO-Disk* --> *Fertig* -> *Lesen* --> *Fertig*.
- Sie sehen nun den Dialog Suchen auf dem EPCunix-System.

0 Bis EPCunix 5.50 verfahren Sie bitte folgendermaßen:

- Schalten Sie Das MOD-Laufwerk ein.
- Legen Sie die Sicherungs MO-Diskette in das MOD-Laufwerk.
- Binden Sie nun die MO-Diskette durch folgende Aktionen, am EPCunix-System, ein: *Muster importieren*-> bis in den Dialog *Suchen*.

Muster empfangen



Nachdem Sie auf den Knopf *Empfangen* gedrückt haben, wird das EPCunix-Directory übertragen und dargestellt. Nun können Sie die gewünschten Muster markieren. Mit dem Knopf *OK* starten Sie die Übertragung. Zum Abschluß erhalten Sie eine Fertigmeldung mit der Anzahl der kopierten Muster.

Die Übertragenen Muster werden automatisch in das aktuelle Datenverzeichnis des EPCwin-Systems integriert. Nicht vorhandene Musternummern werden übernommen, vorhandene Musternummern werden auf die höchste freie Musternummer gelegt.

Innerhalb des EPCunix-Directory sind die Sortierknöpfe nicht funktionstüchtig. Des weiteren werden keine Pictogramme von Bilddaten dargestellt, da diese auf dem EPCunix-System nicht vorliegen.

Empfangen von Pooldaten

Im EPCunix-System können bestimmte Daten in einem Poolbereich unter der Funktion Ein/Ausgabe->Pool, abgelegt werden. Zu diesen Daten gehören Bitmapdateien (.bmp), Vektordaten (*.dxf), Textdateien (*.txt), Plottdateien (*.plt), EPCunix Referenzdaten (*.epc) und Stichdaten im Transportcode (*.ZXX).

Auswahl des EPCunix-Quellsystems



Wählen Sie das Quellsystem aus (System_1 ... System_9), von welchem Sie Ihre Daten übertragen möchten. Die System Nr. können Sie beim EPCunix-System aus der Systemkonfiguration heraus

lesen

Achtung !!
Vergewissern Sie sich, daß dieses System aktiv ist, da nicht aktive Systeme vom EPCwin über längere Zeit gesucht werden und somit das Epcwin-System für diese Zeit blockiert ist.

Definition des lokalen Verzeichnisses



Definieren Sie nun mit der Durchsuchenfunktion [...] das lokale Zielverzeichnis. In dieses Verzeichnis werden die übertragenen Pooldateien hineinkopiert.

Auswahl der Dateiart



Selektieren Sie nun die gewünschte Datenart, durch Anklicken eines der Optionsfelder (*.bmp ... *.Zxx).

Daten empfangen



Nachdem Sie auf den Knopf *Empfangen* gedrückt haben, werden die auf dem EPCunix-System vorhandenen Daten dargestellt. Nun können Sie die gewünschten Daten markieren und mit dem Knopf *Empfangen* die Übertragung starten.

Senden von Pooldaten

Folgende Datenarten können vom EPCwin-System in den Poolbereich eines EPCunix-Systems kopiert werden: Bitmapdateien (.bmp), Vektordaten (*.dxf), Textdateien (*.txt), Plottdateien (*.plt), EPCunix Referenzdaten (*.epc) und Stichdaten im Transportcode (*.ZXX).

Auswahl des EPCunix-Zielsystems



Wählen Sie das Zielsystem aus (System_1 .. System_9), zu welchem Sie Ihre Daten übertragen möchten. Die System Nr. können Sie beim EPCunix-System aus der Systemkonfiguration heraus lesen

Achtung !!
Vergewissern Sie sich, daß dieses System aktiv ist, da nicht aktive Systeme vom EPCwin über längere Zeit gesucht werden und somit das Epcwin-System für diese Zeit blockiert ist.

Auswahl der Dateiart



Selektieren Sie nun die gewünschte Datenart, durch Anklicken eines der Optionsfelder (*.bmp ...

*.Zxx).

Daten senden



Nachdem Sie auf den Knopf *Senden* gedrückt haben, werden Sie in dem Dialog *Wähle Datei zum senden* aufgefordert, die zu übertragende Datei zu selektieren. Mit dem Knopf *Öffnen* starten Sie den Kopiervorgang.

EPCwin-Daten kopieren

Mit dieser Funktion haben Sie die Möglichkeit, EPCwin Musterdaten von einem Directory in ein anderes zu kopieren.

Der Kopiervorgang ist in zwei funktionale Blöcke unterteilt:

- Definition der Kopierparameter
- Selektion der Daten mit anschließendem Starten des Kopiervorganges.

Definition der Kopierparameter

Der Dialog zur Definition der Kopierparameter ist in 3 Bereiche unterteilt. Oben links ist der Einstellbereich für die Datenquelle, oben rechts ist der Einstellbereich für das Datenziel und im unteren Teil des Dialogs befinden sich die Parameter.

Zum Kopieren von Musterdaten gehen Sie bitte folgendermaßen vor:

Wählen Sie zuerst das Quell- und Zielverzeichnis

Durchsuchen

[...]

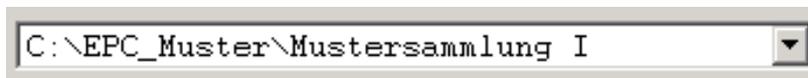
Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur (incl. Netzwerk).

Home



Wählen des in Grundeinstellungen/Systempfade eingestellten Home-Verzeichnisses

Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen* und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Inhalt anschauen



Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, das Quell- bzw. das Zielverzeichnis anzuschauen, Muster herauszulöschen oder den Musterkopf zu betrachten.

Neues Verzeichnis



Mit dieser Funktion können Sie ein neues Verzeichnis anlegen.

Definition der Parameter

Bild



Mit dieser Funktion legen Sie fest, ob beim Kopiervorgang das Bild ebenfalls mitkopiert werden soll.

Überschreiben



Mit dieser Funktion legen Sie fest, ob bestehende Muster mit gleicher Musternummer überschrieben werden sollen.

Ganzes Verzeichnis



Mit dieser Funktion legen Sie fest, ob das ganze Verzeichnis kopiert werden soll.

Komprimiert lesen



Mit dieser Funktion legen Sie fest, ob die Daten der Quelle komprimiert sind.

Komprimiert schreiben



Mit dieser Funktion legen Sie fest, ob die Daten komprimiert geschrieben werden sollen.

Als e'mail



Mit dieser Funktion legen Sie fest, ob die komprimierten Daten nach dem Kopiervorgang als e-mail verschickt werden soll. Diese Funktion ist nur erlaubt, wenn *Komprimiert schreiben* eingeschaltet ist.

Parameter für e'mail



Mit dieser Funktion stellen Sie die Vorgabeparameter für den e-mail-Versand ein. Sie können die Adresse, die Betreff-Zeile und Text speziell für die EPCwin Musterdaten Ausgabe definieren. Diese Vorgaben werden vom System gespeichert.

Selektieren+Kopieren der Daten



Nachdem Sie auf den Knopf *Selektieren+Kopieren* gedrückt haben, wird das Quellverzeichnis dargestellt. In diesem Verzeichnis markieren Sie nun die gewünschten Muster. Sie starten den Kopiervorgang mit *OK*. Anschließend werden die Muster kopiert.

Folgende Besonderheiten sind bei der Definition der Kopiereigenschaften zu beachten:

Kopieren ohne Kompression:

Quellverzeichnis darf auch Zielverzeichnis sein.

Die Zieldatei darf keine Endung .zip Datei haben.

Achten Sie bitte auf einen ausreichenden Speicherplatz im Zielverzeichnis.

Die Selektion eines schreibgeschützten Verzeichnisses wird durch ein entsprechendes Pictogramm angezeigt.

Liegt in dem angegebenen Zielverzeichnis keine EPCwin Datenstruktur vor, so wird diese während des Kopiervorganges erzeugt.

Seien Sie vorsichtig bei der Verwendung der Option: *Überschreiben*.

Werden aus den Favoriten Verzeichnisse selektiert, welche nicht vorhanden sind, wird diese Aktion nicht ausgeführt.

Kopieren mit Kompression:



In Abhängigkeit des Parameters *komprimiert lesen* muß die Quelldatei die Endung .zip haben.

In Abhängigkeit des Parameters *komprimiert schreiben* muß die Zieldatei die Endung .zip haben.

Wird aus den Favoriten eine Datei selektiert, welche nicht vorhanden ist, wird diese Aktion nicht ausgeführt.

Nach dem Einlesen von einer *.zip Datei, werden die gelesenen Musterdaten in einem Zwischenverzeichnis dargestellt, aus welchem Sie die gewünschten Daten selektieren können, und die entgeltliche Übertragung mit dem Knopf *OK* starten.

Kopieren mit anschließendem Versand als e-mail:



Möchten Sie Daten als e-mail-Datei versenden, ist es zwingend erforderlich, die Daten zu komprimieren. Nach dem Kopiervorgang, werden die Daten automatisch komprimiert. Hiernach öffnet sich Ihr Standard e-mail Programm, mit den schon eingesetzten Vorgaben wie Adresse, Betreff und Text. Die komprimierten Daten sind schon als Anlage eingebunden.

Allgemeiner Pfad

Mit dieser Funktion haben Sie die Möglichkeit, verschiedene Arten von Daten, exportieren bzw. zu importieren. Im Gegensatz zur Diskettenausgabe können Sie z.B. Stichdaten auf die Festplatte schreiben oder via Netzwerk direkt zu einer Stickmaschine senden. Dabei werden nur Dateien für DOS-Stichdatenformate berücksichtigt. Die Dateiendungen z.B. (*.DSZ) der Formate sind im nachstehenden Dialog abgebildet.

Der Dialog ist in drei unterschiedliche Datenbereiche aufgeteilt

- Bilder und Vektordaten
- Stichdaten
- Unix-Referenzdaten von Diskette und Pool

Ausgabe von Daten



Wählen sie links die Datenart, z.B. Bilder, Vektordaten (**DXF**), Stichdaten mit **<Links>** auf ein Optionsfeld.



Nachdem Sie auf den Knopf **Schreiben** gedrückt haben, wird das aktuelle EPCwin Directory dargestellt, und Sie können das Muster, welches Sie ausgeben möchten, markieren und durch den Knopf **OK** die Ausgabe bestätigen.

Geben Sie nun im nachfolgenden Dialog die Zielfile an, und schließen die Ausgabe mit **Speichern**, ab.

Einlesen von Daten



Wählen sie links die Datenart, z.B. Bilder, Vektordaten (**DXF,CMX**), Stichdaten mit **<Links>** auf ein Optionsfeld.



Nachdem Sie auf den Knopf **Lesen** gedrückt haben, wählen Sie die Quelldatei aus und bestätigen Sie mit **Öffnen**. Wenn der Lesevorgang abgeschlossen wurde, wird der Musterkopfdialog dargestellt. Hier können Sie vor dem endgültigen Speichern, noch Änderungen vornehmen.



Lesen der Unix-Referenzdaten von einer R-DOS Diskette oder von der Festplatte.

Wählen Sie die Datei auf der Diskette (D1...Dnn) bzw. (rdat_XXXXXXXX_xx.epc) aus, und bestätigen diese Aktionen mit **Öffnen**. Die Referenzdaten werden nun dekomprimiert und in Ihr Generaldirectory übernommen.

Vektordaten (CMX)



Mit dieser Funktion haben Sie die Möglichkeit, Vektordaten im Corel Presentation Exchange Format Version 6/7 (CMX) einzulesen.

Lesen von Zeichnungsdaten im CMX - Format



Nachdem Sie auf den Knopf **Lesen** gedrückt haben, wählen Sie die Quelldatei aus und bestätigen Sie mit **Öffnen**. Wenn der Lesevorgang abgeschlossen wurde, wird der Musterkopfdialog dargestellt. Hier

können Sie vor dem entgültigen Speichern, noch Änderungen vornehmen.

Beim Einlesen der CMX - Daten werden diese ins EPCwin Vektorformat konvertiert. Bei der Konvertierung der Vektordaten können nur die Grafikeffekte übernommen werden, die auch im EPCwin-System erzeugt werden können. (Füllfarben, Linieneffekte usw. werden herausgefiltert)

Es können über das CMX - Format nur Vektordaten eingelesen werden, keine Bitmaps (Bilder). Um festzustellen, ob es sich um eine Vektorgrafik handelt, wählen Sie in Corel Draw *Ansicht* und dann *Umriss*.

Handelt es sich um eine Vektorgrafik, sehen Sie nun die Outlines. Sehen Sie nun aber weiterhin die Bitmap, handelt es sich hierbei nicht um eine Vektorgrafik, und kann somit nicht mittels CMX-Format eingelesen werden.

Um die Konvertierung erfolgreich durchführen zu können, ist folgendes wichtig :

Nach Fertigstellung der Zeichnung in Corel Draw wählen Sie unter Bearbeiten den Punkt *Alles auswählen* und führen Sie dann unter Anordnen die Funktionen *Kombination Aufheben* und *Gruppierung aller Objekte aufheben* durch, sofern diese aktiv geschaltet sind, andernfalls sind diese beiden Menüfelder grau geschaltet.

Je nach Eigenschaft der Grafikobjekte könnte es empfehlenswert sein, die Grafikobjekte zu verschmelzen um eine gemeinsame Außenlinie mehrere sich schneidender Objekte zu erhalten.

Dazu wählen Sie unter *Ansicht* den Menüpunkt *Verschmelzen*.

Um Vektordaten im CMX Format auszugeben, wählen Sie in Corel Draw unter *Datei : Exportieren* und in der Dateiselektionsbox unter *Dateityp : Corel Presentation Exchange 6/7(CMX)*, um das richtige Format einzustellen.

Vektordaten



Mit dieser Funktion haben Sie die Möglichkeit, Vektordaten im Format dxf, ai, emf und wmf einzulesen und EPCwin Zeichnungsdaten als AutoCAD - Format (DXF) zu schreiben.

Schreiben von Zeichnungsdaten im DXF - Format



Nachdem Sie auf den Knopf *Schreiben* gedrückt haben, wird das aktuelle EPCwin Directory dargestellt, und Sie können das Muster, welches Sie ausgeben möchten, markieren und durch den Knopf *OK* die Ausgabe bestätigen.

Geben Sie nun im nachfolgenden Dialog die Zieldatei an, und schließen die Ausgabe mit einem Klick auf den Knopf *Speichern*, ab.

Lesen von Zeichnungsdaten im DXF - Format



Nachdem Sie auf den Knopf *Lesen* gedrückt haben, wählen Sie die Quelldatei aus und bestätigen Sie mit *Öffnen*. Wenn der Lesevorgang abgeschlossen wurde, wird der Musterkopfdialog dargestellt. Hier können Sie vor dem entgültigen Speichern noch Änderungen vornehmen.

Beim Einlesen der DXF - Daten werden diese ins EPCwin Vektorformat konvertiert. Bei der Konvertierung der Vektordaten können nur die Grafikeffekte übernommen werden, die auch im EPCwin-System erzeugt werden können. (Füllfarben, Linieneffekte usw. werden herausgefiltert)

Es können über das DXF-Format nur Vektordaten eingelesen werden, keine Bitmaps (Bilder). Um

festzustellen, ob es sich um eine Vektorgrafik handelt, wählen Sie in Corel Draw *Ansicht* und dann *Umriss*. Handelt es sich um eine Vektorgrafik, sehen Sie nun die Outlines. Sehen Sie nun aber weiterhin die Bitmap, handelt es sich hierbei nicht um eine Vektorgrafik, und kann somit nicht mittels DXF-Format eingelesen werden.

Um die Konvertierung erfolgreich durchführen zu können, ist folgendes wichtig :

Nach Fertigstellung der Zeichnung in Corel Draw wählen Sie unter Bearbeiten den Punkt *Alles auswählen* und führen Sie dann unter Anordnen die Funktionen *Kombination Aufheben* und *Gruppierung aller Objekte aufheben* durch, sofern diese aktiv geschaltet sind, andernfalls sind diese beiden Menüfelder grau geschaltet.

Je nach Eigenschaft der Grafikobjekte könnte es empfehlenswert sein, die Grafikobjekte zu verschmelzen um eine gemeinsame Außenlinie mehrere sich schneidender Objekte zu erhalten.

Dazu wählen Sie unter *Ansicht* den Menüpunkt *Verschmelzen*.

Um Vektordaten im DXF Format auszugeben, wählen Sie in Corel Draw unter *Datei : Exportieren* und in der Dateiselektionsbox unter *Dateityp : AutoCAD (DXF)*, um das richtige Format einzustellen.

Backup

Daten

Um ein Backup Ihrer Muster-, Block- und Monogrammdaten durchzuführen, verwenden Sie ein Backup-Tool. Dieses können Sie im Handel erwerben. Mit diesem Tool können Sie individuell die Daten sichern und auch wieder zurückladen. In der Regel können Sie auch diese Tools konfigurieren, so daß eine automatische Sicherung z.B. für jeden Tag durchgeführt wird.

Sichern der Musterdaten

In der Regel sind die Musterdaten in dem Verzeichnis EPCwinData/DesignData gespeichert. Sie können aber auch eigene Verzeichnisse für Ihre Musterdaten angelegt haben. Um die Musterdaten zu sichern, müssen Sie den gesamten Inhalt dieses Verzeichnisses sichern.

Sichern der Blockdaten

In der Regel sind die Blockdaten in dem Verzeichnis EPCwinData/BlockData gespeichert. Sie können aber auch eigene Verzeichnisse für Ihre Blockdaten angelegt haben. Um die Blockdaten zu sichern, müssen Sie den gesamten Inhalt dieses Verzeichnisses sichern.

Sichern der Monogrammdaten

In der Regel sind die Monogrammdaten in dem Verzeichnis EPCwinData/ MonogrammDataPunch und EPCwinData\GiSFonts gespeichert. Sie können aber auch eigene Verzeichnisse für Ihre Monogrammdaten angelegt haben. Um die Monogrammdaten zu sichern, müssen Sie den gesamten Inhalt dieses Verzeichnisses sichern.

Parameter

Die Funktion Backup Parameter ermöglicht es Ihnen, EPCwin Systemparameter sowie Einstellungen, zu sichern und wieder zurück zu laden.

Achtung
Die Bezeichnungen der Dateien (z.B. head_001) dürfen nicht geändert werden.

Sichern der Parameter und Einstellungen

Zielverzeichnis erstellen



Erstellen Sie zuerst mit Hilfe des Explorers ein Verzeichnis, im welchem Sie die Daten sichern möchten.

Zielverzeichnis auswählen / Durchsuchen

[...]

Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur (incl. Netzwerk) und Auswahl des Verzeichnisses als Zielverzeichnis.

Zielverzeichnis auswählen / Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen* und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Auswählen der Parameter und Einstellungen



Wählen Sie die Bereiche aus, die Sie sichern wollen. Mit *Alles auswählen* selektieren Sie alle Optionen aus.

Schreiben



Schreiben der Parameter und Einstellungen in das Zielverzeichnis. Es wird automatisch ein Unterverzeichnis angelegt, dessen Name das aktuelle Datum enthält.

Kontrolle



Diese Funktion zeigt Ihnen den Inhalt des Zielverzeichnisses an.

Laden der Parameter und Einstellungen

Quellverzeichnis auswählen / Durchsuchen

[...]

Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur (incl. Netzwerk) und Einstellung des Verzeichnisses als Quellverzeichnis.

Quellverzeichnis auswählen / Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen* und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Auswählen



Wählen Sie die Bereiche aus, die Sie zurück laden wollen. Mit *Alles auswählen* selektieren Sie alle Optionen aus.

Lesen



Lesen der Parameter und Einstellungen aus dem Quellverzeichnis in die EPCwin Dateien.

Export Musterinfo

Mit dieser Funktion haben Sie die Möglichkeit, Informationen zu einzelnen Mustern oder auch ein Directory formatiert auszugeben, um es z.B. in einer Datenbank oder Tabellenkalkulation einzulesen. Des weiteren können Muster als Bilddatei in frei wählbarer Größe und frei definierbarer Ansicht ausgegeben werden.

Es stehen Ihnen drei Funktion zur Verfügung:

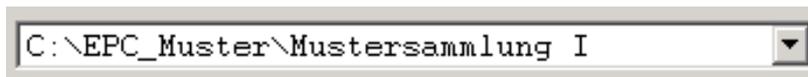
1. Ausgabe der Musterkopf- und Statistik-Informationen
2. Ausgabe markierter Directoryzeilen
3. Ausgabe der Musterdarstellung als Bilddatei

Zielverzeichnis auswählen / Durchsuchen

[..]

Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur (incl. Netzwerk) und Einstellung des Verzeichnisses als Zielverzeichnis.

Zielverzeichnis auswählen / Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen* und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Neus Verzeichnis erstellen



Mit dieser Funktion können Sie ein neues Verzeichnis erstellen.

Wahl des Trennzeichens



Definition des Spaltentrenners z.B. [#]. Dieser wird zwischen den einzelnen Informationsfeldern ausgegeben.

Zielverzeichnis anschauen



Mit dieser Funktion können Sie den Inhalt des Zielverzeichnisses anschauen.

Ausgabe der Musterkopf und Statistik Informationen



Musterkopf + Statistik

Aktivieren Sie diese Funktion, um Informationen einzelner oder auch mehrerer Muster zu exportieren. Die Musterinformationen werden zeilenweise innerhalb einer Datei im Zielverzeichnis abgelegt. Die einzelnen Felder (Spalten) werden mittels dem Trennzeichen voneinander getrennt ausgegeben.

Um zu bestimmen, welche Anteile des Musterkopfes Sie ausgeben möchten, wählen Sie bitte [Einstellungen](#), um in dem nachfolgend dargestellten Dialog durch Anklicken die gewünschten Felder zu definieren. Bestätigen Sie die Auswahl mit **OK**.

Starten der Ausgabe



Mit dieser Funktion starten Sie die Ausgabe. Selektieren Sie im Directory die gewünschten Muster und bestätigen Sie die Auswahl mit **OK**.

Daraufhin werden die Musterinformationen im angegebenen Verzeichnis in einer Datei mit dem Namen : *DesignInfo_1* ausgegeben. Sollte diese Datei schon existieren, wird die Endnummer fortlaufend hoch gezählt.

Ausgabe markierter Directoryzeilen



Markierte Directoryzeilen

Aktivieren Sie diese Funktion, um einzelne oder auch mehrerer Directoryzeilen zu exportieren. Die Zeilen werden innerhalb einer Datei im Zielverzeichnis abgelegt. Die einzelnen Felder (Spalten) werden mit dem oben definierten Trennzeichen voneinander getrennt ausgegeben.

Starten der Ausgabe



Mit dieser Funktion starten Sie die Ausgabe. Selektieren Sie im Directory die gewünschten Muster und bestätigen Sie die Auswahl mit **OK**.

Daraufhin werden die Directoryzeilen im angegebenen Verzeichnis in der Datei Namens *DirectoryOut_1* ausgegeben. Sollte diese Datei schon existieren, wird die Endnummer fortlaufend hoch gezählt.

Ausgabe der Musterdarstellung als Bilddatei



Muster als Bild

Aktivieren Sie diese Funktion, um einzelne oder auch mehrere Muster als Bilddarstellung im .Bmp Format zu exportieren. Die Ausgabegröße in Pixel können Sie im Bereich von 100..1200 Pixel frei wählen.

Beeinflußung der Ausgabe mit der Ansichtsfunktion



Die Darstellung der Ausgabe können Sie mit der **Ansichtfunktion** selbst definieren. Somit können Sie Muster als Stickdarstellung ausgegeben oder Sie blenden z.B. einzelne Nadeln aus.

Starten der Ausgabe



Mit dieser Funktion starten Sie die Ausgabe. Selektieren Sie im Directory die gewünschten Muster und bestätigen Sie die Auswahl mit **OK**.

Nun werden die Muster im Zielverzeichnis mit der jeweiligen Musternummer als Bitmap Datei abgelegt.

Scannen



Mit **<Links>** auf das Scanner-Symbol können Sie eine Vorlage einscannen. Danach erscheint ein Dialog mit einer Liste von Bildeinlesegeräten (Scanner, Kamera). Aus dieser wählen Sie mit **<Links>** das gewünschte aus und bestätigen diese Wahl (z.B. mit **Select**). Dieser Dialog und das danach gestartete Scan-Programm sind nicht Bestandteile der EPCwin-Software. Folgen Sie den Anweisungen des Scan-Programms. Es sollte auch einen Knopf der Art **Übernahme in die Anwendung** enthalten.

Der Lieferumfang der Scan-Software muß u.a. einen Twain-Treiber beinhalten.

Alternativ zu einem Scanner können Sie auch eine Digital-Kamera verwenden, wenn diese über einen Twain-Treiber ansprechbar ist. Dies gilt für jedes Bildeinlesegerät.

Haben Sie eine Sicherheitsbox am Parallel-Port angeschlossen und möchten einen Scanner mit Parallel-Anschluß anschließen (und evtl. einen Drucker mit Parallel-Anschluß), empfiehlt sich die Installation eines zweiten Parallel-Ports. Auf dem einen Port ist die Sicherheitsbox anzuschließen. Auf dem anderem Parallel-Port kann dann der Drucker und der Scanner angeschlossen werden.

Bildbearbeitung

Mit der Bildbearbeitung können Sie ein importiertes oder gescanntes Bild nachträglich bearbeiten.

An Möglichkeiten stehen Ihnen das Ändern von Helligkeit, Kontrast, Größe und Farbe, sowie Drehen und Spiegeln und das Bilden eines Bildausschnittes zur Verfügung.

Zusätzlich können Sie zwei Bilder miteinander verknüpfen.

Starten der Bildbearbeitung



Mit **<Links>** auf das Symbol starten Sie die Bildbearbeitung.

Verknüpfen

Mit Anwahl von **Verknüpfen** können Sie zwei Bilder miteinander verknüpfen.

Aktion

Mit **Aktion** wird das Bild mit Grundlage der Einstellungen von Helligkeit, Kontrast und Größe bearbeitet. Das Ergebnis ist ein neues Ausgangsbild. Die bisherigen diesbezüglichen Einstellungen gelten dann nicht mehr.

Bild laden

Nach Anwahl von *Bild laden* erscheint das Directory, aus dem Sie ein Bild auswählen können. Dieses Bild wird temporär kopiert. Diese Kopie ist das Ausgangsbild für die Bearbeitung.

Bild zurücksetzen

Mit *Bild zurücksetzen* laden Sie das Originalbild. Dieses ist wie bei *Bild Laden* eine temporäre Kopie. Das bisher bearbeitete Bild wird dadurch verworfen.

Speichern

Das bearbeitete und veränderte Bild können Sie mit *Speichern* als neues Bild im Directory abspeichern.

Abbrechen

Mit *Abbrechen* brechen Sie die Bildbearbeitung ohne Speicherung ab. Das aktuelle Bild wird dadurch verworfen.

Helligkeit und Kontrast



Mit dem Schieberegler für die Helligkeit stellen Sie relativ zum aktuellen Bildzustand den Helligkeitsfaktor ein. Gleiches gilt für den Kontrastschieberegler.

Größe



Die Größe des Bildes für Breite und Höhe können Sie prozentual angeben. 100% bedeutet die Originalgröße, kleinere Werte eine Verkleinerung, größere Werte eine Vergrößerung. Mit der Einstellung *Proportional* verändern Sie die Bildgröße proportional in Breite und Höhe, d.h. die Werte sind gleich.

Vollbild



Mit dem Knopf *Vollbild*, der als Schalter funktioniert (d.h. dahinter verbirgt sich keine direkte Aktion) können Sie die Größe des Bildes dem Arbeitsfenster proportional anpassen. Hierdurch verlieren die Werte für die prozentualen Größenangaben ihre Gültigkeit.

Ausschneiden



Mit *Ausschneiden* haben Sie die Möglichkeit, durch Aufziehen eines Rechtecks einen Bildausschnitt zu bestimmen. Ein Rechteck ziehen Sie durch *<Links><Links>* auf. Die beiden Punkte stellen die diagonalen Eckpunkte des Rechtecks dar. Diese Aktion kann, sofern Sie noch nicht den zweiten Punkt markiert haben, mit [Esc] abgebrochen werden. Mit [Bild auf] und [Bild ab] können Sie Zoomen. Der Bildausschnitt ist das neue Ausgangsbild. Die beiden Punkte können Sie auch außerhalb des Bildes plazieren. Der Bildrand ist dann die Grenze des Bildausschnittes.

Drehen und Spiegeln



Mit Anwahl einer der Knöpfe *Horizontal spiegeln*, *Vertikal spiegeln*, *90°Drehen*, *180°Drehen* und *270°Drehen* wird die Dreh- bzw. Spiegelaktion direkt ausgeführt. Das Ergebnis ist ein neues Ausgangsbild.



Bei *Drehen* haben Sie die Möglichkeit, eine neue senkrechte oder waagerechte Achse festzulegen. Diese Aktion ist dann ratsam, wenn z.B. ein Bild nicht im rechten Winkel eingescannt wurde. Dies erzielen Sie mit *<Links>* auf einer im Bild enthaltenen Waage- oder Senkrechten. Danach klicken Sie auf einer anderen entfernten Stelle derselben Waage- oder Senkrechten. Mit *[Esc]* brechen Sie diese Aktion ab.

Farbe ändern



Mit *Farbe ändern* haben Sie die Möglichkeit, eine oder mehrere Farben des Ausgangsbildes mit einer beliebigen anderen Farbe auszutauschen. Dazu markieren Sie einen Bildpunkt. Danach erscheint ein Dialog, mit dem Sie die Tauschfarbe auswählen können. Das Ergebnis ist ein neues Ausgangsbild. Sie können mehrere Bildpunkte markieren, indem Sie beim Markieren *[Strg]* gedrückt halten. Die Punktmenge bestätigen Sie mit *[Return]*. Der Wert des Textfeldes *Länge des Tauschquadrates* gibt an, wieviel angrenzende Bildpunkte im Quadrat um den jeweils markierten Bildpunkt ebenfalls durch die gewünschte Farbe ausgetauscht werden. Mit *[Esc]* können Sie diese Aktion abbrechen.

Verknüpfen

Sie können zwei Bilder miteinander verknüpfen (verbinden), indem Sie sie laden und die Verbindungskante (horizontal oder vertikal) festlegen. Mit *<Links>* im Dialog für die Bildbearbeitung auf *Verknüpfen* starten Sie diese Funktion. Danach erscheint ein weiterer Dialog, bei dem Sie die Möglichkeit haben, die Verknüpfungsausrichtung für das erste zu ladende Bild festzulegen.



Für die Ausrichtung oben oder unten verbinden Sie zwei Bilder horizontal, für links oder rechts vertikal. Die Quelle für das erste Bild ist entweder das Directory (*Bild laden*) oder das zuletzt verknüpfte Bild (*Temporäres Bild laden*). Die Quelle für das zweite Bild ist nur das Directory.

Nachdem sie beide Bilder ausgewählt und geladen haben, werden diese entsprechend den Vorgaben

ausgerichtet: Das obere Bild mit dem linken unteren Bildteil, das Untere mit dem linken oberen Bildteil; das linke Bild mit dem rechten oberen Bildteil, das rechte mit dem linken oberen Bildteil.

Der grüne Balken am linken bzw. unteren Rand zeigt an, auf welches Bild sich die gewünschten Aktionen beziehen.

Verknüpfung

Mit [Return] führen Sie die Verknüpfung durch. Danach erscheint ein Dialog, bei dem Sie wählen können, ob Sie das neu entstandene Bild mit einem weiteren Bild verknüpfen (*Weiter verknüpfen*) oder als neues Bild im Directory abspeichern (*Beenden mit Abspeichern*). Wenn Sie weiter verknüpfen möchten, können Sie das Ziel (oben, unten, rechts, links) des verknüpften Bildes festlegen.

Bild relativ verschieben

Mit den Cursortasten verschieben Sie das Bezugsbild nach links oder rechts, bzw. nach oben oder unten um jeweils einen Bildpunkt. Mit [Strg] verschieben Sie es um jeweils 10 Bildpunkte. Die Verschiebung gilt relativ zum anderen Bild.

Zoomen

Mit den Tasten [Bild auf] und [Bild ab] ändern Sie den Zoomfaktor schrittweise.

Verknüpfungspunkte



Mit <Links> können Sie für jedes Bild einen Punkt festlegen, an dem je nach Ausrichtung (horizontal oder vertikal) die Verbindungskante gebildet wird.

Mit [F9] wird diese Verknüpfung durchgeführt und angezeigt.

Verknüpfungsausrichtung



Mit [F2] können Sie die Verknüpfungsausrichtung jeweils von horizontal auf vertikal und von vertikal auf horizontal ändern.

Bilder tauschen



Mit [F3] können Sie die Bilder miteinander vertauschen, d.h. das linke Bild wird zum Rechten bzw. das obere Bild wird zum Unteren.

Bezugsbild (Fokus)



Mit [F4] können Sie das Bezugsbild festlegen, mit dem die Aktionen (z.B. Drehen) durchgeführt werden sollen. Dementsprechend ändert sich die Lage des grünen Balkens.

Bild drehen



Mit [F5] können Sie das Bild um 90 Grad (gegen den Uhrzeigersinn), mit [F6] um 270 Grad (90

Grad im Uhrzeigersinn) drehen.

Bildachse



Mit [F7] haben Sie die Möglichkeit, eine neue senkrechte oder waagerechte Achse festzulegen. Diese Aktion ist dann ratsam, wenn z.B. ein Bild nicht im rechten Winkel eingescannt wurde. Dies erzielen Sie mit <Links> auf einer im Bild enthaltenen Waage- oder Senkrechten. Danach klicken Sie auf einer anderen entfernten Stelle derselben Waage- oder Senkrechten. Mit [Esc] brechen Sie diese Aktion ab.

Bild zurücksetzen



Mit [F8] laden Sie das Ausgangsbild zurück. Die mit diesem Bild bisher durchgeführten Operationen (z.B. Drehen) werden verworfen.

Drucken

Mit dem Dialog zum Drucken können Sie das aktive Muster ausdrucken.

Druckbereich festlegen



Mit dieser Funktion legen Sie einen Druckbereich mittels Aufziehen eines Rechtecks durch zweimal <Links> fest. Ohne Festlegung eines Druckbereiches wird das gesamte Muster gedruckt.

Ansicht



Mit dieser Funktion rufen Sie den Dialog für die **Ansicht** auf. Die darin vorgenommenen Einstellungen werden für den Druck übernommen.

Reset



Mit dieser Funktion setzen Sie die Einstellungen von *Anteile* und *Format-Einstellungen* zurück auf die zuletzt abgespeicherten Einstellungen.

Anteile

Mit den folgenden Funktionen können Sie den Ausdruck beeinflussen, indem Sie die gewünschten Anteile anklicken. Mit *Drucken* werden dann die Teile ausgedruckt. Je nach Zusammenstellung können mehrere Seiten bedruckt werden.

Muster



Ist diese Funktion gesetzt, wird das Muster entsprechend der Einstellung in Ansicht mitgedruckt.

Musterkopf:

Ist diese Funktion gesetzt, wird der Musterkopf gedruckt.

Stickköpfe

Ist diese Funktion gesetzt, wird das Stickkopf-Symbol gedruckt.

Hintergrund

Ist diese Funktion gesetzt, wird der Hintergrund gedruckt.

Nadelfarben

Ist diese Funktion gesetzt, werden die im Muster verwendeten Nadelfarben gedruckt.

Nadelmuster

Ist diese Funktion bei einem Schiffli-Muster gesetzt, werden die im Muster verwendeten Nadelmuster auf separaten Seiten mitgedruckt.

Format-Einstellungen**Vollbild**

Ist diese Funktion gesetzt, wird das Muster auf Seitengröße angepaßt.

Start/End gross

Ist diese Funktion gesetzt, werden große Symbole für Musterstart und Musterende gedruckt.

Start/End klein

Ist diese Funktion gesetzt, werden kleine Symbole für Musterstart und Musterende gedruckt.

Skalierung

Hier können Sie einen Skalierungsfaktor eingeben.

Randbreite



Hier können Sie die Randbreite in mm eingeben.

Strichstärke



Hier können Sie die Strichstärke in den Werten 1, 2, 3 eingeben, wobei 1 die dünnste Linienstärke darstellt. Wird ein höherer Wert als 3 eingegeben, so wird Strichstärke auf 3 gesetzt.

Kopfzeile



Hier können Sie einen Kopfzeilentext für den Ausdruck eingeben.

Dienste

Mit Hilfe der Einzelnen Menüpunkte in Dienste werden Systemeinstellungen, Passwort-Freigaben sowie Überprüfungen durchgeführt.



Passworteingabe



Grundeinstellungen



Directory überprüfen



Blockdirectory erstellen



Systemüberprüfung



Defaultlisten Musterkopf



Übernahme der Systemparameter von EPCunix nach EPCwin

Grundeinstellungen

Mit dem Dialog [Grundeinstellungen](#) können Sie alle Einstellungen definieren, welche für die Arbeit mit dem EPCwin-System notwendig sind.

Die Grundeinstellungen sind in folgende Bereiche aufgeteilt. Den gewünschten Bereich wählen Sie aus, indem Sie den entsprechenden ‚Reiter‘ anklicken. Die passende Seite für die Einstellungen wird dann angezeigt.

Mit *Übernehmen* werden die Einstellungen eines einzelnen Reiter-Dialogs bestätigt und übernommen. Mit *OK* übernehmen Sie die vorgenommenen bestätigten Einstellungen der einzelnen Reiter und beenden diesen Dialog. Mit *Abbrechen* beenden Sie diesen Dialog ohne Übernahme der vorgenommenen Einstellungen.

An Reitern stehen zur Verfügung:

Allgemein

Darstellung

Editor

Selektion

Kommunikation

Datenpfade

Systempfade

Sprache

Administration

Arbeitsmodus

Grundeinstellung Allgemein

Arbeitsablauf

Starteinstellung Ansicht



Stellen Sie hier ein, wie die *Ansicht* nach Öffnen eines Muster eingestellt sein soll.

Bildschirmfaktor



Der Bildschirmfaktor sorgt dafür, daß ein Muster entsprechend des eingestellten Maßsystems real auf dem Bildschirm dargestellt wird. Zur Einstellung erstellen Sie z.B. in einem Muster ein Rechteck mit der Kantenlänge von 15x15 cm. Stellen Sie Zoomfaktor 1 ein . Nehmen Sie ein Lineal und messen die Kantenlänge des Rechteckes auf dem Bildschirm ab. Erhalten Sie z.B. 17 cm, dann berechnet sich der Bildschirmfaktor wie folgt $15/17 = 0.88$. Diesen Faktor tragen Sie hier ein.

ZoomOffset



Um den hier eingestellten Faktor wird ein Muster beim *Zoomen* mit *[Bild auf]* bzw. *[Bild ab]* vergrößert bzw. verkleinert.

Scrollen



Einstellung der Scrollgeschwindigkeit.

Automatische Sicherung

Zeitintervall



Stellen Sie hier ein, in welchen Minutenabständen die Sicherheitsablage eines Musters durchgeführt werden soll.

Mehrfach Sicherung

Ist diese Option aktiviert, wird die Anzahl der Zwischenstände der Sicherheitsablage eines Musters berücksichtigt. Somit wird bei jedem Durchführen der Sicherheitsablage ein neuer Zwischenstand eines Musters erzeugt.

Anzahl

Hier stellen Sie die Anzahl der Zwischenstände der Sicherheitsablage ein.

Verschiedenes

Laufwerk B als Floppylaufwerk



Ist diese Option aktiviert, erhält das Diskettenlaufwerk den Laufwerksbuchstaben B. Andernfalls bleibt der Laufwerksbuchstabe A für das Diskettenlaufwerk.

Massystem aktivieren



Wenn Sie diese Option aktivieren, müssen Sie beim Anlegen eines neuen Musters mit Bild ein Maßsystem angeben.

Grundeinstellung Darstellung

Linienbreite



Hier können Sie die Linienbreite beim Zeichnen von Kordel, Schlaufe und Bändchen einstellen.

Bohrergröße

Wenn beim (manuellen) Punchen die Sonderfunktion „Bohrer ein“ geschaltet wird, ändert sich das

Aussehen des Fadenkreuz-Cursors in seinem Aussehen: Es wird zusätzlich eine Raute als Bohrsymbol um das Fadenkreuzzentrum gezeichnet. Die Größe dieses Bohrsymbols können Sie hier einstellen.

Bohrergröße MK



Hier können Sie die Größe des Bohrsymbols in 1/10 mm für den Arbeitsmodus Multi-Head eingeben.

Bohrergröße S



Hier können Sie die Größe des Bohrsymbols in 1/10 mm für den Arbeitsmodus Schiffli eingeben.

Marker Größe Design

Designlinien



Hier definieren Sie die Darstellungsgröße der Markierungen für die Stützpunkte der Designlinien.

Marker Größe Punch

Referenzdaten



Hier definieren Sie die Darstellungsgröße der Markierungen für die Stützpunkte der Referenzdaten (Punchkonturen).

Manuell



Hier definieren Sie die Darstellungsgröße der Markierungen für die manuellen Stiche.

Objekt



Hier definieren Sie die Darstellungsgröße der Markierungen für die Programmstiche.

Sonderfunktion



Hier definieren Sie die Darstellungsgröße der Markierungen für die Sonderfunktionen.

Mitten-Marker Größe

Mit diesem Wert stellen Sie die Größe des Mitten-Markers bei den geometrischen Zeichen-Figuren an.

Mitten-Marker über Objektgröße

Diese Option bezieht sich auf die Funktion *Mittelpunkt* der *Tool-Box*. Ist diese Option aktiviert, nimmt bei der Funktion *Mittelpunkt* der Mitten-Marker die Ausmasse der Edit-Box an. Ansonsten nimmt der Marker kleinere Ausmasse an.

Systemfarben

Hier können Sie die Systemfarben für Startpunkt / Endpunkt, Stützpunkt, Stichmarkierungen usw. einstellen.

Grundeinstellung Editor

Starteinstellung Editor



Editor Ansicht aktivieren

Durch Aktivieren dieses Schaltfeldes wird die aktuelle Ansichtseinstellung beim Wechsel in den Editor oder in die Blockfunktion übernommen.

Selektion / Puncheditor

Starteinstellung Ansicht



Stellen Sie hier ein, wie die *Ansicht* eingestellt sein soll, wenn Sie den Editor aus Punchen bzw. aus dem Hauptmenü heraus starten.

Graudarstellung



Durch Aktivieren dieses Knopfes wird das Muster beim Starten des Editors aus Punchen bzw. aus dem Hauptmenü heraus in der im Musterkopf eingestellten Abblendfarbe dargestellt.

Selektion / Designeditor

Starteinstellung Ansicht



Stellen Sie hier ein, wie die *Ansicht* eingestellt sein soll, wenn Sie den Editor aus Zeichnen heraus starten.

Graudarstellung



Durch Aktivieren dieses Knopfes wird das Muster beim Starten des Editors aus Zeichnen heraus in der im Musterkopf eingestellten Abblendfarbe dargestellt.

Editor Werte

Kopiersatz horizontal / vertikal



Mit diesem Wert stellen Sie den Abstand ein, in welchem die selektierten Daten versetzt im Muster hinkopiert werden sollen.

Automatische Kalkulation nach Referenzdateneingabe

Ist diese Option aktiviert, wird beim Punchen nach der Referenzdateneingabe die Kalkulation des Stickobjektes gestartet.

Grundeinstellung Selektion

Fangradien [1/10 mm]

Punkt



Definieren Sie hier, ob ein Punkt in größerem oder kleinerem Abstand vom Cursor selektiert wird oder nicht. Der Fangradius für einen Punkt sollte kleiner sein als der für eine Linie.

Linie



Definieren Sie hier, ob eine Linie in größerem oder kleinerem Abstand vom Cursor selektiert wird oder nicht

Gitter



Definieren Sie hier, ob ein Punkt in größerem oder kleinerem Abstand zum Gitter auf die Gitterlinie gezogen wird.

Eckbildung



Definieren Sie hier, ob die Differenz zwischen zwei Punkten bei einem Doppelklick zur Erstellung einer Ecke, eher groß oder klein sein muß.

Schrittgröße (Cursortasten)

Hier stellen Sie die Schrittgröße beim **Laufen** durch das Muster mit den Cursortasten ein. Stellen Sie sicher, dass ein Wert für Links/Rechts oder Oben/Unten den Wert 1 hat. Ansonsten können Sie nicht stichweise laufen.

Oben / Unten



Schrittgröße für die Cursortasten Oben / Unten.

Links / Rechts



Schrittgröße für die Cursortasten Links / Rechts.

+ Strg

+
CTRL

Schrittgröße für ein Tastenpaar in Verbindung mit [Strg]. Das Tastenpaar, für den nicht der Wert 1 eingestellt ist, führt diese großen Schritte durch.

Markierung des aktuellen Stiches

Hier können Sie einstellen, ob der aktuell vorselektierte Stich markiert werden soll, wenn der Zoomfaktor kleiner eins ist.

Grundeinstellung Kommunikation

e-mail Vorgaben bei Referenzdatenausgabe



Definieren Sie hier die Vorgaben zur Übertragung von Referenzdaten mittels e-mail. Innerhalb der Vorgaben können Sie eine e-mail Adresse, den Betreff sowie einen Standardtext vorgeben.

e-mail Vorgaben bei Stichdatenausgabe



Definieren Sie hier die Vorgaben zur Übertragung von Stichdaten mittels e-mail. Innerhalb der Vorgaben können Sie eine e-mail Adresse, den Betreff sowie einen Standardtext vorgeben.

e-mail Vorgaben beim Systemcheck



Definieren Sie hier die Vorgaben zur Übertragung des Ergebnisses des Systemchecks mittels e-mail. Innerhalb der Vorgaben können Sie eine e-mail Adresse, den Betreff sowie einen Standardtext vorgeben.

Grundeinstellung Datenpfade

Wechsel der HOME-Verzeichnisse für

Muster



Sie können an dieser Stelle das aktuelle Home-Verzeichnis für Muster mit dem entsprechenden Knopf „...“ auswählen. Diese Funktion macht nur dann Sinn, wenn Sie mehrere Verzeichnisse für Muster angelegt haben. Das Home-Verzeichnis wird dann aktiviert, wenn Sie z.B. in [Directory](#) auf das

folgende Icon klicken.



Blockdaten



Sie können an dieser Stelle das aktuelle Home-Verzeichnis für Blöcke mit dem entsprechenden Knopf „...“ auswählen.

Monogramme



Sie können an dieser Stelle das aktuelle Home-Verzeichnis für Monogramm mit dem entsprechenden Knopf „...“ auswählen.

TT-Monogramme



Sie können an dieser Stelle das aktuelle Home-Verzeichnis für True-Type Monogramme mit dem entsprechenden Knopf „...“ auswählen.

Neue Gesamt-Datenstruktur erstellen

Letztes Verzeichnis



Sie erstellen mit dieser Funktion eine gesamte Datenstruktur für Musterdaten, Blockdaten und Monogrammdaten. Klicken Sie auf *Neue Struktur erstellen in*, um den übergeordneten Ordner auszuwählen. Das heißt, unterhalb dieses Ordners wird die neue Datenstruktur angelegt. Wenn Sie den Ordner *Muster_Jahr_2000* wählen, erhalten Sie folgende Struktur:

Muster_Jahr_2000

- | - DesignData
- | - BlockData
- | - IOData
- | - MonogrammDataDrawing
- | - MonogrammDataPunch

Neues Verzeichnis



Sie können mit dieser Funktion ein neues Verzeichnis anlegen.

Grundeinstellung Systempfade

Systempfade einstellen

Temp Pfad



An dieser Stelle bestimmen Sie mit dem Knopf ... den Pfad für temporäre Dateien, falls z.B. das automatisch bei der Installation angelegte Temp-Verzeichnis unterhalb des EPCwin-Verzeichnisses auf einer Festplatte liegt, die eine zu geringe Plattenkapazität aufweist. In diesem Verzeichnis werden diverse temporäre Dateien während der Benutzung des EPCwin-Systems gespeichert.

Neues Verzeichnis



Sie können mit dieser Funktion ein neues Verzeichnis anlegen.

Grundeinstellung Sprache

Sie wählen die gewünschte Dialogsprache mit [<Links>](#) auf das passende Landessymbol.

Grundeinstellung Administration

Fehlerdokumentation

Beim EPCwin-System können Fehler dokumentiert werden. Den Grad der Dokumentation stellen Sie durch einen Zahlenwert von 0 bis 6 ein. 0 bedeutet keine Aufzeichnung. Die Einträge sollten Sie nicht verändern. Falls Sie Probleme mit dem EPCwinSystem haben, kann der Kundendienst Sie auffordern einen dieser Werte zu verändern.

Es wird zwischen Allgemeinen- und Kalkulations-Fehlern unterschieden.

Kalkulation



Als Kalkulations-Fehler werden die Fehler bezeichnet, welche z.B. innerhalb der StICKKalkulation oder des Verify's auftreten.

Allgemein



Allgemeine Fehler sind solche, die z.B. beim Laden von Mustern, oder beim Schreiben auf Diskette auftreten.

System und Fehlerdokumentation

Konvertieren der Dokumentationsdateien für MS-Excel



Mit Hilfe dieser Funktion werden die Fehlerdaten zum Einlesen in MS-Excel vorbereitet und in der Datei `/EPCwin/EpcSystemDaten/Error/EpcErrorGlbZeile` bereitgestellt.

Zurücksetzen der Dokumentationsdateien



Mit dieser Funktion setzen (leeren) Sie die Dokumentationsdateien.

Anzahl dokumentierter Aktionen

Das EPCwin-System dokumentiert Dateizugriffsaktionen, während Sie mit dem System arbeiten. Die Anzahl dieser Aktionen und zusätzlich ein Sicherheitszustand wird hier aufgeschlüsselt dargestellt.

Aktionen zurücksetzen



Mit dieser Funktion setzen Sie die Anzahl der Dateizugriffsaktionen auf 0 zurück.

Grundeinstellung Arbeitsmodus

Aktuellen Arbeitsmodus wählen



Hier können Sie den Arbeitsmodus für das weitere Arbeiten in EPCwin einstellen.

Dementsprechend werden die Eingabefelder und Knöpfe aus dem Bereich für die Voreinstellungen Multi-Head oder Schiffli freigegeben bzw. gesperrt.

Voreinstellungen Multi-Head / Voreinstellungen Schiffli

Für jeden Arbeitsmodus stehen 4 verschiedene Voreinstellungen für Musterkopf und Parameter zur Verfügung. Hier können Sie jeweils:

- eine der Voreinstellungen aktivieren
- einen Namen für die Voreinstellungen vergeben
- den **Musterkopf-Dialog** aufrufen
- den **Parameterauswahl-Dialog** aufrufen

Passworteingabe

Ein Arbeiten mit dem EPCwin Programm ist erst möglich, wenn durch Eingabe der Passwörter eine Freigabe erfolgt ist. Es sind 3 Passwortarten zu unterscheiden:

1. Eingabe der Product-ID
2. Eingabe von zeitlich unlimitierten Passwörtern zur Freigabe der Programmoptionen
3. Eingabe von zeitlich limitierten Passwörtern (Demo-Passwörter)

Zu 1. Product-ID

Nachdem Sie das EPCwin Programm zum ersten Mal gestartet haben, werden Sie aufgefordert, die 12-stellige Product-ID einzugeben. Nach akzeptierter Eingabe gelangen Sie ins Hauptmenü. Bei mehrfacher falscher Eingabe wird das Programm automatisch verlassen.

Zu 2. Zeitlich unlimitierte Passwörter

Die Freigabe der Programmoptionen wird unter *Dienste/Passwörter* ermöglicht.

EPCwin Programmooptionen

Multi-Head	Schiffli
<p>Option</p> <p>Design Management <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>Editor <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>Basic - Punch <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p>	<p>Option</p> <p>Design Management <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>Editor <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>Basic - Punch <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p>
<p>Gemeinsame Optionen</p> <p>Basic - Design <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>Schiffli Design <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>Professional - Punch <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p> <p>True-Type Monogram <input checked="" type="checkbox"/> <input type="text"/> </p>	
<p>Zeitlimitiert</p> <p> Zeitlimitierte Passworte  !! Zeitlimitierte Passworte entfernen</p> <p>Freigabezeitraum : <input type="text"/> Tage Verfügbar : <input type="text"/> Tage <input type="text"/></p>	

Eingabe bestätigen

Passwörter aus Datei lesen

!! Permanente Passwörter

Passwörter aus Datei einlesen:

Die schnellste Möglichkeit die erforderlichen Passwörter für Ihr EPCwin einzugeben, ist das Einlesen der Passwörter aus einer Datei. Die Datei wird vom ZSK-Support als Anhang einer e-mail versendet. Speichern Sie diese Datei auf eine 3½" Diskette. Klicken Sie mit [<Links>](#) auf [Passwörter aus Datei einlesen](#). Das EPCwin greift zuerst auf das Diskettenlaufwerk zu. Wählen Sie die gespeicherte Passwortdatei [EPCwinPSW](#) aus.

Haben Sie die Datei nicht auf Diskette sondern auf der Festplatte gespeichert, navigieren Sie zu dem Speicherort und wählen Sie die Datei aus.

Eingabe von Hand:

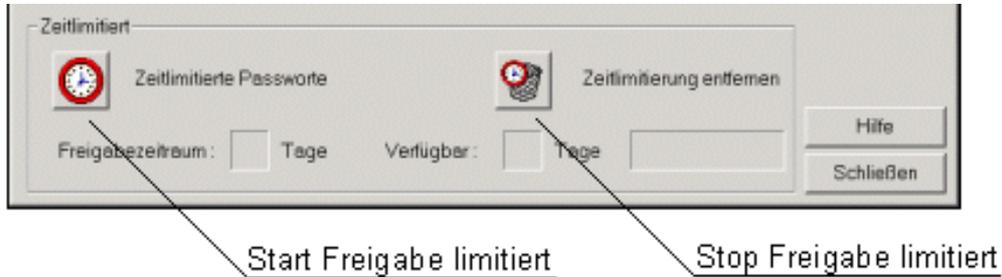
Nehmen Sie das Blatt mit ihren Passwörtern zur Hand. Selektieren Sie die Option [Design Management](#), geben Sie das Passwort ein, und aktivieren Sie die Option mit [<Links>](#) auf Eingabe bestätigen. In dieser Reihenfolge gehen sie nun für alle Optionen vor. Jede aktive Option erhält rechts ein Schlüssel-Icon, welches die Aktivierung anzeigt.

Sollte es vorkommen, das Sie ein Passwort mehrfach falsch eingeben, wird die Wartezeit zwischen den Eingaben erhöht. Nach Aktivierung der gewünschten Optionen verlassen Sie den Dialog mit

Schließen. Sie können das EPCwin Programm nun entsprechend der freigegebenen Optionen nutzen.

Zu 3. Zeitlich limitierte Passwörter

Die zeitlimitierte Freigabe der Programmoptionen wird unter *Dienste/Passwörter/Zeitlimitierte Passwörter* ermöglicht. Sprechen Sie vor der Aktivierung von zeitlimitierten Optionen mit dem ZSK-Support. Dies ist notwendig, da der Freigabezeitraum vorher festgelegt werden muß.



Sie sehen nun den nachfolgend dargestellten Dialog:

EPCwin Programmooptionen **Limitierte Freigabe**

Anzahl Tage  Schlüssel

Multi-Head		Schiffli	
Option	Passwort	Option	Passwort
<input type="checkbox"/> Design Management	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Design Manag	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Editor	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Editor	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Basic - Punch	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Basic - Punch	<input type="text"/>

Gemeinsame Optionen

<input type="checkbox"/> Basic - Design	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Schiffli Design	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> Professional - Punch	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> True - Type Monogram	<input type="text"/>

EPCwin Alle Optionen freigeben

Eingabe bestä
Passwörter aus

Eine Zeitlimitierte Programmfreigabe wird immer für eine bestimmte Anzahl von Tagen berechnet.

Gehen Sie folgendermaßen vor:

Geben Sie den Freigabezeitraum in dem Feld *Anzahl Tage* ein. Klicken Sie nun auf das Taschenrechnersymbol daneben. In den drei Feldern rechts erscheint nun ein 15-stelliger Zahlenkode. Diesen Zahlenkode übermitteln Sie nun dem ZSK-Support. Es werden dann für Sie die notwendigen Passwörter berechnet.

Information

Verlassen Sie zwischenzeitlich nicht diesen Dialog, bevor Sie alle erforderlichen Eingaben vorgenommen haben. Lassen Sie nicht mit einer weiteren Anzahl Tage einen neuen Zahlenkode kalkulieren, da die für den ersten Zahlenkode berechneten Passwörter dann nicht mehr passen.

Passwörter aus Datei einlesen:

Die schnellste Möglichkeit die erforderlichen Passwörter für Ihr EPCwin einzugeben, ist das Einlesen der Passwörter aus einer Datei. Die Datei wird vom ZSK-Support als Anhang einer e-mail versendet.

Speichern Sie diese Datei auf eine 3½" Diskette. Klicken Sie mit [<Links>](#) auf [Passwörter aus Datei einlesen](#). Das EPCwin greift zuerst auf das Diskettenlaufwerk zu. Wählen Sie die gespeicherte Passwortdatei [EPCwinPSW](#) aus.

Haben Sie die Datei nicht auf Diskette sondern auf der Festplatte gespeichert, navigieren Sie zu dem Speicherort und wählen Sie die Datei aus.

Eingabe von Hand für Einzeloptionen:

Nachdem Sie die Passwörter erhalten haben, selektieren Sie die Option Basis-System, geben Sie das Passwort ein und aktivieren Sie die Option mit [<Links>](#) auf [Eingabe bestätigen](#). In dieser Reihenfolge gehen sie nun für alle Optionen vor. Jede aktive Option erhält rechts ein Uhr-Icon, welches die Aktivierung anzeigt.

Sollte es vorkommen, daß Sie ein Passwort mehrfach falsch eingeben, wird die Wartezeit zwischen den Eingaben erhöht. Nach Aktivierung der gewünschten Optionen verlassen Sie den Dialog mit [Schließen](#). Sie können das EPCwin Programm nun entsprechend der freigegebenen Optionen nutzen.

Eingabe von Hand für alle Optionen:

Nachdem Sie das Passwort erhalten haben, selektieren Sie das Feld [Alle Optionen freigeben](#). Geben Sie das Passwort in dem zugehörigen Textfeld ein und aktivieren Sie die Option mit [<Links>](#) auf [Eingabe bestätigen](#). Diese Option erhält rechts ein Uhr-Icon, welches die Aktivierung anzeigt.

Directory überprüfen

Die Funktion [Directory überprüfen](#) dient dazu, in einem Musterverzeichnis das [EPCwin-Generaldirectory](#) mit den im Verzeichnis enthaltenen Datenbestandteilen abzugleichen, bzw. ein neues Directory aus den Datenbestandteilen zu erstellen.

Achtung
Es ist unbedingt darauf zu achten, das Sie vor Ausführung einer der nachfolgend beschriebenen Aktionen, ihre Daten sichern.

Die Funktion [Directory überprüfen](#) beinhaltet zwei Funktionalitäten.

- Directory überprüfen
- Directory neu erstellen.

Directory-Pfad bestimmen

Wahl des Musterverzeichnisses

Sie haben drei Möglichkeiten, das aktive Musterverzeichnis zu wählen:

- Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur (incl. Netzwerk).
- Home: Wählen des in Grundeinstellungen/Datenpfade eingestellten Home-Verzeichnisses
- Favoriten: Auswahl aus den Verzeichnissen, die Sie in der Vergangenheit schon gewählt haben.

Durchsuchen

[...]

Durchsuchen der Computerverzeichnisstruktur nach einem EPCwin-Datenverzeichnis. Das gewählte Verzeichnis muß vom EPCwin-System erstellt worden sein, und muß eine Datei [DesignDirectory](#) enthalten.

Home



Mit dieser Funktion wird das in der [Grundeinstellung](#) festgelegte Homeverzeichnis zum aktuellen Verzeichnis bestimmt.

Favoriten



Jedes Datenverzeichnis, welches Sie wählen, wird vom EPCwin-System dokumentiert. Sie können somit aus den Datenverzeichnissen der Vergangenheit das gewünschte heraus selektieren.

Das EPCwin-System verwaltet bis zu 50 Einträge. Um bestimmte Einträge aus der Favoritenliste zu entfernen, aktivieren Sie bitte das Optionsfeld *Eintrag löschen* und selektieren das Datenverzeichnis, welches Sie entfernen möchten.

Directory anschauen



Diese Funktion zeigt Ihnen den Inhalt des Datenverzeichnisses an.

Directory überprüfen

Die Funktion *Directory überprüfen* vergleicht das ausgewählte Generaldirectory mit den zugehörigen Daten-Dateien. Zu jedem Eintrag im Generaldirectory können verschiedene Dateien vorhanden sein. Zwingend erforderlich ist die Musterkopffdatei. Des weiteren können Bilddaten, Zeichnungsdaten und Punchdaten zu einem Muster gehören. Bei der Überprüfung schaut das System nach, welche Dateien vorliegen, und trägt das Ergebnis im Directory ein. Liegt kein Musterkopf vor, so wird die entsprechende Directoryzeile entfernt.

Start prüfen



Drücken Sie *Start überprüfen*, um den Vorgang zu starten.

Directory neu erstellen

Die Funktion *Directory neu erstellen* löscht als erstes die aktuelle Datei des Generaldirectories. Daraufhin wird jeder vorhandene Musterkopf eröffnet, und die entsprechenden Informationen, welche im Directory abgebildet werden (Mustername, Musternummer, Gruppe ...), ausgelesen. Anhand dieser Informationen wird eine neue Directoryzeile erstellt.

Start erstellen



Drücken Sie *Start erstellen*, um den Vorgang zu starten.

Blockdirectory erstellen

Die Funktion *Blockdirektory erstellen* dient dazu, ein verlorengegangenes oder zerstörtes Blockdirectory aus den noch existierenden Blockdaten neu zu erstellen.

Achtung
Es ist unbedingt darauf zu achten, das Sie vor Ausführung der nachfolgend beschriebenen Aktion, ihre Blockdaten sichern.

Start erstellen



Drücken Sie *Start erstellen*, um den Vorgang zu starten.

Übernahme der Systemparameter von EPCunix nach EPCwin

Um die Systemparameter Ihres EPCunix-Systems nach EPCwin zu übernehmen sind folgende Schritte notwendig:

Stellen Sie eine FTP-Verbindung vom PC zur UNIX-Workstation her.

Als Login-Name tragen Sie *pcnet* ein. Das Passwort ist *420*.

Kopieren Sie die Dateien

/users/eds/EPC_PARA/POOLS/gl_pool_001 und

/users/eds/EPC_PARA/HEADS/head_001 in das Verzeichnis *EPCwin/EpcSystemDaten/Temp/*

Starten Sie das EPCwin-System.

Wählen Sie *Dienste* und die Funktion *Parameter-Konvertierung*.



Erhalten Sie keine Meldung, ist der Vorgang durchgeführt worden.

In *Dienste/Grundeinstellung* können Sie den Standardmusterkopf kontrollieren.

Im Hauptmenü unter *Parametereinstellung* können Sie die *Parametersätze*, *Distanzrampen* usw. kontrollieren.

Systemüberprüfung

In diesem Dialog sehen Sie Informationen zum Betriebssystem, zum Programm EPCwin selbst und Ergebniszustände von verschiedenen Überprüfungsvorgängen.

Ein grüner Haken hinter einem Text bedeutet, dass bei dieser Überprüfung keine Fehler festgestellt werden konnten. Ein rotes Kreuz bedeutet, dass Fehler festgestellt wurden.

An ZSK mailen

Mit diesem Knopf können Sie die in diesem Dialog dargestellten und weitere Informationen nach ZSK mailen.

Auf Diskette ausgeben

Mit diesem Knopf können Sie die in diesem Dialog dargestellten und weitere Informationen auf Diskette ausgeben.

Drucken

Mit diesem Knopf können Sie die in diesem Dialog dargestellten und weitere Informationen ausdrucken.

Defaultlisten Musterkopf

Hier können Sie Defaulteinträge für die Musterkopfkategorien *Gruppe* und *Kunde* definieren. Mit *Im Musterkopf anwenden*, aktivieren Sie diese Funktion. Wenn Sie im Musterkopf *Gruppe* oder *Kunde* ausfüllen, wird Ihnen jeweils die entsprechende Defaultliste angeboten, aus der Sie dann einen Eintrag auswählen können.

Stichwortverzeichnis

—A—

Abfrage Suchen und Ersetzen 178
Aktives Muster wählen 30
Allgemein 10
Allgemeine Funktionen 45
Allgemeine Parameter 209
Allgemeiner Pfad 225
Ansicht 46
Auswahl bei Einzelklick 151
Auswahl beim Laufen 152
Auswahl in der Blockliste 153
Auswahlverwaltung
 Nadelmuster/Textbaustein/Kopfselektion 120
Automatikprogramme 134

—B—

Backup 228
Begriffe und Erläuterungen 11
Bildbearbeitung 232
Bildverschiebung 45
Birnenloch 111
Block 210
Block laden - Block speichern 211
Block umstellen 183
Blockdirectory erstellen 252
Blockfilter 153
Blockfilter Multi-Head 153
Blockfilter Schiffli 155
Blockliste 181
Blockverwaltung 210
Bohreffekte 200
Bohrhöhl 100
Bohrloch 110
Bohrlochhalbkreis 118
Bohr-Rechteck 113
Bohrstäffel 96

—D—

Darstellung 45
Defaultlisten Musterkopf 253
Designlinie editieren 164
Designlinienpunkt editieren 166
Designobjekt editieren 167
Designobjektkontur editieren 167
Designobjektkonturpunkt editieren 168
Dienste 238
Directory überprüfen 251
Diskette 217
Doppelter Rand 95
Doppelter Zugstäffel 99
Drucken 236

—E—

Edit-Box 169
Editor 147

Ein-Ausgabe 217
Einleitung 10
Einzelaktion 156
Einzelauswahl 150
Ellipse 186
Ellipse Winkel 187
Endpunkt editieren 164
EPCunix-Daten übertragen 220
EPCwin Systemgrenzen und Systemgrößen 24
EPCwin Verzeichnisstruktur 23
EPCwin-Daten kopieren 223
Erste Schritte 11
Export Musterinfo 230

—F—

Farbdefinition 42
Farbtabelle 44
Fülleffekte 195

—G—

Generaldirectory 212
Generaldirectory - Pictogrammdarstellung 216
Generaldirectory: -Textdarstellung 213
Geometrische Form 185
Gitter 52
Gitterhöhl 107
Global-Edit 178
Global-Edit Filter 181
Grundeinstellung Administration 246
Grundeinstellung Allgemein 239
Grundeinstellung Arbeitsmodus 247
Grundeinstellung Darstellung 240
Grundeinstellung Datenpfade 244
Grundeinstellung Editor 242
Grundeinstellung Kommunikation 244
Grundeinstellung Selektion 243
Grundeinstellung Sprache 246
Grundeinstellung Systempfade 245
Grundeinstellungen 238

—H—

Hauptmenü 25
Hauptmenü mit geöffnetem Muster 27
Hauptmenü ohne geöffnetem Muster 26
Hilfe zu EPCwin 10
Hilfslinienparameter 52
Hilfstools 50

—K—

Kommentartext 54
Kommentartextparameter 54
Konturbildung 136
Konturlinie editieren 161
Konturpunkt editieren 162
Kopfabstand 37
Kopfselektion 123

Kreis 185
 Kreisbogen 186
 Kreuzbollen 120
 Kreuzpunkt editieren 164
 Kreuzstichgitterparameter 147

—L—

Lineal 55

—M—

Manuelle Stiche 127
 Manuelle Stiche editieren 156
 Manuelles Punchen 125
 Marker editieren 158
 Marker setzen 134
 Maximale Stichlänge 134
 Maximale Stichlänge editieren 158
 Mehrfachauswahl mittels Polygon 152
 Mehrfachauswahl mittels Rechteck 151
 Messen 55
 Monogramm-Sonderzeichen 22
 Monogramm-Zeichensätze 21
 Muster konvertieren 216
 Muster überprüfen 30
 Musterkopf 33
 Musterkopf Multi-Head 33
 Musterkopf Schiffli 38
 Musterstatistik 31
 Musterstatistik Design 32
 Musterstatistik Multi-Head 31
 Musterstatistik Schiffli 32

—N—

Nadel-Farbzuordnung 44
 Nadelmuster 121
 Numerische Änderung 175

—O—

Objekt editieren 159
 Objektstiche editieren 158

—P—

Parameter Birnenloch 202
 Parameter Bohrhöhl 196
 Parameter Bohrloch 201
 Parameter Bohr-Rechteck 204
 Parameter Bohrstäffel 192
 Parameter Doppelter Rand 192
 Parameter Doppelter Zugstäffel 194
 Parameter Farben 209
 Parameter Gitterhöhl 199
 Parameter Kreuzbollen 206
 Parameter Programm anordnen 85
 Parameter Programm Füllung mit Blöcken 74
 Parameter Programm Kreuzbollen 82
 Parameter Programm Kreuzstich 73

Parameter Programm Monogramm 86
 Parameter Programm Monogrammzeichen 88
 Parameter Programm Plattstich 57
 Parameter Programm Plattstich geteilt 62
 Parameter Programm Plattstich gezielt geteilt 63
 Parameter Programm Plattstich Stichfolgen 66
 Parameter Programm Plattstich variabel 63
 Parameter Programm Plattstich zufällig geteilt 61
 Parameter Programm Steppstich 66
 Parameter Programm Steppstich kurvig 71
 Parameter Programm Steppstich kurvig komplex 76
 Parameter Programm Steppstich Linie 80
 Parameter Programm verketten 84
 Parameter Rand 192
 Parameter Rapport 206
 Parameter Schneidloch 205
 Parameter Stichfolge 93
 Parameter Stoffhöhl 198
 Parameter True-Type Monogramm 207
 Parameter Wabenhöhl 197
 Parameter Wickellinie 209
 Parameter Ziegelhöhl 198
 Parameter Zughöhl 194
 Parameter Zugstäffel 193
 Parametereinstellung 56
 Parametersatz 57
 Parametersatz Design 93
 Passworteingabe 247
 Plattstich 120
 Polygon 187
 Programmierung Sonderfunktionsanzeige 124
 Programmwahl 135
 Punchen 125

—R—

Rand 94
 Rapportdarstellung 49
 Rapportnummern 0 - 90 132
 Rechteck 188
 Rechteck (Radius) 189
 Rechteck (Radius) Winkel 190
 Rechteck Winkel 189
 Referenzdaten Programm anordnen 146
 Referenzdaten Programm Kreuzbollen 145
 Referenzdaten Programm Kreuzstich 142
 Referenzdaten Programm Monogramm 146
 Referenzdaten Programm Plattstich 137
 Referenzdaten Programm Steppstich 140
 Referenzdaten Programm Steppstich kurvig 142
 Referenzdaten Programm Steppstich kurvig komplex 143
 Referenzdaten Programm Steppstich Linie 145
 Referenzdaten Programm verketten 145
 Referenzdateneingabe 135

—S—

Scannen 232
 Schneidloch 115
 Schneidloch oval 116
 Schnellasten 18
 Selektionsart 148
 Sonderfunktion editieren 157
 Sonderfunktionen 127
 Sonderfunktionen Multi-Head 127

Sonderfunktionen Schiffli 130
Sonstige Automatikzeichenprogramme 206
Spirale 190
Stencil 91
Steplinie 120
Stichdistanzrampen 91
Stichfolgen 92
Stichlage editieren 163
Stichlagenparameter 146
Stoffhöhl 106
Suchen und Ersetzen Sonderfunktion 177
Systemüberprüfung 253

—T—

Textbaustein 124
Tool-Box 171

—Ü—

Übernahme der Systemparameter von EPCunix
nach EPCwin 253

—V—

Vektordaten 227
Vektordaten (CMX) 226
Verhalten bei Funktionen 219
Verknüpfen 234
Verteilen 174

—W—

Wabenhöhl 102

—Z—

Zeichenprogramm Stichlagen 206
Zeichnen 183
Zeichnen Automatikprogramme 191
Zentrieren 46
Ziegelhöhl 104
Ziegelhöhl gebogen 109
Zoomen 46
Zugeffekte 191
Zughöhl 99
Zugstäffel 97

